



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1361033** **A1**

(51) 4 В 60 J 5/00

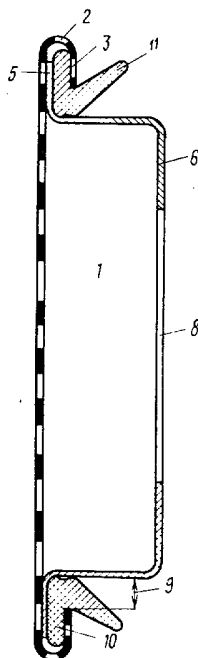
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(89) DD 218751 (48) 13.02.85
(21) 7772996/27-11
(22) 30.05.83
(31) WP B 60 J/241403
(32) 05.07.82
(33) DD
(46) 23.12.87. Бюл. № 47
(71) Народное предприятие — Автомобиль-
ный завод «Эрнст Грубе» Вердау (DD)
(72) Леманн Херберт (DD)
(53) 629.113.013.23(088.8)

(54) УЗЕЛ ЗАЖИМНОГО СОЕДИНЕНИЯ
ДЛЯ ПРОЕМА КУЗОВА, ПРЕИМУЩЕСТ-
ВЕННО ДВЕРНОГО, ГРУЗОВОГО АВТО-
МОБИЛЯ

(57) Изобретение относится к узлу зажим-
ного соединения для проема кузова, пре-
имущественно дверного, грузового автомо-
биля. Цель изобретения — обеспечение лег-
коразъемного соединения при сохранении
надежности уплотнения. Наружная обшив-
ка 1 снабжена отгибами 2 с концами 3 от-
бортовок. Рамка 6 имеет полки 5 на боко-
вых сторонах и среднюю часть 8. Между
отбортовками и полками 5 размещен уплот-
нитель 10. Узел зажимного соединения
исключает механические элементы соедине-
ния, сварочные и клеящие технологии.
2 з.п. ф-лы, 3 ил.



Фиг.3

(19) **SU** (11) **1361033** **A1**

Изобретение относится к зажимному соединению с уплотнением, особенно для дверей, клапанов и люков кузовов для грузовых автомобилей, где, например, рамка соединяется с внешней поверхностью и при этом предусмотрен уплотнительный элемент из эластичного материала.

Известен узел зажимного соединения для проема кузова, преимущественно дверного, грузового автомобиля, содержащий раму, соединенную с наружной обшивкой через уплотнитель из эластичного материала (патент ФРГ № 2364632, кл. В 60 J 5/00, опублик. 1975).

Недостатками узла являются сложность разборки и ненадежность уплотнения.

Цель изобретения — обеспечение легко-разъемного соединения при сохранении надежности.

Цель достигается тем, что в узле зажимного соединения для проема кузова, преимущественно дверного, грузового автомобиля, содержащем рамку, соединенную с наружной обшивкой через уплотнитель из эластичного материала, наружная обшивка 1 по периметру выполнена с отгибом 2 для размещения между ним и полками 5 рамки 6 зажимной части уплотнителя, с двух противоположных концов отгиба 2 имеются отбортовки 4, причем отрезки отгиба 2 между отбортовками 4 выполнены равной длины, а длины полок 5 рамки 6 различны, а также тем, что угол отгиба 2 относительно наружной обшивки 1 составляет преимущественно 180° , а угол между боковой стороной 7 рамки и ее полкой 5 — преимущественно 90° , и расстояние между концом 3 отгиба 2 и полками 5 рамки 6 меньше толщины материала уплотнителя 10.

На фиг. 1 изображена внешняя поверхность, сечение; на фиг. 2 — рамка, сечение; на фиг. 3 — соединение рамки и внешней поверхности, сечение.

Наружная обшивка 1 снабжена отгибами 2. Угол каждого отгиба 2 относитель-

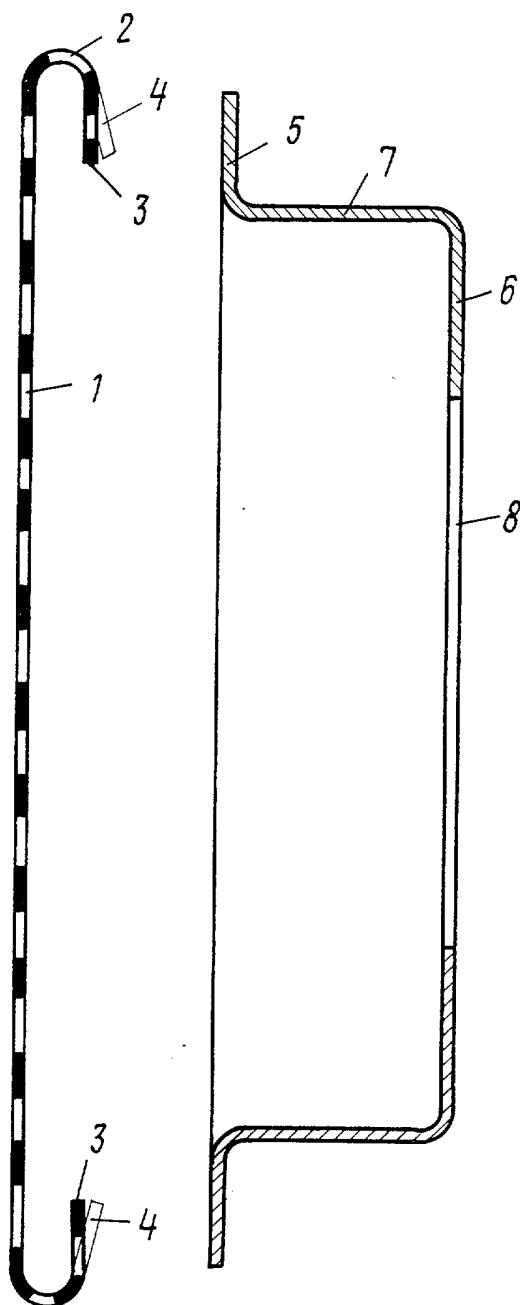
но обшивки 1 составляет 180° . На двух противоположных сторонах в области двух противоположных концов 3 отгибов 2 соответственно имеются отбортовки 4, которые не должны быть меньше длины полок 5 рамки 6. Последняя имеет полки 5 на боковых сторонах 7 и среднюю часть 8. Обрезки отгиба 2 между отбортовками 4 выполнены равной длины, а длина полок 5 рамки 6 различна. Расстояние 9 между концом 3 отгиба 2 и полками 5 рамки 6 меньше толщины материала уплотнителя 10, расположенного между полками 5 и отгибами 2. Уплотнитель 10 имеет направленный вверх от конца 3 к средней части 8 уплотнительный отгиб 11. Одновременно уплотнитель 10 является уплотнительным элементом между описанной дверью и кузовом.

Формула изобретения

1. Узел зажимного соединения для проема кузова, преимущественно дверного, грузового автомобиля, содержащий рамку, соединенную с наружной обшивкой через уплотнитель из эластичного материала, отличающийся тем, что, с целью обеспечения легко-разъемного соединения при сохранении надежности уплотнения, наружная обшивка 1 по периметру выполнена с отгибом 2 для размещения между ним и полками 5 рамки 6 зажимной части уплотнителя, с двух противоположных концов отгиба 2 имеются отбортовки 4, причем отрезки отгиба 2 между отбортовками 4 выполнены равной длины, а длины полок 5 рамки 6 различны.

2. Узел по п. 1, отличающийся тем, что угол отгиба 2 относительно наружной обшивки 1 составляет преимущественно 180° , а угол между боковой стороной 7 рамки и ее полкой 5 преимущественно 90° .

3. Узел по пп. 1 и 2, отличающийся тем, что расстояние 9 между концом 3 отгиба 2 и полками 5 рамки 6 меньше толщины материала уплотнителя 10.



Фиг.1

Фиг.2

Редактор М. Бланар
 Заказ 5903/22
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
 Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4

Составитель В. ИONOва
 Техред И. Верес
 Тираж 590

Корректор В. Гирняк
 Подписное