



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205975023 U

(45)授权公告日 2017.02.22

(21)申请号 201620862613.0

(22)申请日 2016.08.10

(73)专利权人 南通江淮衬布有限公司

地址 226000 江苏省南通市开发区通富南路7号

(72)发明人 刘建

(51)Int.Cl.

D06B 1/14(2006.01)

D06B 1/12(2006.01)

D06B 23/04(2006.01)

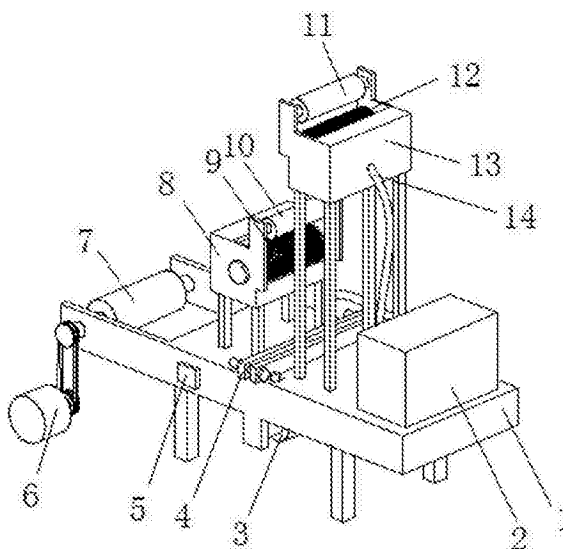
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

## (54)实用新型名称

一种便于上浆的涂层机

## (57)摘要

本实用新型公开了一种便于上浆的涂层机,包括底座,所述底座的中部开有布料通道,布料通道的上方设有夹板,布料通道的下方设有放布辊,所述底座的左侧设有第一上浆箱,底座的右侧设有第二上浆箱,底座的左端设有收布辊,底座的右端设有储浆箱,所述第一上浆箱的右上角设有第一开口,第一开口处设有第一刷浆棍,第一刷浆棍的两端通过轴承与第一上浆箱的前后两侧连接,第一刷浆棍的右上角设有第一导辊,第一上浆箱内设有第一液位传感器,第一上浆箱的内腔通过第二导浆管与第一水泵的出浆口连通,第一水泵安装在储浆箱上,该装置能够控制布料上浆的厚度、均匀度以及平整度,使布料的品质可以控制,使布料上浆工艺便于完成。



CN 205975023 U

1. 一种便于上浆的涂层机,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的中部开有布料通道,布料通道的上方设有夹板(4),布料通道的下方设有放布辊(3),所述底座(1)的左侧设有第一上浆箱(8),底座(1)的右侧设有第二上浆箱(13),底座(1)的左端设有收布辊(7),底座(1)的右端设有储浆箱(2),所述第一上浆箱(8)的右上角设有第一开口,第一开口处设有第一刷浆棍(9),第一刷浆棍(9)的两端通过轴承与第一上浆箱(8)的前后两侧连接,第一刷浆棍(9)的右上角设有第一导辊(10),第一上浆箱(8)内设有第一液位传感器,第一上浆箱(8)的内腔通过第二导浆管(17)与第一水泵(15)的出浆口连通,第一水泵(15)安装在储浆箱(2)上,第一水泵(15)的进浆口与储浆箱(2)的内腔连通,所述第二上浆箱(13)的左上角设有第二开口,第二开口处设有第二刷浆棍(12),第二刷浆棍(12)的两端通过轴承与第二上浆箱(13)的前后两侧连接,第二刷浆棍(12)的左上角设有第二导辊(11),第二上浆箱(13)内设有第二液位传感器,第二上浆箱(13)的内腔通过第一导浆管(14)与第二水泵(16)的出浆口连通,第二水泵(16)安装在储浆箱(2)上,第二水泵(16)的进浆口与储浆箱(2)的内腔连通,所述收布辊(7)的两端通过轴承与底座(1)右侧的第一支架连接,收布辊(7)的一端通过传动带与电机(6)的主轴连接,所述底座(1)的一侧设有控制器(5),控制器(5)分别与电机(6)、第一水泵(15)、第二水泵(16)、第一液位传感器和第二液位传感器电连接。

2. 根据权利要求1所述的一种便于上浆的涂层机,其特征在于:所述放布辊(3)的两端通过轴承与设置在底座(1)中部下方的第二支架连接。

3. 根据权利要求1所述的一种便于上浆的涂层机,其特征在于:所述第一导辊(10)的两端通过轴承与设置在第一上浆箱(8)右上角的第三支架连接。

4. 根据权利要求1所述的一种便于上浆的涂层机,其特征在于:所述第二导辊(11)的两端通过轴承与设置在第二上浆箱(13)左上角的第四支架连接。

5. 根据权利要求1所述的一种便于上浆的涂层机,其特征在于:所述第二上浆箱(13)的高度大于第一上浆箱(8)的高度。

6. 根据权利要求1所述的一种便于上浆的涂层机,其特征在于:所述夹板(4)的数量为两个,且两个夹板(4)设置在布料通道的两侧,并且两个夹板(4)的两端分别通过调节螺栓连接,夹板(4)的下部与滑块连接,卡块设置在底座(1)上侧的滑槽内。

7. 根据权利要求1所述的一种便于上浆的涂层机,其特征在于:所述第一刷浆棍(9)和第二刷浆棍(12)的表面都均匀设有刷毛。

## 一种便于上浆的涂层机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及布料上浆设备技术领域,具体为一种便于上浆的涂层机。

### 背景技术

[0002] 涂层上浆工艺作为布料生产的重要环节,决定了布料的柔软度以及耐磨性,但是目前的涂层机无法很好的控制布料表面上浆的厚度、均匀度以及平整度,导致布料的品质无法控制,使布料上浆工艺不易进行,为此,我们提出一种便于上浆的涂层机。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种便于上浆的涂层机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种便于上浆的涂层机,包括底座,所述底座的中部开有布料通道,布料通道的上方设有夹板,布料通道的下方设有放布辊,所述底座的左侧设有第一上浆箱,底座的右侧设有第二上浆箱,底座的左端设有收布辊,底座的右端设有储浆箱,所述第一上浆箱的右上角设有第一开口,第一开口处设有第一刷浆棍,第一刷浆棍的两端通过轴承与第一上浆箱的前后两侧连接,第一刷浆棍的右上角设有第一导辊,第一上浆箱内设有第一液位传感器,第一上浆箱的内腔通过第二导浆管与第一水泵的出浆口连通,第一水泵安装在储浆箱上,第一水泵的进浆口与储浆箱的内腔连通,所述第二上浆箱的左上角设有第二开口,第二开口处设有第二刷浆棍,第二刷浆棍的两端通过轴承与第二上浆箱的前后两侧连接,第二刷浆棍的左上角设有第二导辊,第二上浆箱内设有第二液位传感器,第二上浆箱的内腔通过第一导浆管与第二水泵的出浆口连通,第二水泵安装在储浆箱上,第二水泵的进浆口与储浆箱的内腔连通,所述收布辊的两端通过轴承与底座右侧的第一支架连接,收布辊的一端通过传动带与电机的主轴连接,所述底座的一侧设有控制器,控制器分别与电机、第一水泵、第二水泵、第一液位传感器和第二液位传感器电连接。

[0005] 优选的,所述放布辊的两端通过轴承与设置在底座中部下方的第二支架连接。

[0006] 优选的,所述第一导辊的两端通过轴承与设置在第一上浆箱右上角的第三支架连接。

[0007] 优选的,所述第二导辊的两端通过轴承与设置在第二上浆箱左上角的第四支架连接。

[0008] 优选的,所述第二上浆箱的高度大于第一上浆箱的高度。

[0009] 优选的,所述夹板的数量为两个,且两个夹板设置在布料通道的两侧,并且两个夹板的两端分别通过调节螺栓连接,夹板的下部与滑块连接,卡块设置在底座上侧的滑槽内。

[0010] 优选的,所述第一刷浆棍和第二刷浆棍的表面都均匀设有刷毛。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该便于上浆的涂层机在给布料上浆时不用浸渍和压浆,直接通过第一刷浆棍和第二刷浆辊上的刷毛分别对布料的两面进行上

浆,上浆速度快,效率高,上浆均匀,通过夹板和第一导辊以及第二导辊配合提高了布料的平整度,根据需要改变第一上浆箱和第二上浆箱内浆液的高度,从而改变了第一刷浆棍和第二刷浆棍表面浸渍浆液的多少,从而改变布料表面上浆的厚度,该装置可以控制布料表面上浆的厚度、均匀度以及平整度,使布料的品质可以控制,使布料上浆工艺便于完成。

### 附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型侧面结构示意图。

[0014] 图中:1底座、2储浆箱、3放布辊、4夹板、5控制器、6电机、7收布辊、8第一上浆箱、9第一刷浆棍、10第一导辊、11第二导辊、12第二刷浆棍、13第二上浆箱、14第一导浆管、15第一水泵、16第二水泵、17第二导浆管。

### 具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种便于上浆的涂层机,包括底座1,底座1的中部开有布料通道,布料通道的上方设有夹板4,夹板4的数量为两个,且两个夹板4设置在布料通道的两侧,并且两个夹板4的两端分别通过调节螺栓连接,夹板4的下部与滑块连接,卡块设置在底座1上侧的滑槽内,根据需要调节夹板4两端的调节螺栓,改变两个夹板4之间的距离,改变布料的张紧力,布料通道的下方设有放布辊3,放布辊3的两端通过轴承与设置在底座1中部下方的第二支架连接,底座1的左侧设有第一上浆箱8,底座1的右侧设有第二上浆箱13,第二上浆箱13的高度大于第一上浆箱8的高度,底座1的左端设有收布辊7,底座1的右端设有储浆箱2,第一上浆箱8的右上角设有第一开口,第一开口处设有第一刷浆棍9,第一刷浆棍9的两端通过轴承与第一上浆箱8的前后两侧连接,第一刷浆棍9的右上角设有第一导辊10,第一导辊10的两端通过轴承与设置在第一上浆箱8右上角的第三支架连接,第一上浆箱8内设有第一液位传感器,第一上浆箱8的内腔通过第二导浆管17与第一水泵15的出浆口连通,第一水泵15安装在储浆箱2上,第一水泵15的进浆口与储浆箱2的内腔连通,第二上浆箱13的左上角设有第二开口,第二开口处设有第二刷浆棍12,第一刷浆棍9和第二刷浆棍12的表面都均匀设有刷毛,第二刷浆棍12的两端通过轴承与第二上浆箱13的前后两侧连接,通过第一刷浆棍9和第二刷浆棍12上的刷毛分别对布料的两面进行上浆,上浆速度快,效率高,上浆均匀,第二刷浆棍12的左上角设有第二导辊11,第二导辊11的两端通过轴承与设置在第二上浆箱13左上角的第四支架连接,通过夹板4和第一导辊10以及第二导辊11配合提高了布料的平整度,第二上浆箱13内设有第二液位传感器,第二上浆箱13的内腔通过第一导浆管14与第二水泵16的出浆口连通,第二水泵16安装在储浆箱2上,第二水泵16的进浆口与储浆箱2的内腔连通,收布辊7的两端通过轴承与底座1右侧的第一支架连接,收布辊7的一端通过传动带与电机6的主轴连接,底座1的一侧设有控制器5,控制器5分别与电机6、第一水泵15、第二水泵16、第一液位传感器和第二液位传感器电连接,

根据需要改变第一上浆箱8和第二上浆箱13内浆液的高度,从而改变了第一刷浆棍9和第二刷浆棍12表面浸渍浆液的多少,从而改变布料表面上浆的厚度。

[0017] 工作原理:首先将布料缠绕在放布辊3上,然后将布料的一端依次从布料通道、两个夹板4之间、第一刷浆棍9与第一导辊10之间以及第二导辊11与第二刷浆棍12之间穿过,最后与收布辊7连接,开启电机6,通过第一刷浆棍9和第二刷浆棍12上的刷毛分别对布料的两面进行上浆,根据需要调节夹板4两端的调节螺栓,改变两个夹板4之间的距离,改变布料的张紧力,根据需要改变第一上浆箱8和第二上浆箱13内浆液的高度,改变布料表面上浆的厚度。

[0018] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

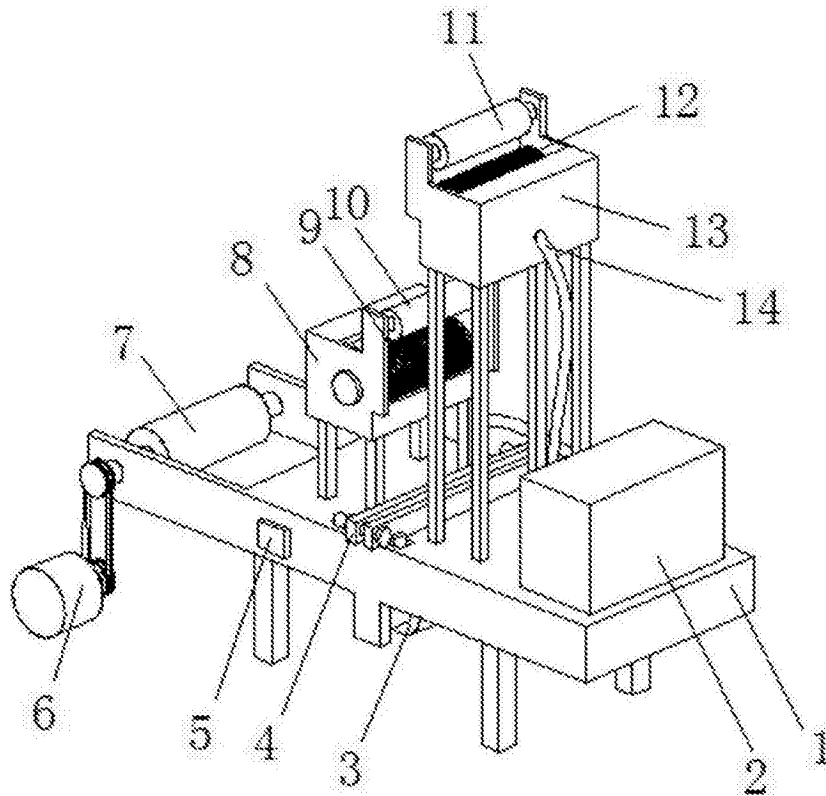


图1

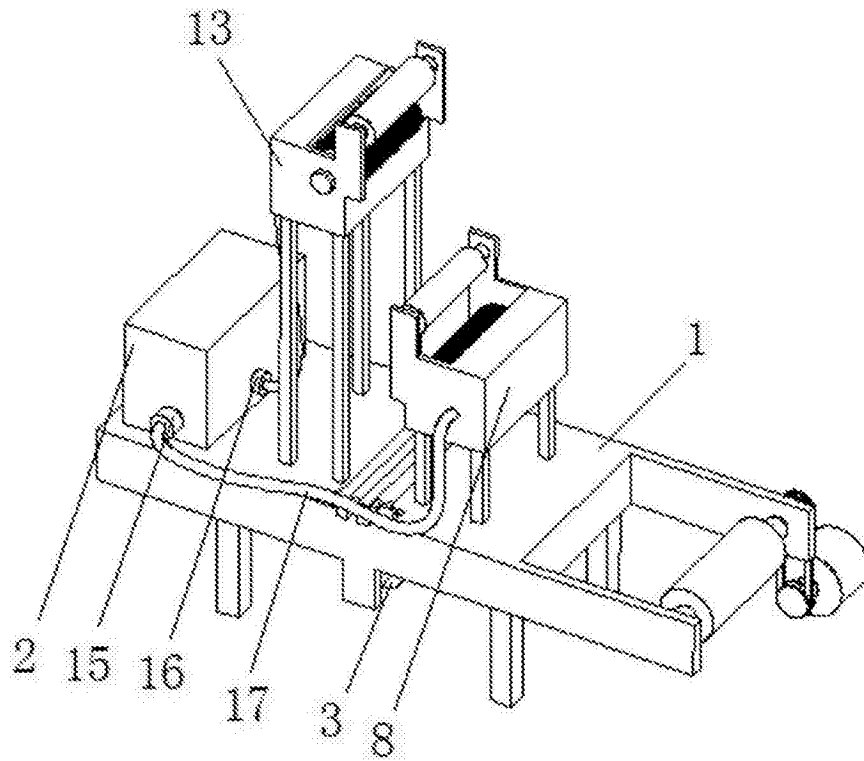


图2