



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207907939 U

(45)授权公告日 2018.09.25

(21)申请号 201820194852.2

(22)申请日 2018.02.05

(73)专利权人 广州毅达塑胶五金模具有限公司

地址 510800 广东省广州市花都区汽车城  
车城大道以南

(72)发明人 吴伟栋

(51)Int.Cl.

G01D 21/02(2006.01)

G01N 3/12(2006.01)

G01M 3/02(2006.01)

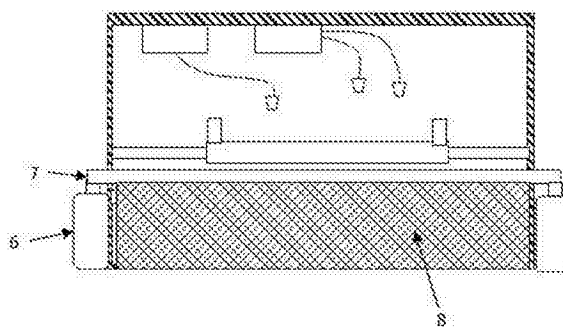
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种水箱测试机

### (57)摘要

本实用新型涉及注塑检测技术领域,尤其是一种水箱测试机,它包括机箱,所述机箱前端面中空,所述机箱底部设置有一个水池,所述水池顶部可拆卸的设置有滤板,所述机箱中部通过支架焊接有水箱安装架,所述机箱顶部设置有抽水机和压力检测仪,所述抽水机通过软管设置有注水管,所述抽水机的抽水管伸入水池内,所述压力检测仪通过数据线连接有探头,所述机箱前方左右两侧设置有气缸,所述气缸的推杆朝上且焊接同一根栏杆,所述栏杆底面焊接有一钢丝网;将爆破测试,气密性检测和泡水检测有机地结合到一个机箱内,且设置有防护用的推拉玻璃窗和钢丝网,实现多功能检测,且使用方便安全。



1. 一种水箱测试机,其特征在于:它包括机箱,所述机箱前端面中空,所述机箱底部设置有一个水池,所述水池顶部可拆卸的设置滤板,所述机箱中部通过支架焊接有水箱安装架,所述机箱顶部设置有抽水机和压力检测仪,所述抽水机通过软管设置有注水管,所述抽水机的抽水管伸入水池内,所述压力检测仪通过数据线连接有探头,所述机箱前方左右两侧设置有气缸,所述气缸的推杆朝上且焊接同一根栏杆,所述栏杆底面焊接有一钢丝网。

2. 根据权利要求1所述的水箱测试机,其特征在于:所述机箱前端面和钢丝网之间的位置上还设置有推拉玻璃窗,该玻璃为防爆玻璃,所述推拉玻璃窗的边框与机箱前端两侧焊接。

## 一种水箱测试机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及注塑检测技术领域,尤其是一种水箱测试机。

### 背景技术

[0002] 注塑生产的水箱一般需要进行爆破检测、气密性检测和泡水检测,现有的设备不具备上述各项功能。

### 发明内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型提供一种具有爆破检测、气密性检测和泡水检测的复合型检测设备。

[0004] 本实用新型的技术方案为:

[0005] 一种水箱测试机,其特征在于:它包括机箱,所述机箱前端面中空,所述机箱底部设置有一个水池,所述水池顶部可拆卸的设置滤板,所述机箱中部通过支架焊接有水箱安装架,所述机箱顶部设置有抽水机和压力检测仪,所述抽水机通过软管设置有注水管,所述抽水机的抽水管伸入水池内,所述压力检测仪通过数据线连接有探头,所述机箱前方左右两侧设置有气缸,所述气缸的推杆朝上且焊接同一根栏杆,所述栏杆底面焊接有一钢丝网。

[0006] 进一步地,所述机箱前端面和钢丝网之间的位置上还设置有推拉玻璃窗,该玻璃为防爆玻璃,所述推拉玻璃窗的边框与机箱前端两侧焊接。

[0007] 本实用新型的使用方法:

[0008] 1) 爆破测试:将水箱固定在水箱安装架上,然后将探头从水箱的注水口伸入水箱,然后将注水管插入水箱的注水口并使用生胶带等辅助材料密封注水口,加压直至水箱破裂,记录数据。

[0009] 2) 气密性检测:将滤板拆除,将水箱浸入水池内,检测是否漏气。

[0010] 3) 泡水检测:将滤板拆除,将水箱浸入水池内,安装滤板,将水箱压在水池内,经过设定时间后再将水箱取出进行观察和检测。

[0011] 本实用新型的有益效果为:将爆破测试,气密性检测和泡水检测有机地结合到一个机箱内,且设置有防护用的推拉玻璃窗和钢丝网,实现多功能检测,且使用方便安全。

### 附图说明

[0012] 图1为本实用新型拆除了钢丝网的结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型安装了钢丝网的结构示意图。

[0014] 图中,1、机箱;2、水池;3、水箱安装架;4、抽水机;5、压力检测仪;6、气缸;7、栏杆;8、钢丝网;21、滤板;41、注水管;51、探头。

### 具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步说明：

[0016] 如图1、2所示，一种水箱测试机，它包括机箱1，所述机箱1前端面中空，所述机箱1底部设置有一个水池2，所述水池2顶部可拆卸的设置滤板21，所述机箱1中部通过支架焊接有水箱安装架3，所述机箱1顶部设置有抽水机4和压力检测仪5，所述抽水机4通过软管设置有注水管41，所述抽水机4的抽水管（常规技术，未图示）伸入水池2内，所述压力检测仪5通过数据线连接有探头51，所述机箱1前方左右两侧设置有气缸6，所述气缸6的推杆朝上且焊接同一根栏杆7，所述栏杆7底面焊接有一钢丝网8。

[0017] 所述机箱1前端面和钢丝网8之间的位置上还设置有推拉玻璃窗（常规技术，未图示），该玻璃为防爆玻璃，所述推拉玻璃窗的边框与机箱1前端两侧焊接。

[0018] 上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理和最佳实施例，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和进步都落入要求保护的本实用新型范围内。

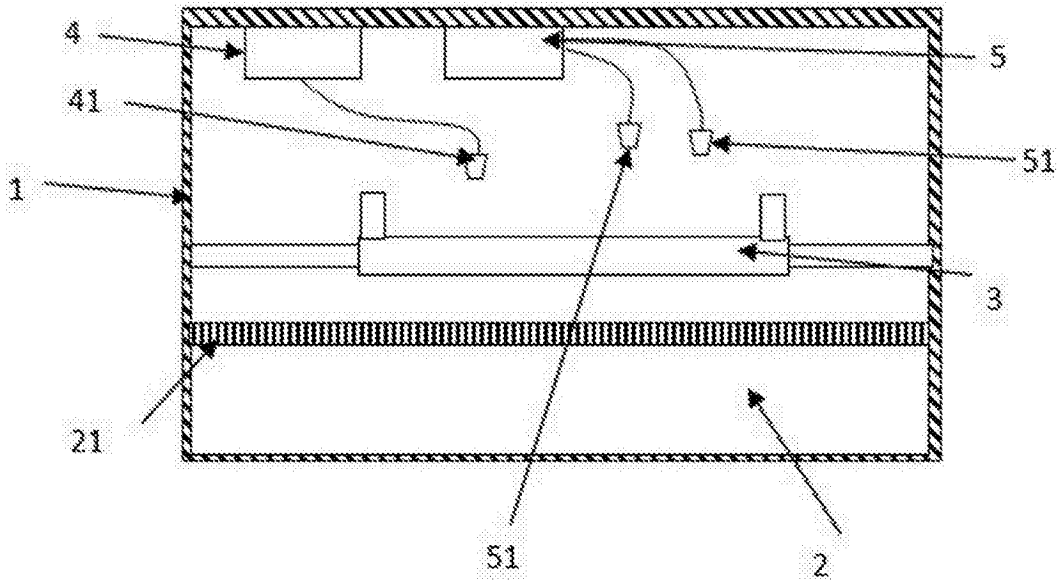


图1

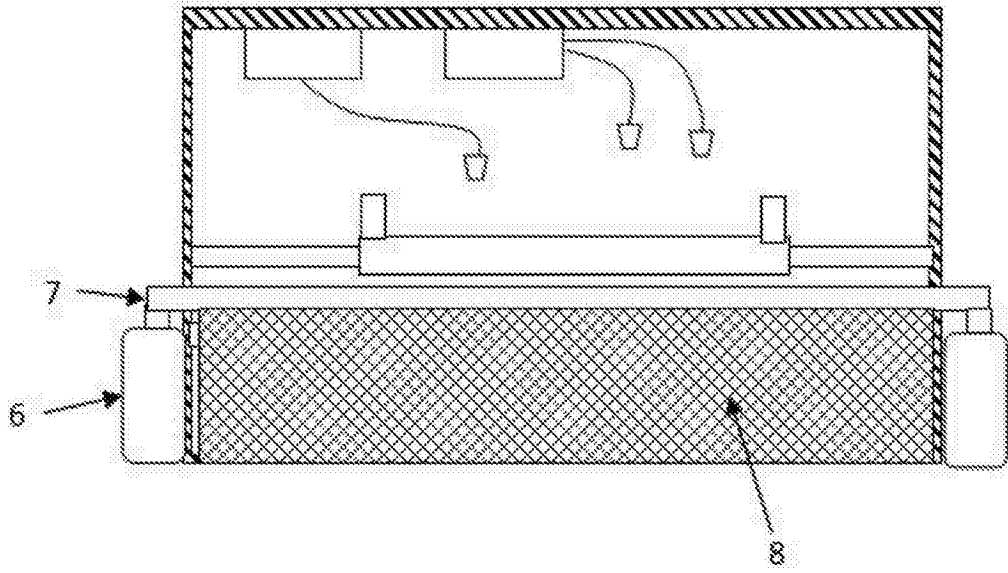


图2