

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 27.II.1970 (P 139 048)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 31. III. 1973

Kl. 49m,7/02

MKP B23q 7/02

UKD

Twórca wynalazku: Leszek Gruszczyński

Właściciel patentu: Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”
Gliwice (Polska)Urządzenie do obracania zwłaszcza obręczy i kół taboru
kolejowego

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do obracania zwłaszcza obręczy i kół taboru kolejowego.

Dotychczas obracanie obręczy odbywa się za pomocą wciągników mechanicznych, o napędzie elektrycznym lub ręcznym. Obracanie wykonuje się podnosząc wciągnikiem obręcz jednym bokiem do położenia pionowego, po czym zostaje ona wychylona ręcznie w drugą stronę, a następnie opuszczana wyciągnikiem aż do położenia obręczy na posadzce lub stole. Wykonanie obrotu wymaga pomocy ręcznej człowieka co jest uciążliwe i niebezpieczne.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie pracy ręcznej i usprawnienie czynności obracania oraz skrócenia czasu obracania. Cel ten został osiągnięty przez zastosowanie urządzenia wyposażonego w stół na którym obręcz spoczywa przed obrotem i stół na którym spoczywa obręcz po obrocie oraz ma mechanizm obrotu wału uruchamiany na przykład siłownikiem i co jest charakterystyczne urządzenie ma obrotowy wał umieszczony między stołami a na tym wale są naprzeciw siebie osadzone rozchylone za pomocą siłowników kleszcze obejmujące obracaną obręcz.

Urządzenie tak wykonane ma zwartą budowę, jest łatwe w obsłudze i pozwala na zautomatyzowanie całego cyklu obracania. Urządzenie według wynalazku jest przedstawione w przykładowym rozwiązaniu na rysunku, na którym fig. 1 przed-

2

stawia obrotnicę w widoku z przodu, a częściowo w przekroju według linii oznaczonej literami A-A fig. 2, fig. 2 — urządzenie w widoku z góry, fig. 3 przedstawia kleszcze w przekroju oznaczonym literami B-B na fig. 1.

Urządzenie według wynalazku ma kleszcze 3, zamocowane w przegubach osadzonych na wale 5, dociskane do obręczy 1 siłownikami 4 najlepiej hydraulicznymi zamocowanymi również do wału 5. Obręcz 1 przeznaczona do obracania leży na stole 2. Na wale 5 umieszczonym w łożyskach 6, osadzone jest zębate koło 7 zazębione z zębatką 8 połączoną z hydraulicznym siłownikiem 9. Po drugiej stronie wału 5 znajduje się stół 10 na którym układa się obróconą obręcz 1.

Urządzenie do obracania obręczy pracuje następująco: obręcz 1 ułożona na stole 2 chwyta jest dociskowymi kleszczami 3 za pomocą siłowników 4. Kleszcze 3 posiadają kształt ceownika pokazany w przekroju B-B na fig. 3. Następnie wykonuje się obrót zgodny z kierunkiem 12 wału 5 wraz z kleszczami 3 i obręczą 1 za pomocą siłownika 9 połączanego z zębatką 8 zazębianą z kołem zębatym 7 osadzonym na wale 5. Po wykonaniu obrotu obręcz 1 układana jest na stole 10 i kleszcze 3 otwierają się zgodnie z kierunkiem 11.

Tak wykonane urządzenie eliminuje ręczną, męczącą i niebezpieczną pracę, skraca cykl obrotu obręczy, przy czym urządzenie nadaje się do zabudowania w linii samotoków, ma prostą i zwartą

budowę i nadaje się do zautomatyzowania czynności obracania.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do obracania obręczy i kół taboru kolejowego, posiadające stół na którym obręcz spo-

czywa przed obrotem oraz stół na którym obręcz spoczywa po jej obróceniu, oraz zaopatrzone w mechanizm obrotu wału, **znamiennie tym**, że obrotowy wał (5), jest umieszczony między tymi stołami (2 i 10) a na tym wale (5) są naprzeciw siebie osadzone rozchylane za pomocą siłowników (4) kleszcze (3) obejmujące obracaną obręcz (1).

