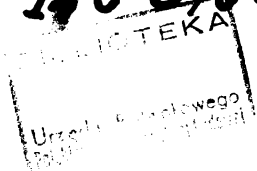




C 11c 5/00



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 39539

Kl. 28 a, 9

Instytut Przemysłu Skórzanego*)

Warszawa, Polska

Sposób otrzymywania skór juchtowych

Patent trwa od dnia 24 stycznia 1955 r.

Znane sposoby otrzymywania skór juchtowych dają produkt o wysokiej zawartości tłuszczu. Skóra taka wprawdzie nie jest początkowo nasiąkliwa dla wody, jednak z biegiem czasu na skutek polimeryzacji tłuszczu, sztywnieje i pęka znacznie wcześniej, niż następuje normalne zużycie włókna. Niezależnie od tego przewiewność skór juchtowych otrzymywanych obecnie nie stoi w żadnym stosunku do przewiewności tych samych skór przed ich natłuszczeniem. Jest to cecha niezmiernie ważna dla użytkownika, z uwagi na to, że użytkownikiem skór juchtowych jest przeważnie wojsko, które przy długich i forsownych marszach musi używać obuwia silnie przewiewnego, nie odparzającego nóg. Ważne jest również to, że na skutek nadmiernego tłuszczowania skóry zmniejsza się jej cieplna wartość izolacyjna. W celu usunięcia powyższych braków opracowano sposób otrzymywania skór juchtowych bez użycia tłuszczu. Polega on na tym, że skórę surową po wygarbowaniu ferri-

ganem nasycy się roztworem monomeru lub polimeru żywicy akrylowej. Otrzymana tym sposobem skóra przy próbach wstępnych wykazuje przewiewność 760 współczynnika przepuszczalności powietrza według Bergmanna, wytrzymałość na rozciąganie 2,6 kg/mm², nasiąkliwość 42%, zaś próba na wielokrotną zgięcie wykazuje wytrzymałość przekraczającą 20000 obrotów. Skóra w dotyku wykazuje pełność i elastyczność skór juchtowych.

P r z y k ł a d. Skórę surową po rozmoczeniu, zwapnieniu i odpowiedniej przeróbce mechanicznej odwapnia się, pikluje, a następnie garbuje ferriganem. Wygarbowaną skórę nasycy się roztworem monomeru żywicy akrylowej, którą następnie poddaje się w skórze polimeryzacji. Otrzymane w ten sposób skóry juchtowe wykończa się według przyjętej metodyki przemysłowej.

Z a s t r z e ż e n i e p a t e n t o w e

Sposób otrzymywania skór juchtowych, znamieny tym, że skóry surowe wygarbowane ferriganem nasycy się roztworem monomeru lub polimeru żywicy akrylowej.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest mgr Mieczysław Topa.

Instytut Przemysłu Skórzanego.