



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

197 480

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 12 07 76
(21) PV 4596-76

(51) Int. Cl. A 22 C 13/00

(40) Zveřejněno 31 08 79

(45) Vydáno 01 5 82

(75)

Autor vynálezu PŘIBÍK IVO, JILEMNICE

(54) Zařízení na zřasování obalů na uzeniny

1

Vynález se týká zařízení na zřasování obalů na uzeniny do roubíků ve tvaru dutého válce.

Za účelem usnadnění manipulace s obaly na uzeniny při jejich zpracování a zejména k urychlení jejich navlékání na narážecí trubice, se již delší dobu používá obalů zřasených do tvaru dutého válce - roubíku. Velikost těchto roubíků je ovlivněna především průměrem obalu a tloušťkou jeho stěny, dále vnitřním průměrem roubíku, poměrem stlačení, v neposlední řadě tvarem skladů a zařízením k jejich výrobě.

U dosud známých principů se používá k vytváření skladu dvou až čtyř kotoučů s tvarovanými ozuby, pásů, kotoučů s vnitřním závitem apod. Tyto principy mají některé výhody, ale i některé nedostatky. Na příklad použije-li se k vytváření skladů kotoučů nebo pásů lze dosáhnout větších podávacích rychlostí, jejich vlastnosti a požadovaný vzhled není většinou uspokojivý. Použije-li se k vytváření skladů šroubového závitu, lze dosáhnout příznivějších vlastností za cenu menších podávacích rychlostí. V tomto uspořádání vzniká dále nebezpečí nakrucování obalu na pomocný trn a nutnost jeho dodatečného přimazávání.

Úkolem tohoto vynálezu je dosažení pravidelného zřasení obalu do tvaru šroubovice v celém průřezu pomocí jednoduchého zařízení, které umožňuje měnění stoupání vytvořené šroubovice, měnění velikosti skladů a jejich tuhost bez nebezpečí nakrucování obalu a bez dodatečného přimazávání.

Problém je řešen použitím zařízení, jehož podstatnou funkční částí je šikmo a současně výstředně uložený řásnicí kroužek ve tvaru mezikružít. Tento kroužek svým vnitřním povrchem dosedá na povrch pomocného trnu, po němž se odvaluje a současně v místě styku s trnem axiálně posouvá ve směru postupu obalu.

Příkladné provedení zařízení je znázorněno na připojených výkresech, přičemž obr. 1

197 480

znázorňuje řez funkční částí zařízení a obr. 2 pohled směrem "P".

Řásnicí kroužek 1, uložený otočně v pouzdře 3, svým vnějším šikmým ozubením zabírá do vnitřního ozubení kola 4. Pouzdro 3 a ozubené kolo 4, soustředně uložené v tělese 2, dostávají otáčivý pohyb prostřednictvím ozubeného kola 6 a předlokových kol 8 a 9. Převodový poměr těchto soukolí je volen tak, aby výsledný pohyb kroužku 1 zaručoval odval jeho vnitřní plochy po trnu 2, částečně korigovaný o úhel natočení, zjištěný praktickými zkouškami pro daný průměr obalu. Na pomocném trnu 2 je umístěn kuželovitý nákrůžek 7, který slouží ke středění obalu. Tvar jeho zadní části odpovídá odvalové ploše kroužku 1. Za účelem dosažení maximální tažné síly je vnitřní plocha kroužku 1 zhotovena z pružného frikčního materiálu.

Obal je naveden do zařízení přes odměřovací kotouče 10 a podávací kladky 11, vytřený roubík odváděn kotouči 12. Při řasení funkční část kroužku 1 svým odvalem po trnu 2 a současně axiálním posouváním závitové složení. Velikost stoupání vzniklého skladu lze nastavit v ručitém rozsahu změnou převodového poměru mezi odměřovacími kotouči 10 a řásnicím

2 výkresy



