



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202357365 U

(45) 授权公告日 2012. 08. 01

(21) 申请号 201120509221. 3

(22) 申请日 2011. 12. 09

(73) 专利权人 常州鑫鹏工具制造有限公司

地址 213000 江苏省常州市新北区西夏墅镇
镇南西路 115-1 号

(72) 发明人 金震宇

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所
32211

代理人 何学成

(51) Int. Cl.

B29C 45/26 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

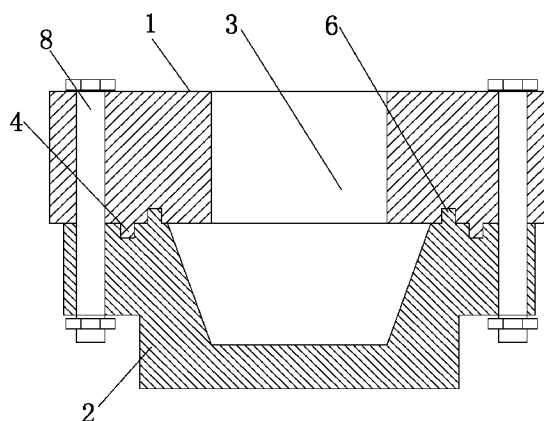
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种注塑模具

(57) 摘要

本实用新型涉及注塑设备中的一种注塑模具,其包括上模块、与上模块配合的下模块,上模块与下模块配合在一起后,在上模块与下模块之间形成注塑模腔,上模块的下端面设置有定位块,下模块的上端面设置有与定位块相对应的定位槽,下模块的上端面设置有定位凸台,所述上模块的下端面设置有与定位凸台相配合的凹槽。在将上模块安装到下模块时,将上模块下端面的定位块对准下模块上端面的定位槽,同时下模块上端面的定位凸台也与上模块下端面的凹槽对准,此时便可以将上模块安装在下模块上,并用螺栓将上模块、下模块固定连接在一起。本实用新型能够将上模块、下模块精准定位,提高注塑出的产品质量,节省资源、降低生产成本。



1. 一种注塑模具,包括上模块、与上模块配合的下模块,上模块与下模块配合在一起后,在上模块与下模块之间形成注塑模腔,其特征在于:所述上模块的下端面设置有定位块,下模块的上端面设置有与定位块相对应的定位槽,下模块的上端面设置有定位凸台,所述上模块的下端面设置有与定位凸台相配合的凹槽。

2. 根据权利要求1所述的一种注塑模具,其特征在于:所述定位块为圆弧形定位块,定位槽为圆弧形定位槽。

3. 根据权利要求1所述的一种注塑模具,其特征在于:所述定位凸台为圆弧形定位凸台,凹槽为圆弧形凹槽。

4. 根据权利要求1所述的一种注塑模具,其特征在于:所述上模块与下模块通过螺栓固定连接在一起。

一种注塑模具

技术领域

[0001] 本实用新型属于注塑设备技术领域，具体涉及注塑设备中的一种注塑模具。

背景技术

[0002] 现有的注塑模具在组装时，上模块、下模块不能够很精准的定位，导致注塑出的产品容易产生毛边，甚至更严重者，导致注塑件的损坏，浪费资源，增加生产成本。

实用新型内容

[0003] 针对上述技术问题，本实用新型提供一种注塑模具，其能够将上模块、下模块精准定位，提高注塑出的产品质量，节省资源、降低生产成本。

[0004] 实现本实用新型的技术方案如下：

[0005] 一种注塑模具，包括上模块、与上模块配合的下模块，上模块与下模块配合在一起后，在上模块与下模块之间形成注塑模腔，所述上模块的下端面设置有定位块，下模块的上端面设置有与定位块相对应的定位槽，下模块的上端面设置有定位凸台，所述上模块的下端面设置有与定位凸台相配合的凹槽。

[0006] 所述定位块为圆弧形定位块，定位槽为圆弧形定位槽，定位块、定位槽采用圆弧形设置增加了上模块、下模块的配合精度。

[0007] 所述定位凸台为圆弧形定位凸台，凹槽为圆弧形凹槽，定位凸台、凹槽采用圆弧形设置增加了上模块、下模块的配合精度。

[0008] 所述上模块与下模块通过螺栓固定连接在一起。

[0009] 采用了上述方案，在将上模块安装到下模块时，将上模块下端面的定位块对准下模块上端面的定位槽，同时下模块上端面的定位凸台也与上模块下端面的凹槽对准，此时便可以将上模块安装在下模块上，并用螺栓将上模块、下模块固定连接在一起。本实用新型能够将上模块、下模块精准定位，提高注塑出的产品质量，节省资源、降低生产成本。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0011] 图 2 为上模块结构示意图；

[0012] 图 3 为下模块结构示意图；

[0013] 图中，1 为上模块，2 为下模块，3 为注塑模腔，4 为定位块，5 为定位槽，6 为定位凸台，7 为凹槽，8 为螺栓。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型进一步说明。

[0015] 参见图 1、2、3，一种注塑模具，包括上模块 1、与上模块 1 配合的下模块 2，上模块 1 与下模块 2 通过螺栓 8 固定连接在一起后，在上模块与下模块之间形成注塑模腔 3，上模块

的下端面设置有定位块 4, 下模块的上端面设置有与定位块相对应的定位槽 5, 下模块的上端面设置有定位凸台 6, 上模块的下端面设置有与定位凸台 6 相配合的凹槽 7。

[0016] 其中, 定位块为间隔设置的圆弧形定位块, 定位槽为间隔设置的圆弧形定位槽; 定位凸台为间隔设置的圆弧形定位凸台, 凹槽为间隔设置的圆弧形凹槽。

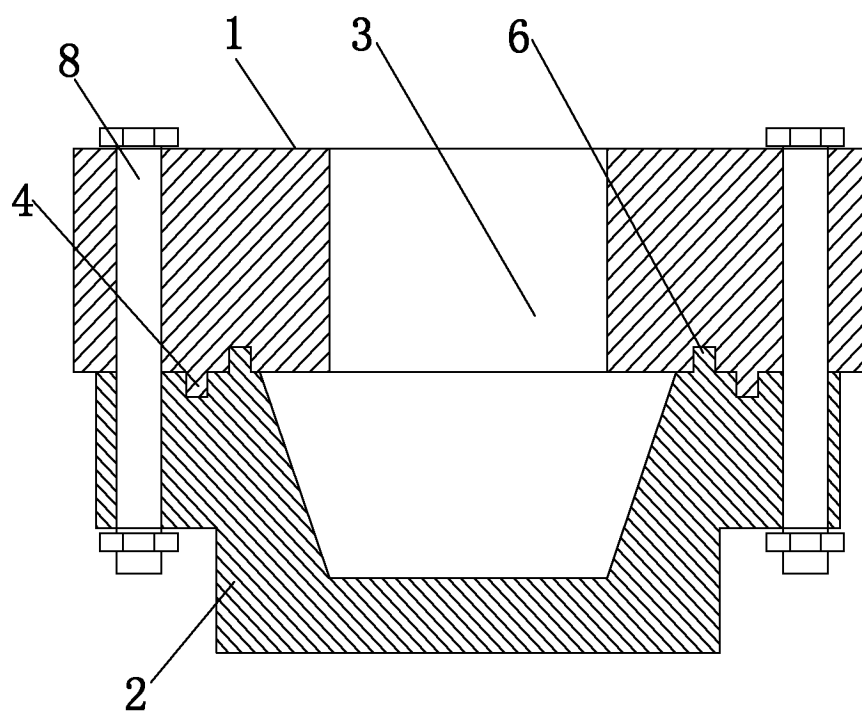


图 1

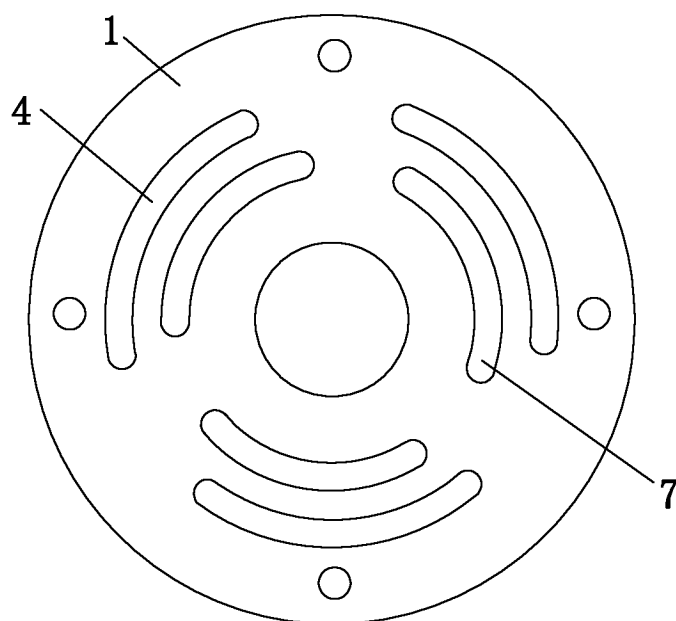


图 2

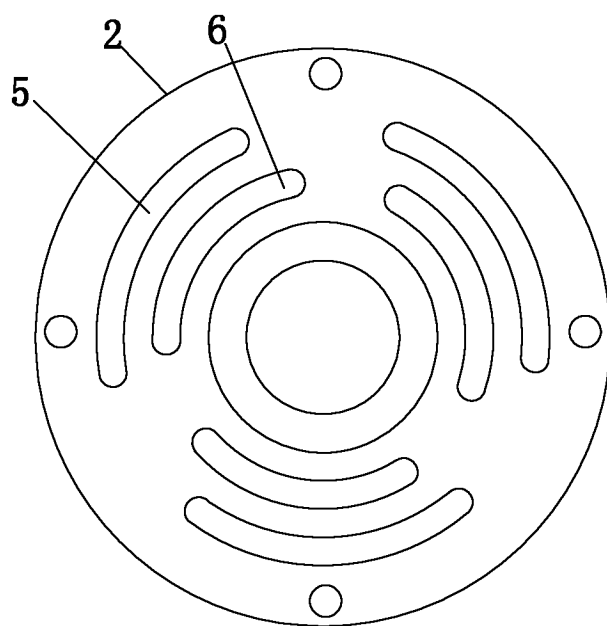


图 3