(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201999486 U
(45)授权公告日 2011.10.05

(21)申请号 201120098184.1

(22)申请日 2011.04.07

(73)专利权人 江西铜业股份有限公司
地址 335424 江西省鹰潭市贵溪市冶金北路28号

(72)发明人 张玲燕

(51)Int.Cl.
B65G 39/12(2006.01)

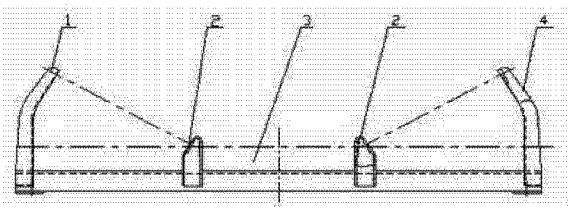
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种皮带运输机托辊支架

(57)摘要

本实用新型提供了一种皮带运输机托辊支架。本实用新型的技术方案是：一种皮带运输机托辊支架，包括左边支架、右边支架，中支架，其特征在于：托辊支架上的左边支架、右边支架、中支架顶部放置托辊轴的开口处各设置一个耐磨卡口，耐磨卡口为10-16mm厚的耐磨长条形钢板，耐磨卡口的顶部设置与托辊支架上的左边支架、右边支架、中支架的顶部放置皮带运输机托辊轴的大小一样的开口，左边支架、右边支架、中支架与耐磨卡口由焊接方式联接。本实用新型的有益效果是：加工制作简单，有效提高皮带托辊支架卡口的强度和耐磨性，延长托辊支架的使用寿命；节约了生产成本，减轻劳动强度。



CN 201999486 U

1. 一种皮带运输机托辊支架，包括左边支架（1）、右边支架（4），中支架（2），其特征在于：托辊支架（3）上的左边支架（1）、右边支架（4）、中支架（2）顶部放置托辊轴的开口处各设置一个耐磨卡口（5），耐磨卡口（5）为 10-16 mm 厚的耐磨长条形钢板，耐磨卡口（5）的顶部设置与托辊支架（3）上的左边支架（1）、右边支架（4）、中支架（2）的顶部放置皮带运输机托辊轴的大小一样的开口，左边支架（1）、右边支架（4）、中支架（2）与耐磨卡口（5）由焊接方式联接。

一种皮带运输机托辊支架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种皮带运输机托辊支架，属于机械制造领域。

背景技术

[0002] 皮带运输机托辊支架的边支架和中支架都是采用厚度 3mm 左右普通钢材冲压成型制作，强度一般都不高。加上皮带在运行过程中会上下抖动，安装托辊的支架卡口与托辊轴也相应产生相对运动，尤其是安装在皮带受料点的托辊支架，受物料的冲击，支架卡口与托辊轴产生相对运动频率更高，支架卡口易磨损损坏，需经常更换整个托辊支架，即浪费生产成本，备件耗量也大。如不及时更换，会造成整条皮带托辊高低不平，运行不平稳，易跑偏；受料处与挡矿板之间间隙不均，矿石易散落出和卡在皮带与挡矿板之间，发生皮带撕裂事故。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是：皮带运输机托辊支架的边支架和中支架卡口，增设一个用耐磨材料制作的卡口，加强托辊支架边支架和中支架卡口的强度和耐磨性，避免支架卡口与托辊轴产生相对运动磨损损坏，从而达到降低托辊支架的耗量，使皮带运行更平稳，延长皮带的使用寿命。

[0004] 本实用新型的技术方案是：一种皮带运输机托辊支架，包括左边支架、右边支架，中支架，其特征在于：托辊支架上的左边支架、右边支架、中支架顶部放置托辊轴的开口处各设置一个耐磨卡口，耐磨卡口为 10-16 mm 厚的耐磨长条形钢板，耐磨卡口的顶部设置与托辊支架上的左边支架、右边支架、中支架的顶部放置皮带运输机托辊轴的大小一样的开口，左边支架、右边支架、中支架与耐磨卡口由焊接方式联接。

[0005] 本实用新型的有益效果是：加工制作简单，能有效地提高皮带托辊支架卡口的强度和耐磨性，延长了皮带托辊支架的使用寿命；并能对卡口处损坏的托辊支架采用该方法进行修复，这样大大降低了备件的耗量，节约了生产成本，减轻了维修人员的劳动强度，具有推广价值。

附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0007] 图 2 为本实用新型结构示意左视图。

具体实施方式

[0008] 参照图 1、图 2 可知，一种皮带运输机托辊支架，包括左边支架、右边支架，中支架，托辊支架 3 上的左边支架 1、右边支架 4、中支架 2 顶部放置托辊轴的开口处各设置一个耐磨卡口 5，耐磨卡口 5 为 12 mm 厚的耐磨长条形钢板，耐磨卡口 5 的顶部设置与托辊支架 3 上的左边支架 1、右边支架 4、中支架 2 的顶部放置皮带运输机托辊轴的大小一样的开口，左边支架 1、右边支架 4、中支架 2 与耐磨卡口 5 由焊接方式联接。

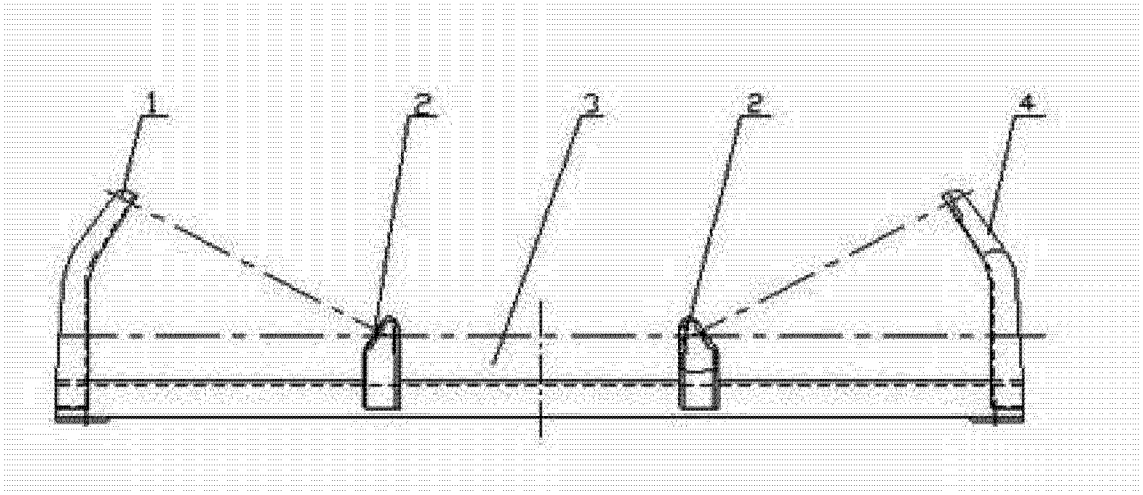


图 1

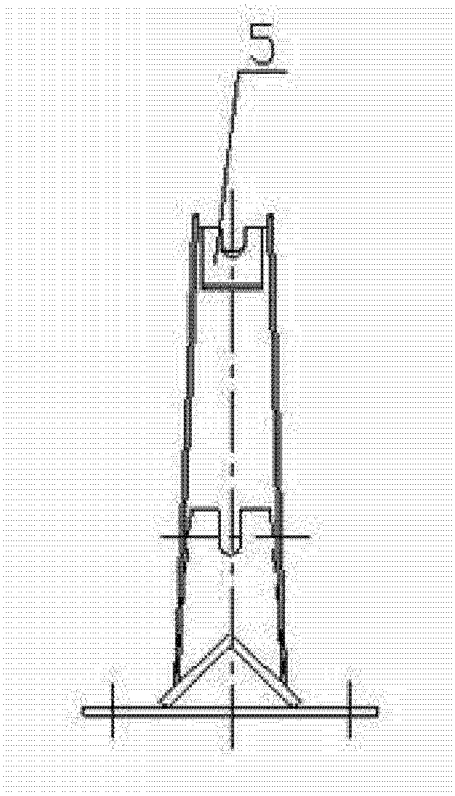


图 2