

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 307 256**

21 Número de solicitud: 202300357

51 Int. Cl.:

E05B 19/00

(2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

14.09.2023

43 Fecha de publicación de la solicitud:

07.05.2024

71 Solicitantes:

IZPIZUA OMAR, Igor (100.0%)

Pza. Euzkadi, 2

48011 Bilbao (Bizkaia) ES

72 Inventor/es:

IZPIZUA OMAR, Igor

54 Título: **Llaves de fácil acopio**

ES 1 307 256 U

DESCRIPCIÓN

Llaves de fácil acopio

Sector de la técnica

- 5 El presente modelo de utilidad pertenece al sector de cerrajería, más en concreto al de las llaves. El objeto principal de este modelo es un diseño de llaves que proporciona una forma cómoda de acopio en llavero disminuyendo además la cantidad de material necesario para su fabricación, así como el espacio que ocupa cada unidad.

10 Antecedentes de la invención

- En la actualidad son conocidos innumerables modelos de llaves que, sin excepción, suponen la fabricación de las mismas con una cabeza de cierta anchura para permitir la realización de palanca entre los dedos para el giro de la llave dentro del bombín. Los modelos suelen ir
15 acompañados de orificios de diversas formas en la cabeza de la llave que suelen servir generalmente para acumular diversas unidades a lo largo de llaveros que, generalmente adoptan forma de aro, lo que supone generalmente un problema de acopio al abrirse las llaves en abanico alrededor de llavero, aumentando así consecuencia la incomodidad en su portabilidad, sobre todo dentro de bolsillos de prendas.

20

Explicación de la invención

- Con el fin de evitar los inconvenientes plateados, ampliando así considerablemente la comodidad en el uso y portabilidad de llaves, el modelo propone la fabricación de las mismas introduciendo
25 una modificación de la zona de agarre, medalla o cabeza de aquellas, reduciendo su anchura a muy poco más que la ofrecida por la zona de la pluma o incluso a la anchura de la misma. Ello supondría, en principio, una merma de la zona en la que se debe ejercer presión sobre la llave para giro de la misma, pero este efecto sería compensado por la palanca que el propio sistema de unión entre las llaves puede ejercer sobre la misma. Dicho sistema de unión podría estar
30 constituido por un pasador cilíndrico de longitud variable (a través de rosca), o bien fijo, pero de diferentes extensiones dependiendo de número de llaves que se pretenda almacenar en un mismo llavero. Si bien es cierto que en el caso de acopio de pocas llaves (3 o 4) a través de un pequeño pasador, el conjunto llavero podría ejercer poco par de giro al accionar las llaves, dicha dificultad puede solventarse, bien a través de la colocación de un eje más largo de lo que en
35 principio sería necesario para unir las llaves, siendo así el propio eje el que ejerciese la citada función de fuerza de giro, o bien, sencillamente usando las demás llaves, es decir, las que no se están utilizando en la concreta maniobra de apertura, para ejercer la fuerza de giro.

- 40 El sistema de acopio descrito la fabricación de las llaves con un orificio de enganche de modo circular, facilitando así la introducción por el mismo del cilindro que servirá de unión entre todas las llaves del llavero.

- La citada pala de la llave puede adoptar forma recta, como se aprecia en las figuras 1 y 2, o ligeramente ovalada dependiente del sacrificio que se pretenda asumir en volumen y peso del
45 conjunto. En realidad, sería posible incluso reducir el ancho de la pala en relación a la de la pluma de la llave para reducir aún más el peso y volumen del conjunto, pero sin llegar al punto de comprometer la solidez y rigidez del conjunto.

- Existen casos en los que la pluma de una llave tiene más grosor que la zona de la medalla, pero
50 esto es fácilmente compensable a través de la colocación de arandelas en el llavero pasador, que puedan compensar aquella diferencia de grosor o bien, mediante la fabricación de medallas de un grosor que iguale al de la pluma.

Existen determinados escudos de seguridad que incorporan una lenteja anti-taladro, por lo que será conveniente que su longitud fuese la prudente para permitir la introducción de la llave entera en el bombín hasta el fondo, sin que el conjunto de llavero lo impida. Esto aconsejaría una longitud de unos 20mm para evitar el problema descrito.

5 Es cierto que las medallas de las llaves suelen utilizarse muchas veces como elementos distintivo entre las mismas y que la uniformización de estas pueden dificultar aquella identificación, pero se trata de un inconveniente fácilmente superable a través de la utilización de **colores** en su fabricación, bien de la propia llave en su totalidad, o bien, de un punto de color fácilmente visible, 10 bien en la medalla, o incluso mejor en el borde de la llave para que aquel punto pueda ser fácilmente apreciable con todas las llaves recogidas tal y como se muestra en la figura 3.

Breve descripción de los dibujos

15 En la figura 1 y 2 se aprecia la reducción de la zona de la pala de llave en relación a las llaves convencionales pudiendo utilizarse el modelo con independencia del tipo de llave (serrada, de puntos, magnética, de tubo) por afectar la modificación propuesta solo a la zona de la pala.

20 En la figura 3 se aprecia la enorme ventaja que ofrece la posibilidad de acopio de llaves del modo propuesto, reduciendo a su mínima expresión el espacio existente entre las mismas del mismo llavero.

25 En la figura 4, 5 y 6 se aprecia la autonomía de movimiento entre las llaves del llavero, quedando evidenciada en la figura 6 a la enorme posibilidad de fuerza de giro que permite el conjunto del llavero en relación a una sola llave.

Realización preferente de la invención

30 Como ya se ha indicado, tal y como se aprecia en las figuras, el modelo de fabricación, en su realización preferente comprende una llave, cuya pluma no difiere de sierra, de puntos y otras, pero que consta de una cabeza cuya superficie es considerablemente inferior a la habitual.

REIVINDICACIONES

1. Llave de forma alargada caracterizada por comprender una pala de anchura igual o superior a la de la pluma, pero suficiente para albergar un orificio para la inserción de las llaves en un llavero.
- 5

Figura 1

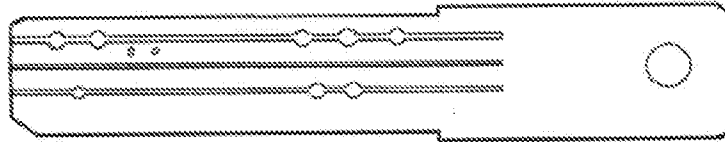


Figura 2

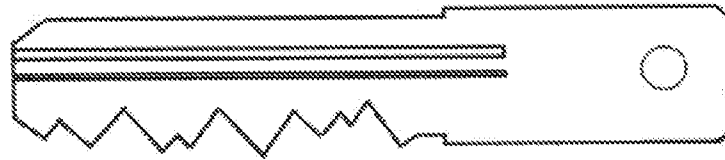


Figura 3

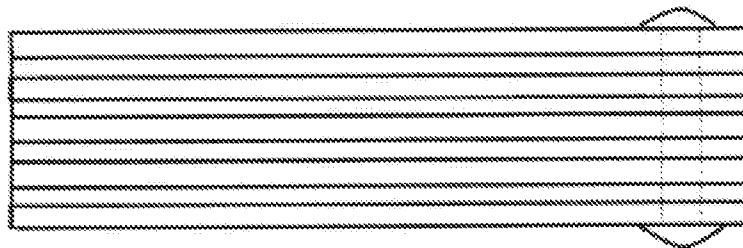


Figura 4

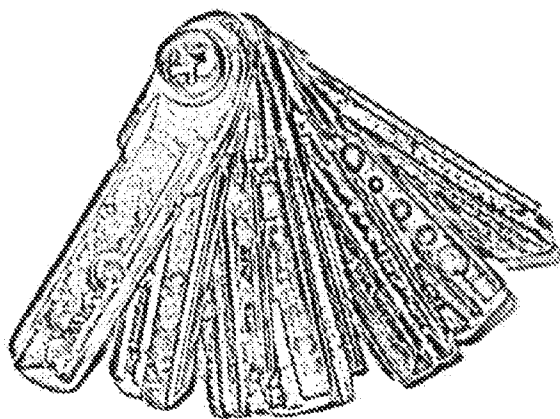


Figura 5

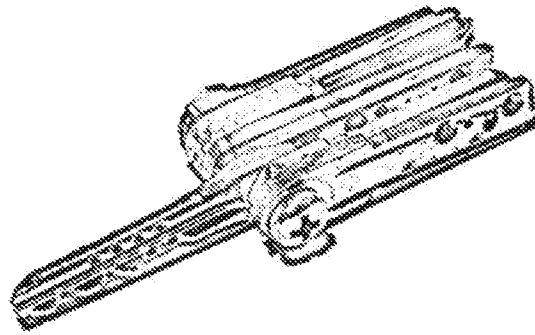


Figura 6

