



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103112032 A

(43) 申请公布日 2013.05.22

(21) 申请号 201310038196.9

(22) 申请日 2013.01.31

(71) 申请人 昆山福易雅自动化科技有限公司
地址 215300 江苏省苏州市昆山市玉山镇登云路 268 号

(72) 发明人 孙东继 徐丰 甘虎 郭池洪

(51) Int. Cl.
B26D 7/01 (2006.01)

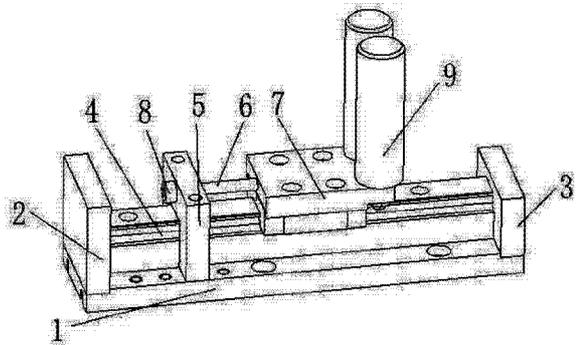
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种吸光片裁切机限位机构

(57) 摘要

本发明公开了一种吸光片裁切机限位机构,包括底板和两个侧板,其特征在于:在底板的上方,两个侧板之间设置有导轨,在导轨的上方设置有固定片,固定片上设置有一通孔,在导轨上设置有能够沿导轨移动的滑块,螺丝杆的一端穿过固定片的通孔并通过螺丝杆的头能够卡在通孔外侧,螺丝杆另一端与滑块后端相连接,滑块前端设置有限位面,在螺丝杆上套设有弹簧。本发明解决了吸光片原料在裁切机上前后输送时,可能会发生左右位移上的移动,影响后续的切片工作,导致切片精度大大下降,产品报废率大大提高,给企业带来较大损失的问题,提供了一种结构简单,使用方便,能够进行较好定位,保证后续裁切精度,提高裁切品质的吸光片裁切机限位机构。



1. 一种吸光片裁切机限位机构,包括底板和两个侧板,其特征在于:还包括导轨、固定片、螺丝杆、滑块和弹簧,在底板的上方,两个侧板之间设置有导轨,在导轨的上方设置有固定片,所述固定片上设置有一通孔,在导轨上设置有能够沿导轨移动的滑块,所述螺丝杆的一端穿过固定片的通孔并通过螺丝杆的头能够卡在通孔外侧,所述螺丝杆另一端与滑块后端相连接,所述滑块前端设置有限位面,在螺丝杆上套设有弹簧。

2. 根据权利要求1所述的一种吸光片裁切机限位机构,其特征在于:在滑块前端设置有两个限位柱。

3. 根据权利要求2所述的一种吸光片裁切机限位机构,其特征在于:所述固定片距其中一个侧板的距离等于1/5两侧板距离。

4. 根据权利要求3所述的一种吸光片裁切机限位机构,其特征在于:所述固定片的高度低于靠近固定片一侧侧板的高度,所述固定片的高度高于远离固定片一侧侧板的高度。

一种吸光片裁切机限位机构

[0001]

技术领域

[0002] 本发明涉及一种裁切机,特别是涉及一种吸光片裁切机限位机构。

背景技术

[0003] 自动裁切机是用于各行各业的片材的分割与裁切,它不需要任何模具;通过系统软件来控制,然后直接对产品进行裁切,只要在操作平台上设置好相应的参数,电脑传输相应的指令给裁切机;裁切机就根据接受的设计图稿进行快速裁切,自动化程序高;操作简单。是目前很多行业所采用的裁切设备。吸光片用在发光发热领域,利用吸光片吸收光能来发热发电,而吸光片一般都是成卷包装,而吸光片往往需要被切成合适的片材进行使用,这就需要使用到裁切机进行切片,但是吸光片原料在裁切机上前后输送时,可能会发生左右位移上的移动,影响后续的切片工作,导致切片精度大大下降,产品报废率大大提高,给企业带来了较大损失。

发明内容

[0004] 为了解决现有技术中吸光片原料在裁切机上前后输送时,可能会发生左右位移上的移动,影响后续的切片工作,导致切片精度大大下降,产品报废率大大提高,给企业带来较大损失的问题,本发明提供了一种结构简单,使用方便,能够对成卷吸光片在输送时进行较好定位,保证后续裁切精度,提高裁切品质的吸光片裁切机限位机构。

[0005] 为了解决上述问题,本发明所采取的技术方案是:

一种吸光片裁切机限位机构,包括底板和两个侧板,其特征在于:还包括导轨、固定片、螺丝杆、滑块和弹簧,在底板的上方,两个侧板之间设置有导轨,在导轨的上方设置有固定片,所述固定片上设置有一通孔,在导轨上设置有能够沿导轨移动的滑块,所述螺丝杆的一端穿过固定片的通孔并通过螺丝杆的头能够卡在通孔外侧,所述螺丝杆另一端与滑块后端相连接,所述滑块前端设置有限位面,在螺丝杆上套设有弹簧。

[0006] 前述的一种吸光片裁切机限位机构,其特征在于:在滑块前端设置有两个限位柱。

[0007] 前述的一种吸光片裁切机限位机构,其特征在于:所述固定片距其中一个侧板的距离等于 1/5 两侧板距离。

[0008] 前述的一种吸光片裁切机限位机构,其特征在于:所述固定片的高度低于靠近固定片一侧侧板的高度,所述固定片的高度高于远离固定片一侧侧板的高度。

[0009] 本发明的有益效果是:本发明吸光片裁切机限位机构的螺丝杆的一端穿过固定片的通孔并通过螺母能够卡在通孔外侧,所述螺丝杆另一端与滑块后端相连接,所述滑块前端设置有限位柱。这样成卷的吸光片穿过限位机构时,利用滑块前端的限位柱和裁切机上的吸光片流道一侧的基准面配合将吸光片限位,使其在移动过程中不会发生左右移动,保证后续裁切更加精确,裁切的吸光片品质得到有力保障。同时在螺丝杆上套设有弹簧,这样

当吸光片宽度较大时,滑块可沿导轨向后侧移动,螺丝杆也穿过通孔向后移动,这时弹簧受到固定片的挤压产生形变力使得滑块限位柱对吸光片进行较好的限位。

附图说明

[0010] 图 1 是本发明吸光片裁切机限位机构的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本发明作进一步的描述。

[0012] 如图 1 所示,一种吸光片裁切机限位机构,包括底板 1、侧板 2、侧板 3、导轨 4、固定片 5、螺丝杆 6、滑块 7 和弹簧,在底板 1 的上方,侧板 2 和侧板 3 之间设置有导轨 4,在导轨 4 的上方设置有固定片 5,所述固定片 5 上设置有一通孔,在导轨 4 上设置有能够沿导轨 4 移动的滑块 7,所述螺丝杆 6 的一端穿过固定片的通孔并通过螺丝杆的头 8 能够卡在通孔外侧,所述螺丝杆 6 另一端与滑块 7 后端相连接,所述滑块 7 前端设置有限位柱,限位柱能够沿自身轴向自由转动,在滑块 7 前端设置有两个限位柱 9。在螺丝杆 6 上套设有弹簧。

[0013] 设计时,为了达到最好的使用效果,固定片 5 距侧板 2 的距离等于 1/5 两侧板距离。固定片 5 的高度低于靠近固定片 5 一侧侧板 2 的高度,所述固定片 5 的高度高于远离固定片 5 一侧侧板 3 的高度。

[0014] 本发明吸光片裁切机限位机构的螺丝杆 6 的一端穿过固定片的通孔并通过螺母螺丝杆的头 8 能够卡在通孔外侧,所述螺丝杆 6 另一端与滑块 7 后端相连接,所述滑块 7 前端设置有限位柱。这样成卷的吸光片穿过限位机构时,利用滑块 7 前端的限位柱和裁切机上吸光片流道一侧的基准面侧板 3 配合将吸光片限位,使其在移动过程中不会发生左右移动,保证后续裁切更加精确,裁切的吸光片品质得到有力保障。同时在螺丝杆 6 上套设有弹簧,这样当吸光片宽度较大时,滑块 7 可沿导轨 4 向后侧移动,螺丝杆 6 也穿过通孔向后移动,这时弹簧受到固定片 5 的挤压产生形变力使得滑块 7 限位柱对吸光片进行较好的限位。

[0015] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征及优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和进步都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

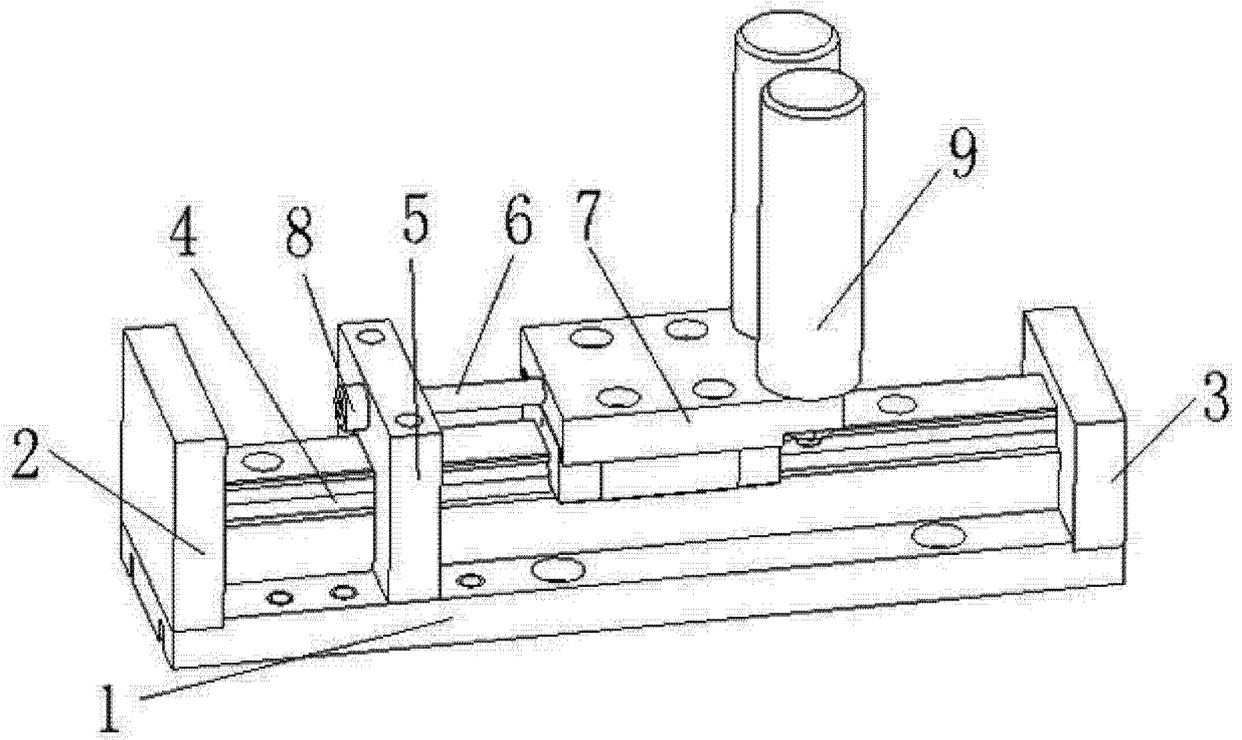


图 1