

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 1 部門第 2 区分

【発行日】平成 29 年 5 月 25 日 (2017.5.25)

【公開番号】特開 2016-67549 (P2016-67549A)

【公開日】平成 28 年 5 月 9 日 (2016.5.9)

【年通号数】公開・登録公報 2016-027

【出願番号】特願 2014-199158 (P2014-199158)

【国際特許分類】

**B 6 8 G 7/05 (2006.01)**

**B 6 0 N 2/58 (2006.01)**

【 F I 】

B 6 8 G 7/05 B

B 6 8 G 7/05 C

B 6 0 N 2/58

【手続補正書】

【提出日】平成 29 年 4 月 4 日 (2017.4.4)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 3 8

【補正方法】変更

【補正の内容】

【 0 0 3 8 】

中央部のトリムカバーの表皮材 2 2 a、ワディング材 2 2 b の重畳された部分において、ワディング材の端末 2 2 b f から一定距離（距離 Y）離反した位置で表皮材、ワディング材が接着されて、接着部 3 0 が形成される。

ワディング材と重畳しない表皮材の部分 2 2 a f をワディング材の端末 2 2 b f に沿って図 4（B）に示す矢視方向に折曲する（図 4（C））。そして、表皮材の端末から一定距離離反した位置までを折り返し部 2 2 a f' とし、折り返し部を残して表皮材を重畳したまま、図 4（C）に示す矢視方向に下方へ折曲される（図 4（D））。

そして、ワディング材 2 2 b の下方で隣り合う中央部、左部のトリムカバー片 2 2、2 4 が縫製されて第 1 の縫製部 3 1 が形成される（図 5（E））。