



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208909049 U

(45)授权公告日 2019. 05. 31

(21)申请号 201821384717.0

(22)申请日 2018.08.27

(73)专利权人 南丰县老香食品有限公司

地址 344500 江西省抚州市南丰县莱溪乡
杨梅坑村后州组

(72)发明人 周明光

(51)Int.Cl.

A23G 3/02(2006.01)

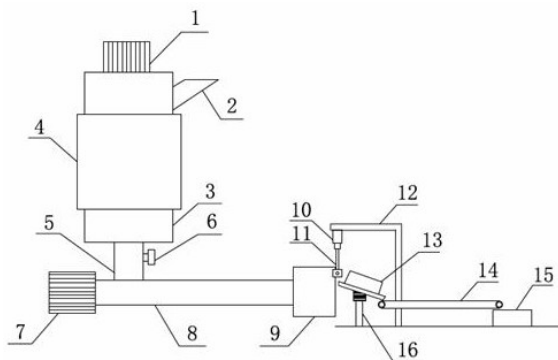
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种全自动圆柱糖机

(57)摘要

本实用新型公开了一种全自动圆柱糖机,包括保温料筒、第一支架和第二支架,所述挤压筒的一端与成型模具的模腔连通,所述模腔的一侧连通有成型孔,所述第一支架的上部安装有冲击气缸,所述连接杆上固定安装有切割丝,所述第二支架的上端固定安装有振动电机,所述振动电机的上部安装有接料板,所述接料板的上部固定连接有隔热罩壳,所述隔热罩壳的上部嵌装有半导体制冷片。本机在圆柱糖成型脱离模具后,对圆柱糖进行快速冷却,使得圆柱糖表面的糖进行快速凝固,减小糖表面的黏性,避免糖块之间粘接,影响产品质量及后续生产;同时本体通过切割丝和冲压气缸的设计,以及利用挤压筒快速挤压成型,生产速度快,便于实现自动化圆柱糖的生产。



1. 一种全自动圆柱糖机, 包括保温料筒(3)、第一支架(12)和第二支架(16), 其特征在于: 所述保温料筒(3)底部的出料管(5)一端连通有挤压筒(8), 所述挤压筒(8)的一端与成型模具(9)的模腔(17)连通, 所述模腔(17)的一侧连通有成型孔(18), 所述第一支架(12)的上部安装有冲击气缸(10), 所述冲击气缸(10)的下端固定连接有连接杆(11), 所述连接杆(11)上固定安装有切割丝(19), 所述切割丝(19)设置在成型孔(18)的一侧, 所述第二支架(16)的上端固定安装有振动电机(21), 所述振动电机(21)的上部安装有接料板(24), 所述接料板(24)的上部固定连接有隔热罩壳(13), 所述隔热罩壳(13)的上部嵌装有半导体制冷片(22), 所述接料板(24)的上端设置在成型孔(18)的口部斜下方。

2. 根据权利要求1所述的一种全自动圆柱糖机, 其特征在于: 所述保温料筒(3)的上部安装有用于搅拌使用的搅拌电机(1), 所述保温料筒(3)的一侧开设有加料口(2), 所述保温料筒(3)上套接有便于蒸汽加热用的夹套(4)。

3. 根据权利要求1所述的一种全自动圆柱糖机, 其特征在于: 所述出料管(5)上安装有阀门(6), 所述阀门(6)设置为电磁阀。

4. 根据权利要求1所述的一种全自动圆柱糖机, 其特征在于: 所述挤压筒(8)的内部安装有挤压绞龙(20), 且挤压筒(8)的一端安装有用于驱动挤压绞龙(20)的挤压电机(7)。

5. 根据权利要求1所述的一种全自动圆柱糖机, 其特征在于: 所述振动电机(21)为微振动电机, 所述接料板(24)与水平面的夹角小于 30° , 所述接料板(24)的表面固定连接有光滑防粘层(23), 所述光滑防粘层(23)为铁氟龙防粘层。

6. 根据权利要求1所述的一种全自动圆柱糖机, 其特征在于: 所述接料板(24)的下端下方设置有传送带(14), 所述传送带(14)的尾端下方设置有收集箱(15)。

7. 根据权利要求1所述的一种全自动圆柱糖机, 其特征在于: 所述隔热罩壳(13)的两端分别固定连接有隔热布帘(25), 所述半导体制冷片(22)的制冷面设置在隔热罩壳(13)的内侧, 且半导体制冷片(22)的放热端面设置在隔热罩壳(13)的外侧。

一种全自动圆柱糖机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及圆柱糖加工技术领域,具体为一种全自动圆柱糖机。

背景技术

[0002] 糖是一种甜品,也可以作为一种甜品添加剂使用。糖的种类和形状多种多样,随着社会科技的快速发展,人们生活的富足,基本家家户户中都有糖或糖类食品。

[0003] 糖的形状多样,在实际生产过程中,有一种圆柱形糖较为受欢迎,糖在加工时,遇到较高的温度会发生熔化反应,增加糖的黏性,在生产中,十分不便。因此,我们需要提出一种可以快速生产,并降低糖表面黏性的全自动圆柱糖机。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种全自动圆柱糖机,在圆柱糖成型脱离模具后,对圆柱糖进行快速冷却,使得圆柱糖表面的糖进行快速凝固,避免糖块之间粘接,影响产品质量及后续生产;通过切割丝和冲压气缸的设计,以及利用挤压筒快速挤压成型,生产速度快,便于实现自动化圆柱糖的生产,使用方便。以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种全自动圆柱糖机,包括保温料筒、第一支架和第二支架,所述保温料筒底部的出料管一端连通有挤压筒,所述挤压筒的一端与成型模具的模腔连通,所述模腔的一侧连通有成型孔,所述第一支架的上部安装有冲击气缸,所述冲击气缸的下端固定连接连接有连接杆,所述连接杆上固定安装有切割丝,所述切割丝设置在成型孔的一侧,所述第二支架的上端固定安装有振动电机,所述振动电机的上部安装有接料板,所述接料板的上部固定连接连接有隔热罩壳,所述隔热罩壳的上部嵌装有半导体制冷片,所述接料板的上端设置在成型孔的口部斜下方。

[0006] 优选的,所述保温料筒的上部安装有用于搅拌使用的搅拌电机,所述保温料筒的一侧开设有加料口,所述保温料筒上套接有便于蒸汽加热用的夹套。

[0007] 优选的,所述出料管上安装有阀门,所述阀门设置为电磁阀。

[0008] 优选的,所述挤压筒的内部安装有挤压绞龙,且挤压筒的一端安装有用于驱动挤压绞龙的挤压电机。

[0009] 优选的,所述振动电机为微振动电机,所述接料板与水平面的夹角小于 30° ,所述接料板的表面固定连接连接有光滑防粘层,所述光滑防粘层为铁氟龙防粘层。

[0010] 优选的,所述接料板的下端下方设置有传送带,所述传动带的尾端下方设置有收集箱。

[0011] 优选的,所述隔热罩壳的两端分别固定连接连接有隔热布帘,所述半导体制冷片的制冷面设置在隔热罩壳的内侧,且半导体制冷片的放热端面设置在隔热罩壳的外侧。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、通过隔热罩壳的设计,在圆柱糖成型脱离模具后,对圆柱糖进行快速冷却,使得圆柱糖表面的糖进行快速凝固,减小糖表面的黏性,避免糖块之间粘接,影响产品质量及后

续生产；

[0014] 2、通过切割丝和冲压气缸的设计，以及利用挤压筒快速挤压成型，生产速度快，便于实现自动化圆柱糖的生产，使用方便。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型隔热罩壳的内部结构示意图；

[0017] 图3为本实用新型成型模具的内部结构示意图；

[0018] 图4为本实用新型成型模具的侧视结构示意图；

[0019] 图5为本实用新型隔热罩壳的侧视结构示意图。

[0020] 图中：1搅拌电机、2加料口、3保温料筒、4夹套、5出料管、6阀门、7挤压电机、8挤压筒、9成型模具、10冲击气缸、11连接杆、12第一支架、13隔热罩壳、14传送带、15收集箱、16第二支架、17模腔、18成型孔、19切割丝、20挤压绞龙、21振动电机、22半导体制冷片、23光滑防粘层、24接料板、25隔热布帘。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-5，本实用新型提供一种技术方案：该全自动圆柱糖机，包括保温料筒3、第一支架12和第二支架16，所述保温料筒3底部的出料管5一端连通有挤压筒8，所述挤压筒8的一端与成型模具9的模腔17连通，所述模腔17的一侧连通有成型孔18，所述第一支架12的上部安装有冲击气缸10，所述冲击气缸10的下端固定连接有连接杆11，所述连接杆11上固定安装有切割丝19，所述切割丝19设置在成型孔18的一侧，所述第二支架16的上端固定安装有振动电机21，所述振动电机21的上部安装有接料板24，所述接料板24的上部固定连接有隔热罩壳13，所述隔热罩壳13的上部嵌装有半导体制冷片22，所述接料板24的上端设置在成型孔18的口部斜下方。

[0023] 具体的，所述保温料筒3的上部安装有用于搅拌使用的搅拌电机1，所述保温料筒3的一侧开设有加料口2，所述保温料筒3上套接有便于蒸汽加热用的夹套4。通过搅拌电机1可以进行搅拌，通过夹套4可以对糖料进行预热。

[0024] 具体的，所述出料管5上安装有阀门6，所述阀门6设置为电磁阀。

[0025] 具体的，所述挤压筒8的内部安装有挤压绞龙20，且挤压筒8的一端安装有用于驱动挤压绞龙20的挤压电机7。通过挤压筒8挤压生产，生产效率较高。

[0026] 具体的，所述振动电机21为微振动电机，所述接料板24与水平面的夹角小于 30° ，所述接料板24的表面固定连接有光滑防粘层23，所述光滑防粘层23为铁氟龙防粘层。通过振动电机21和光滑防粘层23起到很好的防粘性能，避免糖果粘附在接料板24上。

[0027] 具体的，所述接料板24的下端下方设置有传送带14，所述传动带14的尾端下方设置有收集箱15。

[0028] 具体的,所述隔热罩壳13的两端分别固定连接有隔热布帘25,所述半导体制冷片22的制冷面设置在隔热罩壳13的内侧,且半导体制冷片22的放热端面设置在隔热罩壳13的外侧。通过半导体制冷片22对隔热罩壳13的内部进行降温,并保持低温状态。

[0029] 工作原理:在使用时,通过隔热罩壳13的设计,利用半导体制冷片22的作用,隔热罩壳13的内侧为低温空间,糖块经过隔热罩壳13内侧时可以被快速降温,在圆柱糖成型脱离模具后,圆柱糖落入到接料板24上,并进入到隔热罩壳13内,对圆柱糖进行快速冷却,使得圆柱糖表面的糖进行快速凝固,减小糖表面的黏性,避免糖块之间粘接,影响产品质量及后续生产;通过切割丝19和冲压气缸10(冲击气缸10可以带动切割丝19快速上下、下上切割运动)的设计,以及利用挤压筒8快速挤压成型,生产速度快,便于实现自动化圆柱糖的生产,使用方便。

[0030] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

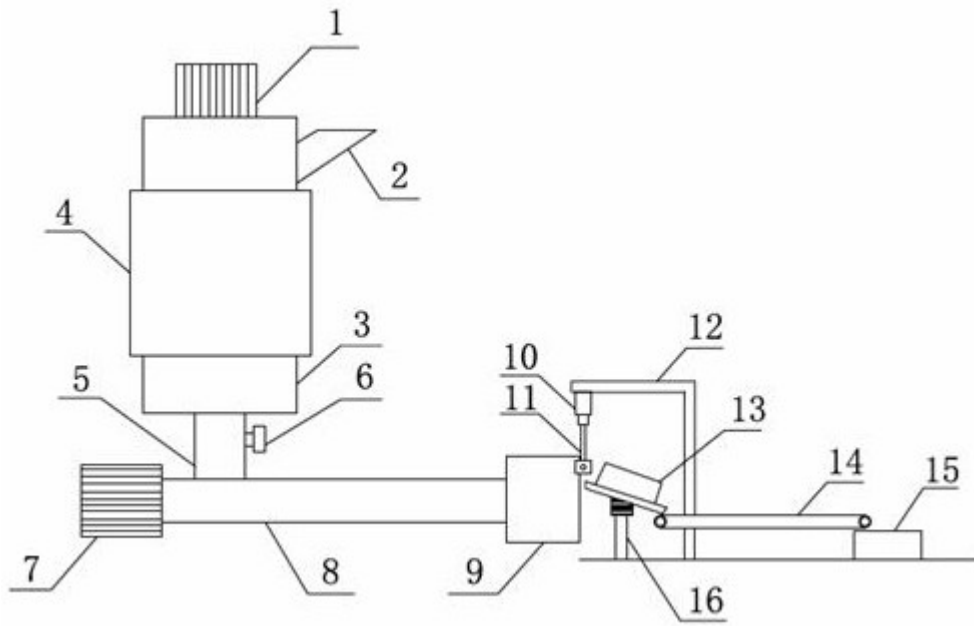


图1

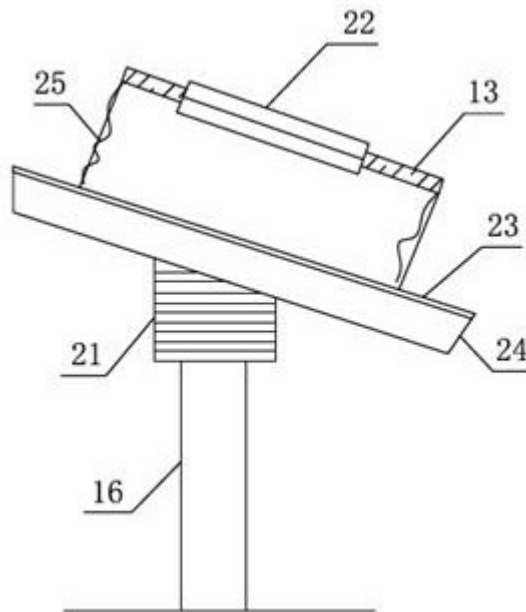


图2

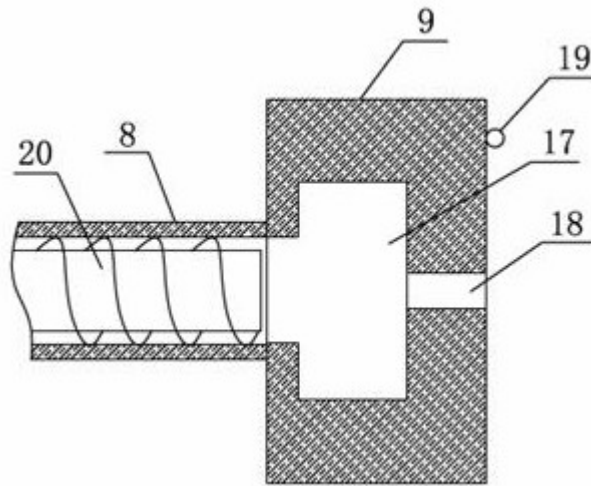


图3

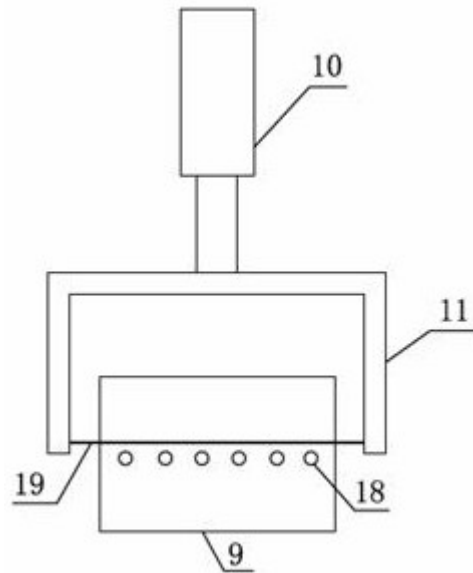


图4

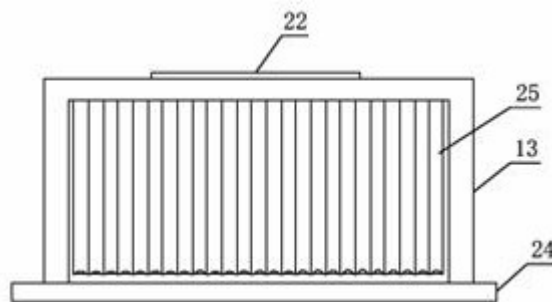


图5