(19)国家知识产权局

(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 108231387 B
(45)授权公告日 2024.03.19

(21)申请号 201711386130.3

(22)申请日 2017.12.20

(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 108231387 A

(43)申请公布日 2018.06.29

(73)专利权人 泰州新源电工器材有限公司
地址 225300 江苏省泰州市经济开发区高新技术园永定西路419号

(72)发明人 高步林 殷健 卞书勤

(74)专利代理机构 南京司南专利代理事务所(普通合伙) 32431
专利代理师 朱如兵

(51)Int.Cl.
*H01F 41/00*(2006.01)

(56)对比文件
CN 103714918 A,2014.04.09
CN 203534559 U,2014.04.09
CN 204102649 U,2015.01.14
CN 203529870 U,2014.04.09
CN 104466814 A,2015.03.25
CN 102682976 A,2012.09.19
CN 103489545 A,2014.01.01
CN 103867797 A,2014.06.18
CN 104626247 A,2015.05.20
CN 106847499 A,2017.06.13
CN 201877268 U,2011.06.22
CN 201975257 U,2011.09.14
CN 202749219 U,2013.02.20
CN 202930206 U,2013.05.08
CN 203843166 U,2014.09.24
CN 204011007 U,2014.12.10
CN 205050688 U,2016.02.24
CN 205318990 U,2016.06.15
CN 206558344 U,2017.10.13
CN 207690626 U,2018.08.03
JP H10263724 A,1998.10.06
US 2008150725 A1,2008.06.26
US 2010186108 A1,2010.07.22
US 4982482 A,1991.01.08
王树森.变压器绝缘材料.变压器.2003,(第06期),49-51.

审查员 蒲天同

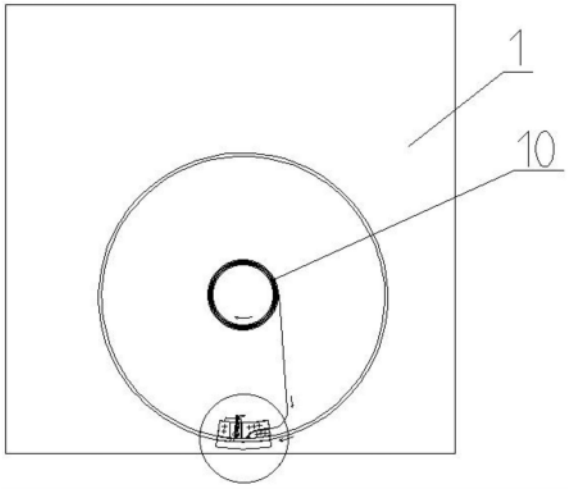
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种用于粘接电缆纸的装置

(57)摘要

本发明公开了一种用于粘接电缆纸的装置，包括固定台面、电缆纸固定装置和导向板，所述固定台面为矩形，所述电缆纸固定装置固定设置在固定台面的一端，所述导向板与电缆纸固定装置正面相对设置，所述导向板为圆弧形，所述电缆纸固定装置包括电缆纸导向部和紧固部，所述紧固部的高度小于电缆纸导向部的高度且设置在电缆纸导向部的一侧，所述电缆纸导向部和紧固部的顶端均设置有盖板。本发明所提供的用于粘接电缆纸的装置，使电缆纸与绝缘内壁紧密贴合，且一次成型，粘贴尺寸精度高。




CN 108231387 B

1.一种用于粘接电缆纸的装置,其特征在于:包括固定台面、电缆纸固定装置和导向板,所述固定台面为矩形,所述电缆纸固定装置固定设置在固定台面的一端,所述导向板与电缆纸固定装置正面相对设置,所述导向板为圆弧形,所述电缆纸固定装置包括电缆纸导向部和紧固部,所述紧固部的高度小于电缆纸导向部的高度且设置在电缆纸导向部的一侧,所述电缆纸导向部和紧固部的顶端均设置有盖板;

所述电缆纸导向部包括左导向柱和右导向柱,所述左导向柱和右导向柱等高且侧面相对设置,所述左导向柱和右导向柱之间设置有电缆纸导向槽,所述左导向柱和右导向柱内表面均为弧形面;

所述紧固部包括紧定圆柱和支撑板,所述紧定圆柱与支撑板等高且侧面相对设置。

2.根据权利要求1所述的一种用于粘接电缆纸的装置,其特征在于:所述电缆纸固定装置底部设置有垫板,所述垫板的高度为2mm。

3.根据权利要求1所述的一种用于粘接电缆纸的装置,其特征在于:所述固定台面的厚度为 20mm。

# 一种用于粘接电缆纸的装置

## 技术领域

[0001] 本发明涉及变压器绝缘部件制造技术领域,特别涉及一种用于粘接电缆纸的装置。

## 背景技术

[0002] 变压器中绝缘端的内壁上需要粘接0.05mm*80mm的电缆纸,且要求在高度方向沿产品端绝缘边沿2mm处开始粘贴。传统的粘接方式为手工在产品端绝缘内壁上进行粘接,但是手工粘接的方式使得内壁上粘电缆纸不服帖,易起皱,且2mm尺寸不好控制,操作难度大,另外粘接的效率低下。

## 发明内容

[0003] 为克服现有技术中存在的在产品端绝缘内壁上粘接电缆纸不服帖,易起皱且粘接效率低下的问题,本发明提供了一种用于粘接电缆纸的装置。

[0004] 具体技术方案如下:

[0005] 一种用于粘接电缆纸的装置,包括固定台面、电缆纸固定装置和导向板,所述固定台面为矩形,所述电缆纸固定装置固定设置在固定台面的一端,所述导向板与电缆纸固定装置正面相对设置,所述导向板为圆弧形,所述电缆纸固定装置包括电缆纸导向部和紧固部,所述紧固部的高度小于电缆纸导向部的高度且设置在电缆纸导向部的一侧,所述电缆纸导向部和紧固部的顶端均设置有盖板。

[0006] 优选的,所述电缆纸导向部包括左导向柱和右导向柱,所述左导向柱和右导向柱等高且侧面相对设置,所述左导向柱和右导向柱之间设置有电缆纸导向槽,所述左导向柱和右导向柱内表面均为弧形面。

[0007] 优选的,所述电缆纸固定装置底部设置有垫板,所述垫板的高度为2mm。

[0008] 优选的,所述紧固部包括紧定圆柱和支撑板,所述紧定圆柱与支撑板等高且侧面相对设置。

[0009] 优选的,所述固定台面的厚度为20mm。

[0010] 本发明与现有技术相比具有以下有益效果:

[0011] 本发明提供的用于粘接电缆纸的装置包括电缆纸固定装置和导向板,可均匀控制电缆纸沿产品端绝缘一周上2mm的尺寸,解决了产品端绝缘内壁上电缆纸的粘贴起皱问题,进一步提高了现有技术中的生产效率。

## 附图说明

[0012] 图1为本发明一种用于粘接电缆纸的装置的俯视图;

[0013] 图2为本发明一种用于粘接电缆纸的装置的局部放大图;

[0014] 图3为本发明一种用于粘接电缆纸的装置中电缆固定装置和导向板的结构示意图。

[0015] 图中,1-固定台面,2-左导向柱,3-右导向柱,4-导向槽,5-导向板,6-盖板6,7-紧定圆柱,8-支撑板,9-电缆纸固定装置,10-电缆纸。

## 具体实施方式

[0016] 下面结合附图对本发明的具体实施方式作进一步说明。在此需要说明的是,对于这些实施方式的说明用于帮助理解本发明,但并不构成对本发明的限定。此外,下面所描述的本发明各个实施方式中所涉及的技术特征只要彼此之间未构成冲突就可以相互组合。

[0017] 本发明公开了一种用于粘接电缆纸的装置,如图1所示,包括固定台面1、电缆纸固定装置9和导向板5,优选的,固定台面1为矩形,进一步优选的,固定台面1的厚度为20mm。电缆纸固定装置9固定设置在固定台面1的一端,导向板5与电缆纸固定装置9正面相对设置,且导向板5设置在靠近固定台面1的边缘,导向板5为圆弧形。如图2和3所示,电缆纸固定装置9包括电缆纸导向部和紧固部,紧固部的高度小于电缆纸导向部的高度且设置在电缆纸导向部的一侧,电缆纸导向部和紧固部的顶端均设置有盖板6,盖板6上分别设置有螺孔,螺钉设置在螺孔内部螺钉用于固定盖板6,导向槽4上方设有盖板6,防止电缆纸向上窜动。电缆纸导向部包括左导向柱2和右导向柱3,左导向柱2和右导向柱3等高且侧面相对设置,左导向柱2和右导向柱3之间设置有电缆纸导向槽4,左导向柱2和右导向柱3内表面均为弧形面。电缆纸固定装置9底部设置有垫板,垫板的高度为2mm。设计电缆纸导向槽4时刻意将前者高于后者2mm,以保证粘贴位置2mm的尺寸。紧固部包括紧定圆柱7和支撑板8,紧定圆柱7与支撑板8等高且侧面相对设置。

[0018] 工作原理:将0.05mm*80mm的电缆纸10穿入电缆纸固定装置9中,并将产品端需要粘接电缆纸10的内壁涂好胶水,放在导向板5和电缆纸固定装置9之间,产品绝缘端与电缆纸固定装置9相抵,推动端绝缘在槽中作圆周旋转运动,并带动电缆纸10一起运动,再通过紧定圆柱7,使电缆纸10贴牢在端绝缘内壁上,顺着旋转的方向,将端绝缘一周都粘上电缆纸10,此方法通过旋转运动一次成型,而且能够保证粘贴的尺寸精度,完成后,剪断电缆纸10。

[0019] 以上结合附图对本发明的实施方式作了详细说明,但本发明不限于所描述的实施方式。对于本领域的技术人员而言,在不脱离本发明原理和精神的情况下,对这些实施方式进行多种变化、修改、替换和变型,仍落入本发明的保护范围内。

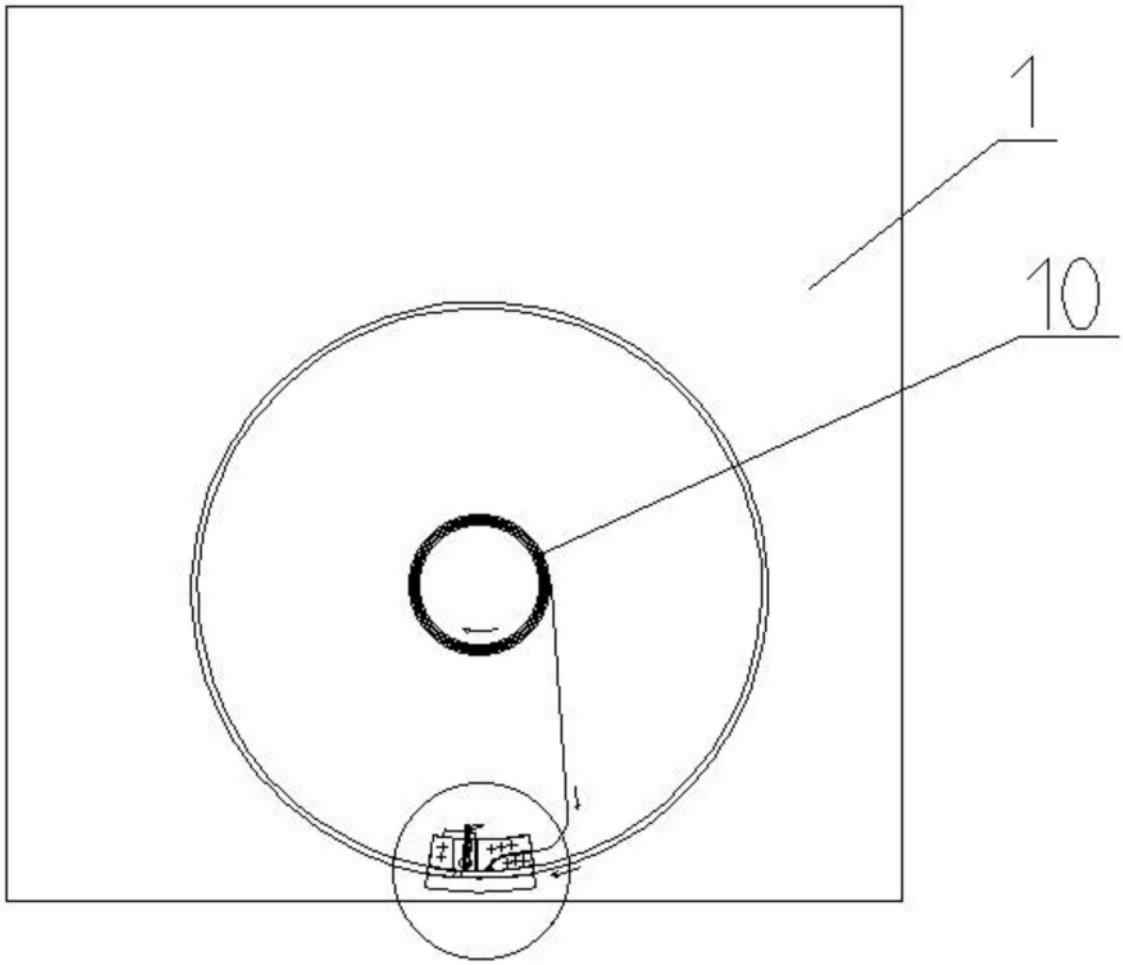



图1

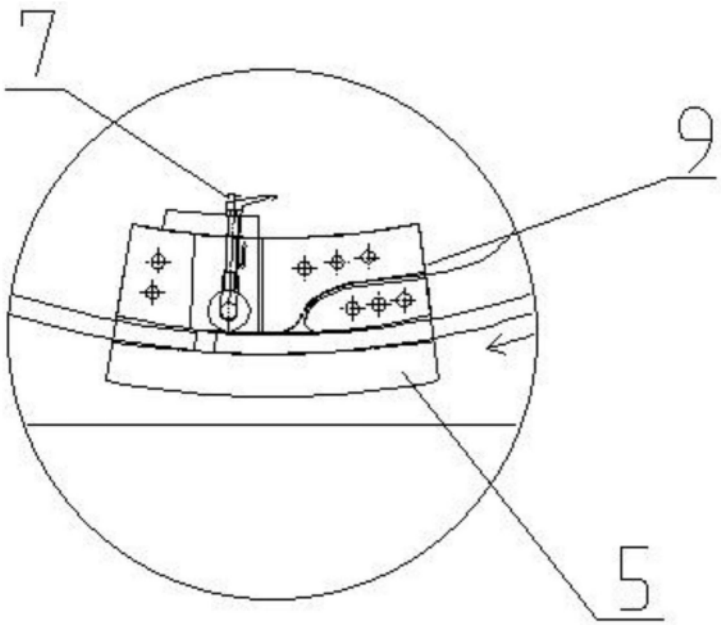



图2

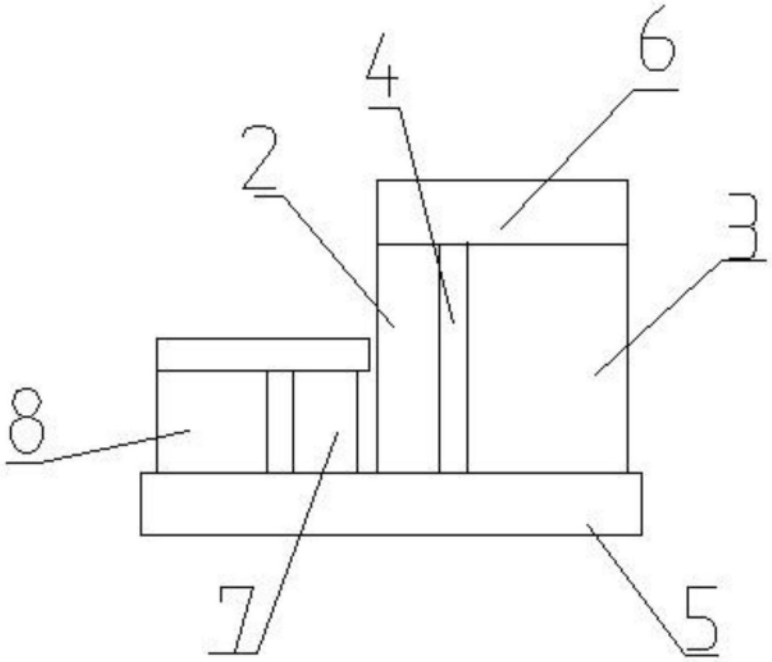



图3