(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221118025 U
(45)授权公告日 2024.06.11

(21)申请号 202322102850.X

(22)申请日 2023.08.07

(73)专利权人 芜湖市中恒服饰有限公司
地址 241000 安徽省芜湖市繁昌县孙村镇军民路

(72)发明人 宋昌英

(51)Int.Cl.
D06H 7/00(2006.01)

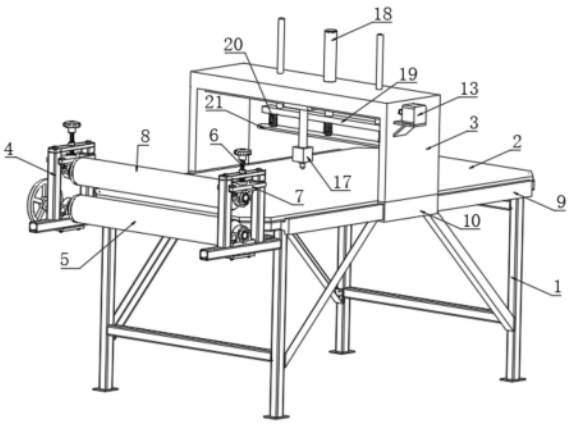
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种服装生产用布料裁剪装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种服装生产用布料裁剪装置,包括主体支撑架、裁剪平台和移动台,所述主体支撑架上端前侧固定连接有辊轮支撑架,所述辊轮支撑架下端两次通过转轴座支撑转动连接有固定辊轮,所述辊轮支撑架上端两侧中部贯穿螺纹连接有调节螺杆,所述调节螺杆下底端通过转轴转动连接有支撑平板,所述支撑平板下端面中部通过轴承座支撑转动连接有按压辊轮,所述移动台上顶部后侧固定连接有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆下端固定连接有推板,所述推板下端面固定连接有弹簧伸缩套管,所述弹簧伸缩套管下端固定连接有按压板。本实用新型实现了对布料进行裁剪的同时,便于对布料进行拉伸绷直。



CN 221118025 U

1.一种服装生产用布料裁剪装置,其特征在于:包括主体支撑架(1)、裁剪平台(2)和移动台(3);

所述主体支撑架(1)上端前侧固定连接有辊轮支撑架(4),所述辊轮支撑架(4)下端两侧通过转轴座支撑转动连接有固定辊轮(5),所述辊轮支撑架(4)上端两侧中部贯穿螺纹连接有调节螺杆(6),所述调节螺杆(6)下底端通过转轴转动连接有支撑平板(7),所述支撑平板(7)下端面中部通过轴承座支撑转动连接有按压辊轮(8);

所述移动台(3)上顶部后侧固定连接有电动伸缩杆(18),所述电动伸缩杆(18)下端固定连接有推板(19),所述推板(19)下端面固定连接有弹簧伸缩套管(20),所述弹簧伸缩套管(20)下端固定连接有按压板(21)。

2.根据权利要求1所述的一种服装生产用布料裁剪装置,其特征在于:所述固定辊轮(5)侧端固定安装设置有转把,所述调节螺杆(6)数量有两个,分别以所述辊轮支撑架(4)上端两侧中部对称分布,所述支撑平板(7)两侧开设有开口槽,且开口槽内壁贴合活动连接在所述辊轮支撑架(4)上端内侧两边。

3.根据权利要求2所述的一种服装生产用布料裁剪装置,其特征在于:所述裁剪平台(2)固定连接在主体支撑架(1)上端,所述裁剪平台(2)上端面两侧边固定连接有限位滑台(9),且限位滑台(9)数量有两个,分别以所述裁剪平台(2)上端面两侧边对称分布,所述限位滑台(9)外端中部贴合活动连接有限位滑扣(10),所述移动台(3)固定连接在限位滑扣(10)上端。

4.根据权利要求3所述的一种服装生产用布料裁剪装置,其特征在于:所述移动台(3)上端前侧开设有限位直滑槽(11),所述限位直滑槽(11)内壁两侧通过转轴贯穿转动连接有丝杆(12),所述移动台(3)上端外侧壁固定安装设置有驱动电机(13),且驱动电机(13)侧端传动轴部分固定安装设置在所述丝杆(12)侧端。

5.根据权利要求4所述的一种服装生产用布料裁剪装置,其特征在于:所述丝杆(12)中部外曲面螺纹连接有滑块(14),且滑块(14)外侧面贴合活动连接在所述限位直滑槽(11)内壁,所述滑块(14)下底端固定连接有安装台(15)。

6.根据权利要求5所述的一种服装生产用布料裁剪装置,其特征在于:所述安装台(15)中部两侧贯穿贴合活动连接有滑杆(16),且滑杆(16)两侧端固定连接在所述移动台(3)上端内侧壁,所述安装台(15)下端面固定连接有激光布料切割机(17),且激光布料切割机(17)下端切割头部分朝向所述裁剪平台(2)上端面。

7.根据权利要求6所述的一种服装生产用布料裁剪装置,其特征在于:所述电动伸缩杆(18)下端伸缩部分向下贯穿过移动台(3)上顶部后侧,所述推板(19)上端面两侧固定连接有限位杆,且限位杆上端外曲面贯穿过所述移动台(3)上顶部后侧两端,所述弹簧伸缩套管(20)数量有三个,分别以所述推板(19)下端面对称分布。

一种服装生产用布料裁剪装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装生产技术领域,具体为一种服装生产用布料裁剪装置。

背景技术

[0002] 服装生产加工是指,服装布料进厂后要进行数量清点以及外观和内在质量的检验,符合生产要求的才能投产使用。在批量生产前首先要进行技术准备,包括工艺单、样板的制定和样衣制作,样衣经客户确认后方能进入下一道生产流程。布料经过裁剪、缝制制成半成品,有些梭织物制成半成品后,根据特殊工艺要求,须进行后整理加工,例如成衣水洗、成衣砂洗、扭皱效果加工等等,最后通过锁眼钉扣辅助工序以及整烫工序,再经检验合格后包装入库;其中在服装布料裁剪过程中,会使用到布料裁剪装置,对所需生产的服装布料按所需生产的要求进行裁剪。

[0003] 但是现有技术在实际使用时,在使用布料裁剪装置对所需生产的服装布料进行裁剪过程中,通常都是将所需裁剪的布料平铺在裁剪平台上端,在通过裁剪装置对其进行裁剪,在将所需裁剪的布料平铺在裁剪平台上端时,容易出现布料褶皱的情况,当布料出现褶皱的情况时,需要人员反复对布料进行整理,才能避免布料褶皱导致裁剪出现错位的可能,使得布料在进行裁剪过程中较为繁琐,从而进一步影响到布料的裁剪效率。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种服装生产用布料裁剪装置,以解决上述背景技术中提出的在使用布料裁剪装置对所需生产的服装布料进行裁剪过程中,通常都是将所需裁剪的布料平铺在裁剪平台上端,在通过裁剪装置对其进行裁剪,在将所需裁剪的布料平铺在裁剪平台上端时,容易出现布料褶皱的情况,当布料出现褶皱的情况时,需要人员反复对布料进行整理,才能避免布料褶皱导致裁剪出现错位的可能,使得布料在进行裁剪过程中较为繁琐,从而进一步影响到布料的裁剪效率问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:包括主体支撑架、裁剪平台和移动台;

[0006] 所述主体支撑架上端前侧固定连接有辊轮支撑架,所述辊轮支撑架下端两侧通过转轴座支撑转动连接有固定辊轮,所述辊轮支撑架上端两侧中部贯穿螺纹连接有调节螺杆,所述调节螺杆下底端通过转轴转动连接有支撑平板,所述支撑平板下端面中部通过轴承座支撑转动连接有按压辊轮;

[0007] 所述移动台上顶部后侧固定连接有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆下端固定连接有推板,所述推板下端面固定连接有弹簧伸缩套管,所述弹簧伸缩套管下端固定连接有按压板。

[0008] 优选的,所述固定辊轮侧端固定安装设置有转把,所述调节螺杆数量有两个,分别以所述辊轮支撑架上端两侧中部对称分布,所述支撑平板两侧开设有开口槽,且开口槽内壁贴合活动连接在所述辊轮支撑架上端内侧两边。

[0009] 优选的,所述裁剪平台固定连接在主体支撑架上端,所述裁剪平台上端面两侧边固定连接有限位滑台,且限位滑台数量有两个,分别以所述裁剪平台上端面两侧边对称分布,所述限位滑台外端中部贴合活动连接有限位滑扣,所述移动台固定连接在限位滑扣上端。

[0010] 优选的,所述移动台上端前侧开设有限位直滑槽,所述限位直滑槽内壁两侧通过转轴贯穿转动连接有丝杆,所述移动台上端外侧壁固定安装设置有驱动电机,且驱动电机侧端传动轴部分固定安装设置在所述丝杆侧端。

[0011] 优选的,所述丝杆中部外曲面螺纹连接有滑块,且滑块外侧面贴合活动连接在所述限位直滑槽内壁,所述滑块下底端固定连接有安装台。

[0012] 优选的,所述安装台中部两侧贯穿贴合活动连接有滑杆,且滑杆两侧端固定连接在所述移动台上端内侧壁,所述安装台下端面固定连接有激光布料切割机,且激光布料切割机下端切割头部分朝向所述裁剪平台上端面。

[0013] 优选的,所述电动伸缩杆下端伸缩部分向下贯穿过移动台上顶部后侧,所述推板上端面两侧固定连接有限位杆,且限位杆上端外曲面贯穿过所述移动台上顶部后侧两端,所述弹簧伸缩套管数量有三个,分别以所述推板下端面对称分布。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] 1、本实用新型当调节螺杆转动时,调节螺杆会因与辊轮支撑架上端两侧中部贯穿螺纹连接的作用力上下移动,当调节螺杆上下移动时,会带动支撑平板上下移动,当支撑平板上下移动时,会带动开口槽内壁沿辊轮支撑架上端内侧两边上下直线移动,从而通过开口槽可以起到支撑平板上下移动的直线限位作用,支撑平板下端面中部通过轴承座支撑转动连接有按压辊轮,当支撑平板向下移动时,会带动按压辊轮向下移动按压,使得当所需裁剪的布料放置在固定辊轮上端外曲面时,通过按压辊轮的向下移动按压,会将固定辊轮上端外曲面放置的布料进行按压固定;

[0016] 2、本实用新型同时还使得当推板向下移动时,会依次推动弹簧伸缩套管和按压板向下移动按压,当按压板向下移动按压时,会对裁剪平台上端面放置的布料进行按压固定,同时当按压板向下移动按压时,通过弹簧伸缩套管可以起到一定的缓冲作用,当按压板将布料进行按压固定时,通过配合转动固定辊轮,即可对布料进行拉伸绷直,从而实现了对布料进行裁剪的同时,便于对布料进行拉伸绷直,避免了布料在裁剪时出现褶皱,导致裁剪错位的可能。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型一种服装生产用布料裁剪装置整体结构示意图一;

[0018] 图2为本实用新型一种服装生产用布料裁剪装置整体结构示意图二;

[0019] 图3为本实用新型一种服装生产用布料裁剪装置整体结构剖视示意图。

[0020] 图中:1、主体支撑架;2、裁剪平台;3、移动台;4、辊轮支撑架;5、固定辊轮;6、调节螺杆;7、支撑平板;8、按压辊轮;9、限位滑台;10、限位滑扣;11、限位直滑槽;12、丝杆;13、驱动电机;14、滑块;15、安装台;16、滑杆;17、激光布料切割机;18、电动伸缩杆;19、推板;20、弹簧伸缩套管;21、按压板。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:包括主体支撑架1、裁剪平台2和移动台3;

[0023] 主体支撑架1上端前侧焊接有辊轮支撑架4,辊轮支撑架4下端两侧通过转轴座支撑转动连接有固定辊轮5,固定辊轮5侧端固定安装设置有转把,辊轮支撑架4上端两侧中部贯穿螺纹连接有调节螺杆6,且调节螺杆6数量有两个,分别以辊轮支撑架4上端两侧中部对称分布,调节螺杆6下底端通过转轴转动连接有支撑平板7,且支撑平板7两侧开设有开口槽,开口槽内壁贴合活动连接在辊轮支撑架4上端内侧两边,使得当调节螺杆6转动时,调节螺杆6会因与辊轮支撑架4上端两侧中部贯穿螺纹连接的作用力上下移动,当调节螺杆6上下移动时,会带动支撑平板7上下移动,当支撑平板7上下移动时,会带动开口槽内壁沿辊轮支撑架4上端内侧两边上下直线移动,从而通过开口槽可以起到支撑平板7上下移动的直线限位作用,支撑平板7下端面中部通过轴承座支撑转动连接有按压辊轮8,当支撑平板7向下移动时,会带动按压辊轮8向下移动按压,使得当所需裁剪的布料放置在固定辊轮5上端外曲面时,通过按压辊轮8的向下移动按压,会将固定辊轮5上端外曲面放置的布料进行按压固定;

[0024] 裁剪平台2焊接在主体支撑架1上端,裁剪平台2上端面两侧边螺钉连接有限位滑台9,且限位滑台9数量有两个,分别以裁剪平台2上端面两侧边对称分布,限位滑台9外端中部贴合活动连接有限位滑扣10,移动台3焊接在限位滑扣10上端,使得当推动移动台3时,移动台3会带动限位滑扣10沿限位滑台9外端中部前后直线滑动,从而起到移动台3前后直线移动调节的作用,移动台3上端前侧开设有限位直滑槽11,限位直滑槽11内壁两侧通过转轴贯穿转动连接有丝杆12,移动台3上端外侧壁固定安装设置有驱动电机13,且驱动电机13侧端传动轴部分固定安装设置在丝杆12侧端,使得当驱动电机13开启转动时,会带动丝杆12进行转动,丝杆12中部外曲面螺纹连接有滑块14,且滑块14外侧面贴合活动连接在限位直滑槽11内壁,使得当丝杆12转动时,滑块14会因与丝杆12中部外曲面螺纹连接的作用力水平左右移动,滑块14下底端螺钉连接有安装台15,且安装台15中部两侧贯穿贴合活动连接有滑杆16,且滑杆16两侧端焊接在移动台3上端内侧壁,使得当滑块14水平左右移动时,会带动安装台15沿滑杆16外曲面水平左右移动,通过滑杆16可以起到安装台15水平左右移动的限位作用,安装台15下端面螺栓连接有激光布料切割机17,且激光布料切割机17下端切割头部分朝向裁剪平台2上端面,使得当移动台3前后直线移动和安装台15左右水平移动时,会依次带动激光布料切割机17进行前后或左右直线移动调节,从而实现了当布料放置在裁剪平台2上端面时,通过激光布料切割机17可以对布料进行切割的同时,可以前后或左右直线移动调节激光布料切割机17的位置;

[0025] 移动台3上顶部后侧螺栓连接有电动伸缩杆18,且电动伸缩杆18下端伸缩部分向下贯穿过移动台3上顶部后侧,电动伸缩杆18下端焊接有推板19,且推板19上端面两侧焊接有限位杆,且限位杆上端外曲面贯穿过移动台3上顶部后侧两端,使得当电动伸缩杆18向下

伸出时,会带动推板19向下移动,当推板19向下移动时,会带动限位杆上端外曲面沿移动台3上顶部后侧两端向下直线移动,从而通过限位杆可以起到推板19向下移动的限位作用,推板19下端面焊接有弹簧伸缩套管20,且弹簧伸缩套管20数量有三个,分别以推板19下端面对称分布,弹簧伸缩套管20下端焊接有按压板21,使得当推板19向下移动时,会依次推动弹簧伸缩套管20和按压板21向下移动按压,当按压板21向下移动按压时,会对裁剪平台2上端面放置的布料进行按压固定,同时当按压板21向下移动按压时,通过弹簧伸缩套管20可以起到一定的缓冲作用,当按压板21将布料进行按压固定时,通过配合转动固定辊轮5,即可对布料进行拉伸绷直,从而实现了对布料进行裁剪的同时,便于对布料进行拉伸绷直,避免了布料在裁剪时出现褶皱,导致裁剪错位的可能。

[0026] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

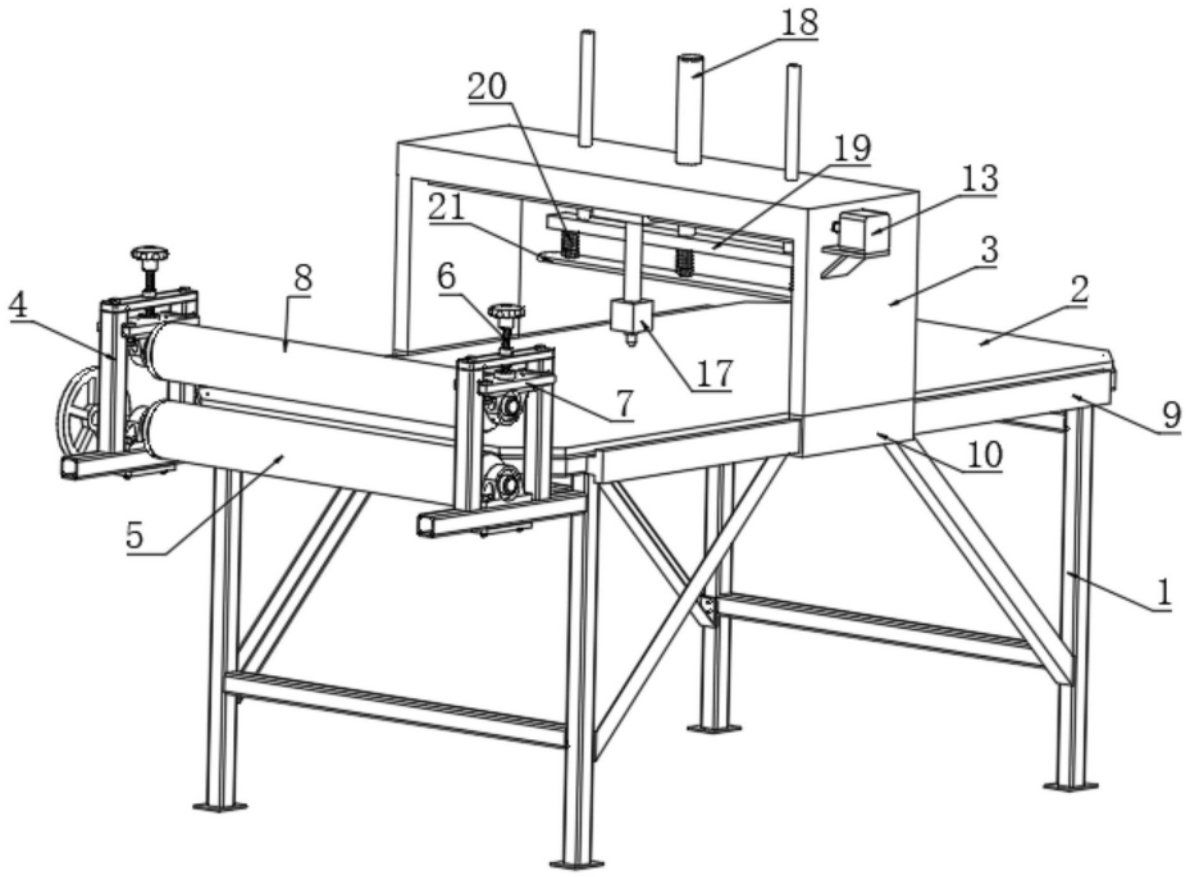


图1

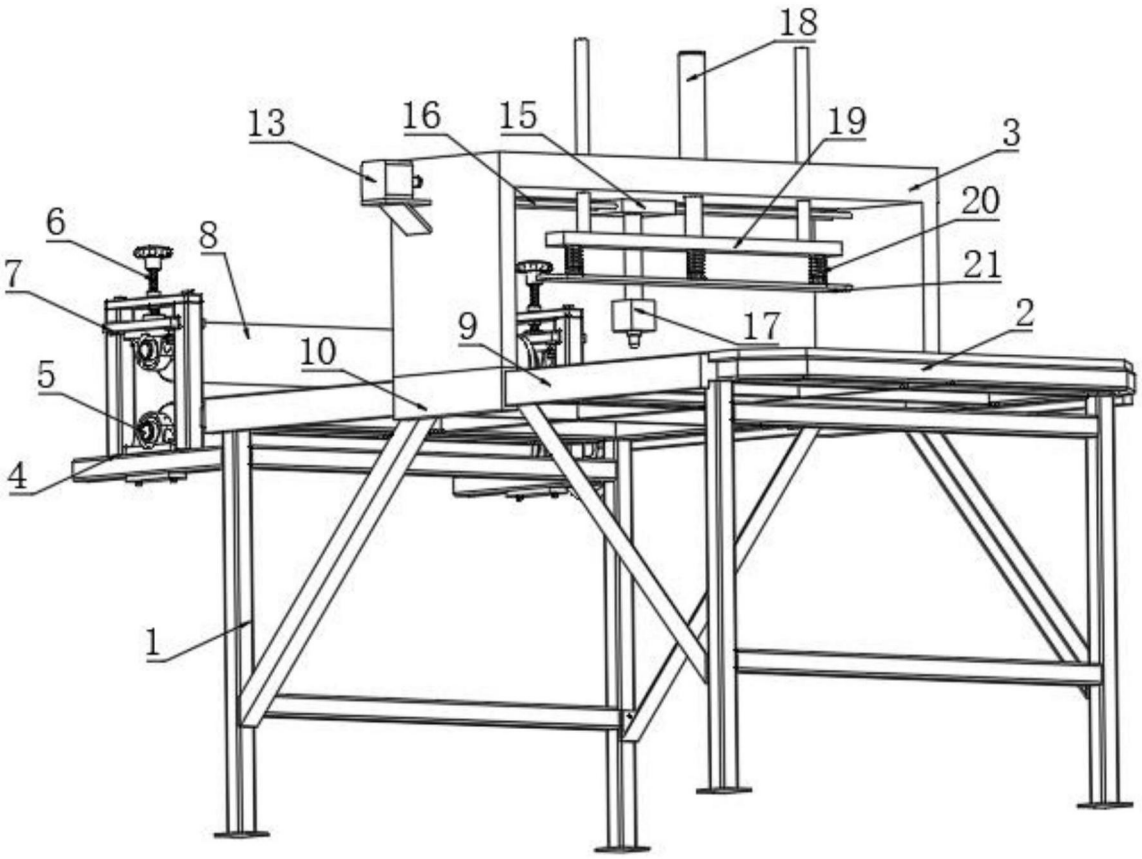


图2

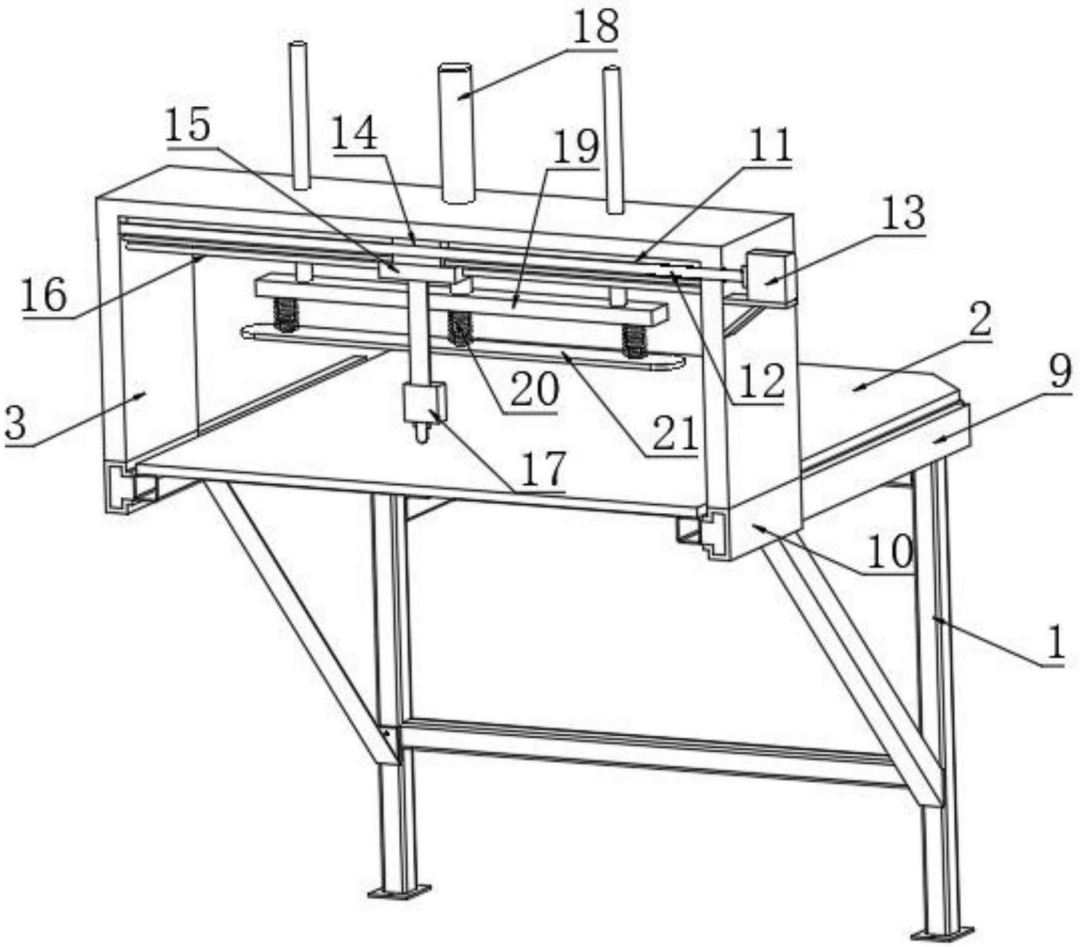


图3