



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202492239 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201120020705. 1

(22) 申请日 2011. 01. 10

(73) 专利权人 林智勇

地址 529080 广东省江门市外海街道办事处
昔园新村 1 巷 7 号 605

(72) 发明人 林智勇

(51) Int. Cl.

B65H 75/10 (2006. 01)

B65H 75/20 (2006. 01)

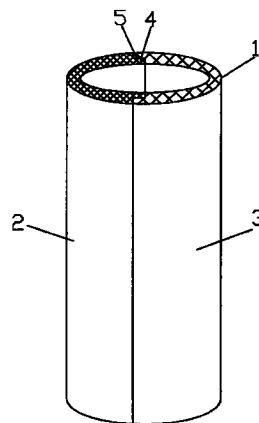
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

模压纸卷筒

(57) 摘要

模压纸卷筒由两件或两件以上的模压半圆筒组合构成；或者，模压纸卷筒由两件或两件以上的模压圆筒组合构成；模压半圆筒或者模压圆筒由热固化树脂与天然的刨花材料或纤维材料混合经热固化成型构成，模压纸卷筒的截面是圆环形。模压纸卷筒利用纸卷筒利用木刨花、竹刨花、甘蔗渣、秸秆以及各种废边角头尾料等与树脂混合经高温及高压固化而成，减少了对森林资源的破坏，有利于环境保护。



1. 模压纸卷筒,其特征在于所述的模压纸卷筒由两件模压半圆筒组合构成;模压纸卷筒(1)由上半圆筒(2)与下半圆筒(3)组合构成,上半圆筒(2)与下半圆筒(3)的截面均为半圆环形,上半圆筒(2)与下半圆筒(3)的外半径以及内半径相同;或者,模压纸卷筒由两件或两件以上的模压圆筒组合构成;模压纸卷筒由凸圆筒(6)与凹圆筒(7)组合构成,凸圆筒(6)设有圆凸台(8),凹圆筒(7)设有圆凹槽(9),凸圆筒(6)的圆凸台(8)嵌入凹圆筒(7)的圆凹槽(9)中,凸圆筒(6)与凹圆筒(7)的外径以及内径相同;模压纸卷筒的截面是圆环形;上半圆筒(2)的两边缘设有长凸台(4),下半圆筒(3)的两边缘设有长凹槽(5),上半圆筒(2)的长凸台(4)嵌入下半圆筒(3)的长凹槽(5)中。

2. 根据权利要求1所述的模压纸卷筒,其特征是所述的上半圆筒(2)的长凸台(4)与下半圆筒(3)的长凹槽(5)之间的接触面设有粘合剂。

3. 根据权利要求1所述的模压纸卷筒,其特征是所述的凸圆筒(6)的圆凸台(8)与凹圆筒(7)的圆凹槽(9)之间的接触面设有粘合剂。

4. 根据权利要求1所述的模压纸卷筒,其特征是所述的模压半圆筒的外表面设有牛皮纸,模压半圆筒与牛皮纸之间的接触面设有粘合剂。

模压纸卷筒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种纸卷筒,特别是一种由热压模具制造的模压纸卷筒。

背景技术

[0002] 目前,纸卷筒的结构复杂,工业生产卷纸或生产卷膜、卷布等所用的纸卷筒或者其他卷筒,由强纤维纸施胶制成,由于强纤维纸要优质木材制造,制造森林资源的破坏,对环保不利。

发明内容

[0003] 本发明的目的是克服现有技术的不足,提供一种结构简单的模压纸卷筒,利用木刨花、竹刨花、甘蔗渣、秸秆以及各种废边角头尾料制造纸卷筒或者其他卷筒,减少强纤维纸的耗用,减少对森林资源的损耗,保护有限的森林资源。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是,模压纸卷筒由两件或两件以上的模压半圆筒组合构成;模压纸卷筒由上半圆筒与下半圆筒组合构成,上半圆筒与下半圆筒的截面均为半圆环形,上半圆筒与下半圆筒的外半径以及内半径相同;或者,模压纸卷筒由两件或两件以上的模压圆筒组合构成;模压纸卷筒由凸圆筒与凹圆筒组合构成,凸圆筒设有圆凸台,凹圆筒设有圆凹槽,凸圆筒的圆凸台嵌入凹圆筒的圆凹槽中,凸圆筒与凹圆筒的外径以及内径相同;模压纸卷筒的截面是圆环形;上半圆筒的两边缘设有长凸台,下半圆筒的两边缘设有长凹槽,上半圆筒的长凸台嵌入下半圆筒的长凹槽中。上半圆筒的长凸台与下半圆筒的长凹槽之间的接触面设有粘合剂。凸圆筒的圆凸台与凹圆筒的圆凹槽之间的接触面设有粘合剂。模压半圆筒的外表面设有牛皮纸,模压半圆筒与牛皮纸之间的接触面设有粘合剂。天然的刨花材料或纤维材料包括有:木刨花、竹刨花、甘蔗渣及秸秆材料。为提高模压纸卷筒的表面质量,模压半圆筒的外表面设有牛皮纸,模压半圆筒与牛皮纸之间的接触面设有粘合剂。

[0005] 发明的有益效果是:模压纸卷筒的结构简单,利用纸卷筒利用木刨花、竹刨花、甘蔗渣、秸秆以及各种废边角头尾料等与树脂混合经高温及高压固化而成,减少了对森林资源的破坏,有利于环境保护。

附图说明

[0006] 图 1 是上半圆筒与下半圆筒组合的模压纸卷筒结构示意图;

[0007] 图 2 是凸圆筒与凹圆筒组合的模压纸卷筒结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图对本实用新型进行进一步的说明:

[0009] 图 1 所示的上半圆筒与下半圆筒组合的模压纸卷筒结构示意图,模压纸卷筒由上半圆筒(2)与下半圆筒(3)组合构成,上半圆筒(2)与下半圆筒(3)的截面均为半圆环形。上半圆筒(2)的两边缘设有长凸台(4),下半圆筒(3)的两边缘设有长凹槽(5),上半圆筒

(2) 的长凸台 (4) 嵌入下半圆筒 (3) 的长凹槽 (5) 中, 上半圆筒 (2) 与下半圆筒 (3) 的外半径以及内半径相同。上半圆筒 (2) 的长凸台 (4) 与下半圆筒 (3) 的长凹槽 (5) 之间的接触面设有粘合剂; 使上半圆筒 (2) 与下半圆筒 (3) 粘合成一体。

[0010] 图 2 所示的凸圆筒与凹圆筒组合的模压纸卷筒结构示意图, 模压纸卷筒由凸圆筒 (6) 与凹圆筒 (7) 组合构成, 凸圆筒 (6) 设有圆凸台 (8), 凹圆筒 (7) 设有圆凹槽 (9), 凸圆筒 (6) 的圆凸台 (8) 嵌入凹圆筒 (7) 的圆凹槽 (9) 中, 凸圆筒 (6) 与凹圆筒 (7) 的外径以及内径相同。凸圆筒 (6) 的圆凸台 (8) 与凹圆筒 (7) 的圆凹槽 (9) 之间的接触面设有粘合剂; 将凸圆筒 (6) 与凹圆筒 (7) 粘合成一体。

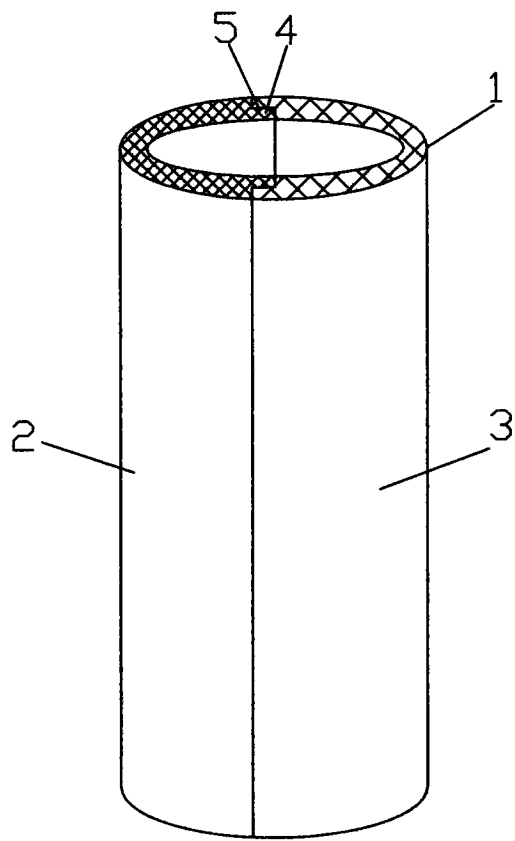


图 1

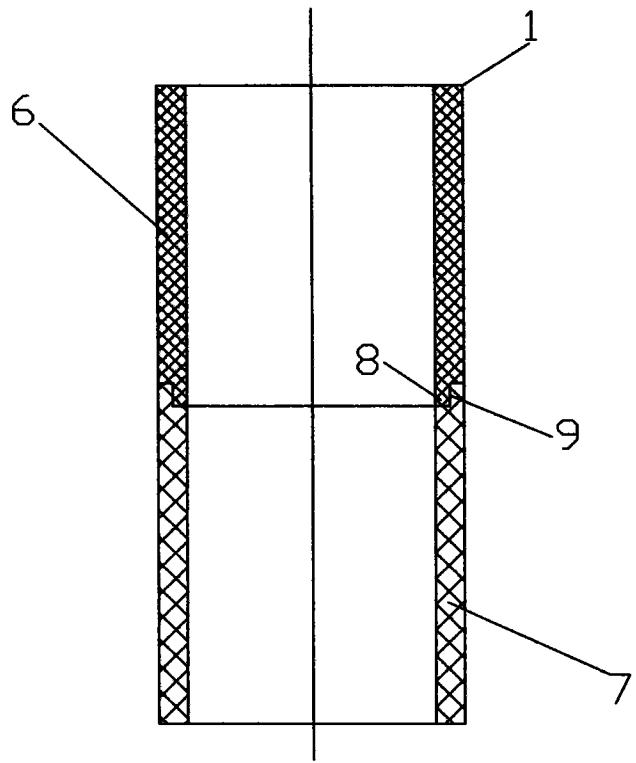


图 2