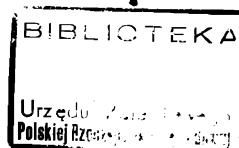
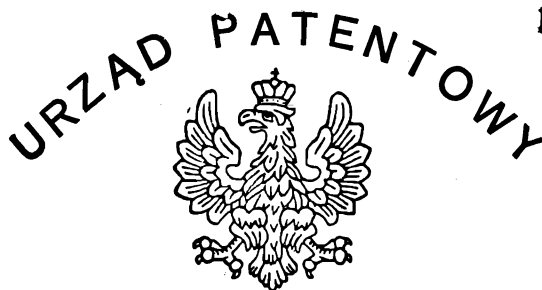


5 grudnia 1929 r.

Bm 3/04



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 10818.

Kl. 15 1 2.

I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft
(Frankfurt n. M., Niemcy).

Sposób otrzymywania równomiernej ziarnistości powierzchni płyt i folii metalowych do druku ofsetowego.

Zgłoszono 4 lipca 1928 r.

Udzielono 23 lipca 1929 r.

Pierwszeństwo: 13 lipca 1927 r. (Niemcy).

Płyty metalowe do druku płaskiego i folje metalowe do ofsetowego druku rotacyjnego wyrabiano dotąd z cynku, który zdaniem fachowców jest idealną namiastką kamienia; natomiast tak zwana metoda algraficzna, polegająca na użyciu folii glinowych, nie utrzymała się. Najważniejszą własnością cynku, na podstawie której może on zastępować kamień litograficzny, jest jego zdolność do obróbki zwanej ziarnowaniem, przyczem cynk nie ustępuje pod tym względem kamieniowi i powierzchnia jego utrzymuje wodę równie dobrze jak kamień.

Stwierdzono, że płyty i folje z wysokoprocentowych stopów magnezu nadają się

do druku ofsetowego równie dobrze jak folje cynkowe. Jako jeden z tych stopów używa się tak zwanego elektronu, nadającego się dobrze do celów chemigrafii. Płyty te mają jeszcze tę zaletę, że uzyskanie wymaganej ziarnistości powierzchni jest łatwiejsze, mianowicie przez wytrawianie. Ponieważ wytrawianie można bardzo dokładnie regulować przez odpowiedni dobór środków trawiących, więc sposób ten jest dokładniejszy i łatwiejszy, niż otrzymywanie ziarnistości folii cynkowych za pomocą własnych maszyn, które wymagają bardzo uważnej obsługi i praca na nich wymaga znacznie więcej czasu.

Do wytrawiania nadaje się szczególnie

silnie rozcieńczony (około 1—3% -wy kwas azotowy, którym działa się przez 10—100 sekund) zależnie od stężenia kwasu i rodzaju stopu, utrzymując trawione blachy w szybkim ruchu.

Do wyrobu omawianych płyt i folji nadają się szczególnie takie stopy, które po wytrawieniu otrzymują możliwie równomierną ziarnistość powierzchni. Odpowiedni dobór składników stopu (domieszki do magnezu), stosowna obróbka metalurgiczna i dobór odpowiedniego odczynnika do wytrawiania, umożliwiają otrzymywanie dowolnej równomierności ziarnistości. Do wymienionych celów nadają się bardzo dobrze stopy magnezu zawierające około 1—12% glinu.

Bardzo dobry jest również technicznie czysty magnez oraz stopy magnezu i glinu, zawierające nieco krzemu, przyczem do wyrobu samych folji nadają się szczegól-

nie stopy magnezu z małą domieszką krzemu, gdyż dają się dobrze walcować.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób otrzymywania równomiernej ziarnistości powierzchni płyt i folji metalowych do druku offsetowego, znamieny tem, że ziarnuje się je przez wytrawianie rozcieńczonym kwasem azotowym (około 1—3%), poruszając szybko trawionymi blachami i używając jako materiału stopów magnezu, zawierających około 1—12% glinu, względnie stopów magnezu z samym krzemem lub z dodatkiem glinu.

I. G. Farbenindustrie
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.