

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **18835**

(51) Klasyfikacja:
06-06

(21) Numer zgłoszenia: **18677**

(22) Data zgłoszenia: **31.08.2011**

(54)

Błat materacy i siedzisk meblowych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.01.2013 WUP 01/2013

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**PTM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sucha Beskidzka, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

MOSKAŁA JERZY, Krasne, (PL)

PL 18835

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest element materacy i siedzisk meblowych w postaci blatu. Może on służyć jako materac, siedzisko, wierzch materaca lub siedziska. Element wg wzoru przemysłowego może być wykonany z różnego rodzaju materiałów i tworzyw.

Nowa i oryginalna postać wzoru przemysłowego przejawia się w nadaniu wytworowi charakterystycznego kształtu, linii i konturów.

Blat materacy i siedzisk meblowych według wzoru przemysłowego ukształtowany jest w ten sposób, że na jego powierzchni znajdują się wycięcia tworzące występy i wręby. Wycięcia mają kształt fali. Wycięcia są w stosunku do siebie równoległe, przebiegają na całej powierzchni blatu w regularny sposób, w regularnych odstępach i na całej powierzchni ich kształt jest identyczny, tworząc charakterystyczny kształt blatu. Wycięcia wykonane są w ten sposób, że kształty powstałych występów i wrębów są zbliżone. Wycięcia znajdują się jednej z płaszczyzn blatu, a w przypadku kilku odmian wzoru - na obydwu płaszczyznach blatu. W odmianach, na których wycięcia znajdują się na obydwu płaszczyznach blatu, są one ukształtowane w ten sposób, że wręby na jednej płaszczyźnie blatu znajdują się na wysokości występów na drugiej z płaszczyzn blatu.

Blat według wzoru przemysłowego przedstawiony jest w czterech wariantach na ilustracjach, na których:

Fig. 1 przedstawia blat z wycięciami w kształcie fali na jednej z płaszczyzn, w widoku w perspektywie z góry od strony płaszczyzny z wycięciami,

Fig. 1a przedstawia blat z wycięciami w kształcie fali na jednej z płaszczyzn, w widoku w perspektywie z góry od strony płaszczyzny bez wycięć,

Fig. 1b przedstawia blat z wycięciami w kształcie fali na jednej z płaszczyzn, w widoku z profilu,

Fig. 2 przedstawia pierwszą odmianę blatu z wycięciami na obydwu płaszczyznach, w widoku z góry,

Fig. 2a przedstawia pierwszą odmianę blatu z wycięciami na obydwu płaszczyznach, w widoku z profilu,

Fig. 3 przedstawia drugą odmianę blatu z wycięciami na jednej z płaszczyzn, w widoku w perspektywie z góry od strony płaszczyzny z wycięciami,

Fig. 3a przedstawia drugą odmianę blatu z wycięciami na jednej z płaszczyzn, w widoku w perspektywie z góry od strony płaszczyzny bez wycięć,

Fig. 3b przedstawia drugą odmianę blatu z wycięciami na jednej z płaszczyzn, w widoku z profilu,

Fig. 4 przedstawia trzecią odmianę blatu z wycięciami na obydwu płaszczyznach, w widoku z góry,

Fig. 4a przedstawia trzecią odmianę blatu z wycięciami na obydwu płaszczyznach, w widoku z profilu.

Wzór przemysłowy, oprócz wersji z wycięciami w kształcie fali na jednej z płaszczyzn blatu posiada trzy odmiany:

- odmianę pierwszą, w której na obydwu płaszczyznach blatu znajdują się wycięcia w kształcie fali;
- odmianę drugą, w której na jednej płaszczyźnie blatu znajdują się wycięcia w kształcie fali o częściowo ściętym wierzchołku;
- odmianę trzecią, w której na obydwu płaszczyznach blatu znajdują się wycięcia w kształcie fali o częściowo ściętym wierzchołku, a wręby na jednej płaszczyźnie blatu znajdują się na wysokości występów na drugiej z płaszczyzn blatu.

Cechy istotne wzoru przemysłowego polegają na tym, że:

- na powierzchni - płaszczyźnie blatu - znajdują się wycięcia tworzące występy i wręby,
- wycięcia - występy i wręby - mają kształt fali,
- wycięcia - występy i wręby - znajdują się na jednej z płaszczyzn blatu a w niektórych odmianach elementu na obydwu płaszczyznach,
- wycięcia - występy i wręby - znajdują się na całej powierzchni płaszczyzny blatu, mają regularną podziałkę i są na całej powierzchni identyczne,
- wycięcia - występy i wręby - przebiegają na całej wysokości blatu i sięgają do ok. połowy szerokości blatu,
- wycięcia - występy i wręby - są w stosunku do siebie równoległe i przebiegają na całej powierzchni w regularny sposób, w regularnych odstępach,
- wycięcia wykonane są w ten sposób, że kształty powstałych występów i wrębów są zbliżone.

Ilustracja wzoru

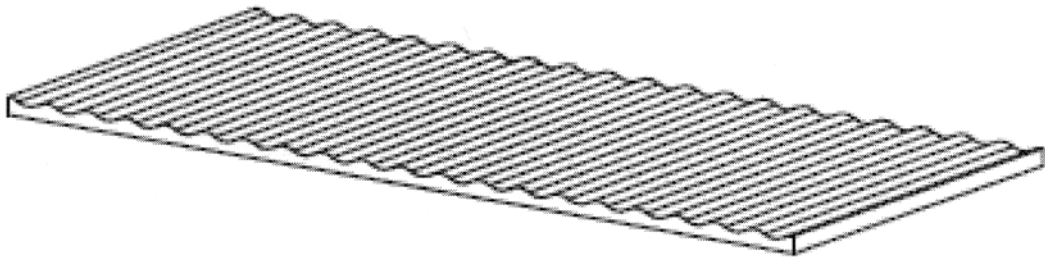


Fig. 1

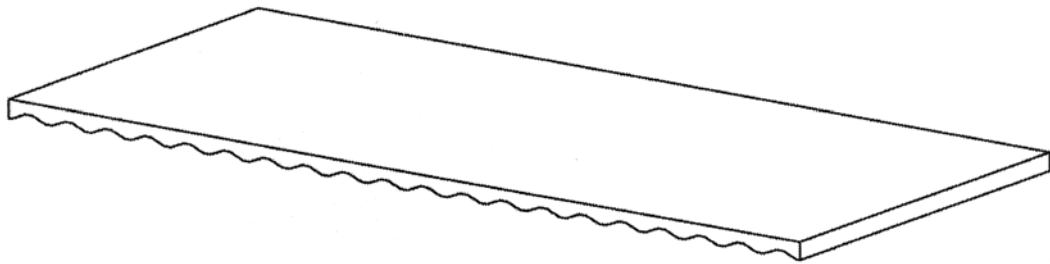


Fig. 1a



Fig. 1b

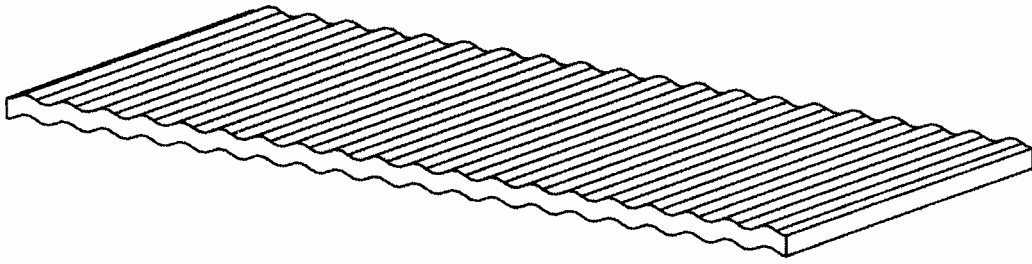


Fig. 2



Fig. 2a

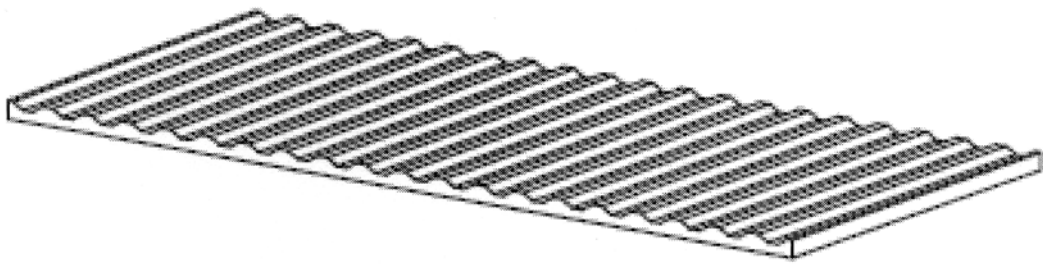


Fig. 3

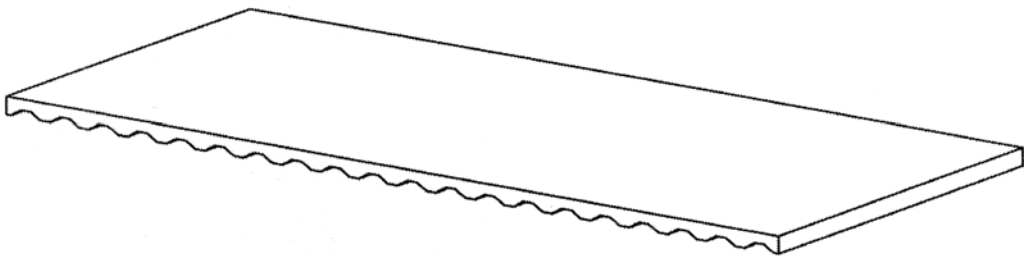


Fig. 3a



Fig. 3b

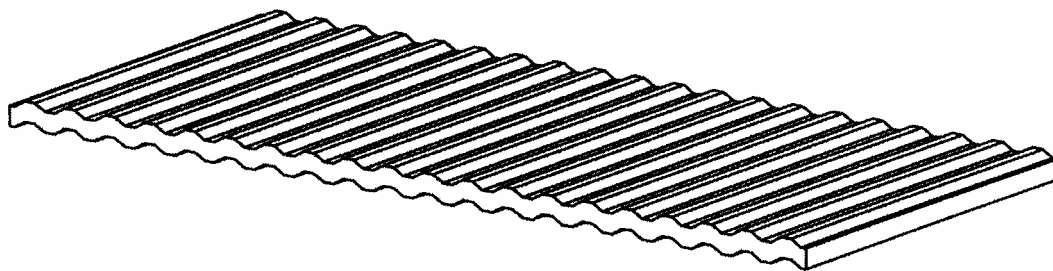


Fig. 4



Fig. 4a