



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 38285

Kl. 37d, 1

Przedsiębiorstwo Budowlane *)
 Ministerstwa Bezpieczeństwa Publicznego 37d, 11/14
 Warszawa, Polska

Klatka schodowa z żelbetowych gęstożębrowych elementów wielkopłytowych wykonywanych na miejscu budowy

Patent trwa od dnia 18 sierpnia 1954 r.

Ustrój nośny klatki schodowej składa się z dwóch rodzajów gotowych elementów wielkopłytowych: płyt podestowych i płyt biegowych. Oba rodzaje płyt są konstrukcji żelbetowej gęstożębrowej z wypełnieniem sztywnym i trwałym nie odgrywającym roli statycznej, w postaci np. pustaków ceramicznych lub bloków siporeks. Dzięki takiej konstrukcji elementy wielkopłytowe są dość lekkie i mogą być montowane przez żuraw przy znacznym wysięgu ramienia. Płyta podestowa posiada specjalnie wykształcone żebro skrajne dla oparcia płyty biegowej. Na konstrukcji płyty biegowej nadbetonowane są stopnie z lekkiego betonu, np. jednofrakcyjowego betonu gruzowego. W stopniach przewidziane są otwory dla umieszczenia balustrady. Przekrój poprzeczny przez płytę biegową i podestową przedstawia fig. 1.

Elementy wielkopłytowe klatki schodowej wykonywane są na placu budowy, w bezpo-

średnim zasięgu działania żurawia montażowego. Dla zmniejszenia potrzebnej dla produkcji powierzchni elementy wykonuje się na deskowaniu, układanym na stelażu, jedno nad drugim. Wykonywanie płyt rozpoczyna się od sporządzania dokładnego szablonu, odpowiadającego mu przekrojowi podłużnemu płyty biegowej. Szablon ten służy do sprawdzania ułożenia na deskowaniu ramek ograniczających płytę biegową, oraz do sprawdzenia prawidłowego ułożenia w budynku płyt podestowych.

Montaż elementów klatki schodowej rozpoczyna się od montażu płyt podestowych, które składa się na należyście wypoziomowanych rygach. Szczególnie ważnym jest zachowanie ściśle poziomego położenia żebra skrajnego, na którym zostanie następnie oparta tafla biegowa. Równie ważnym jest zachowanie właściwej wzajemnej odległości między żebrami skrajnymi dwóch płyt podestowych. Przy sprawdza-

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są inż. Artur Kacner i dr Bohdan Lewicki.

niu tej odległości przy pomocy szablonu dodaje się 1—2 cm luzu dla umożliwienia swobodnego ułożenia tafli biegowej. Płytę biegową układa się na żebrach skrajnych płyt podestowych, podścielając uprzednio warstwę zaprawy cementowej.

Zastrzeżenia patentowe

1. Klatka schodowa składająca się z gotowych elementów wielkopłytowych, znamienna tym, że żelbetowe gęstożebrowe elementy wielkopłytowe klatki schodowej posiadają wypełnienie sztywne i trwałe, nie odgrywające ro-

li statycznej, w postaci pustaków lub bloków z siporeksu.

2. Elementy wielkopłytowe klatki schodowej według zastrz. 1, znamiennie tym, że są wykonywane na placu budowy w bezpośrednim zasięgu działania żurawia montażowego, przy czym do wykonania i montażu elementów wielkopłytowych używa się szablonu, odpowiadającego przekrojowi podłużnemu płyty biegowej.

Przedsiębiorstwo Budowlane
Ministerstwa Bezpieczeństwa
Publicznego

