



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203173264 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 04

(21) 申请号 201320088399. 4

(22) 申请日 2013. 02. 26

(73) 专利权人 贵州省湄潭县黔茗茶业有限责任
公司

地址 564100 贵州省遵义市湄潭县绿色食品
工业园区

(72) 发明人 魏矗巍

(74) 专利代理机构 北京路浩知识产权代理有限
公司 11002

代理人 谷庆红

(51) Int. Cl.

B65G 15/00 (2006. 01)

B65G 21/00 (2006. 01)

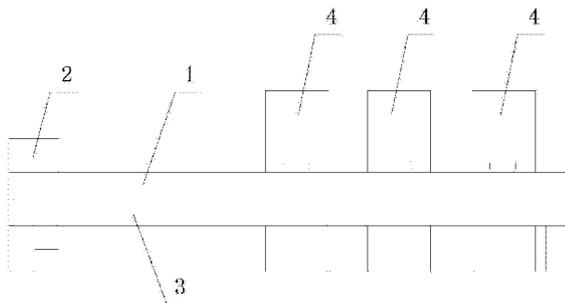
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

揉捻自动输送装置

(57) 摘要

本实用新型公开了揉捻自动输送装置,它包括一个与地面平行安装的固定凹槽、电机以及安装在固定凹槽中并由电机驱动的输送带。本实用新型的有益效果是:利用电机驱动输送带,取代传统的手工作业方式,减少了茶叶搬运的时间,减轻了工人的劳动强度,整个加工过程清洁卫生,实现了茶叶生化的自动化,并且具有结构合理、使用方便的特点。



1. 揉捻自动输送装置,其特征在于:它包括一个与地面平行安装的固定凹槽(1)、电机(2)以及安装在固定凹槽(1)中并由电机(2)驱动的输送带(3)。
2. 如权利要求1所述的揉捻自动输送装置,其特征在于:所述的固定凹槽(1)与地面之间的间距为10-30cm。
3. 如权利要求1所述的揉捻自动输送装置,其特征在于:所述的输送带(3)的位置低于揉捻机(4)出料口的位置。

揉捻自动输送装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及揉捻自动输送装置,属于茶叶处理设备技术领域。

背景技术

[0002] 现有的茶叶经揉捻机组揉捻后通常采用人力搬运的方式,然后搬运到茶叶解块机组,茶叶的搬运时间较长,工人的劳动强度较高,工作效率较差,茶叶生产线的自动化程度较低。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供揉捻自动输送装置,能减少茶叶搬运时间,减轻工人的劳动强度,提高工作效率。

[0004] 本实用新型的目的在于通过以下技术方案来实现的:揉捻自动输送装置,它包括一个与地面平行安装的固定凹槽、电机以及安装在固定凹槽中并由电机驱动的输送带。

[0005] 所述的固定凹槽与地面之间的间距为 10-30cm。

[0006] 所述的输送带的位置低于揉捻机出料口的位置。

[0007] 本实用新型的有益效果在于:利用电机驱动输送带,取代传统的手工作业方式,减少了茶叶搬运的时间,减轻了工人的劳动强度,整个加工过程清洁卫生,实现了茶叶生化的自动化,并且具有结构合理、使用方便的特点。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图;

[0009] 图 2 为本实用新型的截面示意图。

[0010] 其中,1- 固定凹槽,2- 电机,3- 输送带,4- 揉捻机。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图进一步描述本实用新型的技术方案,但要求保护的范围并不局限于所述。

[0012] 如图 1、图 2,揉捻自动输送装置,它包括一个与地面平行安装的固定凹槽 1、电机 2 以及安装在固定凹槽 1 中并由电机 2 驱动的输送带 3,电机 2 位于输送带 3 动力端旁边,具体的安装位置可根据现场条件确定。

[0013] 所述的固定凹槽 1 与地面之间的间距为 10-30cm。

[0014] 所述的输送带 3 的位置低于揉捻机 4 出料口的位置。

[0015] 利用电机 2 带动输送带 3 旋转,把从揉捻机 4 中下出来的茶叶直接输送到解块机组,可以实现多台揉捻机同时作业,实现了茶叶生产的自动化运输,提高了生产效率。

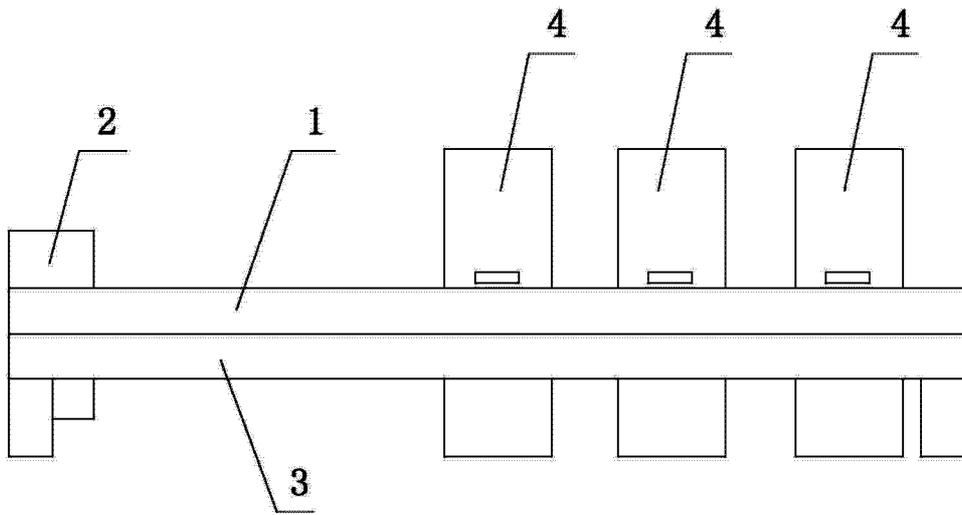


图 1

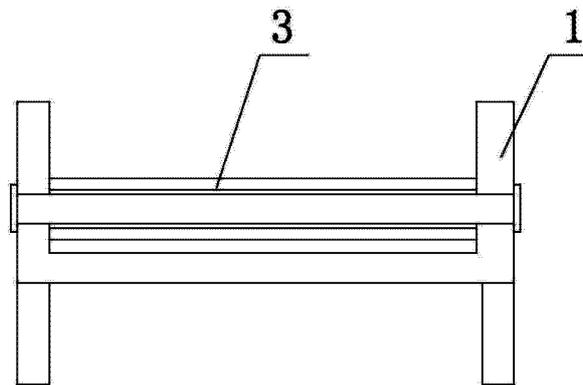


图 2