



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206797819 U

(45)授权公告日 2017.12.26

(21)申请号 201720589200.4

(22)申请日 2017.05.25

(73)专利权人 天津市华之阳特种线缆有限公司

地址 300402 天津市北辰区温家房子村东
工业区温东三支路7号

(72)发明人 金捷 刘家昇 李武良

(74)专利代理机构 天津盛理知识产权代理有限公司 12209

代理人 刘玲

(51)Int.Cl.

B65B 13/18(2006.01)

B65B 13/06(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

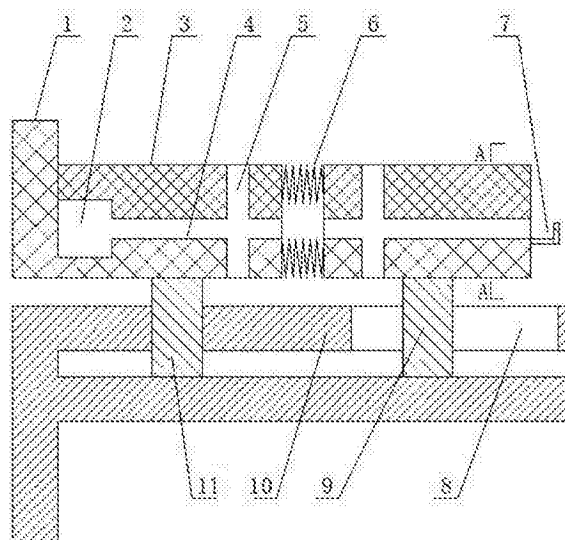
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种阻燃环保特种电机线组绑扎辅助装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种阻燃环保特种电机线组绑扎辅助装置,包括支架、固定块、滑块、定位板、定位挡板、波纹伸缩段及定位盖,所述的支架为一F形支架,F形支架的竖直端固定在工作台上,在F形支架的水平部上从左至右依次设置有固定孔及滑槽,在固定孔内插装有固定块,在滑槽内滑动安装有滑块,在固定块及滑块的顶部固装有定位板,在定位板上扣压有定位盖,在所述的定位板与定位盖上相对的位置设置有波纹伸缩段,在该波纹伸缩段的两端定位板与定位盖上均相对设置有上下相通的绑线口,所述的定位挡板设置在定位板的头端。本实用新型设计科学合理,具有绑扎效果好、效率高、方便操作、减少人力浪费、降低工人劳动强度等优点。



1. 一种阻燃环保特种电机线组绑扎辅助装置,其特征在于:包括支架、固定块、滑块、定位板、定位挡板、波纹伸缩段及定位盖,所述的支架为一F形支架,F形支架的竖直端固定在工作台上,在F形支架的水平部上从左至右依次设置有固定孔及滑槽,在固定孔内插装有固定块,在滑槽内滑动安装有滑块,在固定块及滑块的顶部固装有定位板,在定位板上扣压有定位盖,在所述的定位板与定位盖上相对的位置设置有波纹伸缩段,在该波纹伸缩段的两端定位板与定位盖上均相对设置有上下相通的绑线口,所述的定位挡板设置在定位板的头端。

2. 根据权利要求1所述的一种阻燃环保特种电机线组绑扎辅助装置,其特征在于:还包括绑扎绳架,在所述定位挡板的尾端设置有绑扎绳架。

3. 根据权利要求1所述的一种阻燃环保特种电机线组绑扎辅助装置,其特征在于:还包括绑扎绳架,在所述定位挡板的尾端设置有绑扎绳架,在所述定位板的上端面上制有两条相邻设置的排线槽,在定位板上排线槽与定位挡板之间设置有端子排放槽;在所述的定位盖底端与定位板上两排线槽中部相对的位置制有一条排线槽,与定位板上端子排放槽相对的位置设置有端子排放槽。

4. 根据权利要求1所述的一种阻燃环保特种电机线组绑扎辅助装置,其特征在于:所述的定位盖由金属材料或石材制成,所述的波纹伸缩段由塑料或橡胶制成。

一种阻燃环保特种电机线组绑扎辅助装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种线组加工装置,特别是一种阻燃环保特种电机线组绑扎辅助装置。

背景技术

[0002] 在电机装配时,为方便线组中各条电线的安装使用,保持各条电线顺直,防止电线相互交叉且端子部对齐,通常采用尼龙线将其捆扎成电线束。由于电机型号的不同,其内电线的长度也不尽相同,因此,现有电线的绑扎都是由人工完成的,即人工将电线的接线端子前端部对齐,然后将其中的三根引接线按工艺图规定的排列线序做平行排放,最后在特定的位置处用绑扎线进行绑扎。整个绑扎过程全部人工完成,并且需要至少两名工人的配合才能完成,即由一个人先按住要定位的多根电线,另一个人再在特定的位置处绑扎。现有的绑扎方法存在效率低、劳动强度大、绑扎质量差等弊端。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,提供一种绑扎效果好、效率高、方便操作、减少人力浪费、降低工人劳动强度的阻燃环保特种电机线组绑扎辅助装置。

[0004] 本实用新型解决其技术问题是采取以下技术方案实现的:

[0005] 一种阻燃环保特种电机线组绑扎辅助装置,其特征在于:包括支架、固定块、滑块、定位板、定位挡板、波纹伸缩段及定位盖,所述的支架为一F形支架,F形支架的竖直端固定在工作台上,在F形支架的水平部上从左至右依次设置有固定孔及滑槽,在固定孔内插装有固定块,在滑槽内滑动安装有滑块,在固定块及滑块的顶部固装有定位板,在定位板上扣压有定位盖,在所述的定位板与定位盖上相对的位置设置有波纹伸缩段,在该波纹伸缩段的两端定位板与定位盖上均相对设置有上下相通的绑线口,所述的定位挡板设置在定位板的头端。

[0006] 而且,还包括绑扎绳架,在所述定位挡板的尾端设置有绑扎绳架。

[0007] 而且,在所述定位板的上端面上制有两条相邻设置的排线槽,在定位板上排线槽与定位挡板之间设置有端子排放槽;在所述的定位盖底端与定位板上两排线槽中部相对的位置制有一条排线槽,与定位板上端子排放槽相对的位置设置有端子排放槽。

[0008] 而且,所述的定位盖由金属材料或石材制成,所述的波纹伸缩段由塑料或橡胶制成。

[0009] 本实用新型的优点和积极效果是:

[0010] 1. 本阻燃环保特种电机线组绑扎辅助装置,使用时,将三根引接线的其中两根置于定位板上,另一根置于两引接线之上,各引接线的接线端子置于端子排放槽内,然后扣压定位盖,根据引接线的长度,调整滑块在滑槽上的位置,从而改变定位板及压盖的长度,使其完全置于定位板与压盖内,并使位于上部的引接线限于定位盖的排线槽中,利用定位盖自身的重量将三根引接线压紧固定,最后,拿起置于绑扎绳架上的绑扎绳在绑线口处进

行绑扎即可,简单、方便,定位牢固,保证了绑扎质量及效率、降低了劳动强度;并且,由于将绑扎绳置于该绑扎辅助装置上,减小了工作人员拿取绑扎绳的动作幅度,进一步提高了绑扎效率。

[0011] 2.本实用新型设计科学合理,具有绑扎效果好、效率高、方便操作、减少人力浪费、降低工人劳动强度等优点,是一种具有较高创新性的阻燃环保特种电机线组绑扎辅助装置。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图(剖视图);

[0013] 图2为图1的俯视图(去掉上盖);

[0014] 图3为图1的A-A向剖视图。

[0015] 附图标记说明:

[0016] 1-定位挡板、2-端子排放槽、3-定位盖、4-定位板、5-绑线口、6-波纹伸缩段、7-绑扎绳架、8-滑槽、9-滑块、10-支架、11-固定块、12-排线槽。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图、通过具体实施例对本实用新型作进一步详述。以下实施例只是描述性的,不是限定性的,不能以此限定本发明的保护范围。

[0018] 一种阻燃环保特种电机线组绑扎辅助装置,其创新之处在于:包括支架10、固定块11、滑块9、定位板4、定位挡板1、波纹伸缩段6及定位盖3,所述的支架为一F形支架,F形支架的竖直端固定在工作台上,在F形支架的水平部上从左至右依次设置有固定孔及滑槽8,在固定孔内插装有固定块,在滑槽内滑动安装有滑块,在固定块及滑块的顶部固装有定位板,在定位板上扣压有定位盖,在所述的定位板与定位盖上相对的位置设置有波纹伸缩段,在该波纹伸缩段的两端定位板与定位盖上均相对设置有上下相通的绑线口5,所述的定位挡板设置在定位板的头端。

[0019] 还包括绑扎绳架7,在所述定位挡板的尾端设置有绑扎绳架。

[0020] 在所述定位板的上端面上制有两条相邻设置的排线槽12,在定位板上排线槽与定位挡板之间设置有端子排放槽2;在所述的定位盖底端与定位板上两排线槽中部相对的位置制有一条排线槽,与定位板上端子排放槽相对的位置设置有端子排放槽。

[0021] 所述的定位盖由金属材料或石材制成,所述的波纹伸缩段由塑料或橡胶制成。

[0022] 使用时,将三根引接线的其中两根置于定位板上,另一根置于两引接线之上,各引接线的接线端子置于端子排放槽内,然后扣压定位盖,使位于上部的引接线限于定位盖的排线槽中,利用定位盖自身的重量将三根引接线压紧固定,最后,拿起置于绑扎绳架上的绑扎绳进行绑扎即可,简单、方便,定位牢固,保证了绑扎质量及效率、降低了劳动强度;并且,由于将绑扎绳置于该绑扎装置上,减小了工作人员拿取绑扎绳的动作幅度,进一步提高了绑扎效率。

[0023] 尽管为说明目的而公开了本实用新型的实施例和附图,但是本领域的专业技术人员可以理解:在不脱离本实用新型及所附权利要求的精神和范围内,各种替换、变化和修改都是可能的,因此,本实用新型的范围不局限于实施例和附图所公开的内容。

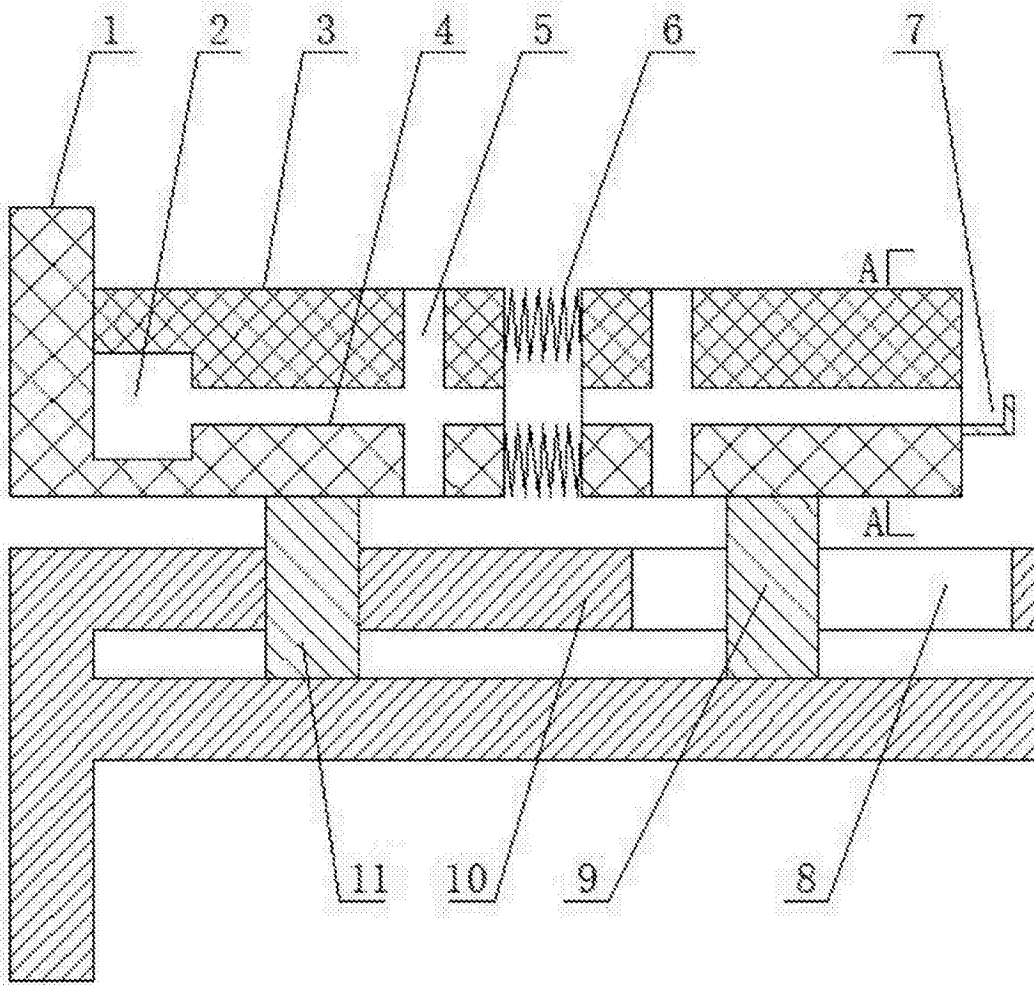


图1

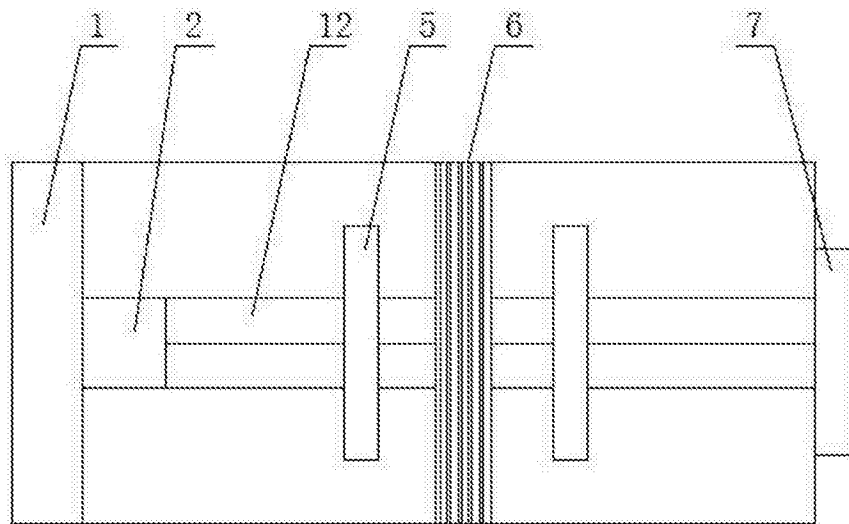


图2

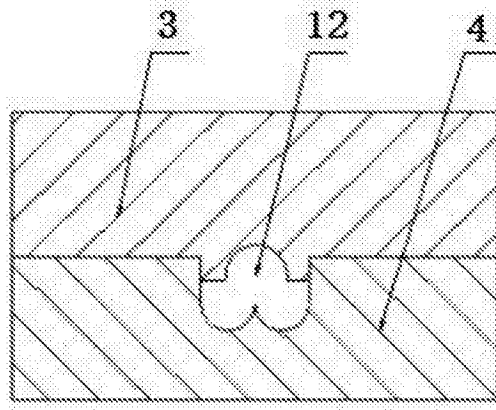


图3