(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204646006 U
(45)授权公告日 2015.09.16

(21)申请号 201520308395.1

(22)申请日 2015.05.14

(73)专利权人 志邦厨柜股份有限公司
地址 230031 安徽省合肥市庐阳产业园连水路19号

(72)发明人 夏强 夏大庆 戚明永 王安勇 吴泽钦

(74)专利代理机构 合肥天明专利事务所 34115
代理人 金凯

(51)Int.Cl.
E06B 3/72(2006.01)
E06B 3/30(2006.01)
E06B 3/964(2006.01)
E06B 3/12(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

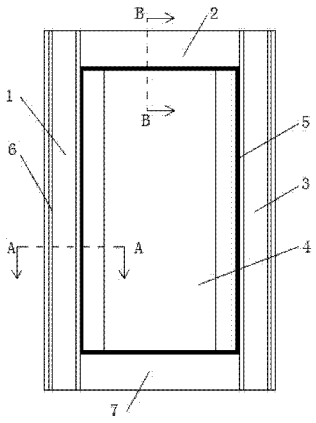
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种新型包覆膜门板

(57)摘要

本实用新型涉及一种新型包覆膜门板，包括门框、门芯和金属条；所述的门框和门芯的外侧设有包覆膜。门框为长方形框架，且在该长方形框架内壁的四周开设有安装槽；门芯的四周嵌入安装在安装槽中。金属条包括中空长方形框架和嵌入结构。嵌入结构包括第一连接板和第二连接板。中空长方形框架位于门芯的上方，且该中空长方形框架分别与门框的内壁、门芯的上表面紧密配合。第一连接板位于安装槽中，且其分别与安装槽内壁的上表面和门芯四周的上表面紧密配合。第二连接板位于安装槽中，且其分别与安装槽内壁的侧面和门芯四周的侧面紧密配合。本实用新型能够提高厨柜门板结构的稳定性，延长厨柜的使用寿命。



CN 204646006 U

1. 一种新型包覆膜门板，其特征在于：包括门框、门芯和金属条；所述的门框和门芯的外侧设有包覆膜；

所述的门框为由左门框、上门框、右门框和下门框围成的长方形框架，且在该长方形框架内壁的四周开设有安装槽；所述的门芯的四周嵌入安装在安装槽中；

所述的金属条包括中空长方形框架和设置在该中空长方形框架外周的嵌入结构；所述的嵌入结构包括第一连接板和垂直连接在第一连接板端部下方的第二连接板；所述的中空长方形框架位于门芯的上方，且该中空长方形框架分别与门框的内壁、门芯的上表面紧密配合；所述的第一连接板位于安装槽中，且其分别与安装槽内壁的上表面和门芯四周的上表面紧密配合；所述的第二连接板位于安装槽中，且其分别与安装槽内壁的侧面和门芯四周的侧面紧密配合。

2. 根据权利要求 1 所述的一种新型包覆膜门板，其特征在于：所述的左门框和右门框的上表面上均设有铣型，所述的门芯上表面的左右两侧均设有铣型。

3. 根据权利要求 1 所述的一种新型包覆膜门板，其特征在于：所述的门框和门芯均采用高密度板。

4. 根据权利要求 1 所述的一种新型包覆膜门板，其特征在于：所述的金属条采用铝合金。

5. 根据权利要求 1 所述的一种新型包覆膜门板，其特征在于：所述的左门框、上门框、右门框和下门框之间通过木榫相连。

一种新型包覆膜门板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及厨柜技术领域，具体涉及一种新型包覆膜门板。

背景技术

[0002] 随着生活水平的提高，人们对厨柜的性能要求也越来越高。厨柜门板作为厨柜的重要组成部分，其性能优良直接影响着厨柜的整体性能的好坏。目前，为了提高厨柜门板更具有视觉冲击力，通常在门板表面粘贴金属条来进行装饰。但由于厨柜所处环境较潮湿，长时间使用后，门板表面的金属条很容易就会脱落，缩短厨柜的使用寿命。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种新型包覆膜门板，该门板能够解决现有技术的不足，将金属条牢稳地固定在门板上，提高厨柜门板结构的稳定性，延长厨柜的使用寿命，具有结构简单、成本低、使用性能高等特点。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采用了以下技术方案：

[0005] 一种新型包覆膜门板，包括门框、门芯和金属条。所述的门框和门芯的外侧设有包覆膜。所述的门框和门芯均采用高密度板。通过采用高密度板制作门框和门芯，并在门框和门芯的外侧包裹一层包覆膜，不仅能够使门板具有实木的质感，还能够降低生产成本，节约自然资源。

[0006] 所述的门框为由左门框、上门框、右门框和下门框围成的长方形框架，且在该长方形框架内壁的四周开设有安装槽；所述的门芯的四周嵌入安装在安装槽中。

[0007] 所述的金属条包括中空长方形框架和设置在该中空长方形框架外周的嵌入结构。所述的嵌入结构包括第一连接板和垂直连接在第一连接板端部下方的第二连接板。所述的中空长方形框架位于门芯的上方，且该中空长方形框架分别与门框的内壁、门芯的上表面紧密配合。所述的第一连接板位于安装槽中，且其分别与安装槽内壁的上表面和门芯四周的上表面紧密配合。所述的第二连接板位于安装槽中，且其分别与安装槽内壁的侧面和门芯四周的侧面紧密配合。通过将金属条设计成中空长方形框架和 L 型嵌入结构，不仅能够通过 L 型嵌入结构将金属条牢固的安装在门框和门芯之间，还能够使中空长方形框架部分位于门芯外侧，起到一定的装饰作用。

[0008] 进一步的，所述的左门框和右门框的上表面上均设有铣型，所述的门芯上表面的左右两侧均设有铣型。通过在门框和门芯上铣型，能够提高门板的美观度。

[0009] 进一步的，所述的金属条采用铝合金。

[0010] 进一步的，所述的左门框、上门框、右门框和下门框之间通过木榫相连。木榫能够将各个门框连接的更加牢固。

[0011] 由以上技术方案可知，本实用新型能够解决现有技术的不足，将金属条牢稳地固定在门板上，提高厨柜门板结构的稳定性，延长厨柜的使用寿命，具有结构简单、成本低、使用性能高等特点。

附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型的结构示意图；

[0013] 图 2 是图 1 的 A-A 向视图；

[0014] 图 3 是图 1 的 B-B 向视图；

[0015] 图 4 是金属条的结构示意图。

[0016] 其中：

[0017] 1、左门框，2、上门框，3、右门框，4、门芯，5、金属条，6、铣型，7、下门框，51、中空长方形框架，52、第一连接板，53、第二连接板。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图对本实用新型做进一步说明：

[0019] 如图 1- 图 4 所示的一种新型包覆膜门板，包括门框、门芯 4 和金属条 5。所述的门框和门芯 4 的外侧设有包覆膜。所述的左门框 1 和右门框 3 的上表面上均设有铣型 6，所述的门芯 4 上表面的左右两侧均设有铣型 6。所述的门框和门芯 4 均采用高密度板。所述的金属条 5 采用铝合金。

[0020] 所述的门框为由左门框 1、上门框 2、右门框 3 和下门框 7 围成的长方形框架，且在该长方形框架内壁的四周开设有安装槽。所述的门芯 4 的四周嵌入安装在安装槽中。所述的左门框 1、上门框 2、右门框 3 和下门框 7 之间通过木榫相连。

[0021] 所述的金属条 5 包括中空长方形框架 51 和设置在该中空长方形框架 51 外周的嵌入结构。所述的嵌入结构包括第一连接板 52 和垂直连接在第一连接板 52 端部下方的第二连接板 53。所述的中空长方形框架 51 位于门芯 4 的上方，且该中空长方形框架 51 分别与门框的内壁、门芯 4 的上表面紧密配合。所述的第一连接板 52 位于安装槽中，且其分别与安装槽内壁的上表面和门芯 4 四周的上表面紧密配合。所述的第二连接板 52 位于安装槽中，且其分别与安装槽内壁的侧面和门芯 4 四周的侧面紧密配合。

[0022] 本实用新型的具体装配过程为：

[0023] （1）根据尺寸要求，采用锯床将高密度板分别加工成左门框、上门框、右门框和下门框四个门框，并进行边框铣型打孔精密加工。

[0024] （2）采用制定规格的刀具在上述四个门框的内壁上分别开设安装槽。

[0025] （3）将开完槽的上述四个门框分别进行打磨抛光，并采用包覆机在各个门框的外侧包裹上包覆膜。

[0026] （4）采用木榫将四个门框垂直相连拼接成长方形框架。

[0027] （5）采用铝合金材质加工成金属条，所述金属条包括一个中空且两端开口的长方形框架和设置在长方形框架侧壁下端的 L 型的嵌入结构。根据四个边框上的安装槽的长度，裁切四个合适长度的金属条备用。

[0028] （6）根据尺寸要求，采用锯床将高密度板加工成门芯，并在门芯的四周加工出门舌，在门芯左右两端的上表面上进行铣型加工。

[0029] （7）将门芯四周的门舌插入到四个门框内壁上的安装槽中。

[0030] （8）将四个金属条的嵌入结构分别嵌入安装到各自对应的安装槽中，并使嵌入结

构的第一连接板位于门框下表面和门芯门舌上表面之间，且与二者紧密配合；嵌入结构的第二连接板位于门框安装槽的侧面和门芯门舌的侧面之间，且与二者紧密配合。

[0031] 以上所述的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行描述，并非对本实用新型的范围进行限定，在不脱离本实用新型设计精神的前提下，本领域普通技术人员对本实用新型的技术方案作出的各种变形和改进，均应落入本实用新型权利要求书确定的保护范围内。

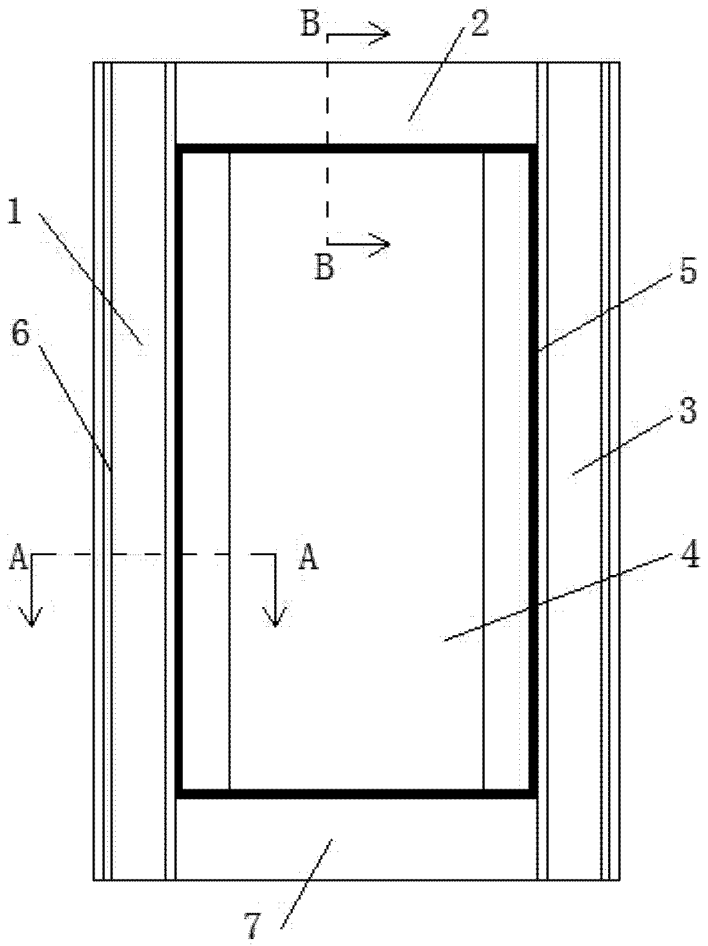


图 1

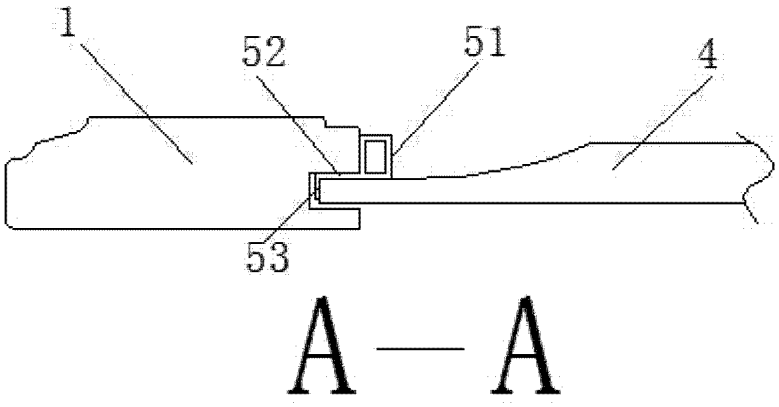


图 2

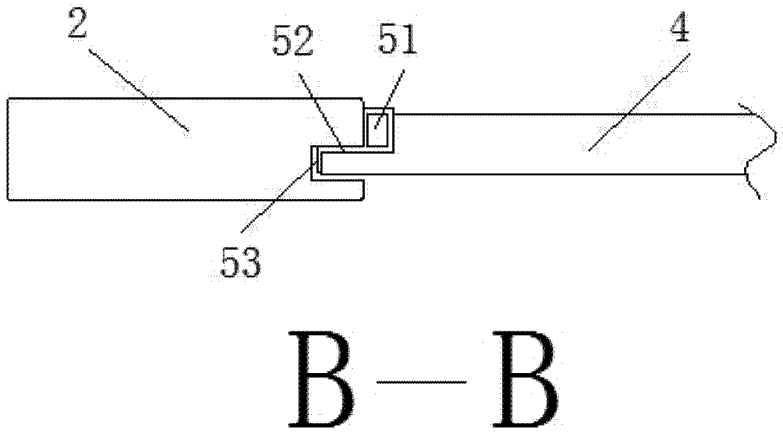


图 3

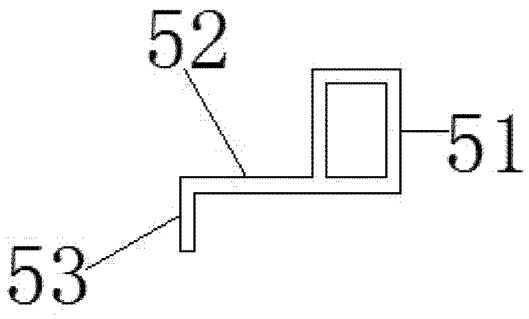


图 4