



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110820231 A

(43)申请公布日 2020.02.21

(21)申请号 201810918579.8

(22)申请日 2018.08.13

(71)申请人 青岛海尔洗衣机有限公司

地址 266101 山东省青岛市崂山区海尔路1号海尔工业园

(72)发明人 马丽 王秀梅 程宝珍 孙广彬
迟宗锐 闫丰刚 陈圣波

(74)专利代理机构 北京瀚仁知识产权代理事务所(普通合伙) 11482

代理人 宋宝库 张智轶

(51)Int.Cl.

D06G 23/04(2006.01)

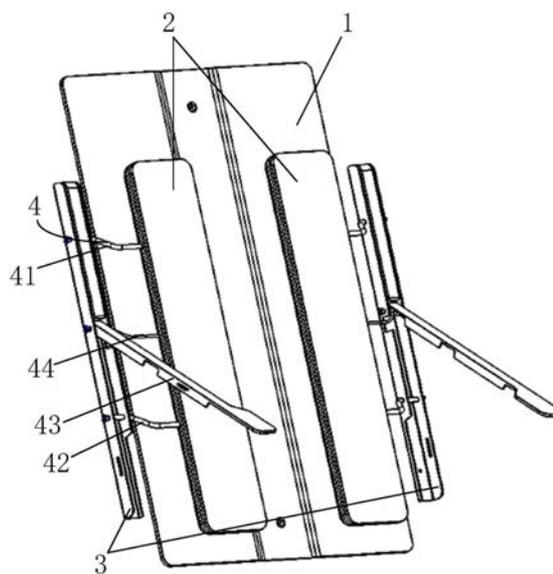
权利要求书1页 说明书6页 附图4页

(54)发明名称

衣物压线装置

(57)摘要

本发明属于衣物处理设备技术领域,具体涉及一种衣物压线装置。本发明旨在解决现有的衣物压线装置在衣物上压出型线的同时还会压出其他褶皱的问题。为此目的,本发明的衣物压线装置包括固定构件、动力组件、支撑板和压紧板,其中,动力组件设置于固定构件上,压紧板连接至动力组件,动力组件设置为能够使压紧板相对于支撑板平行移动,以便通过压紧板将衣物压紧至支撑板上。通过上述设置,使得动力组件能够驱使压紧板以始终平行于支撑板的方式靠近支撑板,从而使压紧板上施力面的各个部位能够同时抵靠在衣物上,以防衣物在被压紧板压紧前因与压紧板局部接触而出现褶皱,从而避免衣物被压紧后产生除了型线以外的其他褶皱,保证了衣物的平整度。



1. 一种衣物压线装置,其特征在于,所述衣物压线装置包括固定构件、动力组件、支撑板和压紧板,所述动力组件设置于所述固定构件上,所述压紧板连接至所述动力组件,所述动力组件设置为能够使所述压紧板相对于所述支撑板平行移动,以便通过所述压紧板将衣物压紧至所述支撑板上。

2. 根据权利要求1所述的衣物压线装置,其特征在于,所述动力组件包括至少两个连杆,所述连杆的一端与所述固定构件转动连接,所述连杆的另一端与所述压紧板转动连接,所述至少两个连杆的形状设置成使得所述压紧板能够相对于所述支撑板平行移动。

3. 根据权利要求2所述的衣物压线装置,其特征在于,所述至少两个连杆包括第一连杆和第二连杆,所述第一连杆和所述第二连杆的两端均位于同一斜面上,所述第一连杆和所述第二连杆的两端之间的连线彼此平行且所述第一连杆和所述第二连杆的两端之间的连线长度相等。

4. 根据权利要求3所述的衣物压线装置,其特征在于,所述动力组件还包括操作构件和传动构件,所述操作构件通过传动构件与所述压紧板相连接以驱动所述压紧板相对于所述支撑板水平移动。

5. 根据权利要求4所述的衣物压线装置,其特征在于,所述传动构件为传动杆,所述传动杆的一端与所述固定构件转动连接,所述传动杆的另一端与所述压紧板转动连接,所述操作构件为与所述传动杆相连的摇柄,其中,

所述传动杆和所述第一连杆/所述第二连杆的两端均位于同一斜面上,所述传动杆和所述第一连杆/所述第二连杆的两端之间的连线彼此平行且所述传动杆和所述第一连杆/所述第二连杆的两端之间的连线长度相等。

6. 根据权利要求5所述的衣物压线装置,其特征在于,所述衣物压线装置还包括限位构件,所述限位构件包括相匹配的凸出结构和卡接结构,所述凸出结构设置于所述摇柄和所述固定构件中的一个上,所述卡接结构设置于所述摇柄和所述固定构件中的另一个上,

在所述压紧板将衣物压紧至所述支撑板的情形下,所述凸出结构与所述卡接结构卡接配合以限制所述摇柄相对于所述固定构件移动。

7. 根据权利要求6所述的衣物压线装置,其特征在于,所述传动杆和/或所述摇柄上设置有弹性结构,以便所述凸出结构能够以弹性方式卡接至所述卡接结构。

8. 根据权利要求7所述的衣物压线装置,其特征在于,所述弹性结构为设置于所述传动杆上的扭簧,所述传动杆通过所述扭簧与所述固定构件转动连接,所述摇柄通过所述扭簧与所述传动杆相连接。

9. 根据权利要求2所述的衣物压线装置,其特征在于,所述动力组件还包括与所述连杆相连的驱动构件,所述驱动构件能够通过所述连杆驱动所述压紧板相对于所述支撑板水平移动。

10. 根据权利要求2至9中任一项所述的衣物压线装置,其特征在于,所述固定构件为固定槽,所述固定槽的侧壁上设置有与所述连杆转动配合的安装孔。

衣物压线装置

技术领域

[0001] 本发明属于衣物处理设备技术领域,具体涉及一种衣物压线装置。

背景技术

[0002] 衣物压线装置包括支撑部分和压紧部分,其中,支撑部分用于支撑、放置衣物,压紧部分能够将衣物压紧至这两部分之间以在衣物上压出型线。通常,上述两部分以可移动的方式互相连接,使得压紧部分能够靠近或者远离支撑部分,以使用户能够进行衣物的取放和压线。

[0003] 目前,支撑部分和压紧部分大多通过枢转的方式进行连接。具体而言,压紧部分通过转轴等枢转构件铰接至支撑部分上。在衣物放置于支撑部分上后,压紧部分能够旋转抵靠至衣物上并将衣物压紧。上述衣物压线装置的弊端在于:压紧部分旋转靠近衣物并压紧的方式使得压紧部分的各处不能同时接触衣物,在此情形下,衣物上很容易因与压紧部分局部接触而出现褶皱。如果此时压紧板对衣物施加压力进行压线,则会使衣物在被压出型线的同时还会产生其他不必要的褶皱。

[0004] 相应地,本领域需要一种新的衣物压线装置来解决上述问题。

发明内容

[0005] 为了解决现有技术中的上述问题,即为了解决现有的衣物压线装置在衣物上压线的同时还会压出其他不必要的褶皱的问题,本发明提供了一种衣物压线装置,所述衣物压线装置包括固定构件、动力组件、支撑板和压紧板,所述动力组件设置于所述固定构件上,所述压紧板连接至所述动力组件,所述动力组件设置为能够使所述压紧板相对于所述支撑板平行移动,以便通过所述压紧板将衣物压紧至所述支撑板上。

[0006] 在上述衣物压线装置的优选技术方案中,所述动力组件包括至少两个连杆,所述连杆的一端与所述固定构件转动连接,所述连杆的另一端与所述压紧板转动连接,所述至少两个连杆的形状设置成使得所述压紧板能够相对于所述支撑板平行移动。

[0007] 在上述衣物压线装置的优选技术方案中,所述至少两个连杆包括第一连杆和第二连杆,所述第一连杆和所述第二连杆的两端均位于同一斜面上,所述第一连杆和所述第二连杆的两端之间的连线彼此平行且所述第一连杆和所述第二连杆的两端之间的连线长度相等。

[0008] 在上述衣物压线装置的优选技术方案中,所述动力组件还包括操作构件和传动构件,所述操作构件通过传动构件与所述压紧板相连接以驱动所述压紧板相对于所述支撑板水平移动。

[0009] 在上述衣物压线装置的优选技术方案中,所述传动构件为传动杆,所述传动杆的一端与所述固定构件转动连接,所述传动杆的另一端与所述压紧板转动连接,所述操作构件为与所述传动杆相连的摇柄,其中,所述传动杆和所述第一连杆/所述第二连杆的两端均位于同一斜面上,所述传动杆和所述第一连杆/所述第二连杆的两端之间的连线彼此平行

且所述传动杆和所述第一杆/所述第二连杆的两端之间的连线长度相等。

[0010] 在上述衣物压线装置的优选技术方案中,所述衣物压线装置还包括限位构件,所述限位构件包括相匹配的凸出结构和卡接结构,所述凸出结构设置于所述摇柄和所述固定构件中的一个上,所述卡接结构设置于所述摇柄和所述固定构件中的另一个上,在所述压紧板将衣物压紧至所述支撑板的情形下,所述凸出结构与所述卡接结构卡接配合以限制所述摇柄相对于所述固定构件移动。

[0011] 在上述衣物压线装置的优选技术方案中,所述传动杆和/或所述摇柄上设置有弹性结构,以便所述凸出结构能够以弹性方式卡接至所述卡接结构。

[0012] 在上述衣物压线装置的优选技术方案中,所述弹性结构为设置于所述传动杆上的扭簧,所述传动杆通过所述扭簧与所述固定构件转动连接,所述摇柄通过所述扭簧与所述传动杆相连接。

[0013] 在上述衣物压线装置的优选技术方案中,所述动力组件还包括与所述连杆相连的驱动构件,所述驱动构件能够通过所述连杆驱动所述压紧板相对于所述支撑板水平移动。

[0014] 在上述衣物压线装置的优选技术方案中,所述固定构件为固定槽,所述固定槽的侧壁上设置有与所述连杆转动配合的安装孔。

[0015] 本领域技术人员能够理解的是,本发明的衣物压线装置包括固定构件、动力组件、支撑板和压紧板,其中,动力组件设置于固定构件上,压紧板连接至动力组件,动力组件设置为能够使压紧板相对于支撑板平行移动,以便通过压紧板将衣物压紧至支撑板上。通过上述设置,使动力组件能够驱使压紧板以平行移动的方式靠近支撑板,以使压紧板的施力面的各个部位能够同时抵靠在衣物上,以防衣物在被压紧板施加压力前因与压紧板局部接触而出现褶皱,从而避免衣物在被压紧板压紧后产生除了型线以外的其他褶皱。

附图说明

[0016] 下面参照附图来描述本发明的衣物压线装置的优选实施方式。附图为:

[0017] 图1是本发明的衣物压线装置的总体结构示意图;

[0018] 图2是本发明的衣物压线装置的工作示意图;

[0019] 图3是本发明的衣物压线装置的第一局部示意图,其中示出了限位构件的凸出结构;

[0020] 图4是本发明的衣物压线装置的第二局部示意图,其中示出了限位构件的卡接结构;

[0021] 图5是本发明的衣物压线装置的结构原理图。

[0022] 附图中:1、支撑板;2、压紧板;3、固定构件;31、销轴;4、动力组件;41、第一连杆;42、第二连杆;43、操作构件;44、传动构件;441、扭簧;5、限位构件;51、凸出结构;52、卡接结构。

具体实施方式

[0023] 首先,本领域技术人员应当理解的是,这些实施方式仅仅用于解释本发明的技术原理,并非旨在限制本发明的保护范围。本领域技术人员可以根据需要对其作出调整,以便适应具体的应用场合。例如,虽然本发明的衣物压线装置的主要功能是在衣物上压出型线,

但显然该装置还可以应用在用于除皱的衣物护理设备上。

[0024] 需要说明的是,在本发明的描述中,术语“竖直”、“水平”等指示的方向或位置关系的术语是基于附图所示的方向或位置关系,这仅仅是为了便于描述,而不是指示或暗示所述装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0025] 此外,还需要说明的是,在本发明的描述中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域技术人员而言,可根据具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0026] 首先参阅图1和图2,图1是本发明的衣物压线装置的总体结构示意图,图2是本发明的衣物压线装置的工作示意图。如图1和图2所示,本发明的衣物压线装置包括支撑板1、压紧板2、固定构件3和动力组件4。支撑板1能够支撑固定衣物。动力组件4设置于固定构件3上,压紧板2连接至动力组件4,动力组件4设置为能够使压紧板2相对于支撑板1平行移动,以便通过压紧板2将衣物压紧至支撑板1上,从而使得衣物上能够被压制出型线。也就是说,压紧板2能够在动力组件4的作用下以平行于支撑板1的方式移动,以便能够靠近支撑板1、将衣物压紧。通过上述设置,使得压紧板2的整个施力面能够同时接触至衣物上,避免了衣物上因与压紧板2局部碰触而出现不平整的位置、压紧后该不平整的位置被压出不必要的褶皱的问题,有效地防止了压出的型线被其他褶皱破坏,不仅使得压出的型线形状完整痕迹清晰,还保证了衣物整体的平整度,提高了型线压制的成功率。

[0027] 作为一种可能的实施方式,动力组件4为能够驱动压紧板2相对于支撑板1平行移动的动力元件,固定构件3为安装该动力元件、支撑压紧板2的支架。例如,动力元件包括与固定构件3相连的导轨以及与该导轨滑动配合的滑块。滑块和压紧板2相连且滑块的滑动方向与支撑板1和压紧板2的板面平行。滑块可由电力或者人力驱动,以便压紧板2能够在滑块的带动下以平行于支撑板1的方式靠近或者远离支撑板1,从而将衣物压紧至支撑板1上。

[0028] 作为一种优选的实施方式,动力组件4包括至少两个连杆,连杆的一端与固定构件3转动连接,另一端与压紧板2转动连接,上述至少两个连杆的形状设置为使得压紧板2能够相对于支撑板1平行移动。与其他动力元件或者动力机构相比,上述这种连杆和压紧板2转动连接的方式减小了压紧板2在移动时相对于动力组件4产生的摩擦阻力,使得上述连杆结构在实现了压紧板2相对于支撑板1平行移动的同时还能够保证压紧板2运行的流畅度。即使压紧板2具有一定质量,上述连杆也能够较为轻松地带动压紧板2移动,降低了连杆对动力源的要求,从而使压紧板2既可以被电力驱动又可以被人力驱动,不仅操作时更加省力,还降低了整体方案的设计难度。

[0029] 进一步地,在一种可能的实施方式中,上述至少两个连杆包括第一连杆41和第二连杆42,第一连杆41和第二连杆42的长度相等且平行地连接至固定构件3和压紧板2之间。具体地,在压紧板2和支撑板1之间的间距最大时,第一连杆41和第二连杆42的长度方向与支撑板1/压紧板2垂直。第一连杆41和第二连杆42的一端分别与固定构件3转动连接,另一端分别与压紧板2转动连接,以和固定构件3、压紧板2共同构成一个平行四边形连杆机构。在压紧板2和支撑板1水平设置的情形下,作为该平行四边形连杆机构的一组侧边的第一连

杆41和第二连杆42的摆动能够带动压紧板2(相当于平行四边形机构的顶部构件)始终以平行于支撑板1的方式移动,而不会破坏压紧板2和支撑板1之间的水平关系。

[0030] 再参阅图3和图4并继续参阅图1和图2,图3是本发明的衣物压线装置的第一局部示意图,图4是本发明的衣物压线装置的第二局部示意图。如图1、图2、图3和图4所示,在一种优选的实施方式中,第一连杆41和第二连杆42的设置方案为:第一连杆41和第二连杆42的两端均位于同一斜面上,第一连杆41和第二连杆42的两端之间的连线彼此平行且第一连杆41和第二连杆42的两端之间的连线长度相等。需要说明的是,首先,上述“第一连杆41和第二连杆42的两端”是指第一连杆41/第二连杆42上分别与固定构件3和压紧板2转动连接的位置,并不一定是第一连杆41/第二连杆42上的两个端部的末端。例如,在图3中,第一连杆41/第二连杆42以插入至固定构件3内部的方式与固定构件3转动连接,此时,第一连杆41/第二连杆42的末端位于固定构件3的内部,上述“第一连杆41和第二连杆42的两端”中的“端”显然不是该末端,而是图3中示出的O点和P点。在此基础上,“两端之间的连线”则是指将第一连杆41/第二连杆42两端的两个转动连接位置相连而得到的直线段。再者,上述“斜面”是指相对于支撑板1/压紧板2的板面倾斜的面。例如,按照图4方位,支撑板1和压紧板2与水平面平行,则“斜面”是指相对于水平面倾斜的面。当然,在压紧板2移动至某个特定位置,也可能出现第一连杆41和第二连杆42的两端均位于同一水平面上的情形,但是,在第一连杆41和第二连杆42同时朝向一个方向摆动即可将压紧板2带动至压紧衣物的位置时,此时在移动过程中压紧板2大多仅存在一个上述特定位置甚至该特定位置并不存在,也就是说,在大部分情况下第一连杆41和第二连杆42的端部位于同一斜面上。

[0031] 通过上述设置,使得第一连杆41、第二连杆42、压紧板2和固定构件3依旧能够形成平行四边形连杆机构,但是却减小了该连杆机构在运动时占用的空间,使得衣物压线装置工作时仅占用了较小的操作空间。与上述垂直与支撑板1/压紧板2设置的(第一/第二)连杆相比,在不增大压紧板2的板面大小的前提下,倾斜连接至固定构件3和压紧板2之间的连杆显然能够使固定构件3无需限定在距离支撑板1较近的位置,使得固定构件3具有更多的可安装位置,从而在使衣物压线装置轻量化的同时还便于衣物压线装置的整体结构的合理布局。

[0032] 继续参照图4方位,作为一种具体的实施方式,倾斜设置的第一连杆41包括两个分别与压紧板2和固定构件3转动连接的安装杆段以及将两个安装杆段相连接的连接杆段,其中,两个安装杆段分别沿水平方向连接至压紧板2和固定构件3,连接杆段沿斜向将两个安装杆段连接。第二连杆42的设置方式与第一连杆相同。在此情形下,如需驱动第一连杆41和第二连杆42摆转,仅需使第一连杆41和第二连杆42中的任一个连杆的安装杆段转动,即可使连杆机构运动,从而带动压紧板2移动。

[0033] 关于上述,需要说明的是,由于第一连杆41和第二连杆42的两端及其之间的连线的限定条件(位于同一斜面、连线平行且相等)使得上述平行四边形连杆机构得以形成,因此上述连接杆段的形状并不是限定的。除图中示出的倾斜直杆段以外,还可以是其他形状的杆段,如波浪形杆段,因此第一连杆41和第二连杆42的形状不唯一

[0034] 参阅图1、图2、图3和图4,由于直接驱动第一连杆41或者第二连杆42摆转可能会导致连杆易受损、寿命周期缩短等,因此优选地,动力组件4还包括操作构件43和传动构件44,操作构件43通过传动构件44与压紧板2相连接以驱动压紧板2相对于支撑板1水平移动。此

时,压紧板2主要被传动构件44带动进行移动,第一连杆41和第二连杆42辅助传动构件44支撑压紧板2移动。

[0035] 在一种可能的实施方式中,操作构件43为驱动电机等动力元件,使得衣物压线装置能够通过电力驱动。

[0036] 再参阅图5并继续参阅图3和图4,图5是本发明的衣物压线装置的结构原理图。如图3、图4和图5所示,在一种优选的实施方式中,衣物压线装置通过人力驱动,以便于用户日常操作衣物压线装置处理衣物。具体而言,传动构件44为传动杆,该传动杆的一端与固定构件3转动连接,另一端与压紧板2转动连接,操作构件43为与传动杆相连的摇柄,其中,传动杆和第一连杆41/第二连杆42的两端均位于同一斜面上,传动杆和第一连杆41/第二连杆42的两端之间的连线彼此平行且长度相等,以在不阻碍原平行四边形连杆机构的前提下另增设驱动部分。在图5的原理图中,线段a和线段b分别表示第一连杆41和第二连杆42,固定构件3由线段d表示,压紧板2由面M表示,支撑板1由面N表示。线段a、b、d和面M组成平行四边形连杆机构,线段a、b的摆转能够带动面M相对于N平行移动。在此基础上,在线段d和面M之间添加线段c,以代表连接至固定构件3和压紧板2之间的传动杆。此时,连杆机构中的主动杆为线段c,线段c的摆转能够带动面M以平行于面N的方式移动,同时线段a和b被面M带动进行跟随摆动并支撑面M。更具体地,传动杆上连接有摇柄,用户能够通过摇动摇柄的方式使传动杆摆转。

[0037] 作为示例,固定构件3为固定槽,该固定槽为U型槽且该U型槽的两个侧壁上均设有三个安装孔,第一连杆41/第二连杆42/传动杆的端部与两个槽壁上的安装孔转动配合。摇柄和传动杆的靠近上述U型槽的一端固定连接,以便将用户摇动摇柄的动力传递至传动杆、促使传动杆的端部在安装孔内转动。更具体地,摇柄设置于U型槽的两个槽侧壁之间,以提高对摇柄的防护性,避免摇柄因受到意外碰撞而弯曲变形影响使用,且还减小了衣物压线装置的占地空间。下面结合该示例对本发明的衣物压线装置做进一步的阐述。

[0038] 继续参阅图3和图4,图3中示出了限位构件的凸出结构,图4中示出了限位构件的卡接结构。作为一种优选的实施方式,本发明的衣物压线装置还包括限位构件5。限位构件5包括相匹配的凸出结构51和卡接结构52,其中,凸出结构51设置于摇柄上,卡接结构52设置于U型槽的槽侧壁上,在压紧板2将衣物压紧至支撑板1的情形下,摇柄进入至U型槽内,摇柄上的凸出结构51随摇柄的转动而进入U型槽内并与卡接结构52卡接配合,以便限制摇柄从U型槽中移出,从而将压紧板2锁定在压紧衣物的状态,使得用户无需在压线的过程中始终扶持摇柄,只要将衣物压紧后并锁紧压紧板2后即可使衣物持续受到压紧板2的按压。示例性地,凸出结构51为设置于摇柄上的卡条,卡接结构52为设置于U型槽的槽侧壁上的卡孔。当然,凸出结构51和卡接结构52的具体形状并不局限于上述卡条和卡孔,例如,凸出结构51和卡接结构52还可以是一对能够卡接配合的卡条。并且凸出结构51和卡接结构52的设置位置也可以进行对调,具体设置形状及位置只要不影响凸出结构51和卡接结构52卡接配合即可。

[0039] 更优选地,传动杆和/或摇柄上设置有弹性结构,以便上述卡条能够以弹性方式卡接至卡孔内。具体地,弹性结构为设置于传动杆端部的扭簧。U型槽的两个侧壁之间固定有销轴31,该扭簧套设于销轴31上,以使传动杆通过扭簧与U型槽转动连接。摇柄以转动方式装配至销轴31上并与扭簧的端部固定连接,以通过扭簧与传动杆相连接。也就是说,在设置

有传动杆的一端为扭簧形状的情形下,传动杆靠近U型槽的一端并不与U型槽直接转动连接,而是通过扭簧与设置于U型槽上的销轴31转动配合。同时U型槽的侧壁上开设有避让孔,以便扭簧转动时传动杆不会与U型槽的槽壁发生干涉。通过上述设置,使得压紧板2压紧衣物的状态在被良好保持的同时,还能避免因压紧而产生的反作用力集中在凸出结构51和卡接结构52上,减少了限位构件的损耗。

[0040] 作为一种可替代的实施方式,弹性结构还可以设置在摇柄上。例如,在传动杆与U型槽上的安装孔直接转动配合的情形下,摇柄的至少一部分可以设置为板簧结构,以使摇柄上的卡条能够通过板簧的弹性变形而以弹性方式卡接至卡孔内。

[0041] 另外,在第一连杆41或者是第二连杆42的强度足够的前提下,本发明的衣物压线装置还可以不设置操作构件43和传动构件44,即除两个连杆以外,动力组件4还包括与第一连杆41或者第二连杆42相连的驱动构件,驱动构件能够通过第一连杆41或者第二连杆42驱动压紧板2相对于支撑板1水平移动。例如,驱动构件为直接与第一连杆41相连的驱动电机,第一连杆41的摆转能够通过驱动电机的电机轴的正反转实现,驱动电机停止转动即可使第一连杆41难以摆转,从而锁定压紧板2的移动位置。

[0042] 本领域技术人员能够理解的是,首先,固定构件3的形状并不局限于槽状。显然在固定构件3能够支撑连杆和压紧板2、与连杆和压紧板2组成平行四边形机构时,只要固定构件3的设置形状不干涉连杆和传动杆以及手柄的转动即可。其次,尽管操作构件是结合连接至传动杆上的、独立的摇柄来描述的,但实际上摇柄的形状并不是限定的,例如,在扭簧的端部足够长的情形下,该端部也可以作为摇柄使用。也就是说,摇柄既可以是连接至传动杆上的、可为多种不同形状的操作构件,也可以与传动杆一体成型甚至是传动杆的一部分。再者,虽然图中示出的衣物压线装置上对称地设置有两块压紧板2,但实际上压紧板2的数量还可以是一块或者多块,其具体数量可根据用户实际的使用需求进行设定。此外,动力组件4包含的连杆数量也不局限于两个,除第一连杆41和第二连杆42以外,动力组件还可以包括其他连杆。传动杆既可以设置于某两个连杆之间,也可以设置于连杆组之外,这种位置变化并不影响传动杆带动压紧板2移动。上述所有结构形式、设置位置和数量上的变化均未超出本发明的原理和保护范围。

[0043] 综上所述,本发明的衣物压线装置包括支撑板1、压紧板2、固定构件3和动力组件4,其中,动力组件4包括第一连杆41和第二连杆42,第一连杆41和第二连杆42的两端分别和固定构件3和压紧板2转动连接,以和压紧板2以及固定构件3共同组成平行四边形连杆机构,以便驱使压紧板2能够以始终平行于支撑板1的方式移动,从而使压紧板2的施力面能够同时覆盖至衣物上并施力下压,以避免衣物上被压制出除型线以外的其他褶皱。

[0044] 至此,已经结合附图所示的优选实施方式描述了本发明的技术方案,但是,本领域技术人员容易理解的是,本发明的保护范围显然不局限于这些具体实施方式。在不偏离本发明的原理的前提下,本领域技术人员可以对相关技术特征作出等同的更改或替换,这些更改或替换之后的技术方案都将落入本发明的保护范围之内。

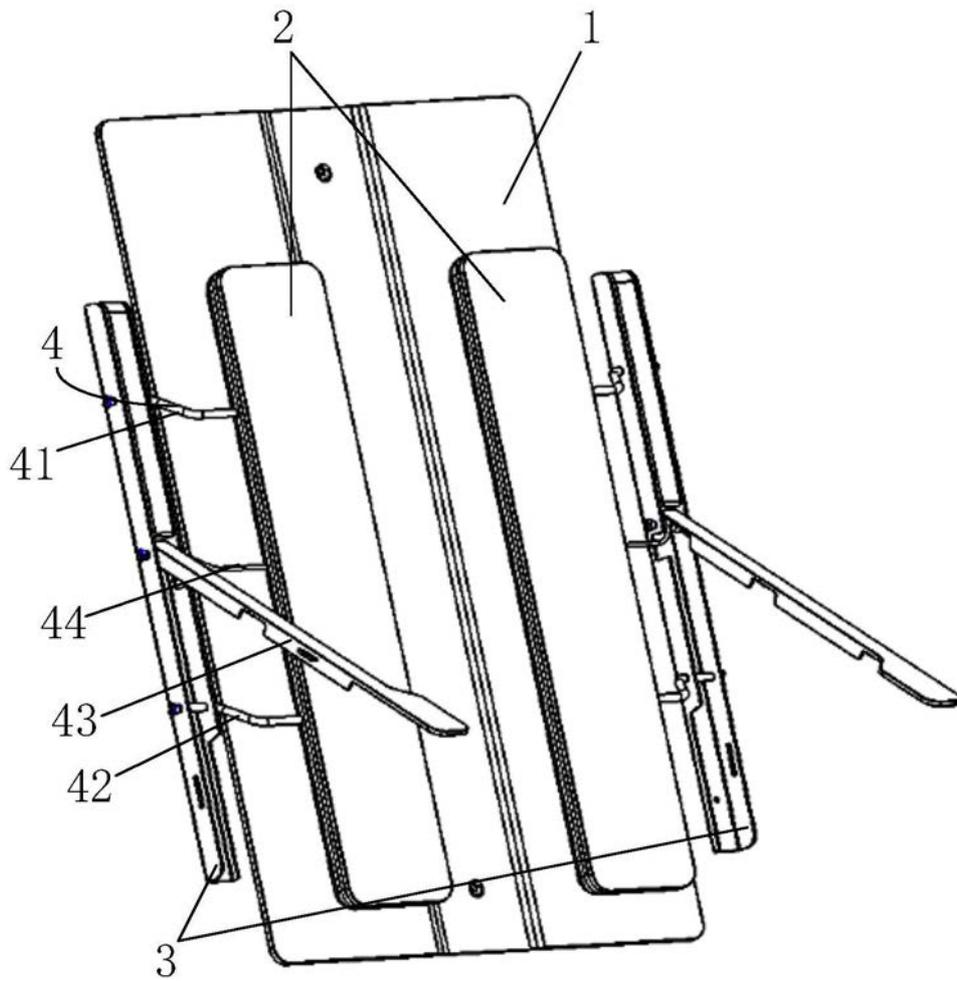


图1

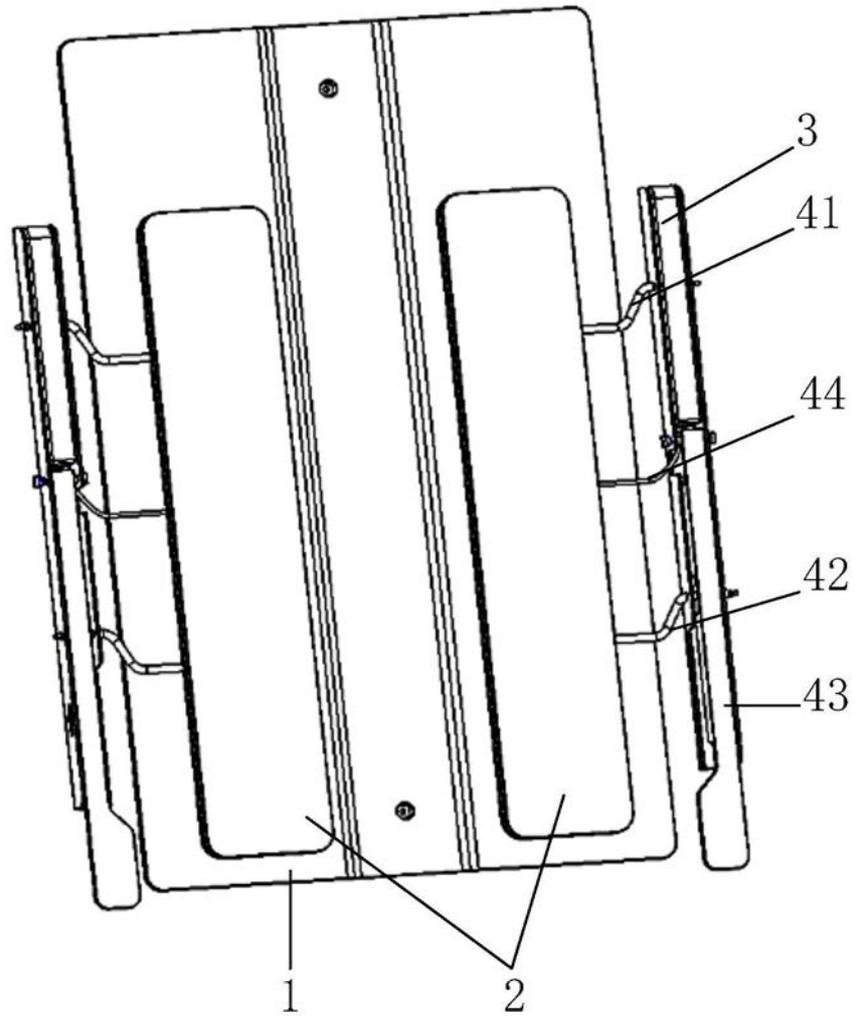


图2

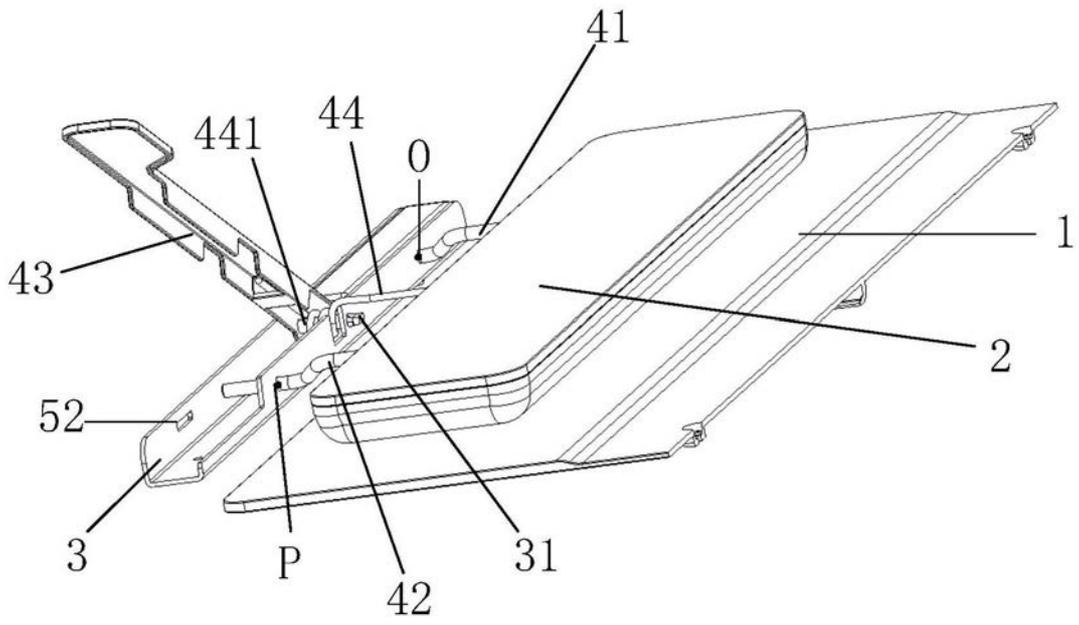


图3

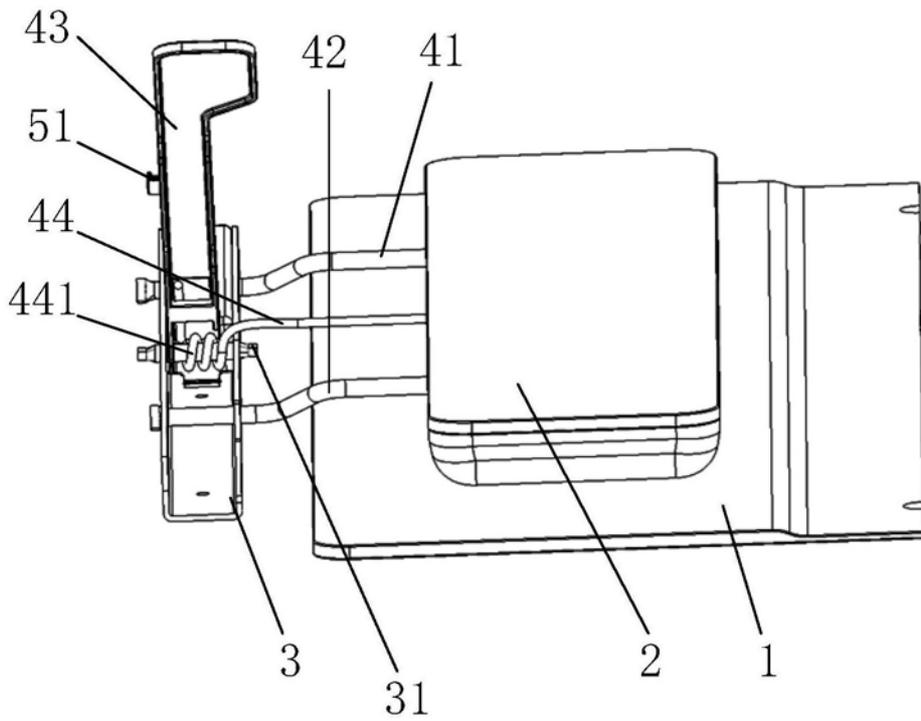


图4

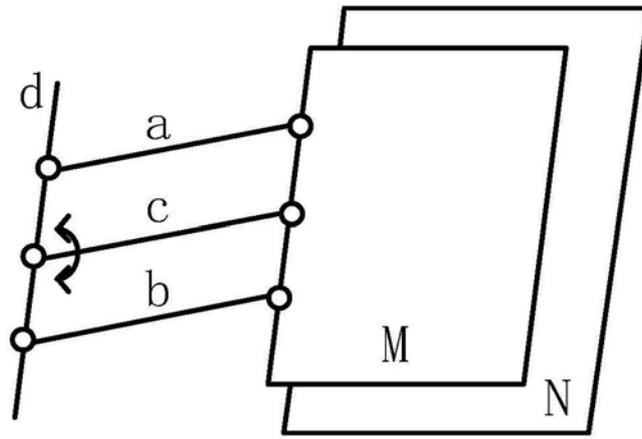


图5