

(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102858140 A

(43) 申请公布日 2013. 01. 02

(21) 申请号 201210329042. 0

(22) 申请日 2012. 09. 07

(71) 申请人 昆山铭佳利电子制品有限公司
地址 215300 江苏省苏州市周市镇陆杨工茂路 299 号

(72) 发明人 郭荔辉

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限公司 32234

代理人 刘述生

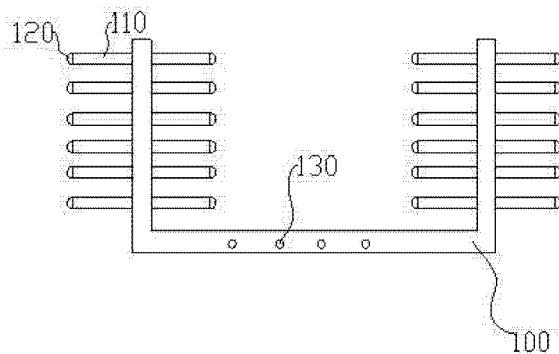
(51) Int. Cl.
H05K 7/20 (2006. 01)

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称
一种高效散热片

(57) 摘要

本发明公开了一种高效散热片,包括片体,所述的片体采用铝合金制作而成,片体采用冲压制作而成,片体的两侧分别都设置有散热片,散热片之间的间距相同,散热片的顶部的形状为圆弧形,片体的表面设置有安装孔,安装孔使用钻孔铣床制作而成,安装孔的大小相同。本发明可以应用在日常家用电器上面,可以方便的帮助电器散热,而且采用铝合金制作而成,节省了生产的成本,也提高了生产的质量,在实际的安装过程中非常的简便,而且散热功能好,不会导致电器内部散热不当而产生的问题,实用性能好,灵活度大,是一种设计新颖的方案,利有推广使用。



1. 一种高效散热片,包括片体,其特征在于,所述的片体采用铝合金制作而成,片体采用冲压制作而成,片体的两侧分别都设置有散热片,散热片之间的间距相同,散热片的顶部的形状为圆弧形,片体的表面设置有安装孔,安装孔使用钻孔铣床制作而成,安装孔的大小相同。

2. 根据权利要求 1 所述的一种高效散热片,其特征在于,所述的片体的形状为 U 形。

3. 根据权利要求 1 所述的一种高效散热片,其特征在于,所述的安装孔的数量为四个,片体的尺寸为 500mm*500mm。

一种高效散热片

技术领域

[0001] 本发明涉及五金产品加工领域,特别是涉及一种高效散热片。

背景技术

[0002] 散热片是一种给电器中的易发热电子元件散热的装置,多由铝合金,黄铜或青铜做成板状,片状,多片状等,如电脑中 CPU 中央处理器要使用相当大的散热片,电视机中电源管,行管,功放器中的功放管都要使用散热片。一般散热片在使用中要在电子元件与散热片接触面涂上一层导热硅脂,使元器件发出的热量更有效的传导到散热片上,在经散热片散发到周围空气中去。如中国申请号 201120484990.2 的专利申请文件公开了一种散热片,特别是一种汽车空调的散热片,具体说是一种能增强散热功能的散热片,包括若干个散热片组,所述的散热片组弯折呈“V”形,所述的散热片组逐个连接,所述的散热片组开设若干散热区,散热区包括散热鳍片和底板,所述的散热鳍片与底板倾斜成一定的角度本实用新型保证散热片能与制冷剂进行充分的热交换,制冷效果好。但是,这种散热片的结构和生产工艺都较为复杂,导致生产的成本比较高,而且适用的领域比较窄,灵活度不佳,在安装的时候也有许多的不便,实用性能不佳,所以不利于推广使用。

[0003] 综上所述,针对现有技术的缺陷,特别需要一种多孔位试管夹,从而解决以上提到的问题。

发明内容

[0004] 本发明主要解决的技术问题是提供一种高效散热片,能够解决传统的散热片不能应用在不同的电器上面等问题。

[0005] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供一种高效散热片,包括片体,所述的片体采用铝合金制作而成,片体采用冲压制作而成,片体的两侧分别都设置有散热片,散热片之间的间距相同,散热片的顶部的形状为圆弧形,片体的表面设置有安装孔,安装孔使用钻孔铣床制作而成,安装孔的大小相同。

[0006] 在本发明一个较佳实施例中,所述的片体的形状为 U 形。

[0007] 在本发明一个较佳实施例中,所述的安装孔的数量为四个,片体的尺寸为 500mm*500mm。

[0008] 本发明的有益效果是:本发明可以应用在日常家用电器上面,可以方便的帮助电器散热,而且采用铝合金制作而成,节省了生产的成本,也提高了生产的质量,在实际的安装过程中非常的简便,而且散热功能好,不会导致电器内部散热不当而产生的问题,实用性能好,灵活度大,是一种设计新颖的方案,利有推广使用。

附图说明

[0009] 图 1 是本发明一种高效散热片的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 为了使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本发明。

[0011] 如图1所示,本发明所述的一种高效散热片,包括片体100,所述的片体100采用铝合金制作而成,片体100采用冲压制作而成,片体100的两侧分别都设置有散热片110,散热片110之间的间距相同,散热片110的顶部的形状为圆弧形120,片体100的表面设置有安装孔130,安装孔130使用钻孔铣床制作而成,安装孔130的大小相同。

[0012] 在本发明一个较佳实施例中,所述的片体100的形状为U形。

[0013] 在本发明一个较佳实施例中,所述的安装孔130的数量为四个,片体100的尺寸为500mm*500mm。本发明可以应用在日常家用电器上面,可以方便的帮助电器散热,而且采用铝合金制作而成,节省了生产的成本,也提高了生产的质量,在实际的安装过程中非常的简便,而且散热功能好,不会导致电器内部散热不当而产生的问题,实用性能好,灵活度大,是一种设计新颖的方案,利有推广使用。

[0014] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。

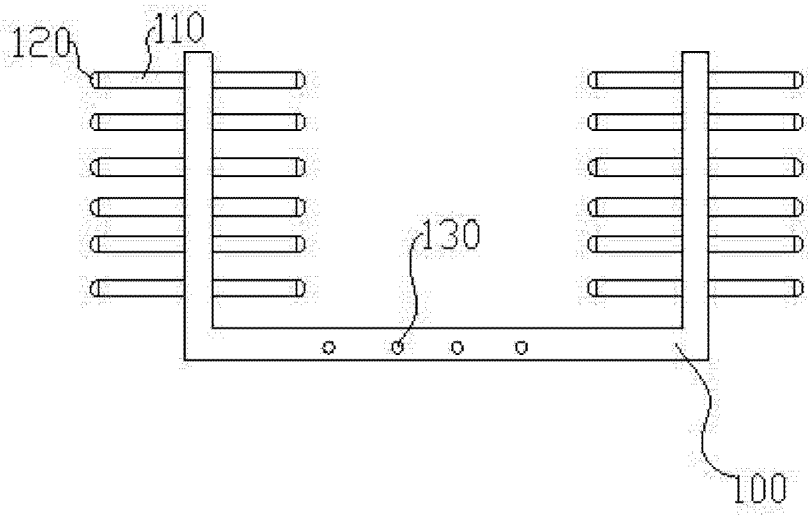


图 1