



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202293448 U

(45) 授权公告日 2012. 07. 04

(21) 申请号 201120431417. 5

(22) 申请日 2011. 11. 03

(73) 专利权人 潍坊汇胜绝缘技术有限公司

地址 261201 山东省潍坊市高新区潍胶路
999 号

(72) 发明人 马涛 房伟堂

(74) 专利代理机构 潍坊正信专利事务所 37216

代理人 王纪辰

(51) Int. Cl.

B31F 1/20(2006. 01)

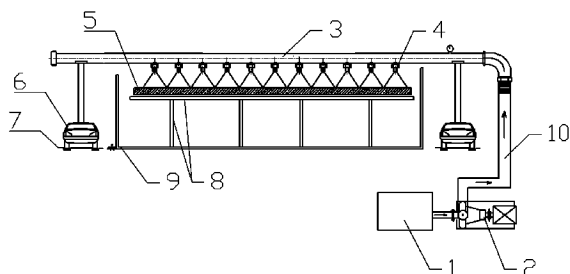
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

绝缘纸板表面喷雾装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种绝缘纸板表面喷雾装置,包括变频水泵、喷淋管、喷淋头、移动小车、导轨和支架,变频水泵的出口通过软管连接喷淋管,喷淋管承托于移动小车上,喷淋管上设有喷淋头,喷淋头朝向用于承托绝缘纸板的支架,移动小车行走于导轨上,支架设置于接水盘内,喷淋头有若干个,喷淋头沿喷淋管的轴向分布,每个喷淋头均通过阀门与喷淋管相连接。本实用新型结构设计合理,使绝缘纸板表面喷雾更加均匀,增加了绝缘纸板的柔韧性,满足了生产要求,保证了产品质量,减轻了工人的劳动强度,提高了生产效率。



1. 一种绝缘纸板表面喷雾装置,其特征在于:包括变频水泵、喷淋管、喷淋头、移动小车、导轨和支架,所述变频水泵的出口通过软管连接所述喷淋管,所述喷淋管承托于所述移动小车上,所述喷淋管上设有喷淋头,所述喷淋头朝向所述用于承托绝缘纸板的支架,所述移动小车行走于所述导轨上。

2. 根据权利要求1所述的绝缘纸板表面喷雾装置,其特征在于:所述支架设置于接水盘内。

3. 根据权利要求1所述的绝缘纸板表面喷雾装置,其特征在于:所述喷淋头有若干个,所述的若干个喷淋头沿所述喷淋管的轴向分布。

4. 根据权利要求3所述的绝缘纸板表面喷雾装置,其特征在于:所述的每个喷淋头均通过阀门与所述喷淋管相连接。

绝缘纸板表面喷雾装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种工业生产用喷雾装置,尤其涉及一种绝缘纸板表面喷雾装置。

背景技术

[0002] 在造纸行业中,生产绝缘筒所用的原材料绝缘纸板的本身水分含量较低,致使绝缘筒的柔韧性较差,为了更好的提高绝缘纸板的柔韧程度,达到绝缘筒制作的工艺条件,必须对绝缘纸板的表面进行表面喷雾处理,并且必须达到一定的表面喷雾量且表面喷雾均匀,否则会使绝缘纸板在卷筒成形过程中出现开裂分层现象,在烘干的过程中容易造成绝缘筒的表面变形,对产品质量造成影响。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所解决的技术问题在于提供一种绝缘纸板表面喷雾装置,提供均匀的喷雾量,增加绝缘纸板的柔韧性,保证产品质量,提高生产效率。

[0004] 本实用新型所解决的技术问题的技术方案是:一种绝缘纸板表面喷雾装置,包括变频水泵、喷淋管、喷淋头、移动小车、导轨和支架,变频水泵的出口通过软管连接喷淋管,喷淋管承托于移动小车上,喷淋管上设有喷淋头,喷淋头朝向用于承托绝缘纸板的支架,移动小车行走于导轨上。

[0005] 作为优选的技术方案,支架设置于接水盘内。

[0006] 作为优选的技术方案,喷淋头有若干个,喷淋头沿喷淋管的轴向分布。

[0007] 作为优选的技术方案,每个喷淋头均通过阀门与喷淋管相连接。

[0008] 由于采用了上述技术方案的绝缘纸板表面喷雾装置,变频水泵采用变频器控制,使变频水泵供出的水源压力恒定,能使喷淋均匀,保证绝缘纸板柔韧的均匀性,解决了绝缘纸板在加工过程中因硬度大导致在卷筒成形过程中出现开裂分层,烘干时卷筒变形的问题,在喷淋头喷淋范围内,下部有接水盘,喷淋完后的多余水量经接水盘盛装后回收利用,达到节水的目的。此实用新型结构设计合理,喷雾均匀,自动化程度高,减轻了工人的劳动强度,满足生产要求,提高了生产效率。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型绝缘纸板表面喷雾装置的结构示意图;

[0010] 图中:1. 供水池,2. 变频水泵,3. 喷淋管,4. 喷淋头,5. 绝缘纸板,6. 移动小车,7. 导轨,8. 支架,9. 接水盘,10. 软管。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图和实施例,进一步阐述本实用新型,应理解,这些实施例仅用于说明本实用新型而并不用于限制本实用新型的范围。此外应理解,在阅读了本实用新型讲授的内

容之后,本领域技术人员可以对本实用新型作各种改动或修改,这些等价形式同样落于本申请所附权利要求书所限定的范围。

[0012] 如图 1 所示,一种绝缘纸板表面喷雾装置,包括变频水泵 2、喷淋管 3、喷淋头 4、移动小车 6、导轨 7 和支架 8,变频水泵 2 的出口通过软管 10 连接喷淋管 3,喷淋管 3 承托于移动小车 6 上,喷淋管 3 上设有喷淋头 4,喷淋头 4 朝向用于承托绝缘纸板 5 的支架 8,移动小车 6 行走于导轨 7 上,支架 8 设置于接水盘 9 内,喷淋头 4 有若干个,喷淋头 4 沿喷淋管 3 的轴向分布,每个喷淋头 4 均通过阀门与喷淋管 3 相连接。

[0013] 绝缘筒在加工制作过程中,需对在干燥状态下的绝缘纸板 5 进行表面喷雾软化,将绝缘纸板 5 平放在支架 8 上,打开电源,同时开启在接水盘 9 外侧的移动小车 6,沿着直线导轨 7 方向,保持两移动小车 6 的前进速度一致,按照需要表面喷雾的绝缘纸板 5 的宽度开启喷淋头 4 的数量,喷淋头 4 喷水向下,面向需表面喷雾的绝缘纸板 5 的表面,依次将喷淋管 3 的总阀门与变频水泵 2 打开,根据工艺表面喷雾量的要求,通过调节恒压供水的频率,来调节需要的加水量,等喷完绝缘纸板 5 的一面时,将绝缘纸板 5 翻转过来,按照同样的步骤,在绝缘纸板 5 的另一表面喷雾,为保证水源清洁,可以在喷淋管 3 内安装过滤网和采用环保耐腐蚀管材。

[0014] 由于采用了上述技术方案的绝缘纸板表面喷雾装置,变频水泵采用变频器控制,使变频水泵供出的水源压力恒定,能使喷淋均匀,喷雾效果更加显著,保证绝缘纸板柔韧的均匀性,解决了绝缘纸板在加工过程中因硬度大导致在卷筒成形过程中出现开裂分层,烘干时卷筒变形的的问题,在喷淋头喷淋范围内,下部有接水盘,喷淋完后的多余水量经接水盘盛装后回收利用,达到节水的目的。此实用新型结构设计合理,喷雾均匀,自动化程度高,减轻了工人的劳动强度,满足生产要求,提高了生产效率。

[0015] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

[0016] 一切从本实用新型的构思出发,不经过创造性劳动所作出的结构变换均落在本实用新型保护范围之内。

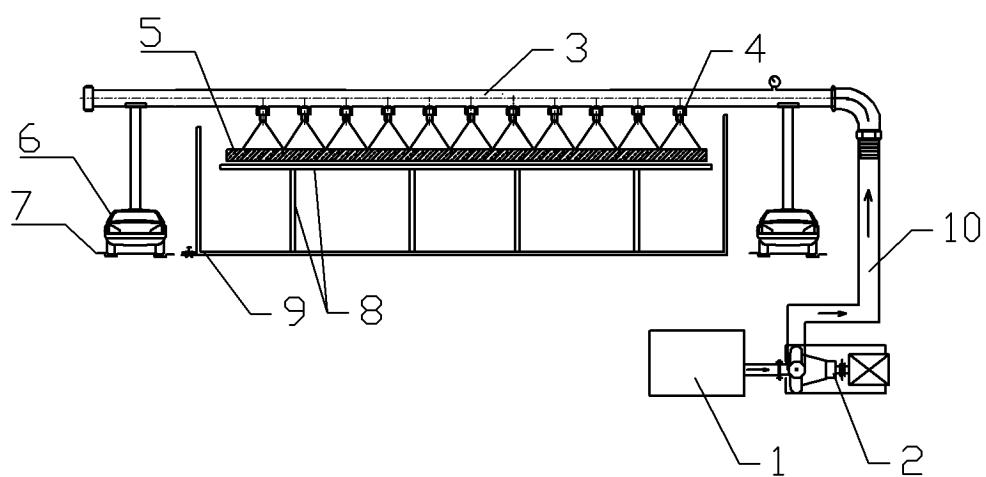


图 1