

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **19566**

(51) Klasyfikacja:
09-01

(21) Numer zgłoszenia: **20410**

(22) Data zgłoszenia: **09.12.2012**

(54)

Butelka

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.07.2013 WUP 07/2013

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**ROSIŃSKI I SPÓŁKA SPÓŁKA AKCYJNA
ZAKŁAD PRODUKCJI OPAKOWAŃ,
Bielsko-Biała, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

ROSIŃSKI MICHAŁ, Bielsko-Biała, (PL)

PL 19566

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest butelka przeznaczona do stosowania jako opakowanie płynnych środków myjących, piorących, czyszczących lub zmiękczających.

Istotę wzoru stanowi nowa i posiadająca indywidualny charakter postać butelki nadana jej w szczególności przez cechy linii, konturów, kształtów i ukształtowania powierzchni.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniony jest na ilustracji, na której:

- fig. 1 przedstawia odmianę 1 butelki w widoku ogólnym,
- fig. 2 - odmianę 1 butelki w widoku z przodu,
- fig. 3 - odmianę 1 butelki w widoku z lewego boku,
- fig. 4 - odmianę 1 butelki w widoku z prawego boku,
- fig. 5 - odmianę 1 butelki w widoku z góry,
- fig. 6 - odmianę 1 butelki w widoku z dołu,
- fig. 7 - odmianę 2 butelki w widoku ogólnym,
- fig. 8 - odmianę 2 butelki w widoku z przodu,
- fig. 9 - odmianę 2 butelki w widoku z lewego boku,
- fig. 10 - odmianę 2 butelki w widoku z prawego boku,
- fig. 11 - odmianę 2 butelki w widoku z góry,
- fig. 12 - odmianę 2 butelki w widoku z dołu,
- fig. 13 - odmianę 3 butelki w widoku ogólnym,
- fig. 14 - odmianę 3 butelki w widoku z przodu,
- fig. 15 - odmianę 3 butelki w widoku z lewego boku,
- fig. 16 - odmianę 3 butelki w widoku z prawego boku,
- fig. 17 - odmianę 3 butelki w widoku z góry,
- fig. 18 - odmianę 3 butelki w widoku z dołu.

Odmiana 1. Butelka jest to bryła, która ma kształt ostrosłupa zwężającego się ku górze, którego podstawa jest prostokątem. Butelka posiada uchwyt utworzony z wycięcia o kształcie eliptycznym, przy czym z jednej strony uchwyt zespolony jest poniżej górnej części korpusu butelki, a z drugiej strony poniżej połowy wysokości butelki. Szerokość uchwytu jest równa jednej trzeciej szerokości ścianki utworzonej z wycięcia. W dolnej części butelki w ścianie przedniej i tylnej jest wybranie materiału równoległe do dna butelki tworzące wgłębienie. W ścianie przedniej i tylnej od dolnego wybrania z drugiej strony uchwytu jest wypuklenie tworzące łukowatą linię, która kończy się nad uchwytem. Boczna ściana bez uchwytu ma kształt trapezu, który zwęża się do góry. W górnej części jest wgłębienie tworzące kołnierz, a nad nim powierzchnia sferyczna zakończona otworem wlewowym zaopatrzonym w gwint. Dno butelki ma kształt prostokąta z zaokrąglonymi bokami. Dno posiada wybranie, w którym znajduje się siedem równoległych do siebie wypukłości o kształcie prostokąta. Równoległe do dłuższego boku dna przez środek dna znajduje się linia utworzona przez uwypuklenie. Stosunek wysokości butelki do długości dna wynosi około 1,65.

Odmiana 2. Butelka jest to bryła, która ma kształt ostrosłupa zwężającego się ku górze, którego podstawa jest prostokątem. Butelka posiada uchwyt utworzony z wycięcia o kształcie eliptycznym, przy czym z jednej strony uchwyt zespolony jest poniżej górnej części korpusu butelki, a z drugiej strony poniżej połowy wysokości butelki. Szerokość uchwytu jest równa jednej trzeciej szerokości ścianki utworzonej z wycięcia. W dolnej części butelki w ścianie przedniej i tylnej jest wybranie materiału równoległe do dna butelki tworzące wgłębienie. W ścianie przedniej i tylnej od dolnego wybrania z drugiej strony uchwytu jest wypuklenie tworzące łukowatą linię, która kończy się nad uchwytem. Boczna ściana bez uchwytu ma kształt trapezu, który zwęża się do góry. W górnej części jest wgłębienie tworzące kołnierz, a nad nim powierzchnia sferyczna zakończona otworem wlewowym zaopatrzonym w gwint. Dno butelki ma kształt prostokąta z zaokrąglonymi bokami. Dno posiada wybranie, w którym znajduje się siedem równoległych do siebie wypukłości o kształcie prostokąta. Równoległe do dłuższego boku dna przez środek dna znajduje się linia utworzona przez uwypuklenie. Stosunek wysokości butelki do długości dna wynosi około 1,5.

Odmiana 3. Butelka jest to bryła, która ma kształt ostrosłupa zwężającego się ku górze, którego podstawa jest prostokątem. Butelka posiada uchwyt utworzony z wycięcia o kształcie eliptycznym, przy czym z jednej strony uchwyt zespolony jest poniżej górnej części korpusu butelki, a z drugiej strony poniżej połowy wysokości butelki. Szerokość uchwytu jest równa jednej trzeciej szerokości

ścianki utworzonej z wycięcia. W dolnej części butelki w ścianie przedniej i tylnej jest wybranie materiału równoległe do dna butelki tworzące wgłębienie. W ścianie przedniej i tylnej od dolnego wybrania z drugiej strony uchwytu jest wypuklenie tworzące łukowatą linię, która kończy się nad uchwytem. Boczna ściana bez uchwytu ma kształt trapezu, który zwęża się do góry. W górnej części jest wgłębienie tworzące kołnierz, a nad nim powierzchnia sferyczna zakończona otworem wlewowym zaopatrzonym w gwint. Dno butelki ma kształt prostokąta z zaokrąglonymi bokami. Dno posiada wybranie, w którym znajduje się siedem równoległych do siebie wypukłości o kształcie prostokąta. Równoległe do dłuższego boku dna przez środek dna znajduje się linia utworzona przez uwypuklenie. Stosunek wysokości butelki do długości dna wynosi około 1,9.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

1. Butelka jest to bryła, która ma kształt ostrosłupa zwężającego się ku górze, którego podstawa jest prostokątem.
2. Butelka posiada uchwyt utworzony z wycięcia o kształcie eliptycznym, przy czym z jednej strony uchwyt zespolony jest poniżej górnej części korpusu butelki, a z drugiej strony poniżej połowy wysokości butelki.
3. Szerokość uchwytu jest równa jednej trzeciej szerokości ścianki utworzonej z wycięcia.
4. W dolnej części butelki w ścianie przedniej i tylnej jest wybranie materiału równoległe do dna butelki tworzące wgłębienie.
5. W ścianie przedniej i tylnej od dolnego wybrania z drugiej strony uchwytu jest wypuklenie tworzące łukowatą linię, która kończy się nad uchwytem.
6. Boczna ściana bez uchwytu ma kształt trapezu, który zwęża się do góry.
7. W górnej części jest wgłębienie tworzące kołnierz, a nad nim powierzchnia sferyczna zakończona otworem wlewowym zaopatrzonym w gwint.
8. Dno butelki ma kształt prostokąta z zaokrąglonymi bokami.
9. Dno posiada wybranie, w którym znajduje się siedem równoległych do siebie wypukłości o kształcie prostokąta.
10. Równoległe do dłuższego boku dna przez środek dna znajduje się linia utworzona przez uwypuklenie.
11. W odmianie 1 stosunek wysokości butelki do długości dna wynosi około 1,65.
12. W odmianie 2 stosunek wysokości butelki do długości dna wynosi około 1,5.
13. W odmianie 3 stosunek wysokości butelki do długości dna wynosi około 1,9.

Ilustracja wzoru

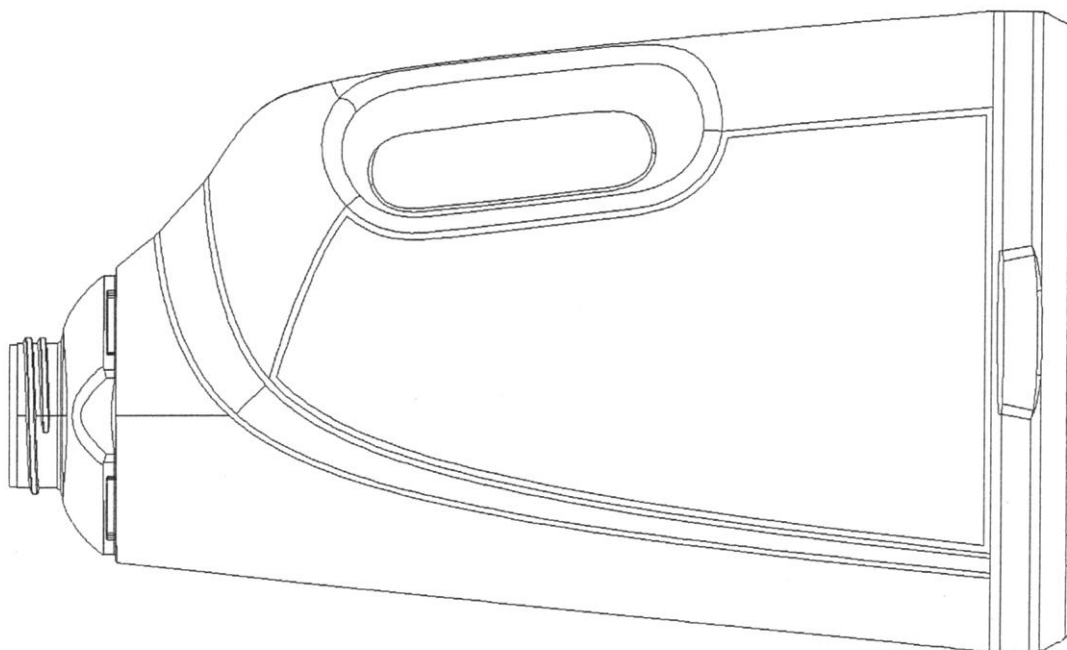


Fig. 2

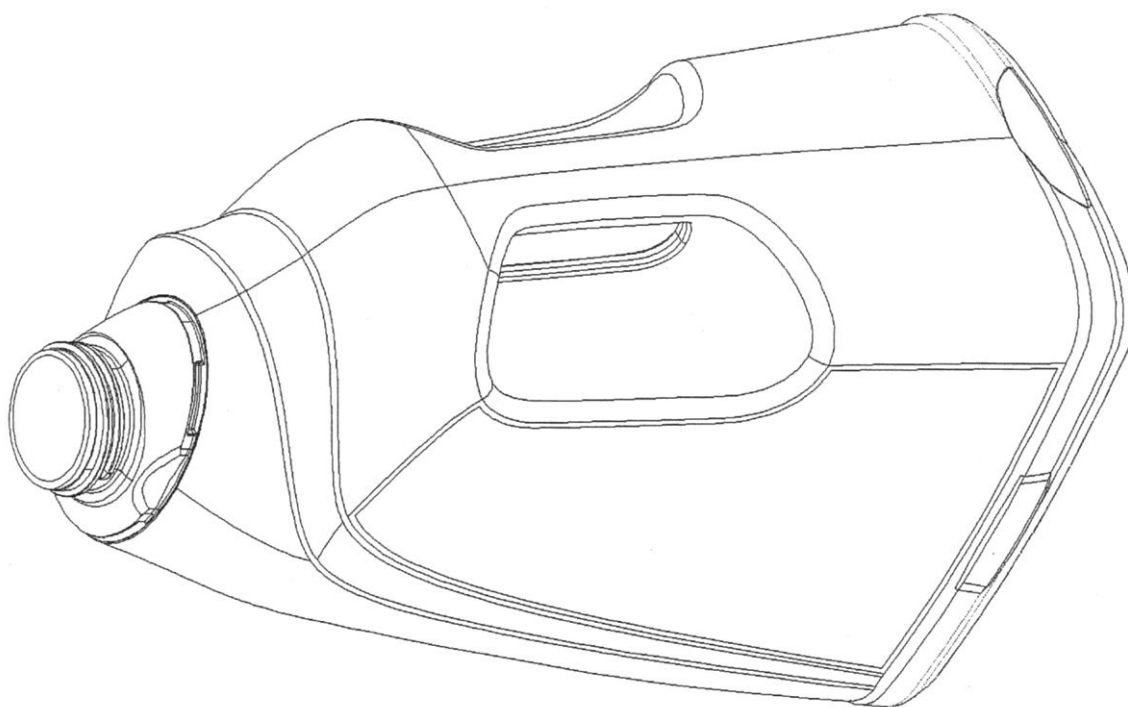


Fig. 1

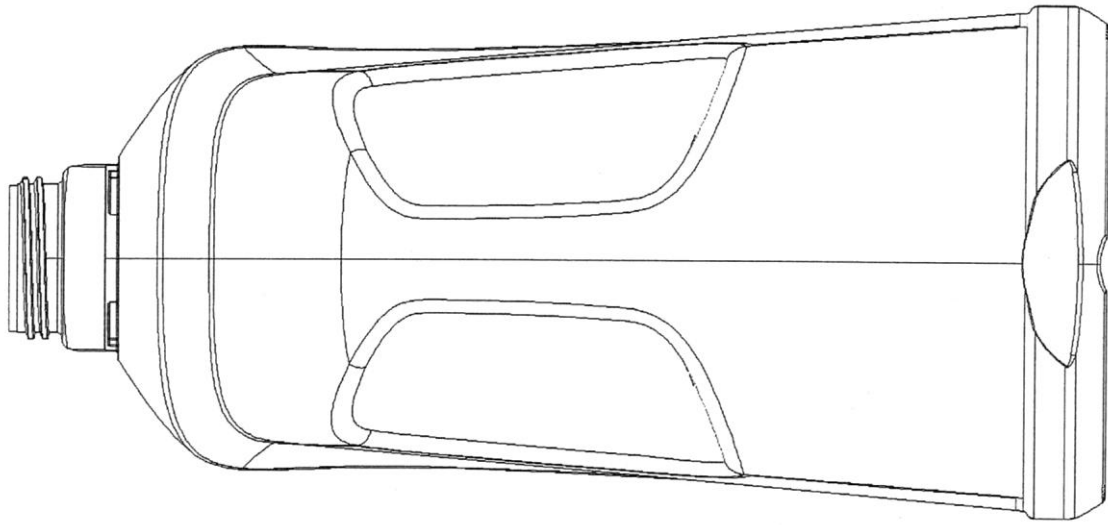


Fig. 4

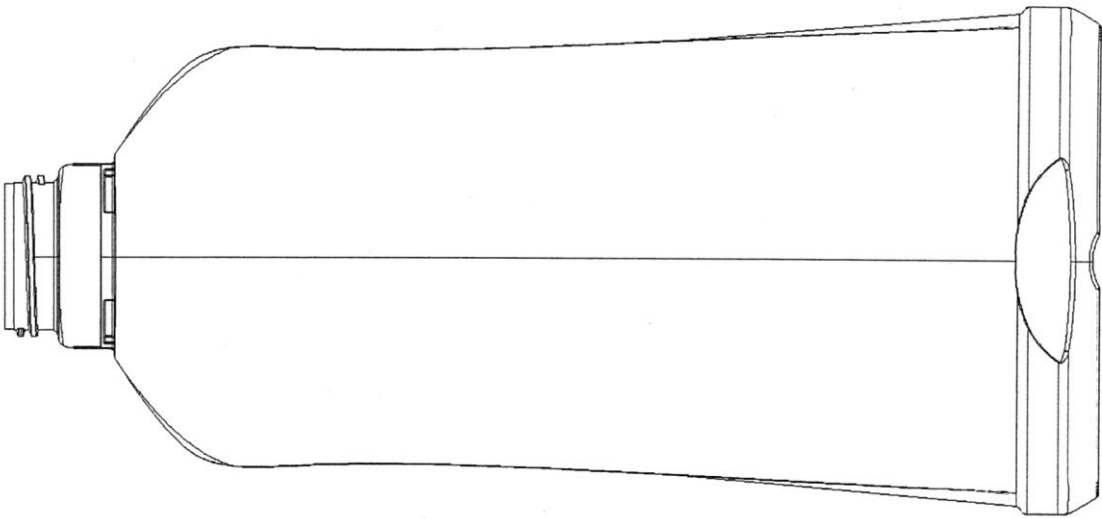


Fig. 3

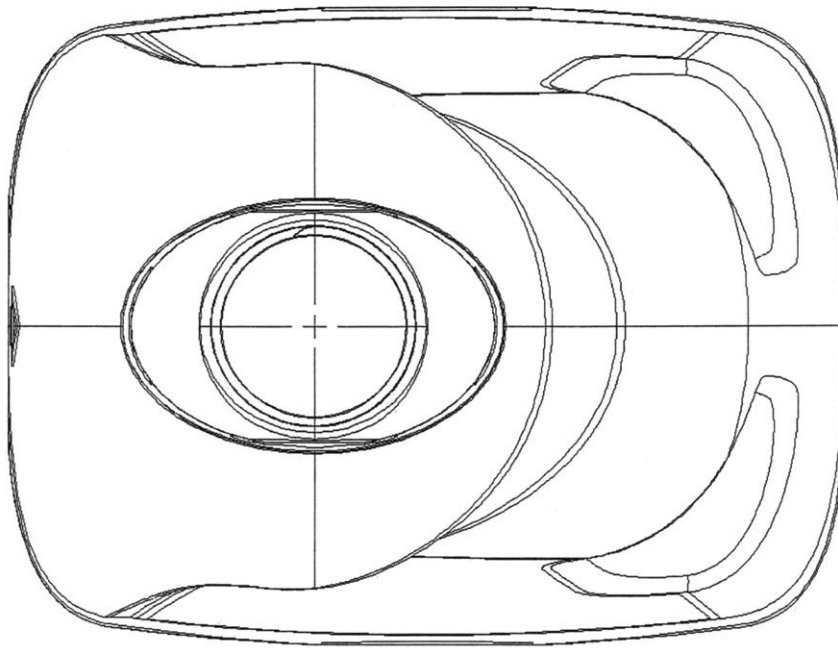


Fig. 5

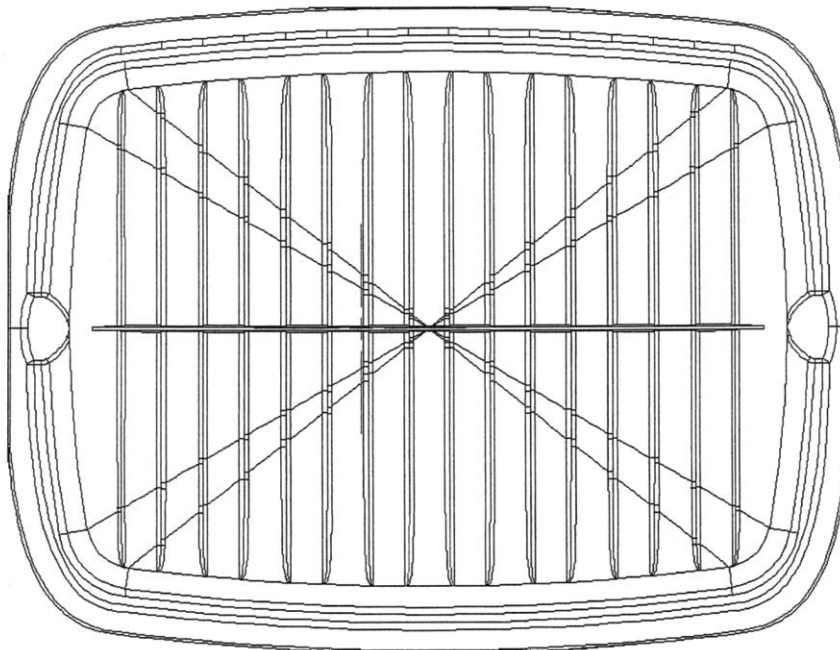


Fig. 6

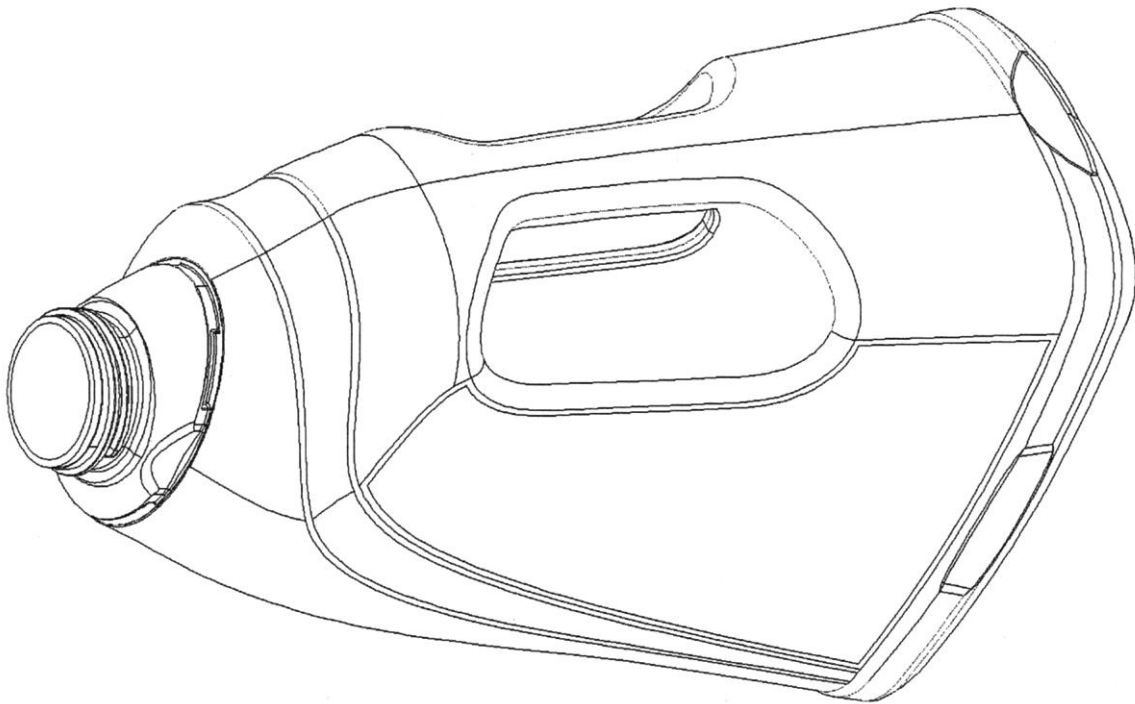


Fig. 7

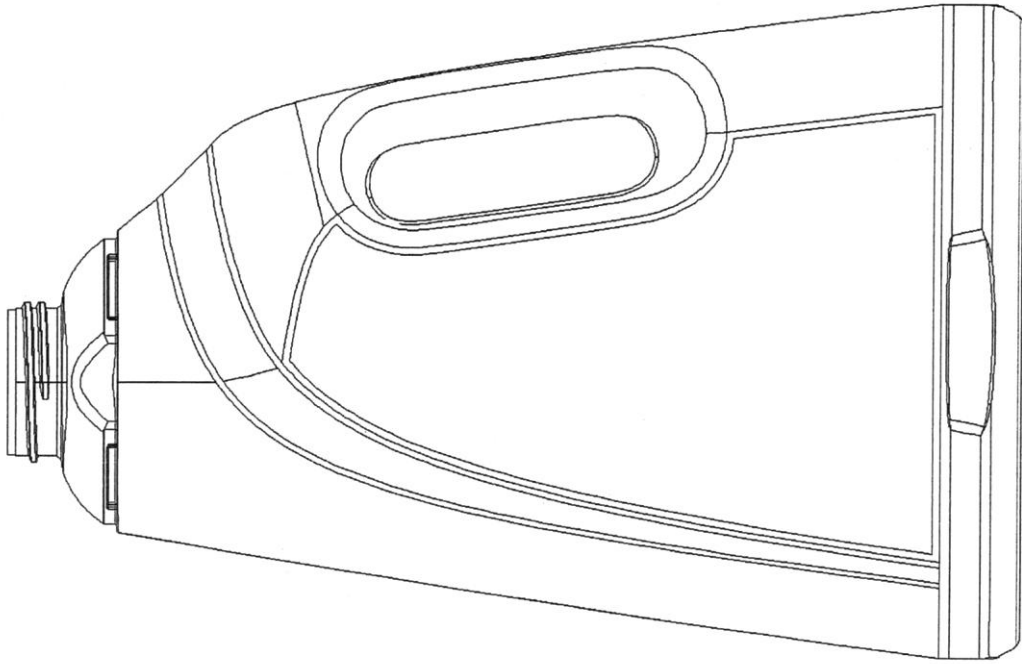


Fig. 8

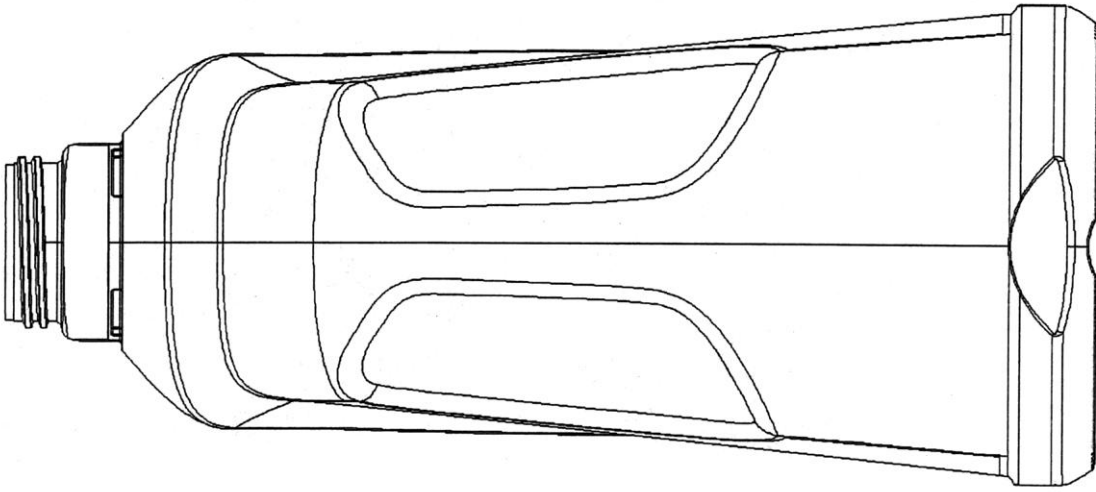


Fig. 10

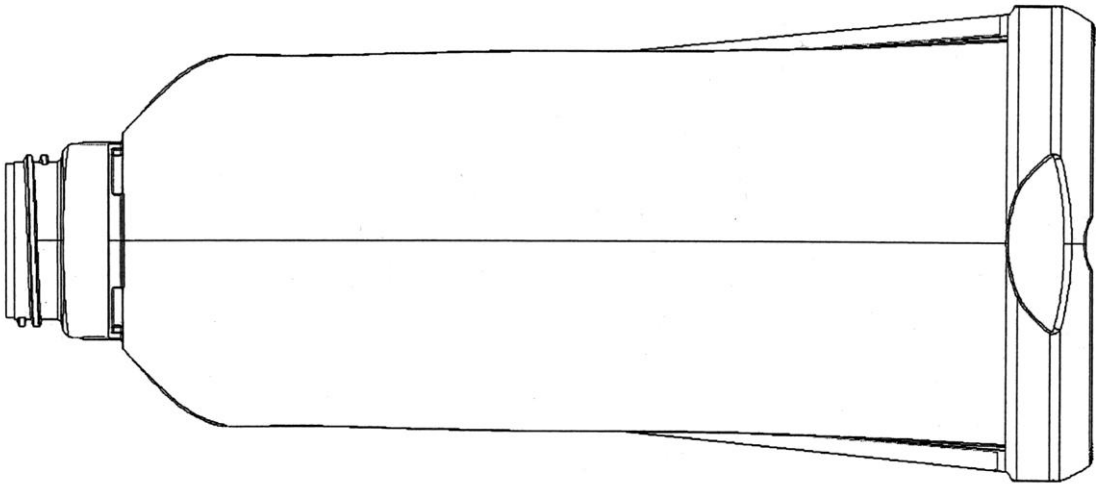


Fig. 9

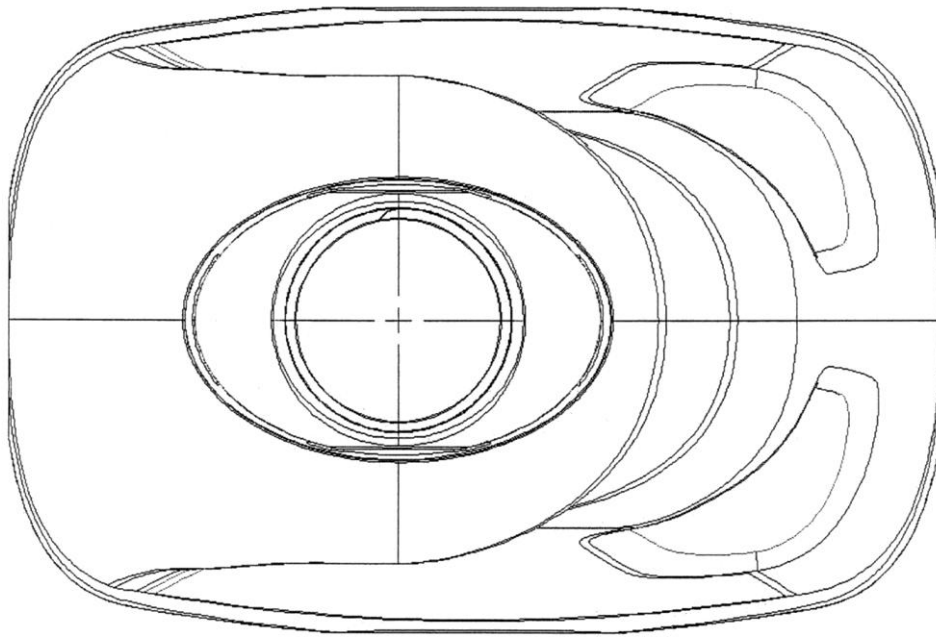


Fig. 11

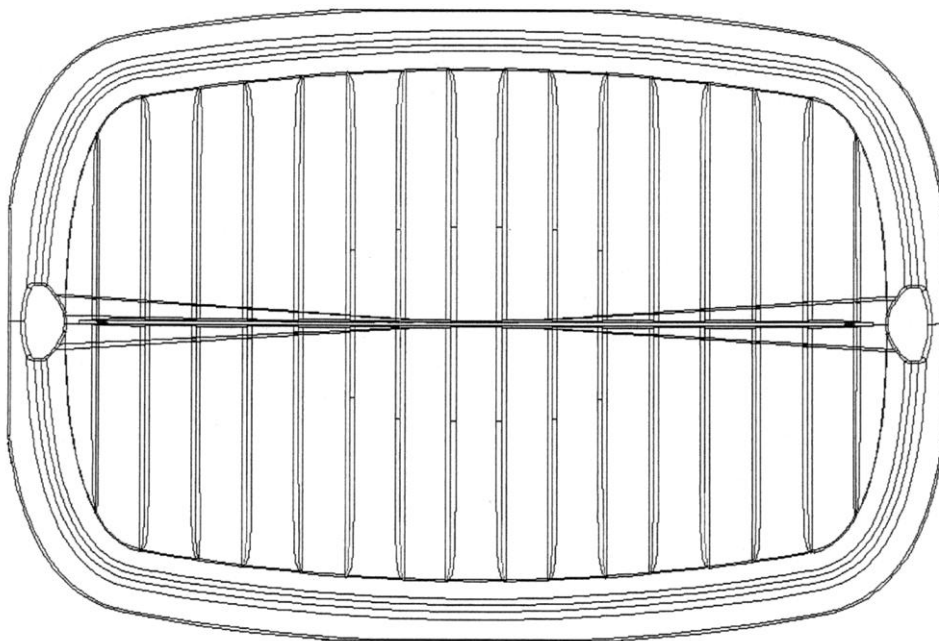


Fig. 12

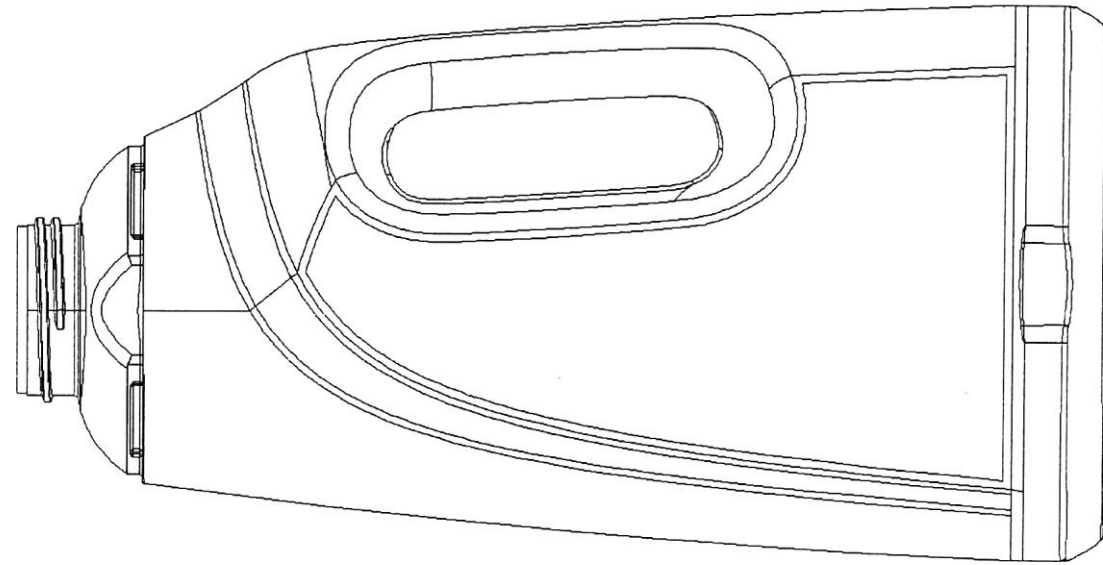


Fig. 14

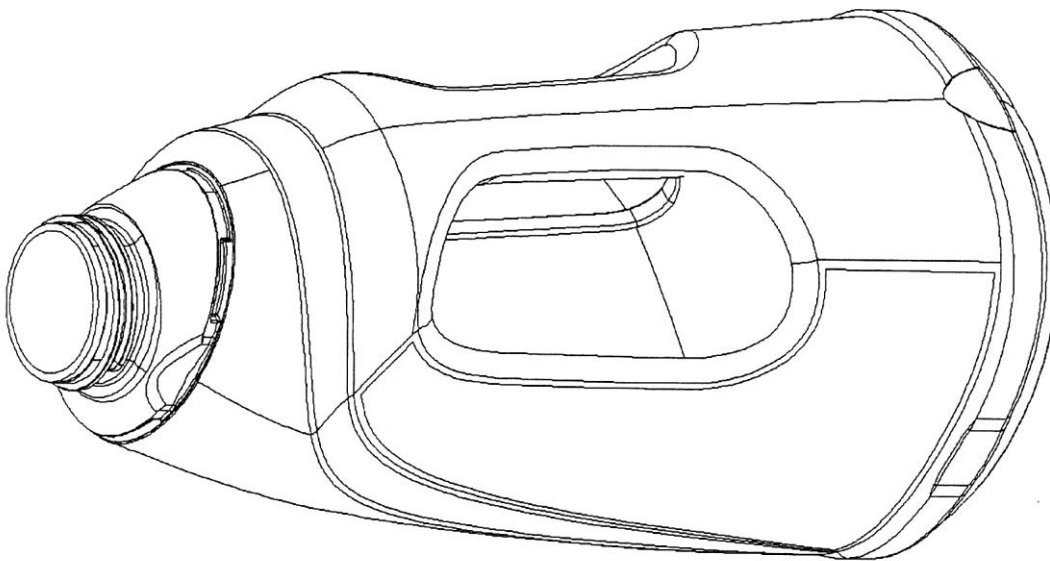


Fig. 13

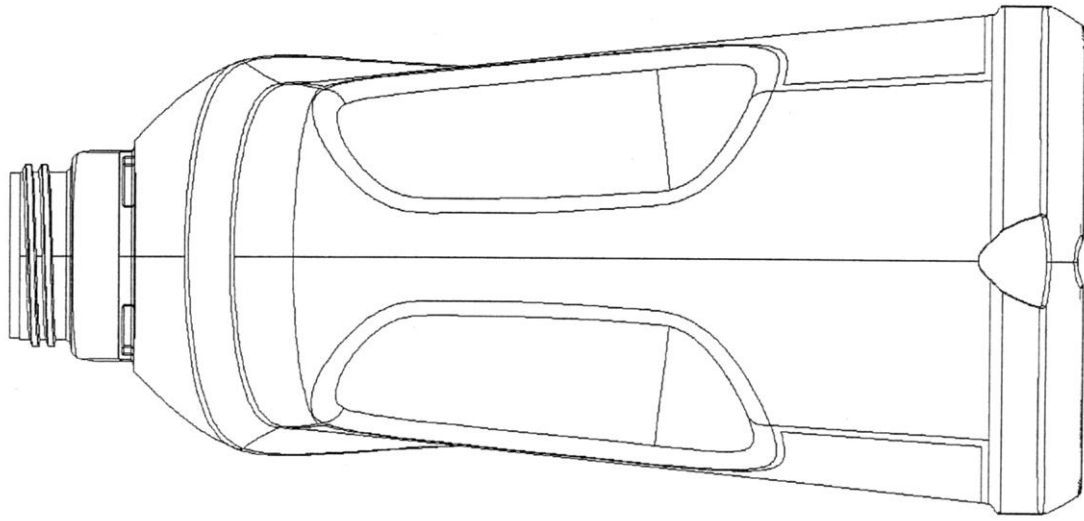


Fig. 16

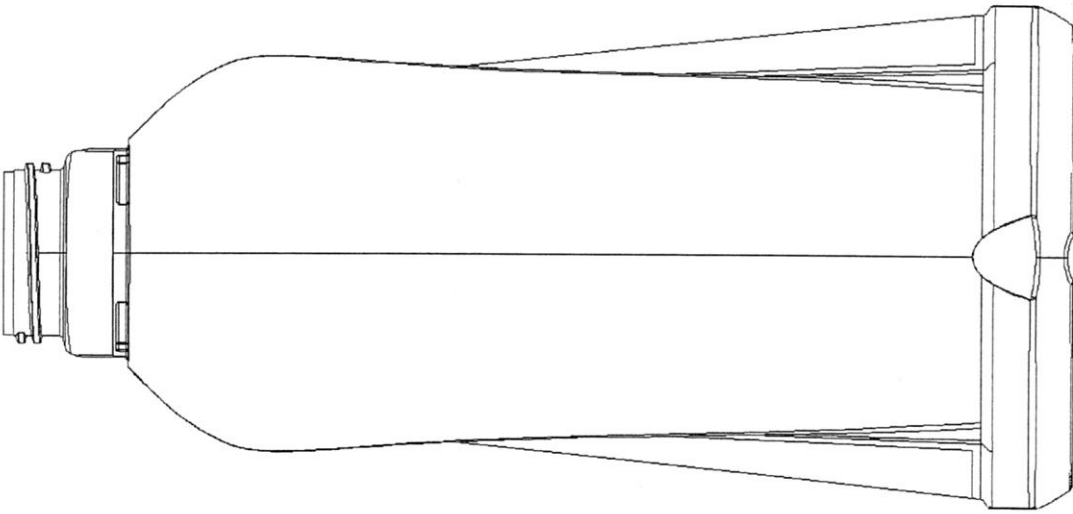


Fig. 15

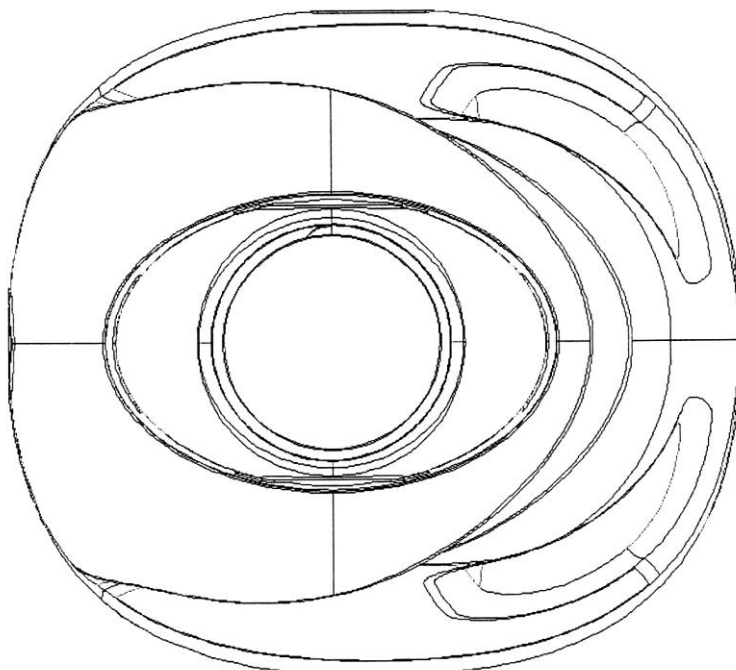


Fig. 17

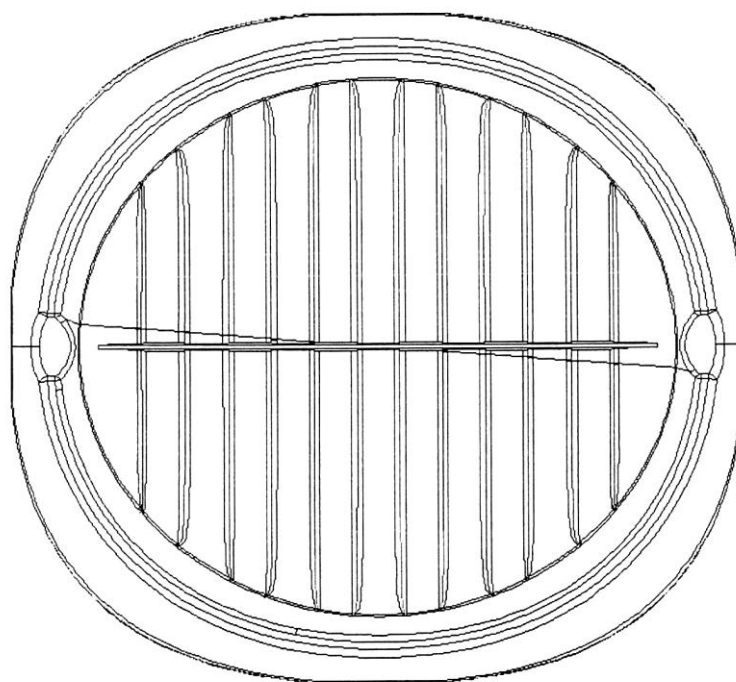


Fig. 18