

(19)



Bureau voor de
Industriële Eigendom
Nederland

(11) 1008048

(12) C OCTROOI²⁰

(21) Aanvraag om octrooi: 1008048

(51) Int.Cl.⁶
E04D13/064, E04D13/14

(22) Ingediend: 16.01.98

(41) Ingeschreven:
19.07.99

(47) Dagtekening:
19.07.99

(45) Uitgegeven:
01.09.99 I.E. 99/09

(73) Octrooihouder(s):
Ubbink Nederland B.V. te Doesburg.

(72) Uitvinder(s):
Gijsbert Michiel Zijlstra te Doesburg
Dirk Johannes van Schellebeek te Ede

(74) Gemachtigde:
Mr. G.L. Kooy c.s. te 2514 BB Den Haag.

(54) Verholen goot.

(57) De uitvinding heeft betrekking op een verholen goot voor bijvoorbeeld de onderrand van de zijwanden van een dakkapel, welke goot een bodem omvat met langs een zijrand een naar boven uitstekende aansluitwand ter aansluiting op bijvoorbeeld de dakkapel, en met een op afstand van de aansluitwand naar boven uitstekende strook uit vervormbaar materiaal ter aansluiting op dakbedekkingselementen, waarbij de vervormbare strook uit een volle kunststof gevormd is, en waarbij zowel de vervormbare strook als de bodem samen met de aansluitwand door extrusie gevormd zijn.
Volgens de uitvinding bestaat de vervormbare strook uit een andere kunststof dan de bodem en aansluitwand, en dat de vervormbare strook door coextrusie samen met de bodem en de aansluitwand vervaardigd is.

Verholen goot

De uitvinding heeft betrekking op een verholen goot voor bijvoorbeeld de onderrand van de zijwanden van een dakkapel, welke goot een bodem omvat met langs een zijrand een naar boven uitstekende aansluitwand ter aansluiting op bijvoorbeeld de dakkapel, en met een op afstand van de aansluitwand naar boven uitstekende strook uit vervormbaar materiaal ter aansluiting op dakbedekkingselementen, waarbij de vervormbare strook uit een volle kunststof gevormd is, en waarbij zowel de vervormbare strook als de bodem samen met de aansluitwand door extrusie gevormd zijn.

Een dergelijke verholen goot is bekend uit de Internationale octrooiaanvraag WO 94/00655. Dit document toont een verholen goot die rond een dakraam aangebracht moet worden, waarbij de gootgedeelten gemaakt zijn als profielen van elastisch deformeerbaar materiaal. De profielelementen kunnen geextrudeerd zijn uit rubber of een thermoplastisch elastomeer.

Een nadeel van deze bekende goot is dat de uitstekende strook dezelfde elasticiteit bezit als de bodem en aansluitwand, terwijl het gewenst is dat de uitstekende strook zeer elastisch is om de vorm van de dakpannen en dergelijke te kunnen vormen, terwijl de bodem en aansluitwand een behoorlijke stijfheid moeten bezitten.

Daarnaast is uit bijvoorbeeld de Franse octrooi-

aanvraag 2.461.789 een verholen goot bekend, waarbij de uitstekende strook uit schuimmateriaal bestaat (deze strook is afzonderlijk van de bodem vervaardigd). Dit schuim is enigszins vervormbaar, zodat de strook de daar-
5 overheen gelegde dakbedekkingselementen, in het bijzonder gewelfde dakpannen, kan volgen, waarvoor het nodig is de strook te voorzien van zowel dwars- als langsinkepingen.

Een nadeel van deze bekende verholen goot is dat het schuimmateriaal van de vervormbare strook open cellen
10 bezit. Dit schuimmateriaal kan zich volzuigen met (regen)-water; bij vorst zal het volgezogen schuim vervolgens kapotvriezen. Om dit te voorkomen wordt het schuimmateriaal van de bekende verholen goot daarom handmatig met vet geïmpregneerd. Dit is echter arbeidsintensief en maakt de
15 vervaardiging van de bekende verholen goot kostbaar. Door de fijnmazigheid van de cellen van het schuimmateriaal geeft dit materiaal ook weinig grip voor het vet, hetgeen het impregneren bemoeilijkt. Een ander nadeel is, dat het schuimmateriaal op zichzelf duur is. Nog een ander nadeel
20 is, dat het schuimmateriaal UV-straling- en ozongevoelig is, waardoor het schuimmateriaal binnen de bedoelde levensduur van de verholen goot verteert als gevolg waarvan de verholen goot zal gaan lekken. Weer een ander nadeel is, dat de vervormbare strook schuimmateriaal afzonderlijk
25 op de bodem van de verholen goot moet worden aangebracht en van inkepingen voorzien moet worden, hetgeen de vervaardiging van de bekende verholen goot kostbaar maakt.

Het is een doel van de uitvinding een verbeterde verholen goot te verschaffen.

30 Dit doel wordt volgens de uitvinding bereikt met een verholen goot van de in de aanhef genoemde soort, waarbij de vervormbare strook uit een andere kunststof bestaat dan de bodem en aansluitwand, en dat de vervormbare strook door coextrusie samen met de bodem en de aansluitwand vervaardigd is.
35

Hiermee wordt bereikt dat door coextrusie in één keer een verholen goot verschaft wordt, waarvan de ver-

vormbare strook een geschikte elasticiteit heeft voor aansluiting op dakpannen en dergelijke, terwijl de rest van de goot een geschikte stijfheid bezit. Door het coextruderen wordt met weinig arbeid een verholen goot vervaardigd, waarbij door een volle kunststof te gebruiken het gebruik van een schuimmateriaal met de daaraan inherente nadelen vermeden wordt.

Opgemerkt wordt dat het coextruderen van verschillende kunststoffen op zich bekend is, zie bijvoorbeeld de Duitse octrooiaanvraag 38.28.297, maar dat deze techniek niet bekend was voor het vervaardigen van een verholen goot.

Bij voorkeur is de vervormbare strook uit zacht polyvinylchloride of uit ethyleenpropyleendieenmonomeer vervaardigd, welke materialen voor dit doel geschikte eigenschappen bezitten.

Bij voorkeur is de vervormbare strook voorzien van inkepingen voor het volgen van de zijrand van de dakbedekkingselementen.

De uitvinding zal worden toegelicht aan de hand van een voorkeursuitvoering, onder verwijzing naar de tekening.

Figuur 1 toont een verholen goot volgens de uitvinding in dwarsdoorsnede.

Figuur 2 toont de goot volgens figuur 1 in perspectivisch aanzicht.

Figuur 1 toont een voorkeursuitvoering van een verholen goot volgens de uitvinding met een bodem 1, een aansluitwand 2 en een vervormbare strook 3. Figuur 2 toont dat de vervormbare strook 3 voorzien is van een aantal sleuven 4.

De verholen goot is vervaardigd uit kunststof materiaal, dat extrudeerbaar is. De bodem 1 en de aansluitwand 2 worden als één geheel geëxtrudeerd uit bijvoorbeeld polyvinylchloride, en de vervormbare strook 3 wordt door coëxtrusie meegeëxtrudeerd met de bodem en aansluitwand, wanneer de vervormbare strook 3 uit een

ander kunststof bestaat dan de bodem en aansluitwand. De overgang tussen de gecoëxtrudeerde vervormbare strook en de bodem 1 is aangegeven met het verwijzingscijfer 5.

De bodem 1, aansluitwand 2 en vervormbare strook
5 3 kunnen ook uit hetzelfde materiaal bestaan, zodat de verholen goot als één geheel te extruderen is.

De vervormbare strook 3 bestaat bij voorkeur uit zacht polyvinylchloride of uit ethyleenpropyleendieenmonomeer.

10 De verholen goot wordt bijvoorbeeld gebruikt om een waterafvoer te vormen bij de onderrand van de zijwanden van een dakkapel, waarbij de aansluitwand 2 bevestigd is tegen de zijwand van de dakkapel, en de nabijgelegen dakpannen naast de dakkapel met hun zijranden boven de
15 vervormbare strook 3 liggen.

De strook 3 moet vervormbaar zijn opdat de strook 3 het profiel van de dakpannen kan volgen. De inkepingen 4 zijn aangebracht opdat de strook 3 de vorm van de dakpannen gemakkelijker kan volgen.

C O N C L U S I E S

1. Verholen goot voor bijvoorbeeld de onderrand van de zijwanden van een dakkapel, welke goot een bodem omvat met langs een zijrand een naar boven uitstekende aansluitwand ter aansluiting op bijvoorbeeld de dakkapel, en met een op afstand van de aansluitwand naar boven uitstekende strook uit vervormbaar materiaal ter aansluiting op dakbedekkingselementen, waarbij de vervormbare strook uit een volle kunststof gevormd is, en waarbij zowel de vervormbare strook als de bodem samen met de aansluitwand door extrusie gevormd zijn, **met het kenmerk**, dat de vervormbare strook uit een andere kunststof bestaat dan de bodem en aansluitwand, en dat de vervormbare strook door coextrusie samen met de bodem en de aansluitwand vervaardigd is.
2. Goot volgens conclusie 1, waarbij de vervormbare strook uit zacht polyvinylchloride gevormd is.
3. Goot volgens conclusie 1, waarbij de vervormbare strook uit ethyleenpropyleendieenmonomeer (EPDM) gevormd is.
4. Goot volgens een der voorgaande conclusies, waarbij de vervormbare strook voorzien is van inkepingen voor het volgen van de zijrand van de dakbedekkingselementen.

-o-o-o-o-o-o-o-o-

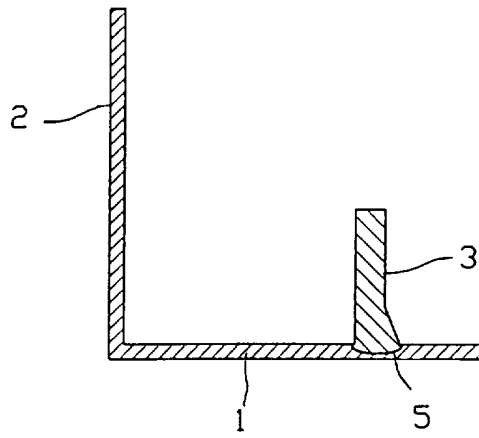


FIG. 1

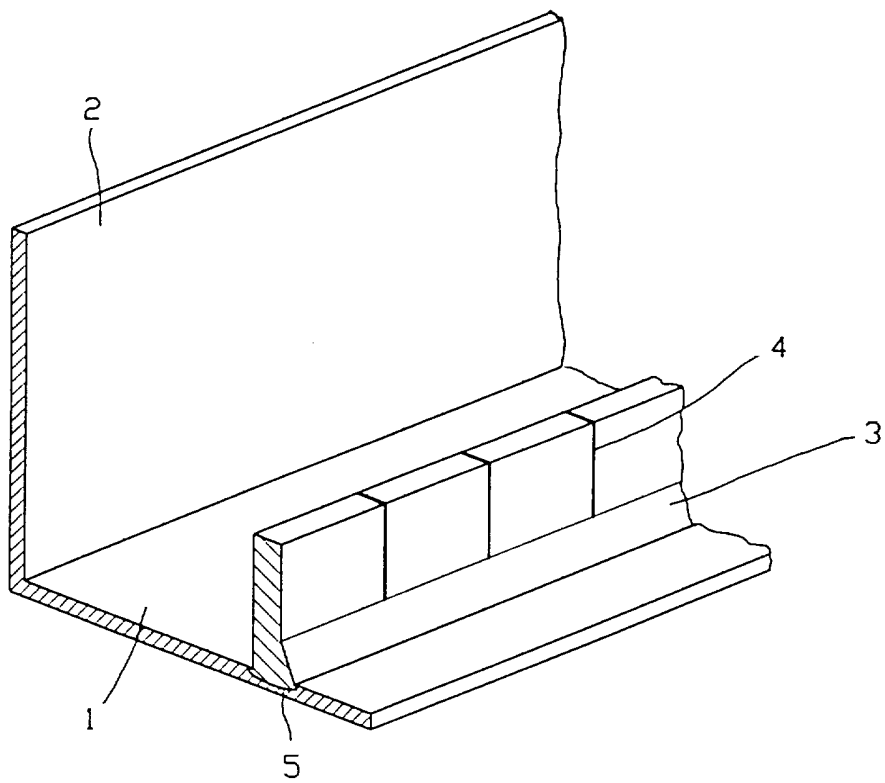


FIG. 2

SAMENWERKINGSVERDRAG (PCT)
RAPPORT BETREFFENDE
NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN INTERNATIONAAL TYPE

IDENTIFIKATIE VAN DE NATIONALE AANVRAGE	Kenmerk van de aanvrager of van de gemachtigde 155380
Nederlandse aanvraag nr. 1008048	Indieningsdatum 16 januari 1998
	Ingeroepen voorrangsdatum
Aanvrager (Naam) UBBINK NEDERLAND B.V.	
Datum van het verzoek voor een onderzoek van internationaal type --	Door de Instantie voor Internationaal Onderzoek (ISA) aan het verzoek voor een onderzoek van internationaal type toegekend nr. SN 30639 NL
I. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP (bij toepassing van verschillende classificaties, alle classificatiesymbolen opgeven)	
Volgens de Internationale classificatie (IPC) Int.Cl.6: E 04 D 13/14	
II. ONDERZOCHE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK	
Onderzochte minimum documentatie	
Classificatiesysteem	Classificatiesymbolen
Int.Cl.6:	E 04 D
Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen	
III. ☐ GEEN ONDERZOEK MOGELIJK VOOR BEPAALDE CONCLUSIES (opmerkingen op aanvullingsblad)	
IV. ☐ GEBREK AAN EENHEID VAN UITVINDING (opmerkingen op aanvullingsblad)	

**VERSLAG VAN HET NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN
INTERNATIONAAL TYPE**

Nummer van het verzoek om een nieuwheidsonderzoek

NL 1008048

A. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP
IPC 6 E04D13/14

Volgens de Internationale Classificatie van octroolen (IPC) of zowel volgens de nationale classificatie als volgens de IPC.

B. ONDERZOCHETE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK

Onderzochte minimum documentatie (classificatie gevolgd door classificatiesymbolen)

IPC 6 E04D

Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor dergelijke documenten, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen

Tijdens het internationaal nieuwheidsonderzoek geraadpleegde elektronische gegevensbestanden (naam van de gegevensbestanden en, waar uitvoerbaar, gebruikte trefwoorden)

C. VAN BELANG GEACHTE DOCUMENTEN

Categorie °	Geciteerde documenten, eventueel metaanduiding van speciaal van belang zijnde passages	Van belang voor conclusie nr.
X	WO 94 00655 A (KANN RASMUSSEN INDUSTRI) 6 Januari 1994	1,4,6,7
Y		2,3,5
A	zie bladzijde 5, regel 19 - bladzijde 7, alinea 1 zie bladzijde 10, regel 12 - bladzijde 11, regel 11; figuren 1-6 ---	8
Y	DE 195 18 746 A (BRAAS GMBH) 28 November 1996	2
A	zie kolom 3, regel 43 - regel 54; figuren ---	8
Y	US 4 972 638 A (MINTER) 27 November 1990 zie samenvatting; figuren ---	3
Y	DE 38 28 297 A (KNOCH) 21 December 1989 zie conclusie 1; figuren ---	5
	--- -/--	

☒ Verdere documenten worden vermeld in het vervolg van vak C.

☒ Leden van dezelfde octrooifamilie zijn vermeld in een bijlage

° Speciale categorieën van aangehaalde documenten

"A" document dat de algemene stand van de techniek weergeeft, maar niet beschouwd wordt als zijnde van bijzonder belang

"E" eerder document, maar gepubliceerd op de datum van indiening of daarna

"L" document dat het beroep op een recht van voorrang aan twijfel onderhevig maakt of dat aangehaald wordt om de publicatiedatum van een andere aanhaling vast te stellen of om een andere reden zoals aangegeven

"O" document dat betrekking heeft op een mondelinge uiteenzetting, een gebruik, een tentoonstelling of een ander middel

"P" document gepubliceerd voor de datum van indiening maar na de ingeroepen datum van voorrang

"T" later document, gepubliceerd na de datum van indiening of datum van voorrang en niet in strijd met de aanvraag, maar aangehaald ter verduidelijking van het principe of de theorie die aan de uitvinding ten grondslag ligt

"X" document van bijzonder belang; de uitvinding waarvoor uitsluitende rechten worden aangevraagd kan niet als nieuw worden beschouwd of kan niet worden beschouwd op inventiviteit te berusten

"Y" document van bijzonder belang; de uitvinding waarvoor uitsluitende rechten worden aangevraagd kan niet worden beschouwd als inventief wanneer het document beschouwd wordt in combinatie met één of meerdere soortgelijke documenten, en deze combinatie voor een deskundige voor de hand ligt

"&" document dat deel uitmaakt van dezelfde octrooifamilie

Datum waarop het nieuwheidsonderzoek van internationaal type werd voltooid

30 September 1998

Verzenddatum van het rapport van het nieuwheidsonderzoek van internationaal type

Naam en adres van de instantie

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

De bevoegde ambtenaar

Righetti, R

**VERSLAG VAN HET NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN
INTERNATIONAAL TYPE**

Nummer van het verzoek om een nieuwheidsonderzoek

NL 1008048

C. (Vervolg). VAN BELANG GEACHTE DOCUMENTEN		
Categorie *	Geciteerde documenten, eventueel metaanduiding van speciaal van belang zijnde passages	Van belang voor conclusie nr.
A	DE 93 06 064 U (DOMO, REISINGER & KOLLER) 22 Juli 1993 zie bladzijde 3, regel 10 - bladzijde 4, alineea 1; figuur 4 ----	1,8
A	GB 1 396 584 A (WEDGE LTD) 4 Juni 1975 zie bladzijde 2, regel 9 - regel 77; figuren ----	1
A	DE 85 31 994 U (BRAUN GMBH) 2 Januari 1986 zie bladzijde 7, alineea 2 - bladzijde 8, alineea 1; figuren ----	1
A	US 5 381 632 A (DAMRON) 17 Januari 1995 zie kolom 2, regel 17 - regel 53; figuren ----	1
A	FR 2 461 789 A (BLEFA AG) 6 Februari 1981 zie bladzijde 3, regel 35 - bladzijde 5, alineea 1; figuren ----	1
A	EP 0 148 429 A (HANDEL & MACK) 17 Juli 1985 zie bladzijde 6, alineea 1; figuren ----	1
A	EP 0 644 305 A (ULTRAFRAME PLC) 22 Maart 1995 zie samenvatting; figuren ----	5
A	US 5 002 624 A (HOWELL ET AL.) 26 Maart 1991 zie kolom 3, regel 5 - regel 51; figuren -----	4-6

**VERSLAG VAN HET NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN
INTERNATIONAAL TYPE**

Informatie over leden van dezelfde octrooifamilie

Nummer van het verzoek om een nieuwheidsonderzoek

NL 1008048

In het rapport genoemd octrooigeschrift	Datum van publicatie	Overeenkomend(e) geschrift(en)	Datum van publicatie
WO 9400655	A	06-01-1994	AT 158834 T 15-10-1997
		AU 665076 B	14-12-1995
		AU 3887793 A	24-01-1994
		CA 2136314 A	06-01-1994
		CZ 9403297 A	14-06-1995
		DE 69314357 D	06-11-1997
		DE 69314357 T	30-04-1998
		EP 0730698 A	11-09-1996
		ES 2108868 T	01-01-1998
		HU 68657 A	28-07-1995
		JP 7507366 T	10-08-1995
		SK 157894 A	07-06-1995
DE 19518746	A	28-11-1996	WO 9637669 A 28-11-1996
		EP 0828904 A	18-03-1998
US 4972638	A	27-11-1990	CA 2008724 A,C 21-10-1990
DE 3828297	A	21-12-1989	DE 8816786 U 26-07-1990
DE 9306064	U	22-07-1993	GEEN
GB 1396584	A	04-06-1975	GEEN
DE 8531994	U	02-01-1986	GEEN
US 5381632	A	17-01-1995	GEEN
FR 2461789	A	06-02-1981	DE 2929604 A 29-01-1981
		DK 302680 A,B,	22-01-1981
		NL 8003931 A	23-01-1981
EP 148429	A	17-07-1985	DE 3474704 A 24-11-1988
		DK 617884 A,B,	25-06-1985
EP 644305	A	22-03-1995	EP 0790368 A 20-08-1997
		GB 2283997 A,B	24-05-1995
		GB 2299596 A,B	09-10-1996
US 5002624	A	26-03-1991	AU 3327689 A 26-10-1989

Informatie over leden van dezelfde ootrooifamilie

NL 1008048

US 5002624	A	JP 2038046 A	07-02-1990
------------	---	--------------	------------