



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202493554 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220000949. 8

(22) 申请日 2012. 01. 04

(73) 专利权人 杭州匡盛机械有限公司

地址 311226 浙江省杭州市萧山区义蓬工业
园区

(72) 发明人 杨如兴 潘利锋

(74) 专利代理机构 杭州金源通汇专利事务所

(普通合伙) 33236

代理人 林君勇

(51) Int. Cl.

F16B 37/10 (2006. 01)

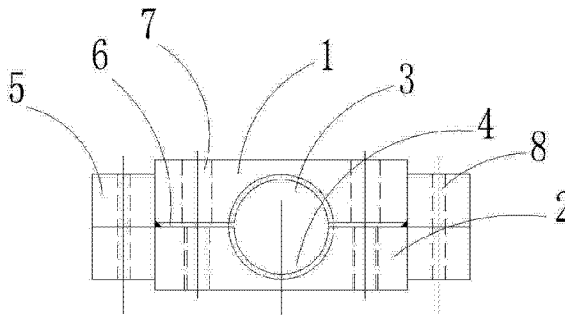
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

用于地铁钢模的正反圆弧螺纹装置

(57) 摘要

本实用新型专利涉及一种螺纹螺母, 尤其涉及一种用于地铁钢模的正反圆弧螺纹装置, 属于地铁钢模的配件。包括上螺座和下螺座, 所述的上螺座中设有上螺孔缺口, 所述的下螺座中设有下螺孔缺口, 所述的上螺孔缺口和下螺孔缺口形成螺孔, 所述的上螺座的两侧端分别设有紧固条, 所述的紧固条与上螺座形成下螺座配接缺口, 所述的下螺座配接缺口设有下螺座。用于地铁钢模的正反圆弧螺纹装置结构简单, 装配精度高, 操作性能好。



1. 一种用于地铁钢模的正反圆弧螺纹装置,其特征在于:包括上螺座(1)和下螺座(2),所述的上螺座(1)中设有上螺孔缺口(3),所述的下螺座(2)中设有下螺孔缺口(4),所述的上螺孔缺口(3)和下螺孔缺口(4)形成螺孔,所述的上螺座(1)的两侧端分别设有紧固条(5),所述的紧固条(5)与上螺座(1)形成下螺座配接缺口(6),所述的下螺座配接缺口(6)中设有下螺座(2)。

2. 根据权利要求1所述的用于地铁钢模的正反圆弧螺纹装置,其特征在于:所述的上螺座(1)和下螺座(2)分别设有配接螺孔(7),所述的紧固条(5)中设有紧固螺孔(8)。

用于地铁钢模的正反圆弧螺纹装置

技术领域

[0001] 本实用新型专利涉及一种螺纹螺母,尤其涉及一种用于地铁钢模的正反圆弧螺纹装置,属于地铁钢模的配件。

背景技术

[0002] 目前现有的螺纹螺母,而且装配精度低,使用时所能达到的效果不理想。

[0003] 发明内容

[0004] 本实用新型主要是解决现有技术中存在的不足,提供一种结构简单,而且装配精度高的用于地铁钢模的正反圆弧螺纹装置。

[0005] 本实用新型的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的:

[0006] 一种用于地铁钢模的正反圆弧螺纹装置,包括上螺座和下螺座,所述的上螺座中设有上螺孔缺口,所述的下螺座中设有下螺孔缺口,所述的上螺孔缺口和下螺孔缺口形成螺孔,所述的上螺座的两侧端分别设有紧固条,所述的紧固条与上螺座形成下螺座配接缺口,所述的下螺座配接缺口中设有下螺座。

[0007] 此结构装配精度高,操作性能好,使用效果出色。

[0008] 作为优选,所述的上螺座和下螺座分别设有配接螺孔,所述的紧固条中设有紧固螺孔。

[0009] 本实用新型提供用于地铁钢模的正反圆弧螺纹装置,结构简单,装配精度高,操作性能好。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面通过实施例,并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0012] 实施例 1:如图 1 所示,一种用于地铁钢模的正反圆弧螺纹装置,包括上螺座 1 和下螺座 2,所述的上螺座 1 中设有上螺孔缺口 3,所述的下螺座 2 中设有下螺孔缺口 4,所述的上螺孔缺口 3 和下螺孔缺口 4 形成螺孔,所述的上螺座 1 的两侧端分别设有紧固条 5,所述的紧固条 5 与上螺座 1 形成下螺座配接缺口 6,所述的下螺座配接缺口 6 中设有下螺座 2,所述的上螺座 1 和下螺座 2 分别设有配接螺孔 7,所述的紧固条 5 中设有紧固螺孔 8。

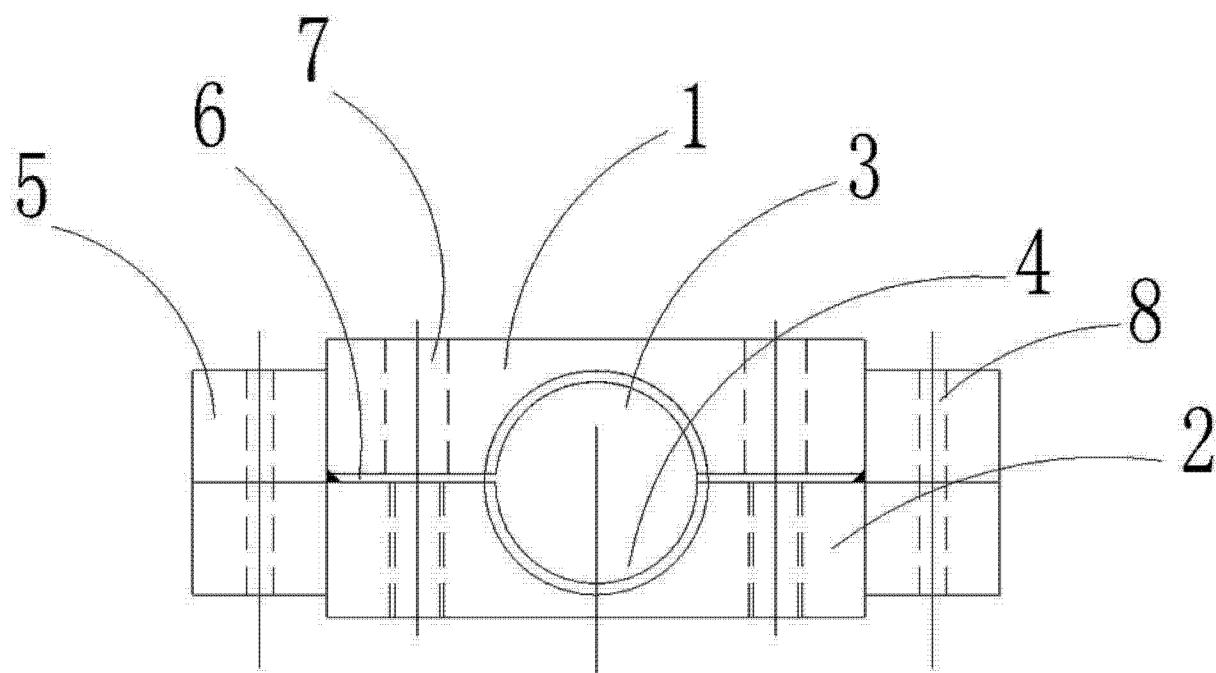


图 1