



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 17.04.75 (P. 179712)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 23.10.76

Opis patentowy opublikowano: 31.07.1978

MKP B21c 3/06

Int. Cl.² B21C 3/06

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Feliks Ciółko, Stanisław Kaleta

Uprawniony z patentu: Kombinat Przemysłu Kabli „Polkabel” — Krakowska Fabryka Kabli, Kraków (Polska)

Ciągadło do drutu

1

Przedmiotem wynalazku jest nastawne ciągadło do produkcji przewodów jezdnych z metali nieżelaznych.

Znane ciągadła do produkcji przewodów jezdnych zbudowane są z kształtki węglkowej z otworem o kształcie produkowanego przewodu jezdnego, umieszczonej w masywnej oprawie stalowej. Mają one ograniczony zakres stosowania, ponieważ mogą służyć do wytwarzania przewodu tylko do chwili wytarcia się wąsów, służących do wykonywania rowków na przewodzie jezdnym. Ciągadła te nie są nastawne i w przypadku zużycia, to jest zmniejszenia się wysokości wąsów nie jest możliwe ich nastawienie w celu powrotu do wymiarów wyjściowych. Dlatego też z chwilą wytarcia nie nadają się do dalszego stosowania.

Ponadto, ciągadła te nie posiadają chłodzenia, co przy ciężkich warunkach pracy skraca ich żywotność a równocześnie wskutek nagrzewania się przewodu od ciągadła powoduje spadek wytrzymałości na rozerwanie przewodu jezdnego.

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji ciągadła umożliwiającego nastawianie wielkości otworu kalibrującego w miarę powstającego zużycia wyposażonego w układ chłodzący.

Istotą wynalazku jest ciągadło nastawne, składające się z wymiennych płytek z zaprofilowanym wąsem i kształtki węglkowej, tworzących wykrój otworu o kształcie ciągniętego drutu jezdnego. Kształtka węglkowa wraz z prowadzeniem os-

2

dzona jest w pierścieniu stalowym, przy czym płytki nastawiane są za pomocą klinów. Odprowadzenie ciepła odbywa się poprzez komorę chłodzenia.

5 Ciągadło w przykładzie wykonania według wynalazku uwidoczniło na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia ciągadło w przekroju A—A, a fig. 2 w widoku z góry.

10 Ciągadło nastawne stanowi kształtka węglkowa 1 z zaprofilowanymi płytkami 2, wciśnięta w pierścień stalowy 3, osadzony w stalowej obudowie 4, w której wykonane są dwa otwory prowadzące kliny 5, służące do dokładnego ustawiania płytek 2. Przesuwanie płytek 2 odbywa się przy pomocy 15 śrub 6. W obudowie stalowej 4 wykonana jest komora chłodzenia o kształcie pozwalającym na chłodzenie ciągadła na całym obwodzie. Płyn chłodzący doprowadzany i odprowadzany jest wypustami 7. Komora chłodzenia zamknięta jest od góry 20 pokrywą 8, połączoną z obudową wkrętami 9.

Możliwość ustawienia płytek węglkowych 2 z zaprofilowanym wąsem za pomocą klinów 5, przesuwanych pod odpowiednio dobranym kątem, pozwala na bardzo dokładne ustalanie wysokości 25 wąsów a tym samym na wykonanie rowków w przewodzie jezdnym o żądanej głębokości.

Zastrzeżenie patentowe

30 Ciągadło do drutu, nastawne z kształtki węglkowej z otworem w kształcie produkowanego prze-

wodu jezdnego, **znamiennie tym**, że wyposażone jest w wymienne płytki (2) z zaprofilowanym wążem, kształtki węglkowej (1), tworzących żądany

wykrój otworu do ciągnięcia, regulowane za pomocą klinów (5), oraz w komorę chłodzenia, umieszczoną w obudowie ciągadła.

