



## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103603149 A

(43) 申请公布日 2014. 02. 26

(21) 申请号 201310391309. 3

(22) 申请日 2013. 08. 30

(71) 申请人 天津宝盈电脑机械有限公司

地址 301800 天津市宝坻区经济开发区宝中  
道 6 号

(72) 发明人 曾磊

(74) 专利代理机构 天津才智专利商标代理有限  
公司 12108

代理人 王颢

(51) Int. Cl.

D05B 65/00 (2006. 01)

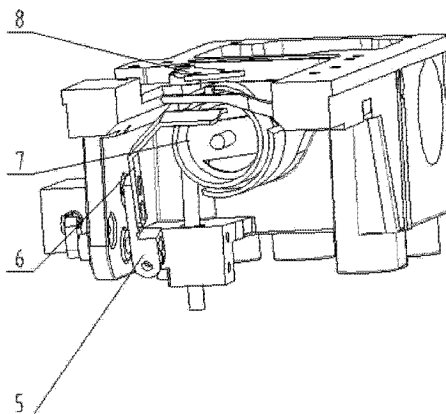
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54) 发明名称

可调节的绗缝扣线装置

### (57) 摘要

本发明公开了一种可调节的绗缝扣线装置, 包括扣线电磁铁、驱动转轴、下机头壳体、扣线叉安装块以及扣线叉, 扣线电磁铁与驱动转轴连接并驱动驱动转轴转动, 驱动转轴贯穿下机头壳体与扣线叉安装块连接, 扣线叉通过扣线叉安装块与驱动转轴连接。采用本发明的可调节的绗缝扣线装置用 PLC 控制, 整机更为智能化、自动化, 提高了设备的自动化程度, 使机构简化、性能改善、故障率低, 且操作方便; 在更换不同旋梭时候只需要更换扣线叉, 经济型强, 调整便利。



1. 一种可调节的绗缝扣线装置,其特征在于:包括扣线电磁铁(1)、驱动转轴(2)、下机头壳体(4)、扣线叉安装块(5)以及扣线叉(6),所述扣线电磁铁(1)与所述驱动转轴(2)连接并驱动所述驱动转轴(2)转动,所述驱动转轴(2)贯穿所述下机头壳体(4)与所述扣线叉安装块(5)连接,所述扣线叉(6)通过所述扣线叉安装块(5)与所述驱动转轴(2)连接。

2. 根据权利要求1所述的可调节的绗缝扣线装置,其特征在于:所述可调节的绗缝扣线装置还包括加长导向缸套(3),所述加长导向缸套(3)设置于所述下机头壳体(4)上,所述驱动转轴(2)通过所述加长导向缸套(3)贯穿所述下机头壳体(4)。

3. 根据权利要求1所述的可调节的绗缝扣线装置,其特征在于:所述驱动转轴(2)与所述扣线电磁铁(1)铰接。

## 可调节的绗缝扣线装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及纺织设备领域,特别涉及一种可调节的绗缝扣线装置。

### 背景技术

[0002] 近十年来我国纺织行业的自动化水平有了明显提高,因此提高了工作效率,减少了用工成本。但工厂仍希望提高工作效率,减少各个环节需要的时间,以此来增加效益。但是市场上普遍的适用的绗缝机旋梭为小旋梭,容线量相对较小。需要频繁更换梭芯、梭壳。所以希望能够提高容线率,以此来减少更换梭壳、梭芯的时间。而扣线装置需要与旋梭配套使用,扣线装置也需要同步更换。因此市场亟需一种可调节的、具有互换性的绗缝扣线装置。减少产品的升级的成本。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种更换不同旋梭时候只需要更换扣线叉的可调节的绗缝扣线装置。

[0004] 为了实现上述目的,本发明的技术方案如下:

[0005] 一种可调节的绗缝扣线装置,包括扣线电磁铁、驱动转轴、下机头壳体、扣线叉安装块以及扣线叉,扣线电磁铁与驱动转轴连接并驱动驱动转轴转动,驱动转轴贯穿下机头壳体与扣线叉安装块连接,扣线叉通过扣线叉安装块与驱动转轴连接。

[0006] 优选的,可调节的绗缝扣线装置还包括加长导向缸套,加长导向缸套设置于下机头壳体上,驱动转轴通过加长导向缸套贯穿机头壳体,由于单纯的驱动转轴贯穿下机头壳体的这种结构存在不稳定性,所以增加零件加长导向缸套以增大接触面积、实现加强导向性和稳定性的效果。

[0007] 优选的,驱动转轴与扣线电磁铁铰接。

[0008] 作为一种优选,扣线电磁铁由 PLC 控制,伸出、收缩两个状态标示工作状态与非工作状态,当产品升级需要更换旋梭的情况下,只需要根据旋梭的不同类型更换所述扣线叉,真正实现扣线装置的调整便利。

[0009] 采用本发明的可调节的绗缝扣线装置用 PLC 控制,整机更为智能化、自动化,提高了设备的自动化程度,使机构简化、性能改善、故障率低,且操作方便;在更换不同旋梭时候只需要更换扣线叉,经济型强,调整便利。

### 附图说明

[0010] 图 1 是本发明可调节的绗缝扣线装置中扣线电磁铁及驱动转轴的结构示意图。

[0011] 图 2 是本发明可调节的绗缝扣线装置中扣线叉安装块及扣线叉的结构示意图。

### 具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本发明进行进一步的详细说明。

[0013] 如图 1 所示,为本发明的可调节的绗缝扣线装置,其中,1 为扣线电磁铁,2 为驱动转轴,3 为加长导向缸套,4 为下机头壳体,5 为扣线叉安装块,6 为扣线叉,7 为旋梭,8 为动刀。扣线电磁铁 1 与驱动转轴 2 铰接并驱动驱动转轴 2 转动,扣线叉 6 通过扣线叉安装块 5 与驱动转轴 2 连接。

[0014] 由于所述驱动转轴 2 贯穿下机头壳体 4 的这种结构存在不稳定性,所以增加零件加长导向缸套 3 以增大接触面积、实现加强导向性和稳定性的效果。加长导向缸套 3 设置于下机头壳体 4 上,驱动转轴 2 通过加长导向缸套 3 贯穿下机头壳体 4。

[0015] 扣线电磁铁 1 由 PLC 控制,伸出、收缩两个状态标示工作状态与非工作状态,当产品升级需要更换旋梭 7 的情况下,只需要根据旋梭 7 的不同类型更换所述扣线叉 6,真正实现扣线装置的调整便利。

[0016] 以上所述仅是本发明的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明原理的前提下,还可以做出若干改进,这些改进也应视为本发明的保护范围。

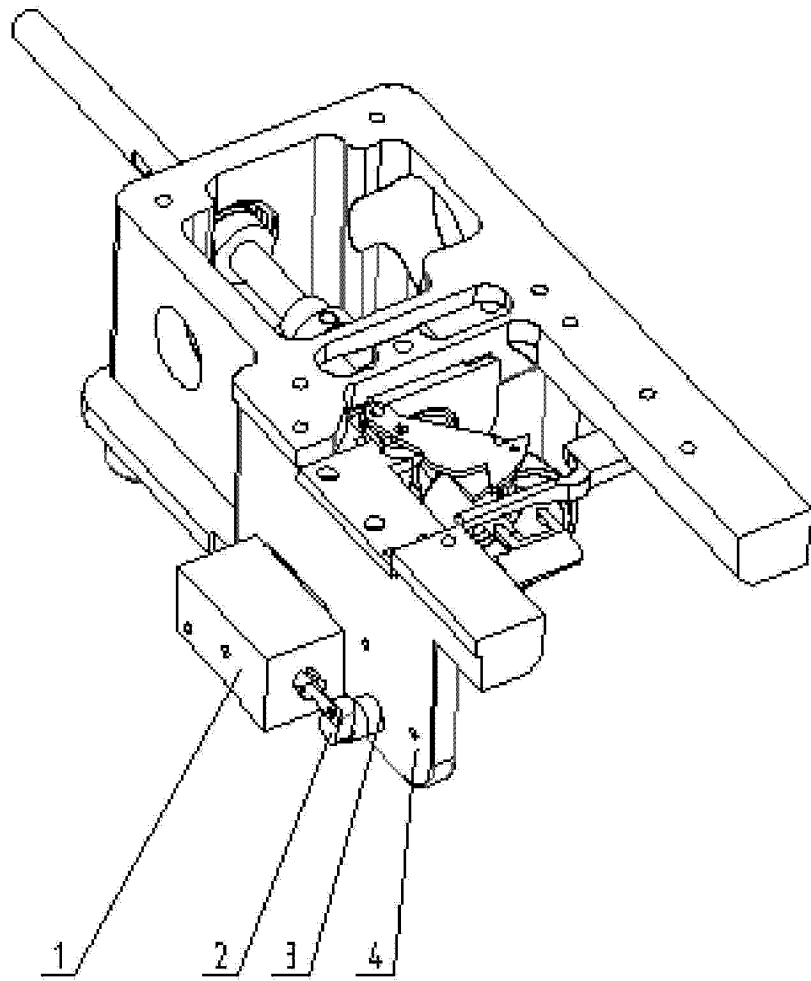


图 1

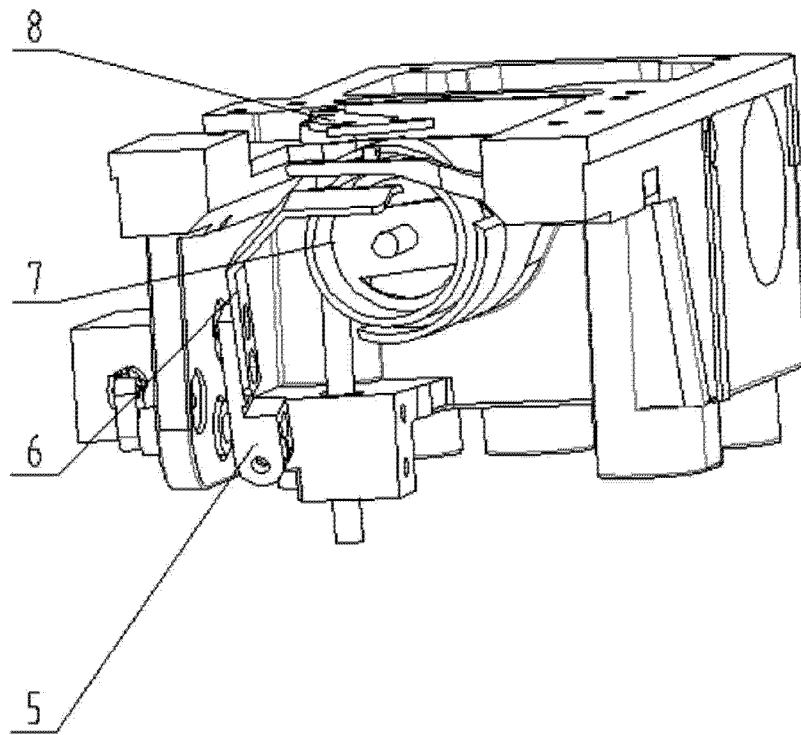


图 2