



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211220252 U

(45)授权公告日 2020.08.11

(21)申请号 201922017256.4

(22)申请日 2019.11.20

(73)专利权人 崇义县铭聪竹业有限公司

地址 341300 江西省赣州市崇义县横水镇
茶滩村廖井组

(72)发明人 黄芭葵

(51)Int.Cl.

B24B 41/06(2012.01)

B24B 9/18(2006.01)

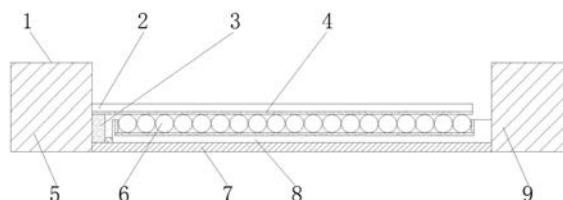
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种竹筷生产用打磨固定装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种竹筷生产用打磨固定装置,包括固定装置主体,所述固定装置主体上安装有第一振动电机以及第二振动电机,且固定装置主体上铺设竹筷,并且固定装置主体上设有砂纸,所述固定装置主体下端安装有轨道,且轨道上端设有固定座,并且轨道一侧粘合有缓冲垫,所述固定装置主体上设有固定压板,且固定压板以及固定座上均设有砂纸,并且固定压板下端设有防滑杆,所述固定压板通过联轴器与第一振动电机连接,且固定座通过联轴器与第二振动电机连接。该竹筷生产用打磨固定装置在使用时能够将竹筷稳定的固定住,通过振动电机的震动作用以及轨道的移动作用对竹筷进行高效的打磨,能够有效的减短打磨的时间,提高打磨效率。



1. 一种竹筷生产用打磨固定装置,包括固定装置主体(1),所述固定装置主体(1)上安装有第一振动电机(5)以及第二振动电机(9),且固定装置主体(1)上铺设竹筷(6),并且固定装置主体(1)上设有砂纸(4),其特征在于:所述固定装置主体(1)下端安装有轨道(7),且轨道(7)上端设有固定座(8),并且轨道(7)一侧粘合有缓冲垫(3),所述固定装置主体(1)上设有固定压板(2),且固定压板(2)以及固定座(8)上均设有砂纸(4),并且固定压板(2)下端设有防滑杆(10),所述固定压板(2)通过联轴器与第一振动电机(5)连接,且固定座(8)通过联轴器与第二振动电机(9)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种竹筷生产用打磨固定装置,其特征在于:所述固定压板(2)为平板结构,且固定压板(2)下端开设有圆形贯穿的通孔,所述固定压板(2)的圆形贯穿通孔长度与固定压板(2)的最长边长度相等,且固定压板(2)的圆形贯穿通孔下端还开设有与其相同的条形通孔。

3. 根据权利要求2所述的一种竹筷生产用打磨固定装置,其特征在于:所述防滑杆(10)由两个形状相同的光杆通过焊接连接而成,且防滑杆(10)的光杆形状与固定压板(2)下端的圆形贯穿通孔形状相吻合。

4. 根据权利要求1所述的一种竹筷生产用打磨固定装置,其特征在于:所述轨道(7)上端设有两个条形凸起,且轨道(7)的凸起上端为弧形结构。

5. 根据权利要求4所述的一种竹筷生产用打磨固定装置,其特征在于:所述固定座(8)为盒状结构,且固定座(8)下端开设有与轨道(7)条形凸起形状相吻合位置相对应的凹槽。

6. 根据权利要求5所述的一种竹筷生产用打磨固定装置,其特征在于:所述固定座(8)盒状结构的底部到固定压板(2)下端的距离与竹筷(6)宽面的直径相等,且固定座(8)盒状结构的底部到防滑杆(10)最下端的距离与竹筷(6)窄面的直径相等。

一种竹筷生产用打磨固定装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及竹筷生产加工装置技术领域,具体为一种竹筷生产用打磨固定装置。

背景技术

[0002] 筷子是指持放在手指中夹取食物或其他东西的细长形条棍,多用作餐具,其材料或竹木或牙、骨、金属等,形制或方或圆各异。筷子机是一种用来生产各种材质筷子的机器,以竹子等为主材料,经过锯竹、剖竹、开片、成型、削尖头、打磨等生产线加工而成。筷子机各项技术达到国家的要求,为我们的日常生活带来了方便。一次性竹卫生筷远销东南亚以及日本、台湾等国家和地区,国内也使用一次性卫生竹筷,量大面广,生产竹筷投资小,见效快,属短、平、快项目。

[0003] 现有的竹筷在生产成型后对其表面进行打磨是为了减少竹筷边缘的毛刺,使竹筷表面光滑,方便使用者的使用,竹筷生产打磨时将竹筷平整铺设在打磨床上,使用固定罩将竹筷整体固定住,再通过振动电机的振动作用使竹筷在砂纸上摩擦打磨,打磨时间一般为1-2小时,但用于固定竹筷的结构容易在振动打磨时容易使竹筷松动,导致部分竹筷不能全方位的打磨光滑,二次打磨比较耗费资源。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种竹筷生产用打磨固定装置,以解决上述背景技术提出的目前市场上竹筷生产用打磨用于竹筷固定的装置在振动打磨时容易使竹筷松动,导致部分竹筷不能全方位的打磨光滑,二次打磨比较耗费资源的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种竹筷生产用打磨固定装置,包括固定装置主体,所述固定装置主体上安装有第一振动电机以及第二振动电机,且固定装置主体上铺设竹筷,并且固定装置主体上设有砂纸,所述固定装置主体下端安装有轨道,且轨道上端设有固定座,并且轨道一侧粘合有缓冲垫,所述固定装置主体上设有固定压板,且固定压板以及固定座上均设有砂纸,并且固定压板下端设有防滑杆,所述固定压板通过联轴器与第一振动电机连接,且固定座通过联轴器与第二振动电机连接。

[0006] 优选的,所述固定压板为平板结构,且固定压板下端开设有圆形贯穿的通孔,所述固定压板的圆形贯穿通孔长度与固定压板的最长边长度相等,且固定压板的圆形贯穿通孔下端还开设有与其相同的条形通孔。

[0007] 优选的,所述防滑杆由两个形状相同的光杆通过焊接连接而成,且防滑杆的光杆形状与固定压板下端的圆形贯穿通孔形状相吻合。

[0008] 优选的,所述轨道上端设有两个条形凸起,且轨道的凸起上端为弧形结构。

[0009] 优选的,所述固定座为盒状结构,且固定座下端开设有与轨道条形凸起形状相吻合位置相对应的凹槽。

[0010] 优选的,所述固定座盒状结构的底部到固定压板下端的距离与竹筷宽面的直径相

等,且固定座盒状结构的底部到防滑杆最下端的距离与竹筷窄面的直径相等。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该竹筷生产用打磨固定装置在使用时能够将竹筷稳定的固定住,通过振动电机的震动作用以及轨道的移动作用对竹筷进行高效的打磨,能够有效的减短打磨的时间,提高打磨效率。该竹筷生产用打磨固定装置通过防滑杆对竹筷进行定位,使得竹筷尖头的一端能够稳定在防滑杆一侧,同时防滑杆能够挤压竹筷尖头的一端,使得竹筷打磨更加均匀。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型一种竹筷生产用打磨固定装置结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型一种竹筷生产用打磨固定装置俯视图;

[0014] 图3为本实用新型一种竹筷生产用打磨固定装置轨道与第二固定座连接结构示意图;

[0015] 图4为本实用新型一种竹筷生产用打磨固定装置第一固定座与抽拉盖连接结构示意图;

[0016] 图5为本实用新型一种竹筷生产用打磨固定装置防滑杆结构示意图。

[0017] 图中:1、固定装置主体,2、第一固定座,3、缓冲垫,4、砂纸,5、第一振动电机,6、竹筷,7、轨道,8、第二固定座,9、第二振动电机,10、防滑杆。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-5,本实用新型提供一种技术方案:一种竹筷生产用打磨固定装置,包括固定装置主体1,固定装置主体1上安装有第一振动电机5以及第二振动电机9,且固定装置主体1上铺设竹筷6,并且固定装置主体1上设有砂纸4,固定装置主体1下端安装有轨道7,轨道7上端设有两个条形凸起,且轨道7的凸起上端为弧形结构,此结构轨道7为现有的轨道结构,通过步进电机进行驱动,凸起便于物体的固定以及移动,且轨道7上端设有固定座8,固定座8为盒状结构,且固定座8下端开设有与轨道7条形凸起形状相吻合位置相对应的凹槽,此结构固定座8为盒状结构能够方便的放置竹筷6,固定座8能够方便的卡合固定在轨道7上进行左右移动,使竹筷6摩擦打磨,固定座8盒状结构的底部到固定压板2下端的距离与竹筷6宽面的直径相等,且固定座8盒状结构的底部到防滑杆10最下端的距离与竹筷6窄面的直径相等,此结构便于竹筷6稳定的铺设在固定装置主体1上,全方位的打磨去除毛刺,并且轨道7一侧粘合有缓冲垫3,固定座8在轨道7上移动时撞击到缓冲垫3上进行缓冲,避免固定座8撞击到第一振动电机5上使第一振动电机5造成损伤,固定装置主体1上设有固定压板2,固定压板2为平板结构,且固定压板2下端开设有圆形贯穿的通孔,固定压板2的圆形贯穿通孔长度与固定压板2的最长边长度相等,且固定压板2的圆形贯穿通孔下端还开设有与其相同的条形通孔,此结构固定压板2用于固定竹筷6,使得竹筷6能够平整的铺设在固定装置主体1上,方便一次进行多根竹筷6的打磨,能够有效的提高竹筷6的打磨效率,且固定压

板2以及固定座8上均设有砂纸4,并且固定压板2下端设有防滑杆10,防滑杆10由两个形状相同的光杆通过焊接连接而成,且防滑杆10的光杆形状与固定压板2下端的圆形贯穿通孔形状相吻合,此结构便于将防滑杆10任意一个光杆插设到固定压板2的下端,当竹篾6铺设在固定装置主体1上时,使得防滑杆10的另一个光杆起到限定竹篾6位置的作用,同时防滑杆10的另一个光杆压迫固定压板2下端的砂纸4,使竹篾6的尖头部分也能方便的打磨光滑,固定压板2通过联轴器与第一振动电机5连接,且固定座8通过联轴器与第二振动电机9连接,通过第一振动电机5以及第二振动电机9的振动作用,使得竹篾6相对砂纸4摩擦进行打磨。

[0020] 工作原理:在使用该竹篾生产用打磨固定装置时,首先将竹篾6铺设在固定装置主体1上,通过轨道7将固定座8从固定压板2下端抽出,使竹篾6的尖头一端处于防滑杆10一侧,然后通过第一振动电机5以及第二振动电机9的振动作用,使得竹篾6相对砂纸4摩擦进行打磨,第二振动电机9在振动的同时轨道7能够使固定座8相对固定压板2左右移动,固定座8在轨道7上移动时撞击到缓冲垫3上进行缓冲,从而完成一系列工作。

[0021] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

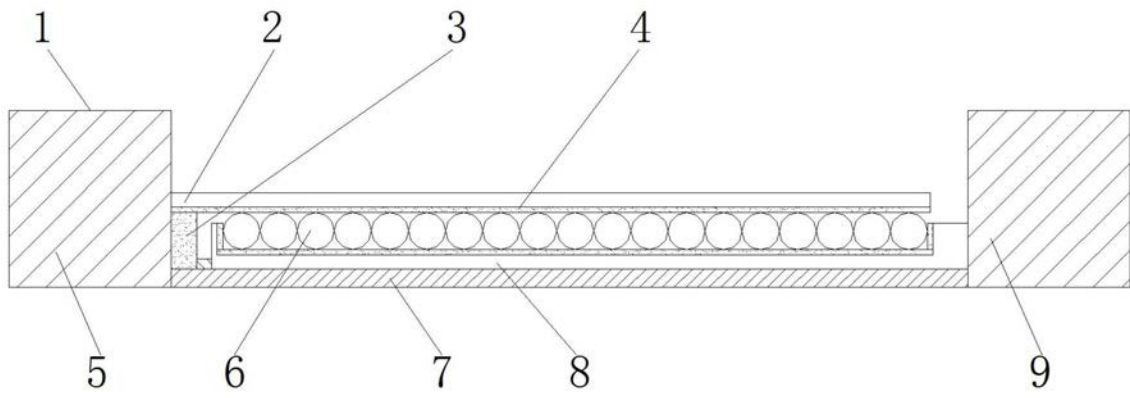


图1

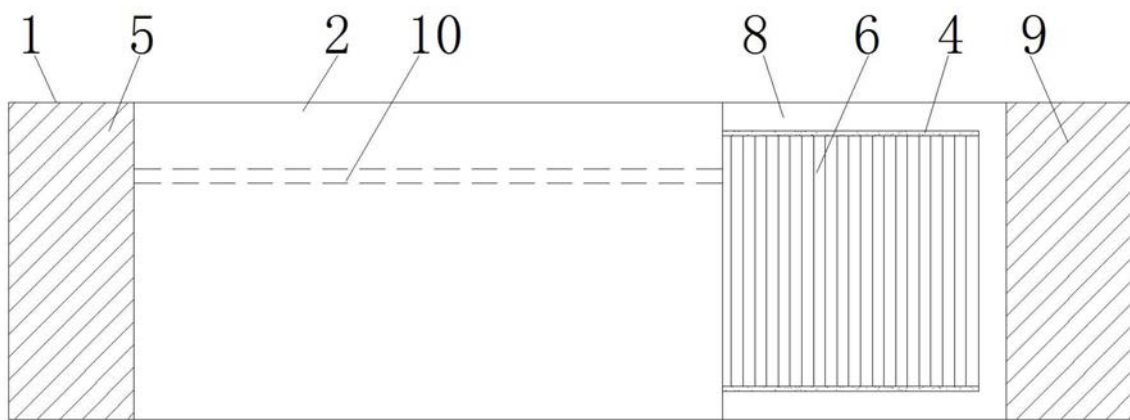


图2

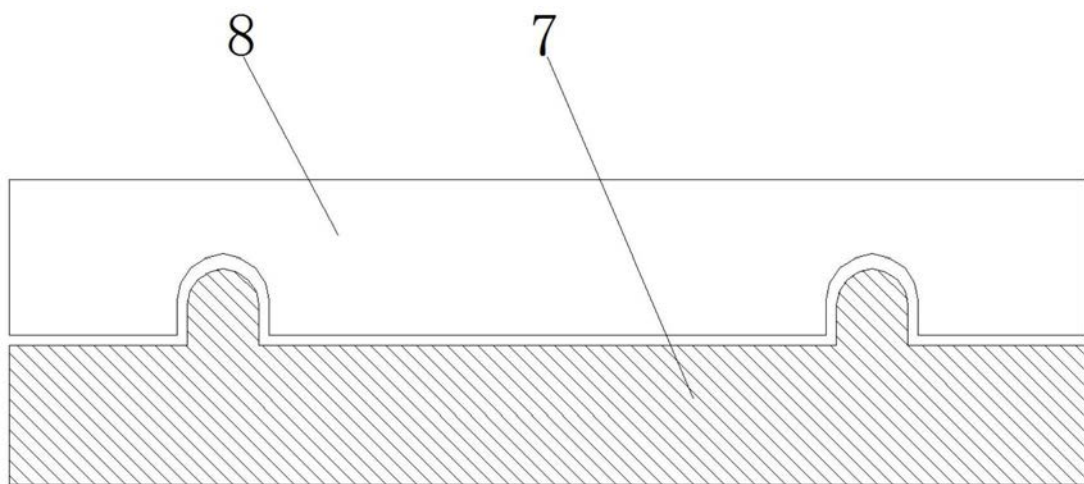


图3

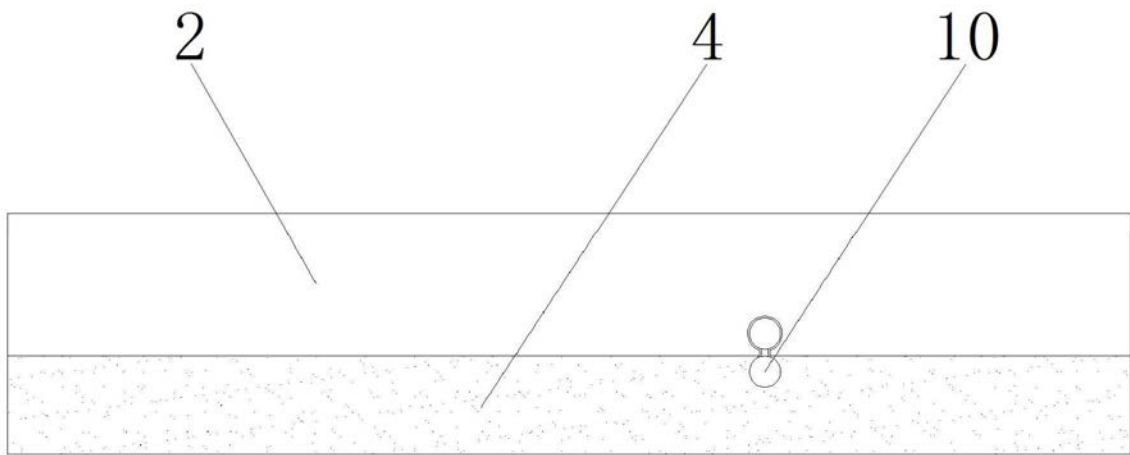


图4

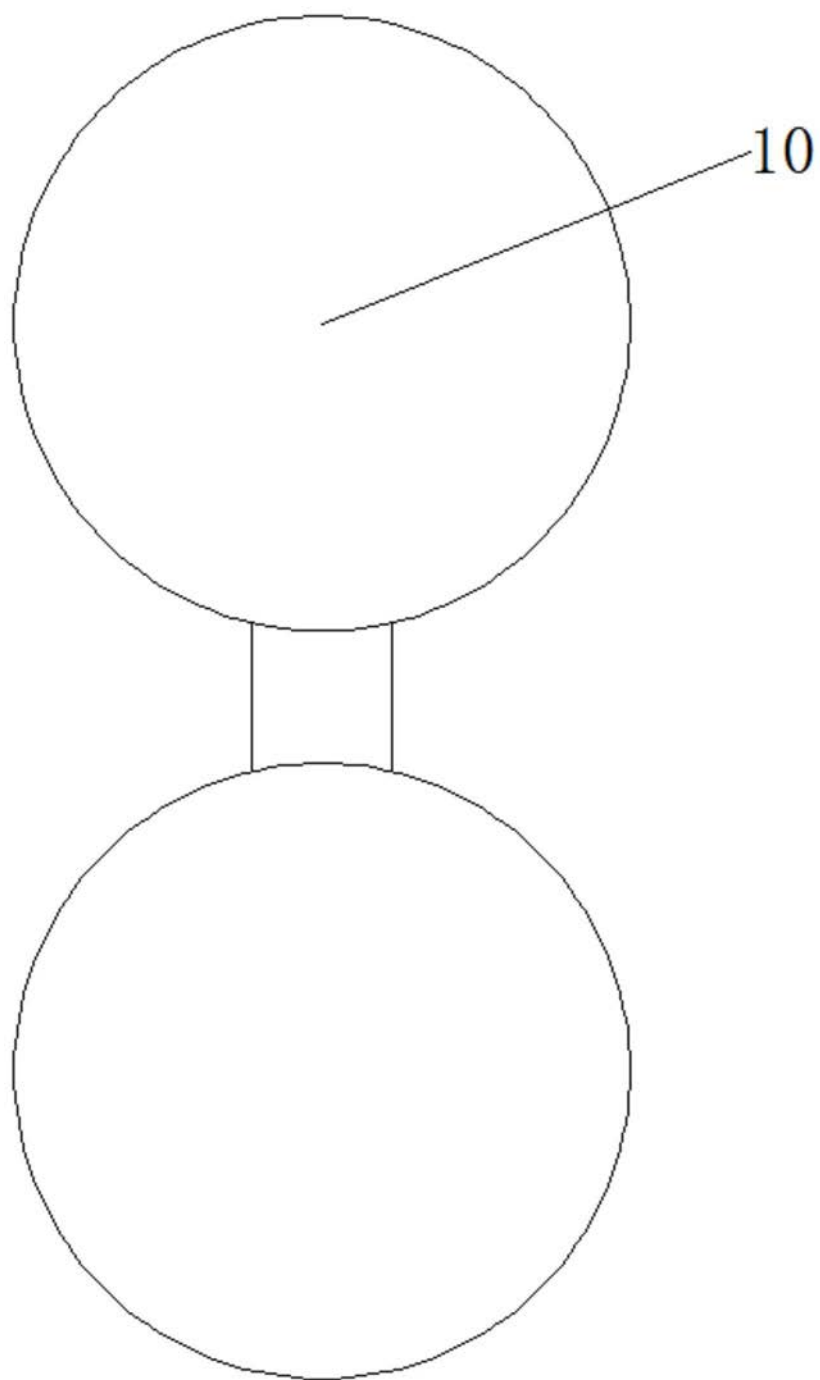


图5