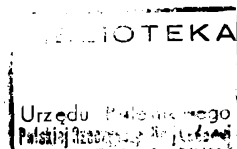


16 stycznia 1926 r.

2

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY *Bolnd 46/00*

Nr 2797.

Kl. 12 e 2.

Halbergerhütte Gesellschaft mit beschränkter Haftung
(Halbergerhütte-Brebach, Niemcy).

Urządzenie do suchego oczyszczania gazów.

Zgłoszono 31 grudnia 1921 r.

Udzielono 8 września 1925 r.

Pierwszeństwo: 1 grudnia 1920 r. (Niemcy).

Gaz używany do czyszczenia powierzchni odpylających w oczyszczarkach suchych musiał być ogrzewany do właściwej temperatury w stosownych ogrzewaczach powierzchniowych, w celu zapobieżenia powstawaniu na powierzchniach suszarki rosy. Podobny przegrzewacz znacznie podnosi koszt urządzeń do oczyszczania gazów, wymaga osobnego dozoru i zużywa stale pewną ilość ciepła w postaci pary lub gazu. Przy zbyt wysokim przegrzaniu gazu zachodzi obawa uszkodzenia powierzchni odpylających, np. tkaniny w filtrach gazowych urządzenia.

Trudności powyższe można usunąć nagrzewaniem gazu powrotnego w samych fil-

trach. W ten sposób otrzymuje się odrazu właściwą temperaturę, przy której powierzchnie odpylające nie ulegają niebezpieczeństwu zanieczyszczenia lub przepalenia. Jednocześnie osiąga się znaczne uproszczenie budowy całego urządzenia.

Wybór miejsca do wprowadzenia gazu powrotnego do oczyszczarki stanowi zadanie konstruktora. Tutaj chodzi tylko o wytworzenie dostatecznej powierzchni ogrzewalnej. Rysunek zawiera przeto jedynie przykłady rozwiązania takiego zadania, ponieważ ostateczny układ części zależy od systemu oczyszczarki.

Fig. 1 przedstawia przewód 1 do gazu powrotnego pod powalą komory filtrowej

2. Zawory przełącznikowe 3 włączone są do przewodu, co usuwa potrzebę budowy osobnych komór zaworowych.

Fig. 2 wyobraża podobny do powyższego układ, w którym również i przewód ssący 4 mieści się pod powalą. Według fig. 3 przewód zwrotny mieści się pomiędzy dwiema komorami odpylającymi 2 i 2¹.

Na fig. 4 przewód 1 leży ponad kanałami 3 gazu surowego całkowicie w przestrzeni gazowej.

Korzystnem również bywa (fig. 5) umieszczenie przewodu 1 pomiędzy przegrzewaczem 2 surowego gazu i komorą oczyszczającą 3, albo też zastosowanie części przegrzewacza do ogrzewania gazu powrotnego. Niema przytem obawy nadmiernego przegrzania gazu, ponieważ przestrzeń przegrzewacza stale wymienia ciepło z komorą oczyszczającą.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do suchego oczyszczania gazów z przyrządem do czyszczenia powierzchni odpylających zapomocą ogrzanego gazu powrotnego, znamienne tem, że gaz powrotny ogrzewa się w przewodach lub kanałach, połączonych z oczyszczarką lub umieszczonych w jej wnętrzu, wobec

czego osobny ogrzewacz gazu staje się zbędnym.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że przewód do gazu powrotnego leży pod powalą komory oczyszczającej.

3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że w przewodzie do gazu powrotnego mieszczą się zawory przełącznikowe.

4. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że przewód do gazu powrotnego leży pomiędzy podwójnym szeregiem komór oczyszczających.

5. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że przewód do gazu powrotnego leży ponad kanałem gazu surowego.

6. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że przewód do gazu powrotnego leży pomiędzy komorą oczyszczającą, a przegrzewaczami gazu surowego.

7. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że gaz powrotny ogrzewa się w oddzielnej części przegrzewacza gazu surowego.

Halbergerhütte Gesellschaft mit
beschränkter Haftung.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

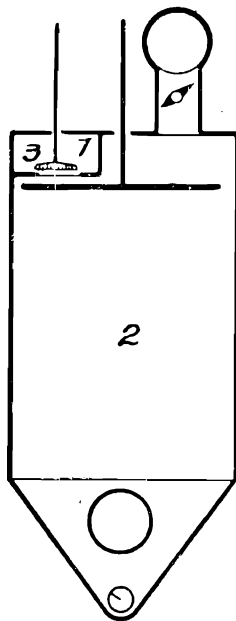


Fig. 2.

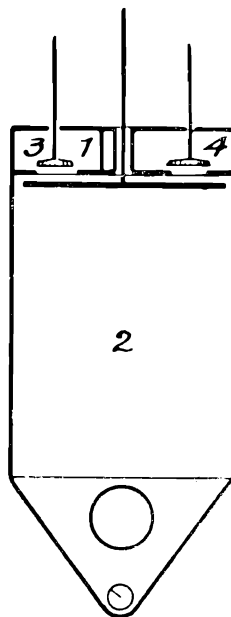


Fig. 3.

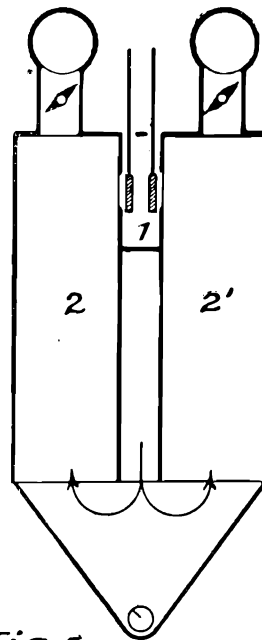


Fig. 4.

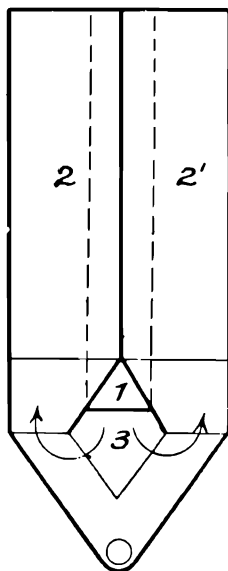


Fig. 5.

