



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202290469 U

(45) 授权公告日 2012. 07. 04

(21) 申请号 201120441362. 6

(22) 申请日 2011. 11. 06

(73) 专利权人 周华喜

地址 321300 浙江省义乌市佛堂镇湖滨村 1 组

(72) 发明人 周华喜

(51) Int. Cl.

B05C 9/14 (2006. 01)

B05C 3/02 (2006. 01)

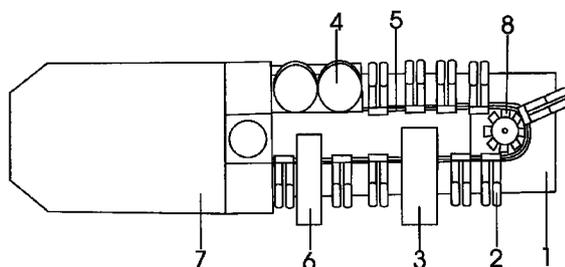
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种单色点塑机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种单色点塑机,包括机架、点塑装置、烘箱、冷却扇、传动带和袜模,在机架上设有传动带,传动带上螺接有多个模板,按顺时针旋转贯穿于点塑装置、烘箱和冷却扇,其特征在于所述机架为长方体结构,在长方体一端上设有长为三米以上的烘箱,所述烘箱为近似长方体的箱体,在长方体另一端设有点塑装置和冷却扇,以及在传动带上设有的十四个以上的模板。通过本实用新型能完成点印塑胶颗粒需要的所有工艺,具有节能和对纺织物损伤小的功效、且成品率高。



1. 一种单色点塑机,包括机架、点塑装置、烘箱、冷却扇、传动带和模板,在机架上设有传动带,传动带上螺接有多个模板,按顺时针旋转贯穿于点塑装置、烘箱和冷却扇,其特征在于所述机架为长方体结构,在长方体一端上设有烘箱,所述烘箱在长方体一端上长为三米以上,为近似长方体的箱体。

2. 根据权利要求 1 所述的一种单色点塑机,其特征在于:在长方体机架另一端设有点塑装置和冷却扇,以及在传动带上设有的十四个以上的模板。

3. 根据权利要求 1 所述的一种单色点塑机,其特征在于:在长方体机架另一端上,点塑装置前设有压熨装置,传动带贯穿于压熨装置。

一种单色点塑机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种对纺织品进行点印塑胶的加工设备,具体是一种单色点塑机。

背景技术

[0002] 为了增加袜子、手套等纺织物的耐磨性,在纺织物底部点印塑胶颗粒;而点印塑胶颗粒需要的主要工艺有上料、点印、烘干、降温、出料等诸多步骤,其中烘干的步骤以往都是在圆弧形的小箱体内进行烘烤,因为其采用圆弧形的小箱体设计,点印塑胶颗粒后的纺织物在烘箱内的行程过短,只能采用高热的电热丝进行烘烤,这样对纺织物损伤不小。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供了一种单色点塑机,在完成点印塑胶颗粒需要的所有工艺时,具有节能和对纺织物损伤小的功能、且成品率高。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型包括机架、点塑装置、烘箱、冷却扇、传动带和模板,在机架上设有传动带,传动带上螺接有多个模板,按顺时针旋转贯穿于点塑装置、烘箱和冷却扇,所述机架为长方体结构,在长方体一端上设有长为三米以上的烘箱,所述烘箱为近似长方体的箱体,在长方体另一端设有点塑装置和冷却扇,以及在传动带上螺接有十四个以上的模板,在长方体机架另一端上点塑装置前设有压熨装置,传动带贯穿于点塑装置和烘箱之前还贯穿于压熨装置。

[0005] 与现有的圆形单色点塑机比较,本实用新型的优点在于:

[0006] 1,增加了工人的工位,操作更加方便。

[0007] 2,有效节能,且对纺织物损伤小。

[0008] 3,提高纺织物的成品质量。

附图说明

[0009] 下面根据附图和实施例对本实用新型作进一步详细说明。

[0010] 图1是本实用新型所述的一种单色点塑机的结构示意图。

[0011] 1,机架;2,袜模;3,压熨装置;4,冷却扇;5,传动带;6,点塑装置;7,烘箱;8,传动齿。

具体实施方式

[0012] 如图1所示,本实用新型所述的一种单色点塑机,包括机架1、点塑装置6、烘箱7、冷却扇4、传动带5和袜模2,在机架1上设有传动带5,传动带5上螺接有袜模2,传动齿8带动传动带5和袜模2按顺时针旋转贯穿于点塑装置6、烘箱7和冷却扇4,所述机架1为长方体结构,在长方体机架1一端上设有长为三米以上的烘箱7,所述烘箱为近似长方体的箱体;在长方体机架1另一端设有点塑装置6和冷却扇4,以及在传动带5上设有的十四个

以上的袜模 2,在长方体机架 1 另一端上点塑装置 6 前设有压熨装置 3,传动带 5 贯穿于点塑装置 6 和烘箱 7 之前还贯穿于此。

[0013] 因为所述机架 1 为长方体结构,在长方体机架 1 一端上设有长为三米以上的烘箱 7,所述烘箱为近似长方体的箱体的结构使本实用新型无需采用高热的电热丝,而是通过加长传动带 5 和套有袜子的袜模 2 贯穿于烘箱的行程,通过循序渐进的加热使塑胶颗粒与袜子结合,这样能避免高热的电热丝对套在袜模 2 上的袜子瞬时的损毁。在长方体机架 1 另一端在传动带 5 上螺接的十四个以上的袜模 2,能增加更多工位,方便工人操作。

[0014] 因为在长方体机架 1 另一端上点塑装置 6 前设有压熨装置 3,传动带 5 和套有袜子的袜模 2 贯穿于点塑装置 6 和烘箱 7 之前,贯穿于压熨装置 3 的结构使袜子更平整的进入点塑机点印塑胶颗粒环节,进而在点塑机点印塑胶颗粒时提高袜子的成品质量。

[0015] 除了以上实施例中传动带 5 上可螺接有袜模 2 外,还可螺接有手套模板等其他需要点胶的纺织物,此种变化,也在本实用新型的保护范围之内。

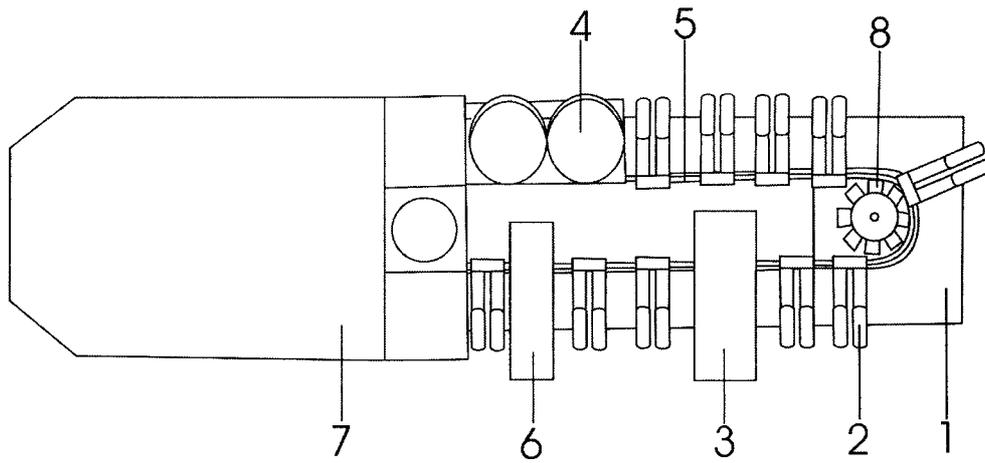


图 1