



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201704455 U

(45) 授权公告日 2011. 01. 12

(21) 申请号 201020177743. 3

(22) 申请日 2010. 05. 04

(73) 专利权人 宝应宏阳纺织有限公司

地址 225815 江苏省扬州市宝应县沿河镇
23 号

(72) 发明人 胡定邦 胡君

(74) 专利代理机构 北京连和连知识产权代理有
限公司 11278

代理人 李海燕

(51) Int. Cl.

D01G 27/00 (2006. 01)

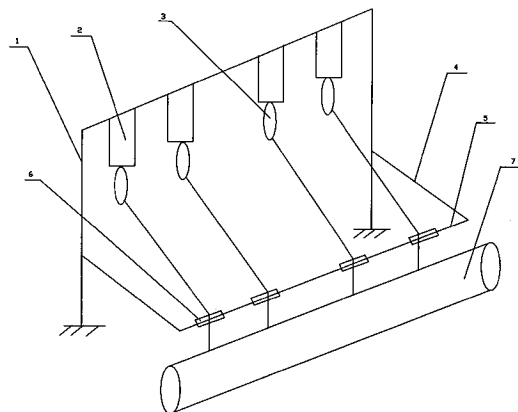
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

清花成卷机涤卷防粘装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种清花成卷机涤卷防粘装置。包括有门架, 门架上设有若干吊锭, 吊锭下设有粗纱卷, 所述的门架两侧向前设有两根支架, 两根支架间连接有圆钢管, 圆钢管上固定设有若干罗拉。本实用新型使得涤卷前后层不发生粘连, 保证了梳棉工序生产条干均匀, 提高了生条质量和生条产量; 同时也避免了由于涤卷前后层粘连导致梳棉机刺辊轧死等机械故障, 提高了生产效率, 也提高了剩卷利用率, 降低了生产成本。



1. 清花成卷机涤卷防粘装置,包括有门架,门架上设有若干吊锭,吊锭下设有粗纱卷,其特征在于:所述的门架两侧向前设有两根支架,两根支架间连接有圆钢管,圆钢管上固定设有若干罗拉。

清花成卷机涤卷防粘装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种纺织清花机械的辅助装置,尤其涉及一种清花成卷机涤卷防粘装置。

背景技术

[0002] 现有的清花成卷机在将涤卷送入梳棉装置时,成卷机上涤卷的前后层经常发生粘连现象,现大多采用手工剥离的方法,效果不理想,而且费时费力,影响生条条干均匀度与质量,也较容易发生刺辊轧死导致梳棉机机械故障,影响企业的正常生产,同时剩卷利用率低,降低了生条产量,增加了生产成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为了解决以上问题提供了一种结构简单、涤卷前后层不会粘连的清花成卷机涤卷防粘装置。

[0004] 本实用新型的技术方案是:包括有门架,门架上设有若干吊锭,吊锭下设有粗纱卷,所述的门架两侧向前设有两根支架,两根支架间连接有圆钢管,圆钢管上固定设有若干罗拉。

[0005] 本实用新型的优点是:粗纱线从粗纱卷引出后通过圆钢管上的罗拉,并定位间隔进入成卷机上涤卷的表层,使得涤卷前后层不发生粘连,保证了梳棉工序生产条干均匀,提高了生条质量和生条产量;同时也避免了由于涤卷前后层粘连导致梳棉机刺辊轧死等机械故障,提高了生产效率,也提高了剩卷利用率,降低了生产成本。

附图说明

[0006] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0007] 图中1是门架,2是吊锭,3是粗纱卷,4是支架,5是圆钢管,6是罗拉,7是涤卷。

具体实施方式

[0008] 清花成卷机涤卷防粘装置,包括有门架1,门架1上设有若干吊锭2,吊锭2下设有粗纱卷3,所述的门架1两侧向前设有两根支架4,两根支架4间连接有圆钢管5,圆钢管5上固定设有若干罗拉6。粗纱线从粗纱卷3引出后通过圆钢管上5的罗拉6,并定位间隔进入成卷机上涤卷7的表层,随着成卷机上涤卷7的转动,使得粗纱线经过罗拉6张紧后,不断的输送到涤卷7的表层。

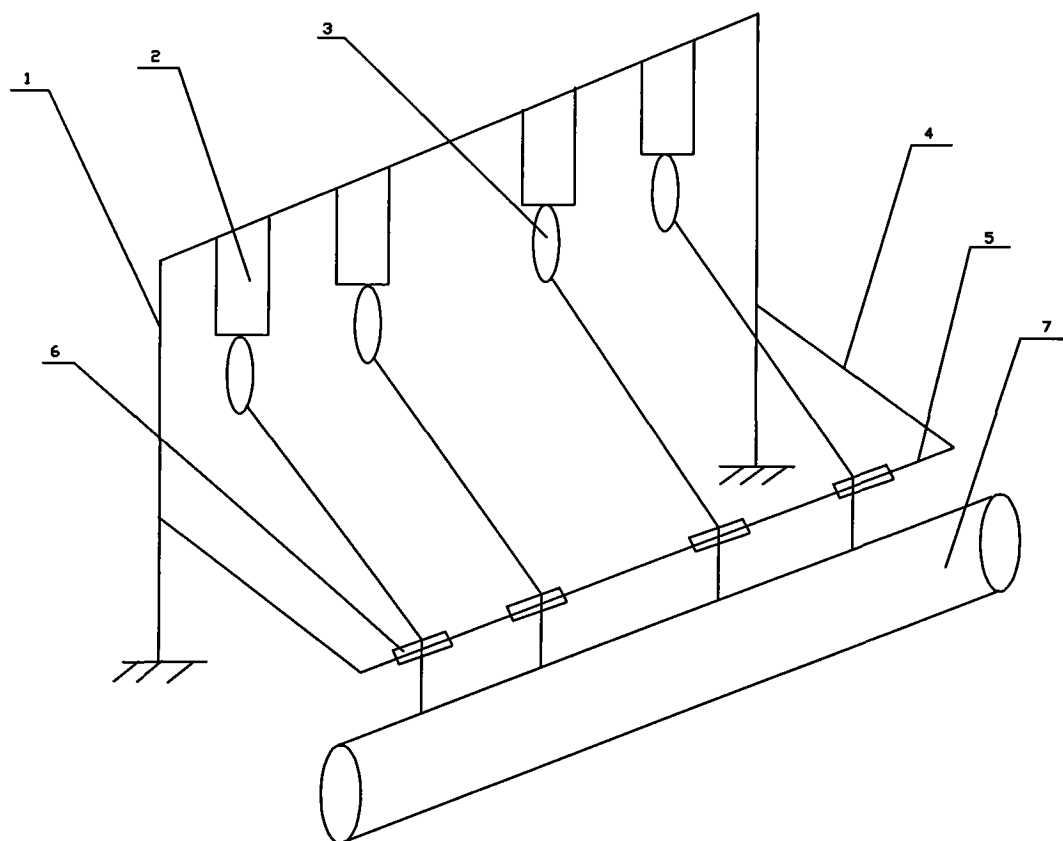


图 1