



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201997488 U

(45) 授权公告日 2011. 10. 05

(21) 申请号 201120009782. 7

(22) 申请日 2011. 01. 13

(73) 专利权人 北京格林雷斯环保科技有限公司

地址 100029 北京市朝阳区高原街甲 2 号文
博大厦 12 层

(72) 发明人 曹忠海

(74) 专利代理机构 北京双收知识产权代理有限
公司 11241

代理人 曾晓芒

(51) Int. Cl.

B07B 13/10 (2006. 01)

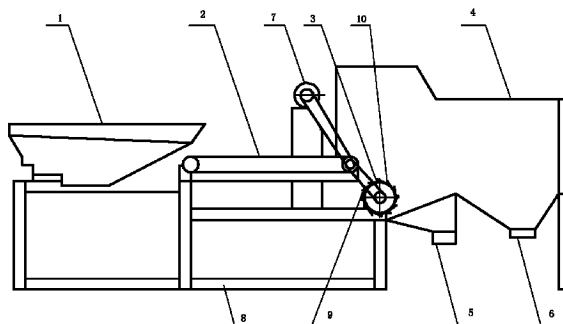
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

抛物分选装置

(57) 摘要

本实用新型涉及了一种抛物分选装置,它包括:振动给料机(1)、振动皮带机(2)、电机(7)、支架(8)和收集仓(4),振动给料机(1)和振动皮带机(2)依次装在支架(8)上,收集仓(4)装在振动皮带机(2)的一端,在收集仓(4)的入口和振动皮带机(2)的出口之间装有抛物辊(3),在收集仓(4)的下端开有至少二个接料斗,它是利用各种体积基本相同的密度不同物体在受到相同的力被抛出时落点不同的原理,以及对于密度接近、而体积不同、重量不同、惯性不同、落点不同的原理,将石块、玻璃、瓷片抛向远方,而将土壤和轻质有机物抛到近处从而达到分选的目的。本实用新型可对各种不同的物料进行分选。



1. 一种抛物分选装置,它包括:振动给料机(1)、振动皮带机(2)、电机(7)、支架(8)和收集仓(4),振动给料机(1)和振动皮带机(2)依次装在支架(8)上,收集仓(4)装在振动皮带机(2)的一端,其特征在于:在收集仓(4)的入口和振动皮带机(2)的出口之间装有抛物辊(3),在收集仓(4)的下端开有至少二个接料斗。

2. 如权利要求1所述的抛物分选装置,其特征在于:所述收集仓(4)的下端开有第一接料斗(5)和第二接料斗(6)。

3. 如权利要求2所述的抛物分选装置,其特征在于:所述电机(7)通过链条或皮带(9)分别带动振动皮带机(2)和抛物辊(3)运转。

4. 如权利要求3所述的抛物分选装置,其特征在于:所述抛物辊(3)的圆周上有均匀分布的若干个齿(10),齿(10)的一个面倾斜,另一个面与圆周方向相切。

抛物分选装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及了一种抛物分选装置,特别是涉及了一种体积不同重量不同而密度接近物料的分选装置。

背景技术

[0002] 目前的分选装置是对于密度差别较大的物料,而对于体积大小尽量相同的物料来说效果较好,而对于密度接近、而体积不同、重量不同的物料分选效果就不理想了。

发明内容

[0003] 本实用新型的发明目的在于解决现有的分选装置对于密度接近、而体积不同、重量不同的物料分选效果不好的问题,而提供一种抛物分选装置。

[0004] 为了完成本实用新型的发明目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 本实用新型的一种抛物分选装置,它包括:振动给料机、振动皮带机、电机、支架和收集仓,振动给料机和振动皮带机依次装在支架上,收集仓装在振动皮带机的一端,其中:在收集仓的入口和振动皮带机的出口之间装有抛物辊,在收集仓的下端开有至少二个接料斗;

[0006] 本实用新型的一种抛物分选装置,其中:所述收集仓的下端开有第一接料斗和第二接料斗;

[0007] 本实用新型的一种抛物分选装置,其中:所述电机通过链条或皮带分别带动振动皮带机和抛物辊运转;

[0008] 本实用新型的一种抛物分选装置,其中:所述抛物辊的圆周上有均匀分布的若干个齿,齿的一个面倾斜,另一个面与圆周方向相切。

[0009] 本实用新型的一种抛物分选装置与现有的分选装置相比,它是利用各种体积基本相同的密度不同物体在受到相同的力被抛出时落点不同的原理,以及对于密度接近、而体积不同、重量不同、惯性不同、落点不同的原理,将石块、玻璃、瓷片抛向远方,而将土壤和轻质有机物抛到近处而达到分选的目的。本实用新型可对各种不同的物料进行分选。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的一种抛物分选装置的正向剖面示意图。

[0011] 图1中的标号1为振动给料机;标号2为振动皮带机;标号3为抛物辊;标号4为收集仓;标号5为第一接料斗;标号6为第二接料斗;标号7为电机,标号8为支架,标号9为链条或皮带;标号10为齿。

具体实施方式

[0012] 如图1所示,本实用新型的一种抛物分选装置包括:它包括:振动给料机1、振动皮带机2、电机7、支架8和收集仓4,振动给料机1和振动皮带机2依次装在支架8上,收集仓

4 装在振动皮带机 2 的一端,在收集仓 4 的入口和振动皮带机 2 的出口之间装有抛物辊 3,在收集仓 4 的下端开有至少二个接料斗,如图 1 所示,收集仓 4 的下端开有第一接料斗 5 和第二接料斗 6。电机 7 通过链条或皮带 9 分别带动振动皮带机 2 和抛物辊 3 运转,抛物辊 3 上有均匀分布的若干个齿 10,齿 10 的一个面倾斜,另一个面与圆周方向相切。

[0013] 工作原理

[0014] 对于垃圾处理来说,经过多次筛分和风选的腐殖土经过振动给料机 1 送到振动皮带机 2 上随着传送带高速运转,当运转到尽头时,物料沿直线被抛出,再经过高速旋转的抛物辊 3 进一步抛出,由于各种废弃物的重力不同,分别在不同点落地,从而达将石块、玻璃、瓷片分选出去之目的。抛物辊 3 上有均匀分布的若干个齿 10,齿 10 的一个面倾斜,另一个面与圆周方向相切,该倾斜面在旋转时朝前,此种形状有利于将物料抛远并不会卡住。其转速可以调整以与收集仓 4 的第一接料斗 5 和第二接料斗 6 的位置相吻合。这样分选出的不同物料分别落到不同的接料斗内。

[0015] 以上描述是对本实用新型的解释,不是对实用新型的限定,本实用新型所限定的范围参见权利要求,在不违背本实用新型的精神的情况下,本实用新型可以作任何形式的修改。

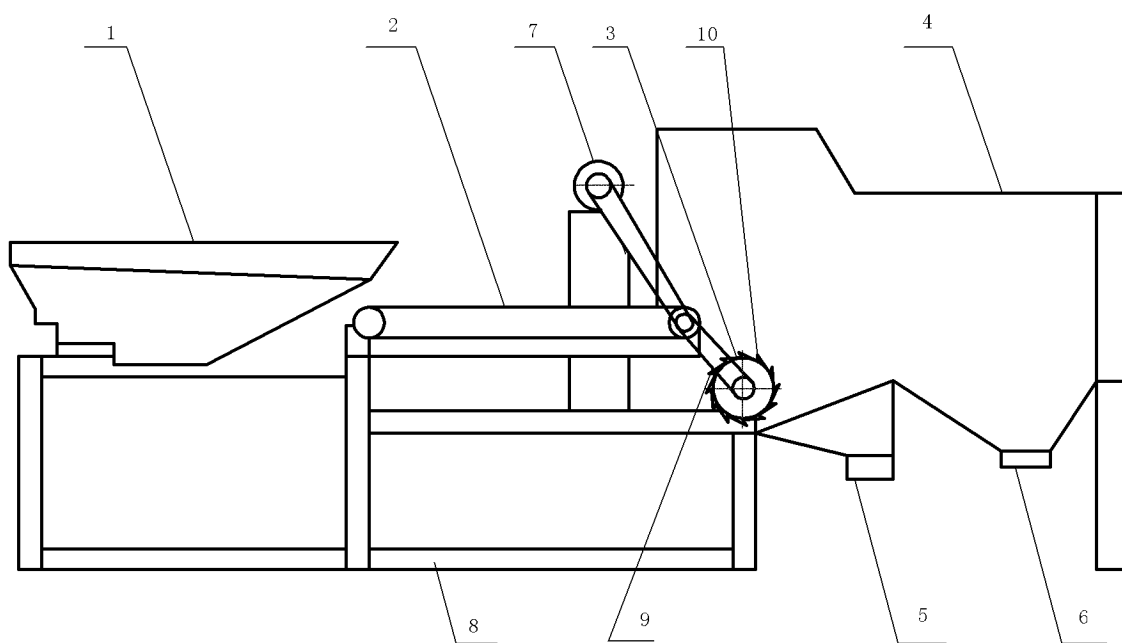


图 1