



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 80 05 24 (P. 224453)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 81 11 27

Opis patentowy opublikowano: 1985 09 30



Int. Cl³

F17B 1/12

Twórcy wynalazku: Jerzy Bobrzycki, Jerzy Bojko

Uprawniony z patentu: Fabryka Maszyn Rolniczych „AGROMET-
-FAMAROL”, Słupsk (Polska)

Urządzenie do stopniowego rozprężania gazu

1

Wynalazek dotyczy stopniowego rozprężania gazów podczas jego poboru ze zbiornika z gazem pod wysokim ciśnieniem.

Znane dotychczas rozwiązania umożliwiające pobór gazu o wysokim ciśnieniu ze zbiorników polegają na podgrzewaniu miejsca rozprężania aby gaz w momencie szybkiego rozprężania nie obniżył swojej temperatury, poniżej której następuje zmiana jego stanu skupienia.

Celem wynalazku było opracowanie konstrukcji, która umożliwiłaby pobór gazu o wysokim ciśnieniu ze zbiornika bez podgrzewania miejsca rozprężania, w taki sposób aby gaz w miejscu rozprężania nie zmieniał swego stanu skupienia na skutek obniżania temperatury. Zostało to rozwiązane według wynalazku w ten sposób, że w przewodzie odprowadzającym gaz ze zbiornika w miejscu rozprężania gazu umieszczono zaczopowany na końcu cylinder wykonany z gęstej siatki, za którym umieszczona została kryza będąca drugim stopniem rozprężania. Korzystnym jest, jeżeli cylinder zwinięty jest z 6 do 8 warstw siatki o gęstości 5000 do 7000 otworów na centymetr kwadratowy a powierzchnia cylindra jest większa 15 do 18 razy od przekroju przewodu, natomiast średnica wynosi 0,7 do 0,8 średnicy przewodu.

Dalsze korzyści według wynalazku uzyskuje się, jeżeli powierzchnia przekroju kryzy wynosi 0,1 do 0,15 przekroju przewodu i znajduje się ona od koń-

2

ca cylindra z siatki w odległości większej od 10 średnic przewodu.

Przedmiot wynalazku przedstawiony jest w przy-
kładzie wykonania na rysunku w przekroju osio-
wym.

W przewodzie 1 zamocowany jest cylinder 2 wy-
konany z siatki o gęstości 6000 otworów na centy-
metr kwadratowy zwiniętej w 7 warstw zaczopo-
wany na końcu. Średnica cylindra 2 wynosi 0,75
średnicy przewodu. Kryza 3, której przekrój wy-
nosi 0,12 przekroju przewodu 1 znajduje się za cy-
lindrem 2 w odległości 12 średnic przewodu 1.

Zastrzeżenia patentowe

15

1. Urządzenie do stopniowego rozprężania gazów,
znamiennie tym, że w przewodzie (1) zamocowany
jest zaczopowany cylinder (2) wykonany z siatki, za
którym znajduje się kryza (3).

20

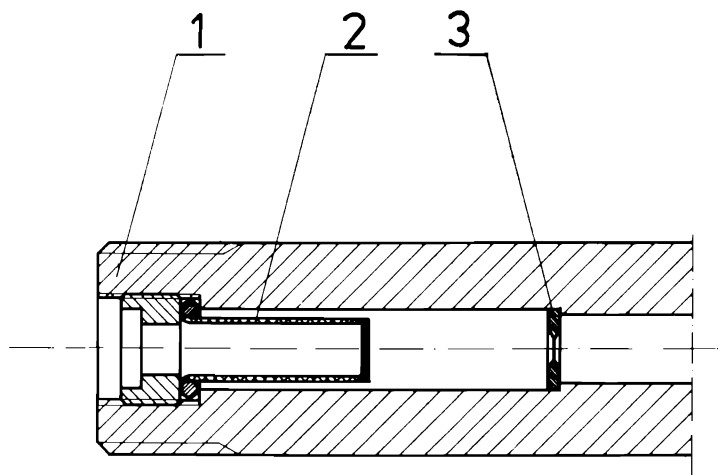
2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że
cylinder (2) wykonany jest z 6 do 8 warstw siatki
o gęstości 5000 do 7000 otworów na centymetr kwa-
dratowy, jego średnica wynosi 0,7 do 0,8 średnicy
przewodu (1), a powierzchnia jest 15 do 18 razy
większa od powierzchni przekroju przewodu (1).

25

3. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że
kryza (3) znajduje się w przewodzie (1) w odległo-
ści większej od 10 średnic przewodu (1) za cylin-
drem (2), a jej średnica wynosi 0,1 do 0,15 śred-
nicy przewodu (1).

30

126 388



ZGK 0090/1231/5 — 80 egz.

Cena 100 zł