



(19)中華民國智慧財產局

(12)新型說明書公告本

(11)證書號數：TW M410734U1

(45)公告日：中華民國 100 (2011) 年 09 月 01 日

(21)申請案號：100203436

(22)申請日：中華民國 100 (2011) 年 02 月 25 日

(51)Int. Cl. : **B65H23/16 (2006.01)****B21C47/24 (2006.01)**

(71)申請人：中國鋼鐵股份有限公司(中華民國) CHINA STEEL CORPORATION (TW)

高雄市小港區中鋼路 1 號

(72)創作人：蔡炯村 (TW)；賴樹德 (TW)；王輔良 (TW)

(74)代理人：陳瑞田；康清敬

申請專利範圍項數：9 項 圖式數：3 共 10 頁

(54)名稱

盤捲機多輥式壓制輥

(57)摘要

本創作提供一種盤捲機多輥式壓制輥，其至少包括複數支壓輥；壓輥機頭，該壓輥機頭連接該些支壓輥；懸臂頂壓機構，該懸臂頂壓機構連結支持該壓輥機頭。

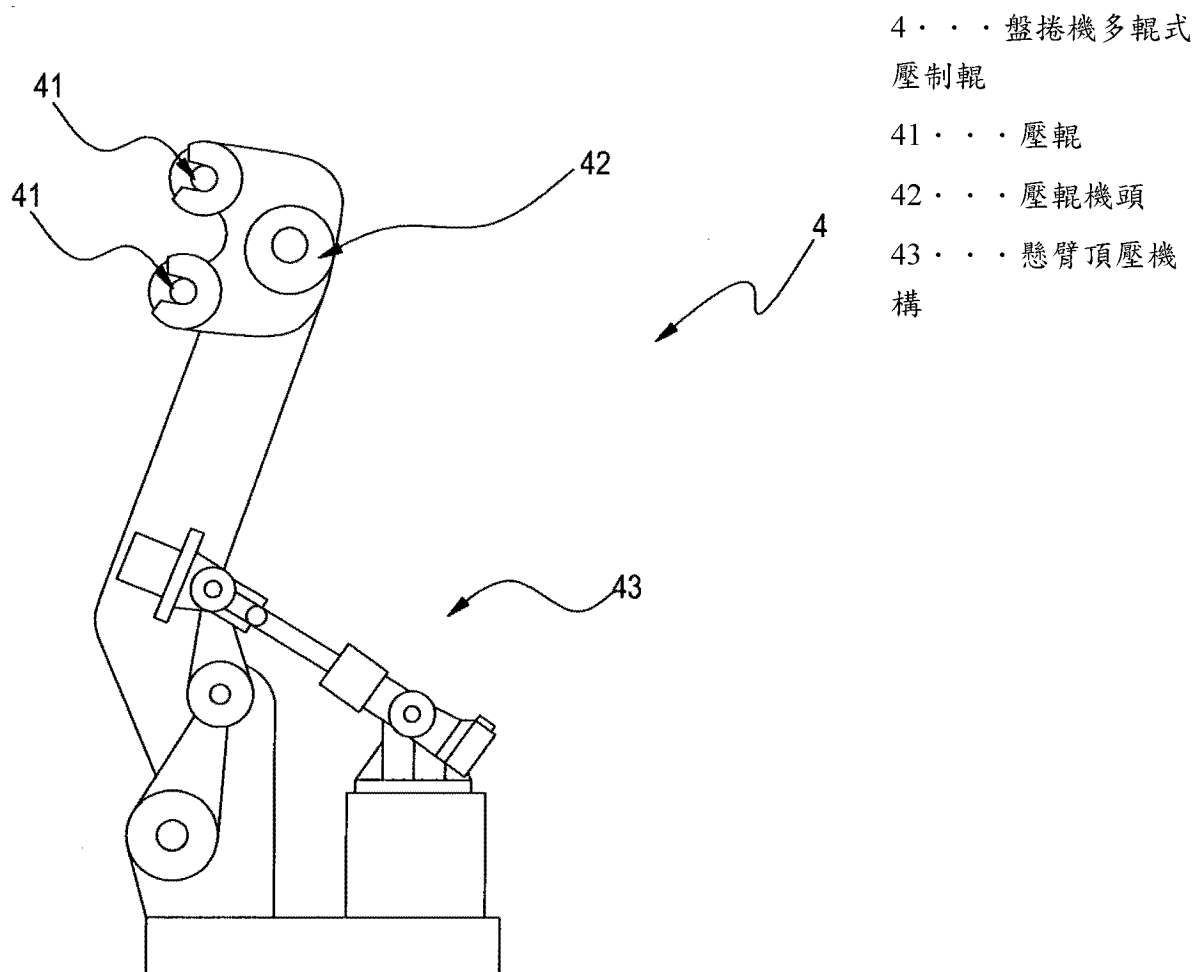


圖 二

五、新型說明：

【新型所屬之技術領域】

本創作是有關於一種盤捲機多輥式壓制輥，且特別是有關於一種具有複數支壓輥的盤捲機多輥式壓制輥。

【先前技術】

請見圖一繪示習用之盤捲機單輥式壓制輥 1 使用示意圖，其中有單支壓輥 11，壓輥 11 直接連接一懸臂頂壓機構 12，壓輥 11 位於鋼帶捲 2 三點鐘的位置，目前於鋼鐵公司在生產厚度 4.0mm 以上之厚板鋼帶從生產線 3 收尾時，由於鋼帶捲 2 反彈力道甚強，經常發生尾端溜過壓輥 11 之壓制點(位於三點鐘方向)後，鋼帶捲 2 外圈端部就在壓輥 11 無法有效壓制的情況下瞬間滑溜鬆開成一個大的間隙，後續的補救作法為打上周向綁帶，用以限制鋼帶捲 2 往外彈開，但是在包裝、吊掛與載運的過程中，由於受到各種外力，而造成後續包裝防銹紙被扭曲破裂或鋼捲鬆散滑移側凸，增加包裝成本與影響載運安全等問題。

【新型內容】

有鑑於此，為解決上述問題，本創作係提供一種盤捲機多輥式壓制輥，此盤捲機多輥式壓制輥具有多個壓輥，能施以均勻的壓制力壓制鋼帶捲，使鋼帶捲外圈不易鬆開。

本創作提出一種盤捲機多輥式壓制輥，其至少包括複數支壓輥；一壓輥機頭，該壓輥機頭連接該些支壓輥；一懸臂頂壓機構，該懸臂頂壓機構連結支持該壓輥機頭。

本創作之特點係在於具有多個壓輥的盤捲機多輥式壓制輥，因為具有多個壓輥，使得壓輥能施以均勻的壓制力壓制鋼帶捲，使鋼帶捲外圈不易鬆開，因而減少包裝成本與維護載運安全等問題。

【實施方式】

茲配合圖式將本創作較佳實施例詳細說明如下。

請見圖二繪示本創作一實施例之盤捲機多輥式壓制輥 4 結構示意圖與圖三繪示本創作一實施例之盤捲機多輥式壓制輥 4 使用示意圖，其至少包括複數支壓輥 41；壓輥機頭 42，壓輥機頭 42 連接該些支壓輥 41；一懸臂頂壓機構 43，懸臂頂壓機構 43 連結支持壓輥機頭 42。其中，壓輥 41 具有複數個滾輪，滾輪可為金屬材質、橡皮材質或塑鋼材質所製成，滾輪可包覆軟性材質，軟性材質為軟性金屬材質、橡皮材質或塑鋼材質。壓輥機頭 42 為具有軸承，為可轉動式的壓輥機頭 42，使壓輥 41 能平貼於鋼帶捲 2 外徑側。懸臂頂壓機構 43 具有一懸臂組件與一動力系統，動力系統可為油壓動力系統或電動馬達動力系統，用於給於鋼帶捲 2 壓制力的來源。本創作盤捲機多輥式壓制輥 4 利用壓輥 41 之壓制點可涵蓋三~四點鐘方向的範圍，壓輥機頭 42 可隨著鋼帶捲 2 的外徑自動轉動以貼緊鋼帶捲 2，使壓輥 41 之壓制力均勻且接近收尾點(為五點鐘方向)的位置。

綜上所述，本創作利用藉由提出一種盤捲機多輥式壓制輥，其至少包括複數支壓輥、一壓輥機頭、一懸臂頂壓機構，並且能於使壓輥之壓制力均勻且接近收尾點的位置，當生產厚度 4.0mm 以上之厚板鋼帶從生產線 3 收尾時，盤捲收尾仍有足夠的壓制力，使鋼帶捲 2 之外圈不滑溜鬆開、不偏移側凸，大幅降低鋼帶捲 2 鬆散扭破防銹紙的機率，可減少相當可觀的包裝費用，減少因吊掛載運鋼帶捲 2 鬆開所造成的工安危險，因而減少生產管理的成本。

雖然本創作以前述實施例揭露如上，然其並非用以限定本創作，任何熟習相像技藝者，在不脫離本創作之精神和範圍內，所作更動與潤飾之等效替換，仍為本創作之專利保護範圍內。

【圖式簡單說明】

圖一 為習用之盤捲機單輥式壓制輥使用示意圖；

圖二 為本創作一實施例之盤捲機多輥式壓制輥結構示意圖；以及

圖三 為本創作一實施例之盤捲機多輥式壓制輥使用示意圖。

【主要元件符號說明】

● 1	盤捲機單輥式壓制輥
11	壓輥
12	懸臂頂壓機構
2	鋼帶捲
3	生產線
4	盤捲機多輥式壓制輥
41	壓輥
● 42	壓輥機頭
43	懸臂頂壓機構

新型專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※ 申請案號： 100203436

B65H 23/16 (2006.01)

※ 申請日： 100. 2. 25

※ I P C 分類： B21C 47/24 (2006.01)

一、新型名稱：(中文/英文)

盤捲機多輥式壓制輥

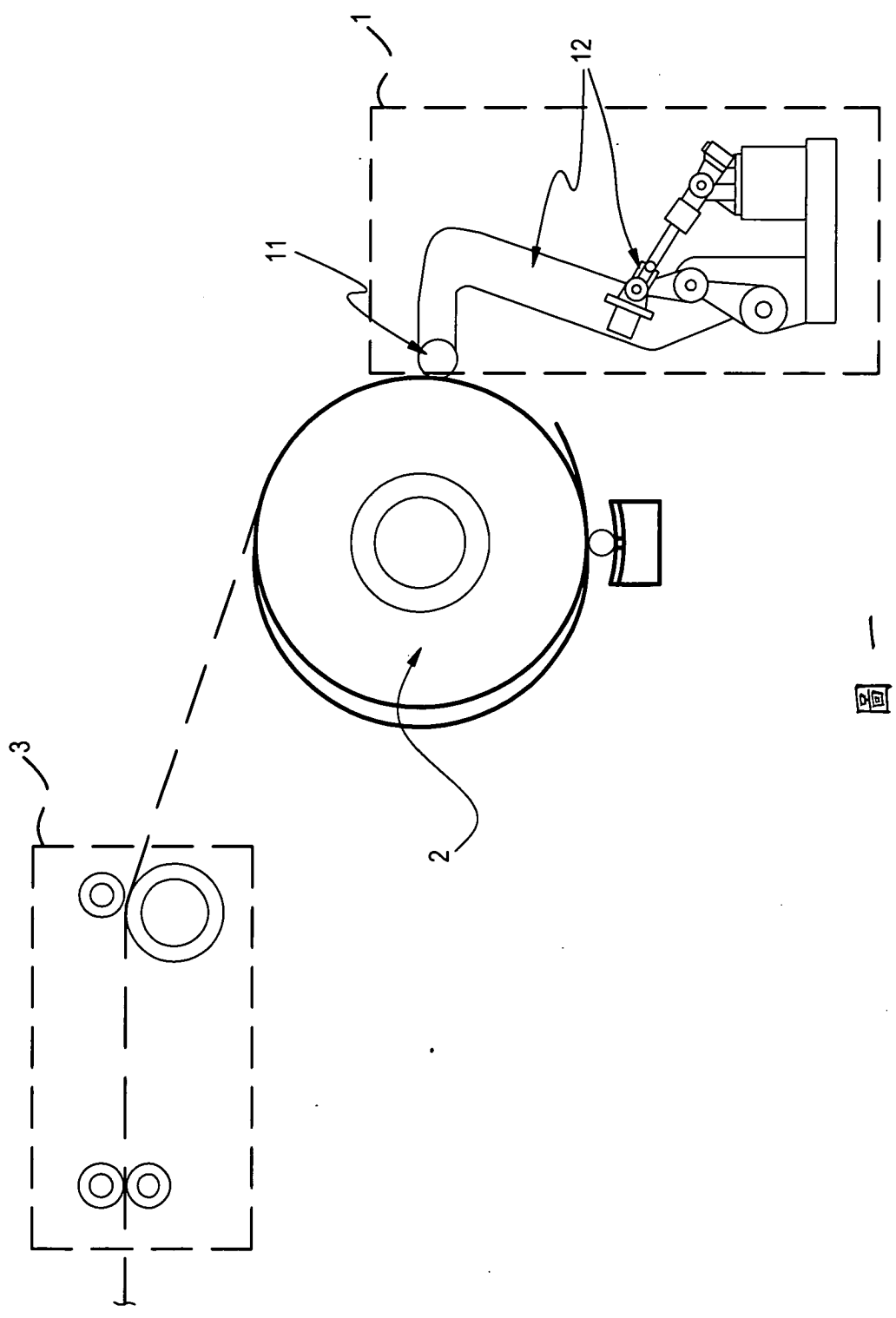
二、中文新型摘要：

本創作提供一種盤捲機多輥式壓制輥，其至少包括複數支壓輥；壓輥機頭，該壓輥機頭連接該些支壓輥；懸臂頂壓機構，該懸臂頂壓機構連結支持該壓輥機頭。

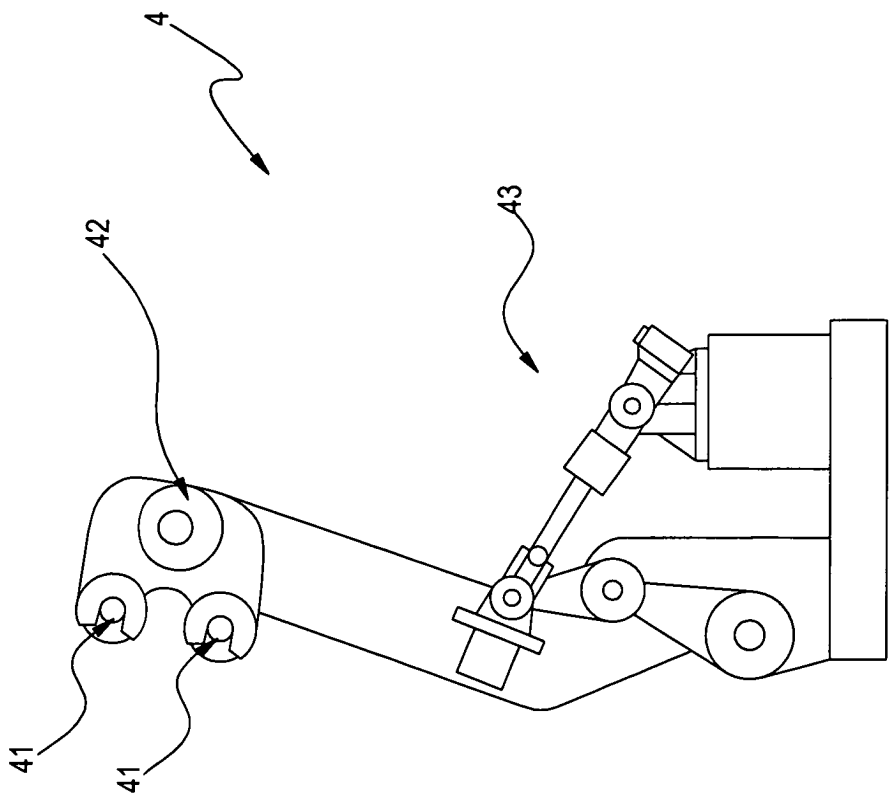
三、英文新型摘要：

無

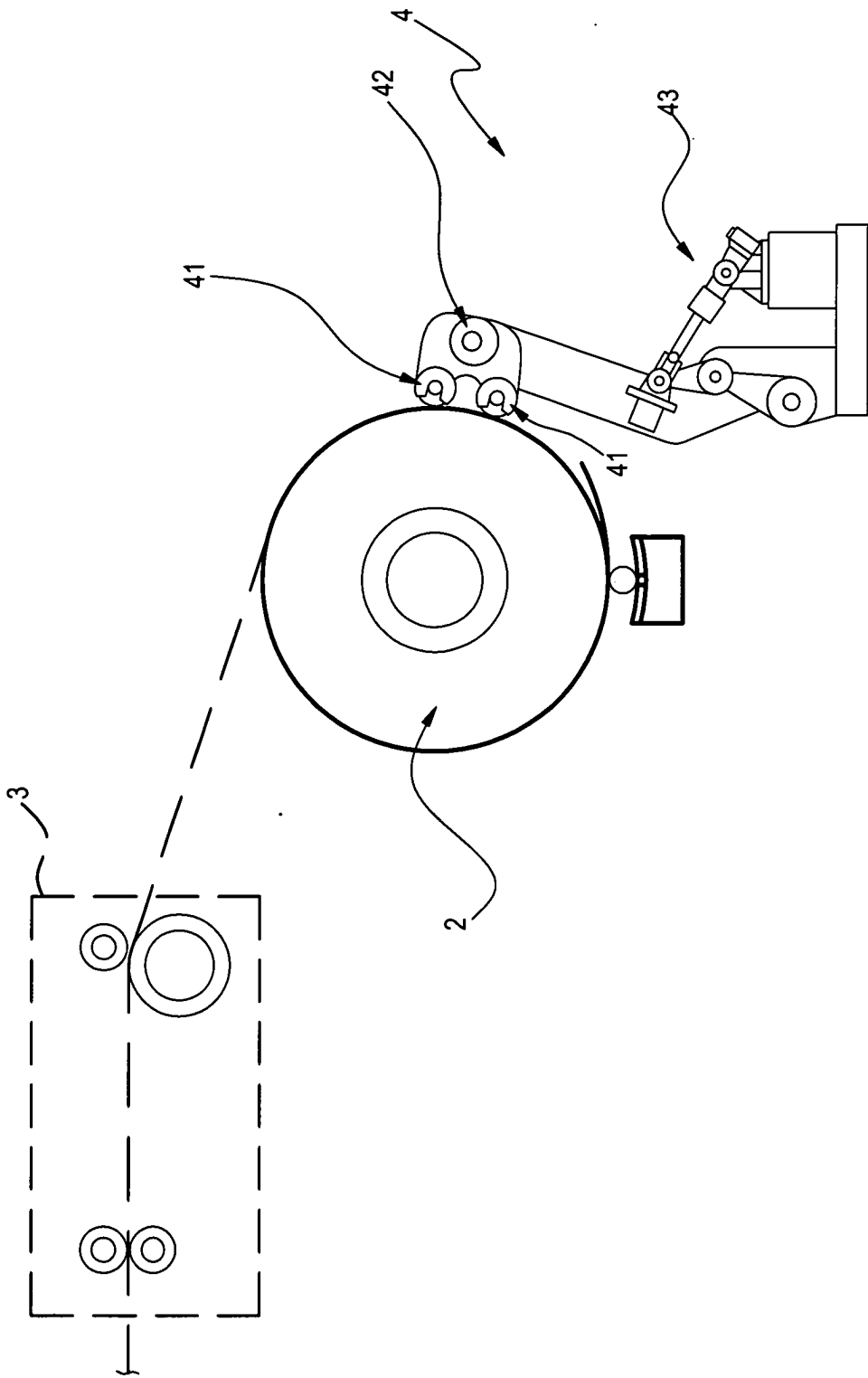
七、圖式：



圖



圖二



圖三

四、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：圖二。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

4	盤捲機多輥式壓制輥
41	壓輥
42	壓輥機頭
43	懸臂頂壓機構

六、申請專利範圍：

1. 一種盤捲機多輥式壓制輥，其至少包括：
 複數支壓輥；
 一壓輥機頭，該壓輥機頭連接該些支壓輥；及
 一懸臂頂壓機構，該懸臂頂壓機構連結支持該壓輥機頭。
2. 如申請專利範圍第 1 項所述之盤捲機多輥式壓制輥，其中該些支壓輥具有複數個滾輪。
3. 如申請專利範圍第 2 項所述之盤捲機多輥式壓制輥，其中該些個滾輪為金屬材質、橡皮材質或塑鋼材質。
4. 如申請專利範圍第 2 項所述之盤捲機多輥式壓制輥，其中該些個滾輪包覆軟性材質。
5. 如申請專利範圍第 4 項所述之盤捲機多輥式壓制輥，其中軟性材質為軟性金屬材質、橡皮材質或塑鋼材質。
6. 如申請專利範圍第 1 項所述之盤捲機多輥式壓制輥，其中該壓輥機頭為可轉動式。
7. 如申請專利範圍第 1 項所述之盤捲機多輥式壓制輥，其中該壓輥機頭具有軸承。
8. 如申請專利範圍第 1 項所述之盤捲機多輥式壓制輥，其中該懸臂頂壓機構具有一懸臂組件與一動力系統。
9. 如申請專利範圍第 8 項所述之盤捲機多輥式壓制輥，其中該動力系統可為油壓動力系統或電動馬達動力系統。