



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103212745 A

(43) 申请公布日 2013. 07. 24

(21) 申请号 201310162682. 1

(22) 申请日 2013. 05. 06

(71) 申请人 济南同镓节能材料有限公司

地址 251400 山东省济南市济阳县济北经济开发区强劲街 8 号

(72) 发明人 张博钦

(74) 专利代理机构 济南诚智商标专利事务有限公司 37105

代理人 王汝银

(51) Int. Cl.

B23D 19/00 (2006. 01)

B23D 33/02 (2006. 01)

B26D 1/15 (2006. 01)

B26D 7/06 (2006. 01)

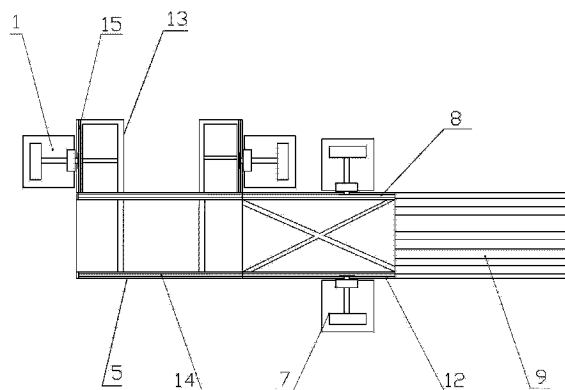
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种压型板毛边裁剪机

(57) 摘要

本发明公开了一种压型板毛边裁剪机,属于裁剪装置,结构包括机架、切割装置和运输车,机架包括横向机架和纵向机架,切割装置包括横向切割装置和纵向切割装置,运输车的上部设置有定位板,下部横向设置有横向滚轮,横向机架和纵向机架上分别设置有横向滑轨和纵向滑轨,运输车下部的横向滚轮与横向滑轨相配合,纵向机架的上部设置有纵向运输板,纵向运输板的下部纵向设置有纵向滚轮,纵向滚轮与纵向机架上部的纵向滑轨相配合,纵向运输板的上部横向设置有与运输车下部的横向滚轮相配合的运输板滑轨,纵向运输板上部的运输板滑轨与横向机架上部的横向滑轨高度平齐。本发明具有定位准确,不会跑偏,裁剪质量高,提高了工作效率等特点。



1. 一种压型板毛边裁剪机,其特征在于:它包括机架、切割装置和运输车,所述的机架包括横向机架和纵向机架,所述的切割装置包括横向切割装置和纵向切割装置,所述的横向切割装置设置在横向机架的两侧,所述的纵向切割装置设置在纵向机架的两侧,所述的运输车设置在机架上,运输车的上部设置有定位板,下部横向设置有横向滚轮,所述的横向机架和纵向机架上分别设置有横向滑轨和纵向滑轨,所述的运输车下部的横向滚轮与横向滑轨相配合,所述的纵向机架的上部设置有纵向运输板,所述的纵向运输板的下部纵向设置有纵向滚轮,所述的纵向滚轮与纵向机架上部的纵向滑轨相配合,所述的纵向运输板的上部横向设置有与运输车下部的横向滚轮相配合的运输板滑轨,所述的纵向运输板上部的运输板滑轨与横向机架上部的横向滑轨高度平齐。

2. 根据权利要求1所述的一种压型板毛边裁剪机,其特征是:所述的横向切割装置和纵向切割装置分别包括两对,且对称设置,所述的横向切割装置和纵向切割装置分别包括电机、变速箱和圆形切刀,所述的电机与变速箱相连,所述的圆形切刀设置在变速箱的输出轴上。

一种压型板毛边裁剪机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种裁剪机,尤其是一种压型板毛边裁剪机。

背景技术

[0002] 在传统工业生产中,板材的加工所使用裁剪机,在运行过程中一次只能裁剪其两边的宽度边界多余尺寸或其长度边界多余尺寸,而另一侧边界的裁剪需待到下一步工序,功效低,费时费力;且早期的运输平板,在搭载压型板时,定位不方便,易偏离运输平板的正确位置,致使裁剪质量差。目前,还未有好的解决方案。

发明内容

[0003] 本发明的技术任务是针对上述现有技术中的不足提供一种压型板毛边裁剪机,该裁剪机具有省时省力,压型板毛边裁剪时,定位准确,不会跑偏,裁剪质量高,提高了工作效率等特点。

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:它包括机架、切割装置和运输车,所述的机架包括横向机架和纵向机架,所述的切割装置包括横向切割装置和纵向切割装置,所述的横向切割装置设置在横向机架的两侧,所述的纵向切割装置设置在纵向机架的两侧,所述的运输车设置在机架上,运输车的上部设置有定位板,下部横向设置有横向滚轮,所述的横向机架和纵向机架上分别设置有横向滑轨和纵向滑轨,所述的运输车下部的横向滚轮与横向滑轨相配合,所述的纵向机架的上部设置有纵向运输板,所述的纵向运输板的下部纵向设置有纵向滚轮,所述的纵向滚轮与纵向机架上部的纵向滑轨相配合,所述的纵向运输板的上部横向设置有与运输车下部的横向滚轮相配合的运输板滑轨,所述的纵向运输板上部的运输板滑轨与横向机架上部的横向滑轨高度平齐。

[0005] 所述的横向切割装置和纵向切割装置分别包括两对,且对称设置,所述的横向切割装置和纵向切割装置分别包括电机、变速箱和圆形切刀,所述的电机与变速箱相连,所述的圆形切刀设置在变速箱的输出轴上。

[0006] 本发明的一种压型板毛边裁剪机和现有技术相比,具有操作方便灵活,省时省力,压型板毛边裁剪时,定位准确,不会跑偏,裁剪质量高,提高了工作效率等特点。

附图说明

[0007] 附图1是压型板毛边裁剪机的主视结构示意图;

[0008] 附图2是压型板毛边裁剪机的俯视结构示意图;

[0009] 附图标记说明:1、纵向切割装置,2、变速箱,3、圆形切刀,4、电机,5、纵向运输板,6、纵向滚轮,7、横向切割装置,8、横向滑轨,9、定位板,10、横向滚轮,11、运输车,12、横向机架,13、纵向机架,14、运输板滑轨,15、纵向滑轨。

具体实施方式

[0010] 参照说明书附图 1 至附图 2 对本发明的压型板毛边裁剪机作以下详细地说明。

[0011] 本发明的一种压型板毛边裁剪机,其结构包括机架、切割装置和运输车 11,所述的机架包括横向机架 13 和纵向机架 12,所述的切割装置包括横向切割装置 7 和纵向切割装置 1,所述的横向切割装置 7 设置在横向机架 13 的两侧,所述的纵向切割装置 1 设置在纵向机架 13 的两侧,所述的运输车 11 设置在机架上,运输车 11 的上部设置有定位板 9,所述的定位板 9 的上表面与压型板的凹凸下表面相配合,可以使压板板卡在定位板 9 上,方便压型板的定位,不会跑偏,下部横向设置有横向滚轮 10,所述的横向机架 12 和纵向机架 13 上分别设置有横向滑轨 8 和纵向滑轨 15,所述的运输车 11 下部的横向滚轮 10 与横向滑轨 8 相配合,所述的纵向机架 13 的上部设置有纵向运输板 5,所述的纵向运输板 5 的下部纵向设置有纵向滚轮 6,所述的纵向滚轮 6 与纵向机架 13 上部的纵向滑轨 15 相配合,所述的纵向运输板 5 的上部横向设置有与运输车 11 下部的横向滚轮 10 相配合的运输板滑轨 14,所述的纵向运输板 5 上部的运输板滑轨 14 与横向机架 13 上部的横向滑轨 8 高度平齐。

[0012] 所述的横向切割装置 7 和纵向切割装置 1 分别包括两对,且对称设置,所述的横向切割装置 7 和纵向切割装置 1 分别包括电机 4、变速箱 2 和圆形切刀 3,所述的电机 4 与变速箱 2 相连,所述的圆形切刀 3 设置在变速箱 2 的输出轴上。横向切割装置 7 对压型板的宽度方向的毛边进行切割,纵向切割装置 1 对压型板的长度方向的毛边进行切割。

[0013] 把压型板手工放在横向机架 12 上部的运输车 11 的定位板 9 上,并通过人工向前推动,使运输车 11 沿横向机架 12 的横向滑轨 8 移动,途径横向机架 12 两端的横向切割装置 7 时,将压型板的宽度方向的毛边裁剪掉。然后运输车 11 继续前进沿运输板滑轨 14 全部进入至纵向机架 13 上部的纵向运输板 5 上时,然后人工推动纵向运输板 5 沿纵向机架 13 上部的纵向滑轨 15 纵向移动,压型板沿纵向滑轨 15 至纵向机架 13 两端的纵向切割装置 1 时,纵向切割装置 1 将压型板的长度方向上的毛边裁剪掉,然后输出完毕,一块压型板的多余毛边尺寸被切割完成。

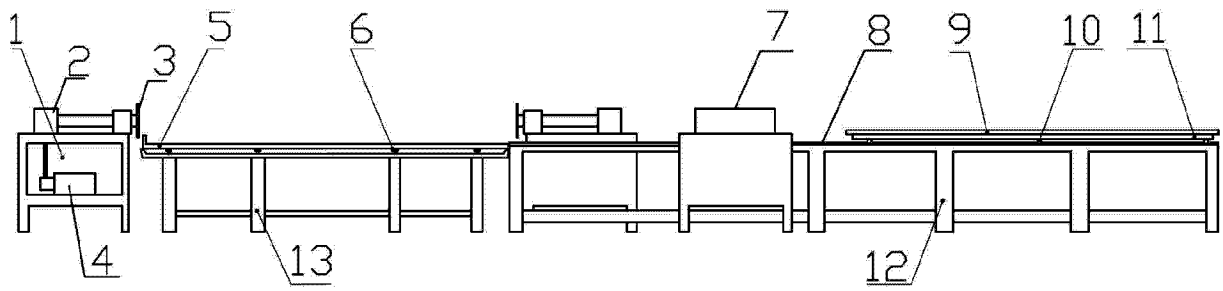


图 1

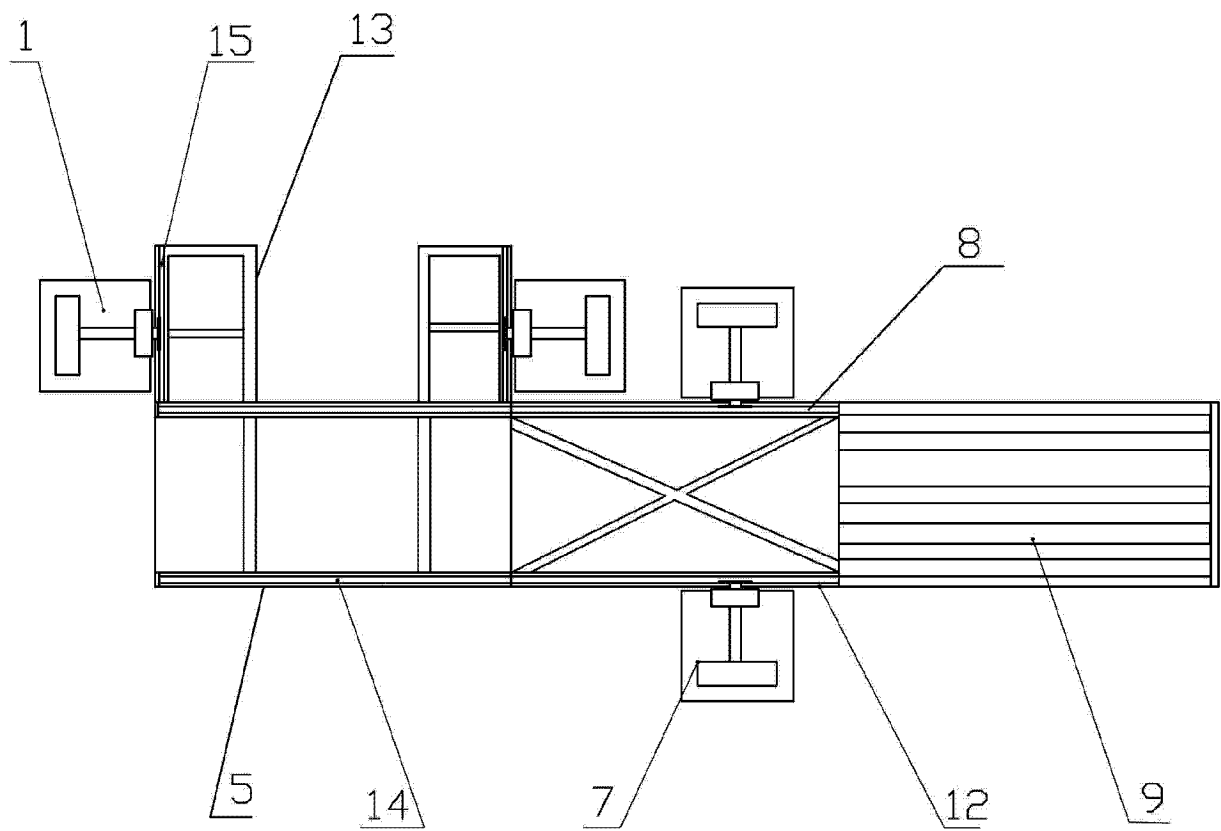


图 2