



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

222 786

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 17 02 82
(21) PV 1089-82

(51) Int. Cl.³ E 04 G 7/12

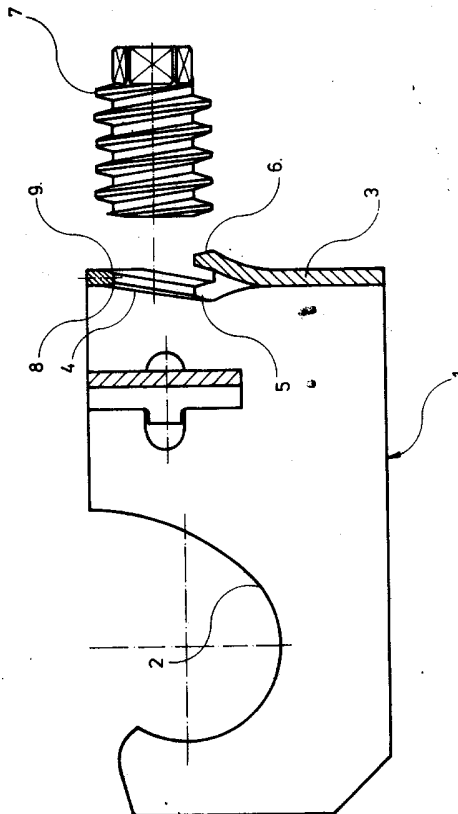
(40) Zveřejněno 30 11 82
(45) Vydáno 01 02 84

(75)

Autor vynálezu BARDON ZDENĚK, LUČINA,
FAMFULÍK STANISLAV,
DOMKÁŘ PETR,
MOLDŘÍK MILAN, OSTRAVA

(54) Spojka trubkového lešení

Vynález se týká spojky trubkového lešení, jmenovitě jejího šroubového spoje, jímž je ve spojení zajištěna provlečená lešenířská trubka. Hřbetní stěna spojky trubkového lešení je opatřena kruhovým otvorem, který je v jednom místě nastřižen a hrany tohoto nastřížení jsou vyhnuty proti sobě. Podle vynálezu mohou být hrany kruhového otvoru utvářeny do lichoběžníkového nebo jiného podobně vhodného průřezu.



222 786

Vynález se týká spojky trubkového lešení, jmenovitě jejího šroubového spoje, jímž je ve spojce zajištěna provlečená lešenářská trubka.

Lešenářské trubky se spolu spojují při lešenářských pracích pomocí spojek. Spojky jsou ve hřbetní stěně opatřeny čtverhranným otvorem, v němž je upevněna matice s dírou opatřenou metrickým závitem, jímž prochází upevňovací šroub. Lešení a spolu s ním i jeho trubkové spojky jsou vystaveny nepříznivým podmínkám klimatu i specificky agresivnímu prostředí stavby, kdy na závit matice i šroubu působí voda, malta, vápno a podobně. Agresivní prostředí již po poměrně krátké době způsobuje zkorodování závitů. Zkorodovaný šroub nelze z matice uvolnit a proto velmi neúměrně stoupá spotřeba spojek na stavbách v důsledku jejich neopravitelnosti a další nepoužitelnosti.

Uvedené nevýhody odstraňuje spojka trubkového lešení podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že hřbetní stěna trubkového lešení je opatřena kruhovým otvorem, který je v jednom místě nastřižen a hrany tohoto nastřižení jsou vyhnuty proti sobě. Podle vynálezu mohou být hrany kruhového otvoru utvářeny do lichoběžníkového nebo jiného podobně vhodného průřezu.

Výhody vynálezu spočívají jednak ve výrobním zjednodušení závitu spojky a jednak ve značném ulehčení montážních prací, protože takto vzniklý závit vzdoruje mnohem lépe korozním vlivům a vykazuje velmi dobrou samosvornost.

222 788

Příklad provedení vynálezu je znázorněn na připojeném výkresu, který představuje podélný řez spojkou vedený osou jeho závitového otvoru. Spojka 1 je opatřena obvyklým zářezem 2 pro zaklesnutí lešeňové trubky a její hřbetní stěna 3 je opatřena kruhovým otvorem 4, který je tvářecím nástrojem v jednom místě naseknut. V místě naseknutí jsou naseknuté hrany 5, 6 vyhnuty plynule proti sobě, čímž vznikne jeden závitový chod pro upevňovací šroub 7. Při použití vhodného střížného a lisovacího nástroje se hrany 8, 9 kruhového otvoru 4 napěchují do lichoběžníkového průřezu, takže může být použit upěvňovací šroub 7 s příslušným lichoběžníkovým závitem.

1. Spojka trubkového lešení, vyznačená tím, že ^{její} hřbetní stěna (3) je opatřena kruhovým otvorem (4), který je v jednom místě nastřižen a hrany (5, 6) tohoto nastřižení jsou vyhnuty proti sobě.

2. Spojka podle bodu 1, vyznačená tím, že hrany (8, 9) kruhového otvoru (4) jsou utvářeny ^{zejména} do lichoběžníkového průřezu.

1 výkres

