



Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 21.10.1972 (P. 158411)

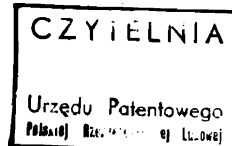
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.06.1973

Opis patentowy opublikowano: 15.09.1975

Kl. 30b,13/01

MKP A61c 13/26



Twórcy wynalazku: Kazimierz Sterańczak, Wojciech Sterańczak

Uprawniony z patentu tymczasowego: Śląska Akademia Medyczna im.
L. Waryńskiego, Katowice (Polska)

Sposób wytwarzania protez zębowych zwłaszcza ruchomych

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania protez zębowych zwłaszcza ruchomych, w którym zęby anatomiczne modeli gipsowych wycięte pojedynczo puszkuje się w masie wyciskowej, a następnie wykonuje kształtki zębów woskowych.

Znane są sposoby wytwarzania protez zębowych ruchomych przy użyciu zębów fabrycznych produkowanych w zestawach po 28, 16, 8 i 6 sztuk zębów porcelanowych lub akrylowych, które zestawia się indywidualnie na modelu roboczym protezy, puszkuje w gipsie, a następnie po izolowaniu i ostudzeniu puszki formę zaprasowuje różową masą akrylową. Znana jest również czynność modelowania zębów i protezy i zapuszkowanie ich w gipsie. W znanych sposobach z uwagi na różnorodność protezowania osób począwszy od dzieci, występuje trudność dobrania zębów fabrycznych o właściwym kształcie i kolorze. Zmusza to do indywidualnego postępowania protetycznego według znanych metod, a w skutku zęby fabryczne porcelanowe lub akrylowe są dekompletowane i zalegają w podręcznych magazynach. Samo posługiwanie się w protetyce zębami fabrycznymi przy wykonywaniu protez zębowych całkowitych, a zwłaszcza częściowych nie pozwala na właściwy i należyty dobór kształtu zęba i jego koloru, co sprawia szczególne kłopoty przy zębach nietypowych.

Wytoczono sobie zadanie usunięcia tych trudności i osiągnięcia maksymalnych efektów czyn-

2

ności żucia, efektów fonetycznych i kosmetycznych.

Zadanie to rozwiązuje sposób wytwarzania protez zębowych zwłaszcza ruchomych według wynalazku, w którym zęby anatomiczne modeli gipsowych pobranych od osoby protetyzowanej wycięte pojedynczo puszkuje się w masie wyciskowej silikonowej, a otrzymane kształtki zębów zalewa się woskiem o składzie 10 części wosku i 2 części tlenku cynku lub baru lub nawet kredy białej i otrzymane kształtki zębów woskowych ustawia się na podstawie protezy na modelu gipsowym i zapuszkowuje w znany sposób w gipsie, wyparza się wosk, izoluje i chłodzi naturalnie i każdy ząb protezy wypełnia się ciastem akrylu białego dobierając kolor brzegu siecznego zęba, szyjki zęba, a resztę dopełnia kolorem podstawowym, przy czym konsystencja ciasta jest w postaci ciągnących się nitok, po osuszeniu i częściowym spolimeryzowaniu, dalszą polimeryzację termiczną dokonuje się ogrzewając lampą od 15 do 60 minut i następnie zaprasowuje różową masą akrylową całość protezy, polimeryzując przez okres 10 do 20 minut, przy czym nadmiar monomeru akrylu różowego dyfuzyjnie przechodzi do częściowo spolimeryzowanego ciasta akrylu białego nie przebarwiając się wzajemnie, zaś polimeryzację termiczną wykonujemy w kąpeli wodnej w czasie od 1 do 3 godzin.

Wytwarzanie protez zębowych według wynalazku ma szerokie zastosowanie w leczeniu społecznym, gdyż zęby dobrane indywidualnie dla osoby protetykowanej uwzględniają przypadki wad wrodzonych lub nabytych w układach szczękowych, zaś przez stosowanie doboru koloru osiąga się maksymalny efekt kosmetyczny nawet uzupełniając zęby w plamki i pęknięcia szkliwa według potrzeby. Dobór naturalnego kształtu pozwala na osiągnięcie maksymalnych efektów czynności żucia i efektów fonetycznych.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania protez zębowych zwłaszcza ruchomych, w którym zęby anatomiczne modeli gipsowych wycięte pojedynczo puszkuje się w masie wyciskowej silikonowej, **znamienny tym**, że otrzymane kształtki zębów zalewa się woskiem o składzie 10 części wosku i 2 części tlenku cyn-

ku lub baru lub nawet kredy białej i otrzymane kształtki zębów woskowych ustawia się na podstawie protezy na modelu gipsowym i zapuszkowuje w znany sposób w gipsie, wyparza się wosk, izoluje i chłodzi naturalnie i każdy ząb protezy 5 wypełnia się ciastem akrylu białego dobierając kolor brzegu siecznego zęba, szyjki zęba, a resztę dopełnia kolorem podstawowym, przy czym konsystencja ciasta jest w postaci ciągnących się 10 nitek, po osuszeniu i częściowym spolimeryzowaniu, dalszą polimeryzację termiczną dokonuje się ogrzewając lampą w czasie od 15 do 60 minut i następnie zaprasowuje różową masą akrylową całość protezy, polimeryzując przez okres 10 do 15 20 minut, przy czym nadmiar monomeru akrylu różowego dyfuzyjnie przechodzi do częściowo spolimeryzowanego ciasta akrylu białego nie przebarwiając się wzajemnie, zaś polimeryzację termiczną wykonuje się w kąpeli wodnej w czasie 20 od 1 do 3 godzin.

