(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203833079 U
(45)授权公告日 2014.09.17

(21)申请号 201420184097.1

(22)申请日 2014.04.16

(73)专利权人 海发(宁波)办公设备有限公司
地址 315221 浙江省宁波市镇海经济开发区B区青青路688号

(72)发明人 朱英兆

(74)专利代理机构 杭州丰禾专利事务所有限公司 33214
代理人 张强

(51)Int.Cl.
B65G 1/10(2006.01)

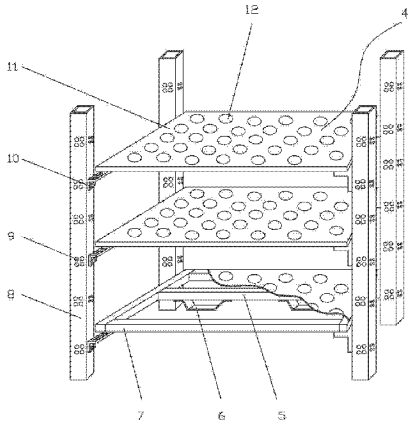
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种带铲车架的密集架

(57)摘要

本实用新型公开了一种带铲车架的密集架，主要由设置在移动轨道上的若干个可移动的，横向单例排列的架体单元组成，架体单元上设置有移动装置，架体单元内设置有搁物架，搁物架包括竖直支架和搁置在竖直支架上的水平搁板，水平搁板的下方设置有铲车架；水平搁板的边沿的底部设置有加强框，水平搁板的中间设置有中间架，中间架的下方焊接有钣金件冲压制成的铲车架；其优点在于：1、架体单元可以移动，空间利用率高；2、水平搁板的下方设置有铲车架，水平搁板连同货物可以直接转运。3、竖直支架上设置有多组高度不同的安装孔，可根据货物大小调节水平搁板之间的间距。



CN 203833079 U

1. 一种带铲车架的密集架，主要由设置在移动轨道（1）上的若干个可移动的，横向单例排列的架体单元（3）组成，所述的架体单元（3）上设置有移动装置（2）；其特征在于：所述的架体单元（3）内设置有搁物架（4），所述的搁物架（4）包括竖直支架（8）和搁置在所述的竖直支架（8）上的水平搁板（11），所述的水平搁板（11）的下方设置有铲车架（6）。

2. 如权利要求 1 所述的一种带铲车架的密集架，其特征在于：所述的水平搁板（11）为梯形，外侧比内侧宽，所述的水平搁板（11）的上设置有若干个透气孔（12），所述的竖直支架（8）设置在所述的水平搁板（11）的边沿外侧。

3. 如权利要求 2 所述的一种带铲车架的密集架，其特征在于：所述的水平搁板（11）的两侧边和后边沿的下方各设置有一个三角架（10），所述的三角架（10）架设在所述的竖直支架（8）之间并用螺栓固定。

4. 如权利要求 3 所述的一种带铲车架的密集架，其特征在于：所述的竖直支架（8）上设置有若干组高度不同的安装孔（9），所述的三角架（10）设置在所述的安装孔（9）上并用螺栓固定。

5. 如权利要求 4 所述的一种带铲车架的密集架，其特征在于：所述的水平搁板（11）的边沿的底部设置有加强框（7），所述的水平搁板（11）的中间设置有中间架（5），所述的中间架（5）的下方焊接有钣金件制成的所述的铲车架（6）。

一种带铲车架的密集架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种密集架，具体是一种带铲车架的密集架。

背景技术

[0002] 密集架很多时候也用来暂存半成产品的，如待表面处理的半成品，没有打品牌的成品等，这些半成品或成品都需要流到下道工序中进行加工，在产品的转移过程中，第一步需要把产品从密集架上搬下来，第二步把产品放入中转框中，第三步再把中转框铲到送输车里，加工完成时，还需要再重复这样的程序，在搬上搬下的过程中会浪费很多的人工，也容易产生碰撞、划伤等产品质量问题。

发明内容

[0003] 本实用新型针对现有技术不足，提供了一种空间利用率高，节省人工并且货物可以直接用铲车转运的密集架。

[0004] 为了解决上述技术问题，本实用新型通过下述技术方案得以解决：一种带铲车架的密集架，主要由设置在移动轨道上的若干个可移动的，横向单例排列的架体单元组成，所述的架体单元上设置有移动装置，所述的架体单元内设置有搁物架，所述的搁物架包括竖直支架和搁置在所述的竖直支架上的水平搁板，所述的水平搁板的下方设置有铲车架。

[0005] 所述的水平搁板为梯形，外侧比内侧宽，所述的水平搁板的上设置有若干个透气孔，所述的竖直支架设置在所述的水平搁板的边沿外侧。

[0006] 所述的水平搁板的两侧边和后边沿的下方各设置有一个三角架，所述的三角架架设在所述的竖直支架之间并用螺栓固定。

[0007] 所述的竖直支架上设置有若干组高度不同的安装孔，所述的三角架设置在所述的安装孔上并用螺栓固定。

[0008] 所述的水平搁板的边沿的底部设置有加强框，所述的水平搁板的中间设置有中间架，所述的中间架的下方焊接有钣金件制成的所述的铲车架。

[0009] 本实用新型与现有技术相比，具有如下有益效果：1、架体单元可以移动，空间利用率高；2、水平搁板的下方设置有铲车架，水平搁板连同货物可以直接转运。3、竖直支架上设置有多组高度不同的安装孔，可根据货物大小调节水平搁板之间的间距。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型实施例的结构示意图。

[0011] 图 2 为本实用新型的搁物架的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图与具体实施方式对本实用新型作进一步详细描述：如图 1、图 2 所示，图中标注如下：移动轨道 1、移动装置 2、架体单元 3、搁物架 4、中间架 5、铲车架 6、加强

框 7、竖直支架 8、安装孔 9、三角架 10、水平搁板 11、透气孔 12。

[0013] 一种带铲车架的密集架主要由设置在移动轨道 1 上的多个可移动的，横向单例排列的架体单元 3 组成，架体单元 3 上设置有移动装置 2，空间的利用率高，架体单元 3 内设置有搁物架 4，搁物架 4 包括竖直支架 8 和水平搁板 11，水平搁板 11 仅只是搁放在竖直支架 8 并没有固定住，水平搁板 11 的下方设置有铲车架 6，水平搁板 11 及放置在其上的物件可以直接转运。

[0014] 水平搁板 11 为梯形，外侧比内侧宽，转运时，可减少碰到竖直支架 8 的概率，水平搁板 11 的上设置有多个透气孔 12，可起到通风的作用，竖直支架 8 设置在水平搁板 11 的边沿外侧。

[0015] 水平搁板 11 的两侧边和后边沿的下方各设置有一个三角架 10，水平搁板 11 的前边沿下方是没有三角架 10 的，这样方便取出，三角架 10 架设在竖直支架 8 之间并用螺栓固定。

[0016] 竖直支架 8 上设置有多组高度不同的安装孔 9，三角架 10 设置在安装孔 9 上并用螺栓固定，可应对不同高度的货物。

[0017] 水平搁板 11 的边沿的底部设置有加强框 7，水平搁板 11 的中间设置有中间架 5，中间架 5 的下方焊接有钣金件冲压制成的铲车架 6，铲车上的铲架可以直接插入到铲车架 6。

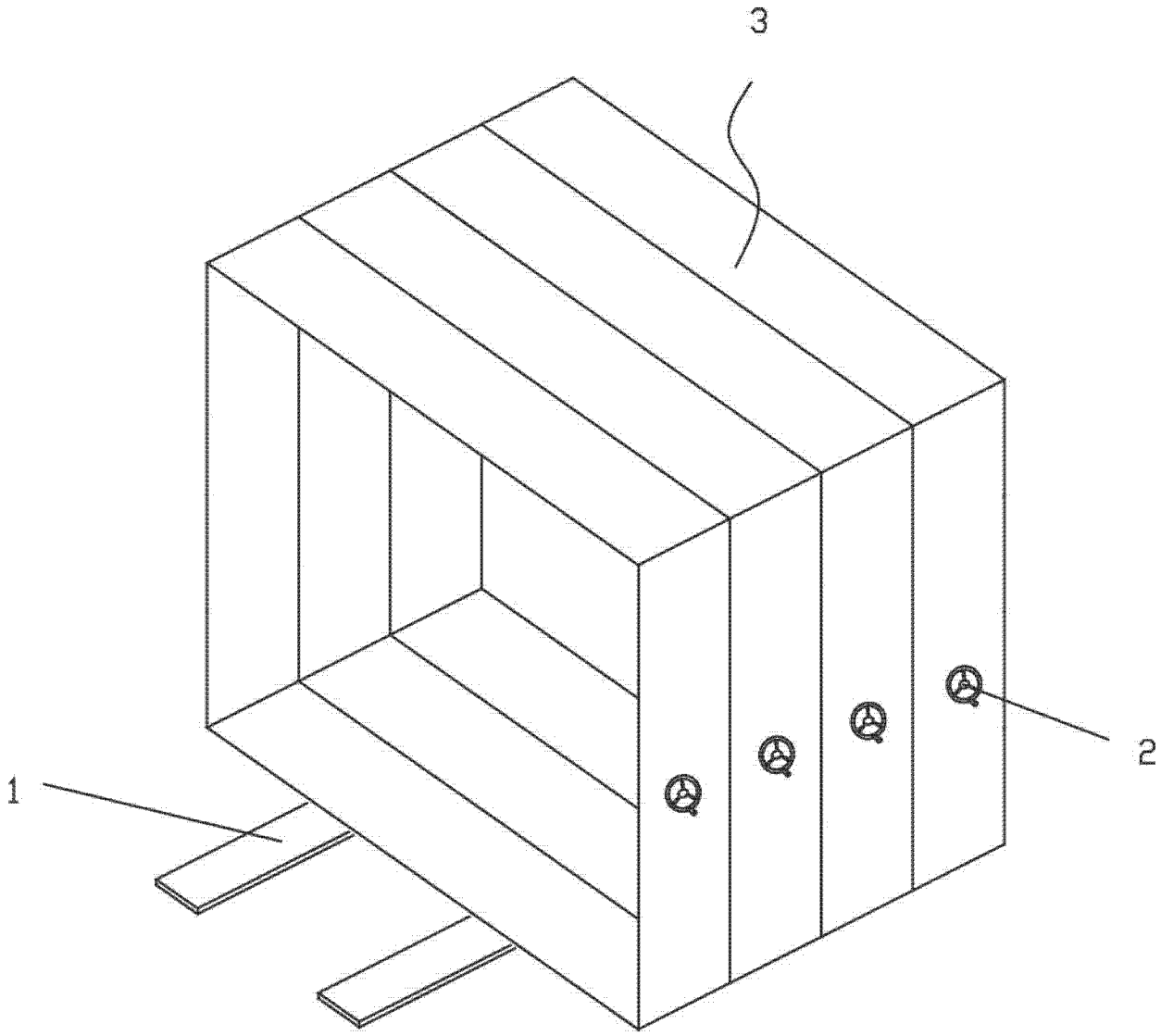


图 1

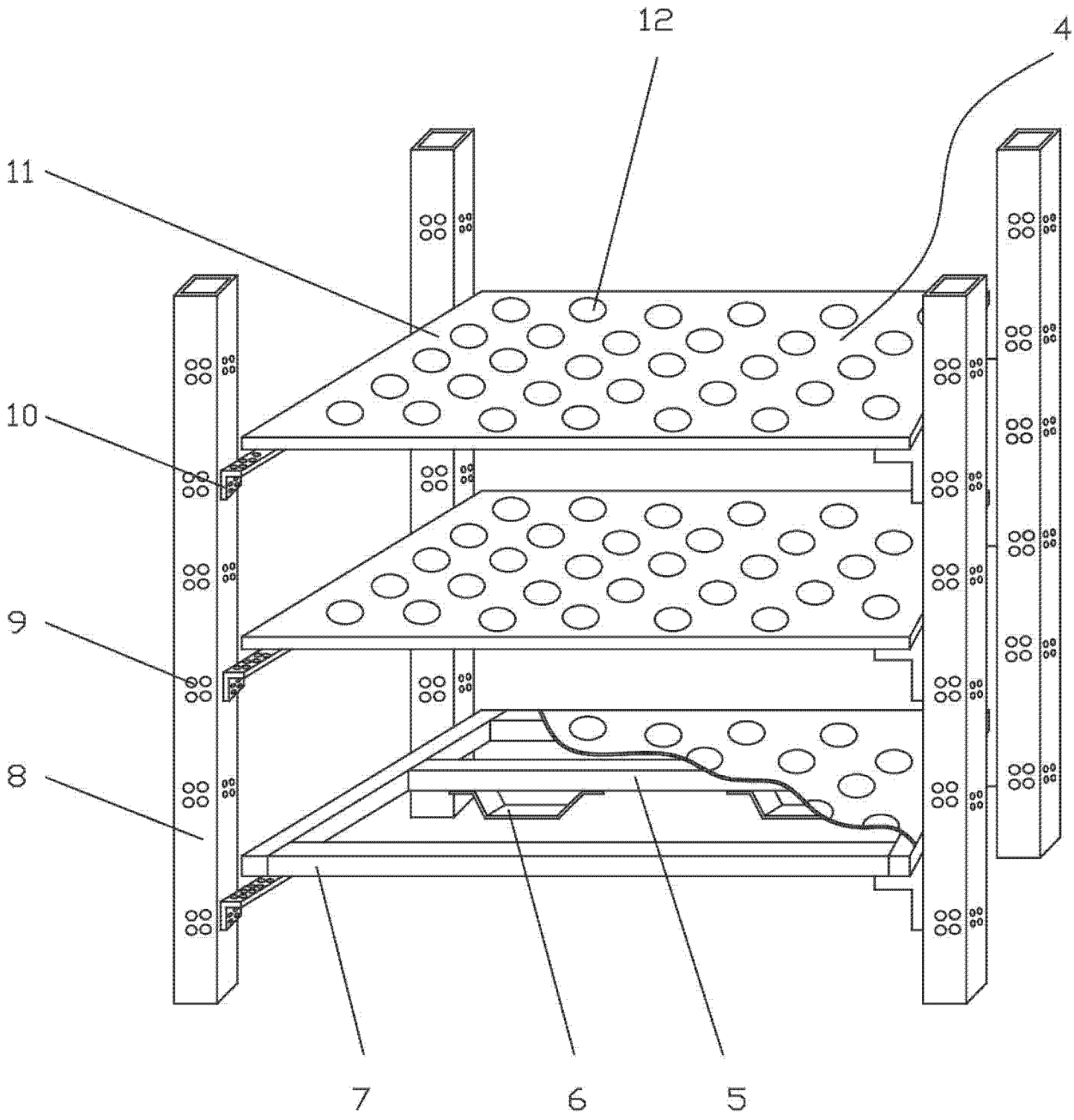


图 2