



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219818602 U

(45) 授权公告日 2023. 10. 13

(21) 申请号 202321057433.1

(22) 申请日 2023.05.05

(73) 专利权人 柳州瀚龙机械有限公司

地址 545000 广西壮族自治区柳州市柳北区沙塘镇南侧、国道209西侧北部生态新区创业园一期B地块B-3栋

(72) 发明人 罗世伟 黄志鑫 苏文海 段天瑞

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理有限公司 11246

专利代理师 龚燮英

(51) Int.Cl.

B23K 37/04 (2006.01)

B23K 37/047 (2006.01)

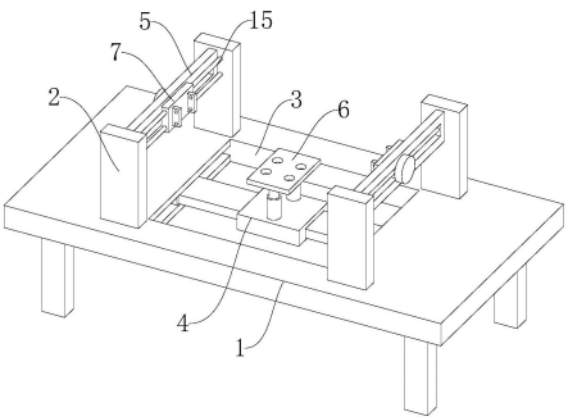
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种货叉架用焊接装置

(57) 摘要

本实用新型涉及焊接装置技术领域,尤其是一种货叉架用焊接装置,包括基架,所述基架顶部开有安装槽,所述安装槽内部滑动设置有移动板,所述移动板顶部设置有焊接基板,且所述基架顶部两侧均安装有支板,所述支板之间安装有连接框,所述连接框一侧滑动设置有固定基板,所述固定基板与所述连接框之间设置有调节机构,所述调节机构用于调节所述固定基板位置,所述调节机构包括移动块、转轴和防脱板,所述移动块滑动卡接在所述连接框内部,且所述固定基板一侧与所述移动块相接,所述防脱板卡接在所述移动块另一侧上,所述转轴贯穿所述移动块,本实用新型便于根据货叉尺寸调节焊接位置,降低焊接难度。



1. 一种货叉架用焊接装置, 包括基架(1), 其特征在于, 所述基架(1) 顶部开有安装槽(3), 所述安装槽(3) 内部滑动设置有移动板(4), 所述移动板(4) 顶部设置有焊接基板(6), 且所述基架(1) 顶部两侧均安装有支板(2), 所述支板(2) 之间安装有连接框(5), 所述连接框(5) 一侧滑动设置有固定基板(7), 所述固定基板(7) 与所述连接框(5) 之间设置有调节机构, 所述调节机构用于调节所述固定基板(7) 位置。

2. 根据权利要求1所述的货叉架用焊接装置, 其特征在于, 所述调节机构包括移动块(8)、转轴(9) 和防脱板(10), 所述移动块(8) 滑动卡接在所述连接框(5) 内部, 且所述固定基板(7) 一侧与所述移动块(8) 相接, 所述防脱板(10) 卡接在所述移动块(8) 另一侧上, 所述转轴(9) 贯穿所述移动块(8)。

3. 根据权利要求2所述的货叉架用焊接装置, 其特征在于, 所述转轴(9) 与所述移动块(8) 之间螺纹相接, 且所述转轴(9) 一端伸出所述支板(2) 外侧并安装有驱动电机。

4. 根据权利要求1所述的货叉架用焊接装置, 其特征在于, 所述安装槽(3) 相对的两侧均安装有导轨柱(13), 所述导轨柱(13) 上滑动设置有滑块(12), 所述滑块(12) 相对的一侧之间安装有连接板(11), 所述移动板(4) 滑动套接在所述连接板(11) 外侧。

5. 根据权利要求1所述的货叉架用焊接装置, 其特征在于, 所述移动板(4) 顶部两侧均安装有伸缩柱, 所述焊接基板(6) 安装在所述伸缩柱顶部之间。

6. 根据权利要求1所述的货叉架用焊接装置, 其特征在于, 所述支板(2) 相对的一侧之间安装有连接柱(15), 所述固定基板(7) 滑动贯穿所述固定基板(7)。

一种货叉架用焊接装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及焊接装置技术领域,尤其涉及一种货叉架用焊接装置。

背景技术

[0002] 货叉是叉车最常用的取物装置、叉车也由此得名,叉车装有两个如字母L的货叉。货叉的水平段是叉放货物的工作部分,垂直段是支撑部分,货叉在生产时,需要对货叉架进行焊接,而现有的货叉焊接时难以保证货叉焊接位置稳定和焊接操作的顺利进行。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在货叉在焊接时难以保证货叉焊接位置稳定和焊接操作的顺利进行的缺点,而提出的一种货叉架用焊接装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 设计一种货叉架用焊接装置,包括基架,其特征在于,所述基架顶部开有安装槽,所述安装槽内部滑动设置有移动板,所述移动板顶部设置有焊接基板,且所述基架顶部两侧均安装有支板,所述支板之间安装有连接框,所述连接框一侧滑动设置有固定基板,所述固定基板与所述连接框之间设置有调节机构,所述调节机构用于调节所述固定基板位置。

[0006] 优选的,所述调节机构包括移动块、转轴和防脱板,所述移动块滑动卡接在所述连接框内部,且所述固定基板一侧与所述移动块相接,所述防脱板卡接在所述移动块另一侧上,所述转轴贯穿所述移动块。

[0007] 优选的,所述转轴与所述移动块之间螺纹相接,且所述转轴一端伸出所述支板外侧并安装有驱动电机。

[0008] 优选的,所述安装槽相对的两侧均安装有导轨柱,所述导轨柱上滑动设置有滑块,所述滑块相对的一侧之间安装有连接板,所述移动板滑动套接在所述连接板外侧。

[0009] 优选的,所述移动板顶部两侧均安装有伸缩柱,所述焊接基板安装在所述伸缩柱顶部之间。

[0010] 本实用新型提出的一种货叉架用焊接装置,有益效果在于:该货叉架用焊接装置利用在基架上开设的安装槽完成对导轨柱和滑块的安装,从而完成对连接板和移动板的设置,最终完成对焊接基板的固定,通过焊接基板方便对焊枪的安装固定,方便进行焊接操作,同时利用连接框上固定基板的设置,方便对货叉架的安装固定,进而方便进行焊接作业,并且通过调节机构的设置,利用驱动电机带动转轴转动完成对移动块和固定基板位置的调节,便于对不同型号的货叉架的焊接作业。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型提出的一种货叉架用焊接装置的立体结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型提出的一种货叉架用焊接装置的调节机构结构示意图;

[0013] 图3为本实用新型提出的一种货叉架用焊接装置的移动板结构示意图。

[0014] 图中：基架1、支板2、安装槽3、移动板4、连接框5、焊接基板6、固定基板7、移动块8、转轴9、防脱板10、连接板11、滑块12、导轨柱13、伸缩柱14、连接柱15。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0016] 实施例1

[0017] 参照图1-3，一种货叉架用焊接装置，包括基架1，基架1顶部开有安装槽3，安装槽3内部滑动设置有移动板4，移动板4顶部设置有焊接基板6，且基架1顶部两侧均安装有支板2，支板2之间安装有连接框5，连接框5一侧滑动设置有固定基板7，固定基板7与连接框5之间设置有调节机构，调节机构用于调节固定基板7位置，调节机构包括移动块8、转轴9和防脱板10，移动块8滑动卡接在连接框5内部，且固定基板7一侧与移动块8相接，防脱板10卡接在移动块8另一侧上，转轴9贯穿移动块8，转轴9与移动块8之间螺纹相接，且转轴9一端伸出支板2外侧并安装有驱动电机，方便完成对固定基板7位置的调节，便于根据货叉尺寸对装置进行调节。

[0018] 安装槽3相对的两侧均安装有导轨柱13，导轨柱13上滑动设置有滑块12，滑块12相对的一侧之间安装有连接板11，移动板4滑动套接在滑块12外侧，方便完成对焊接基板6的位置调节，并且提高移动板8和焊接基板6的安装稳定性，便于焊接操作的正常进行。

[0019] 实施例2

[0020] 参考图1和图3，作为本实用新型的另一优选实施例，与实施例1的区别在于，移动板4顶部两侧均安装有伸缩柱，焊接基板6安装在伸缩柱顶部之间，方便完成对焊接基板6位置的调节，并且通过焊接基板6对焊枪的安装放置，方便进行焊接作业。

[0021] 工作原理：操作人员将待焊接的货叉固定在固定基板7上，并且启动驱动电机带动转轴9转动，从而完成对移动块8和固定基板7位置的调节，便于对不同型号的货叉架进行焊接作业，并且通过焊接基板6的设置，方便对焊枪的安装，并且便于通过伸缩柱14对焊接基板6高度调节，以便完成对货叉架的放置，便于进行焊接作业。

[0022] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

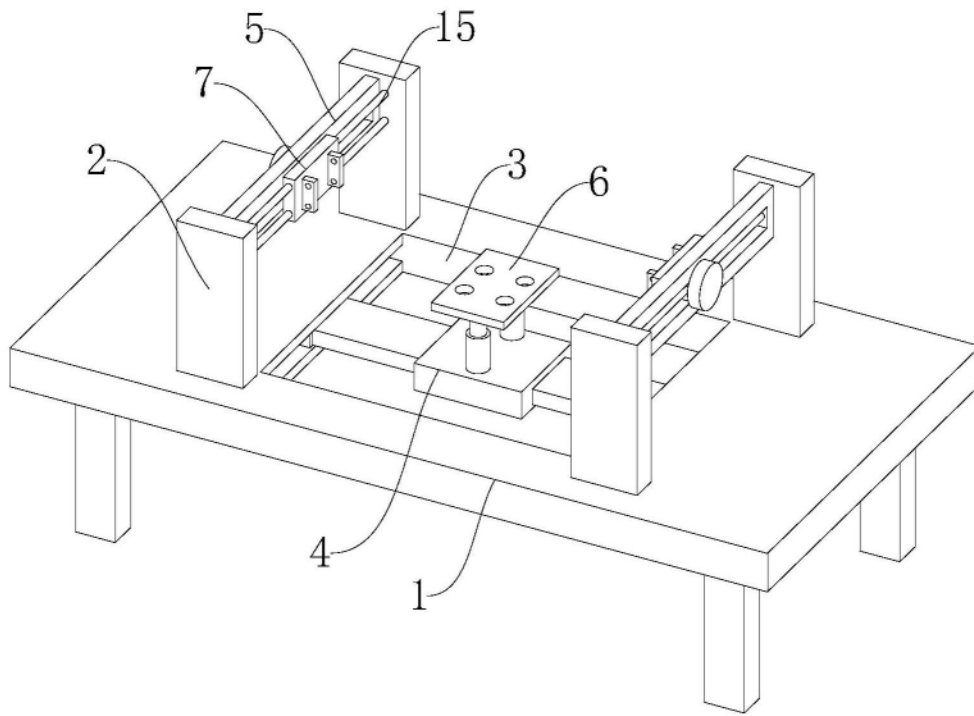


图1

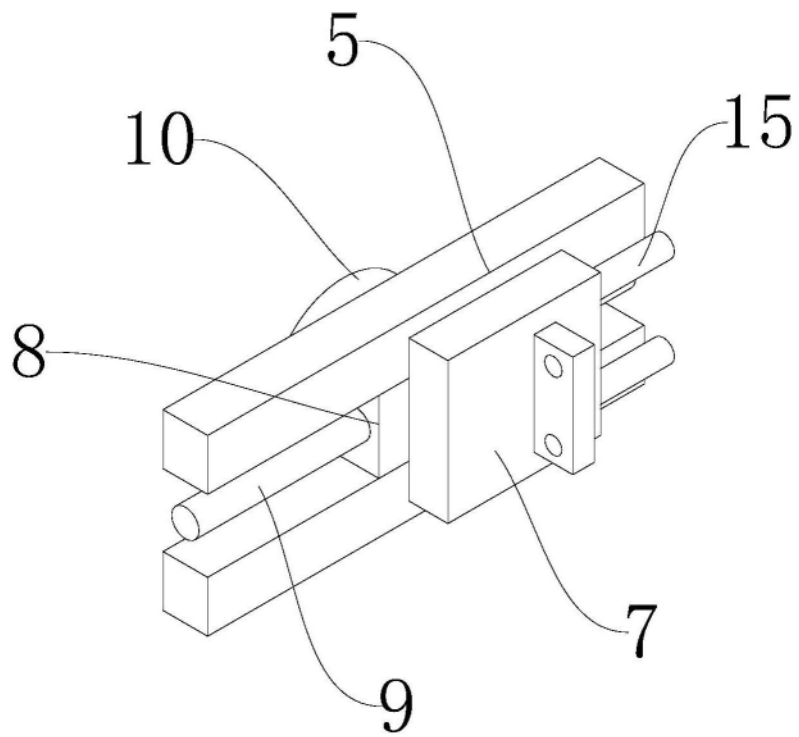


图2

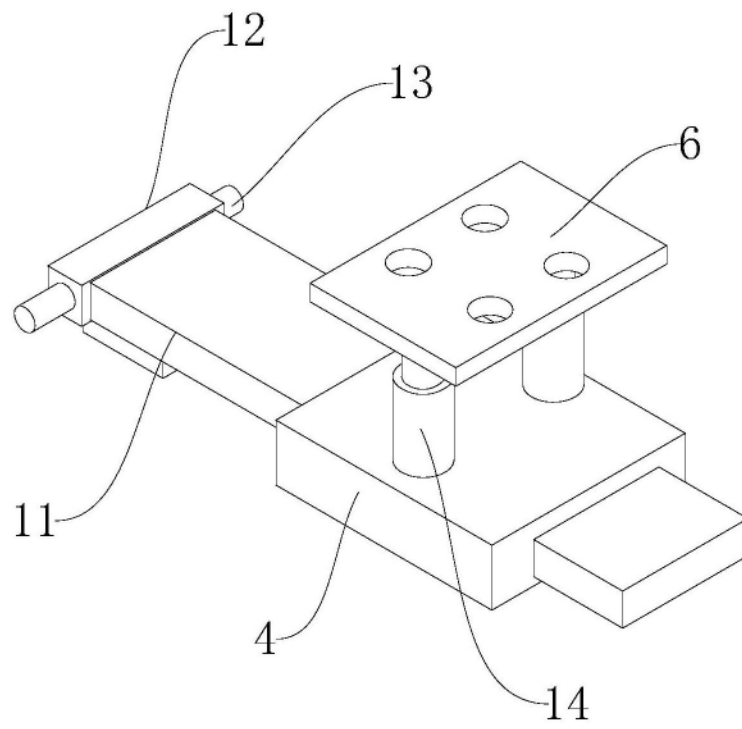


图3