



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

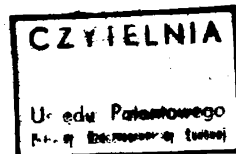
Zgłoszono: 16.04.77 (P. 197464)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 23.10.78

Opis patentowy opublikowano: 15.07.1980

Int. Cl.²
D06F 29/00



Twórca wynalazku: Paweł Siurek

Uprawniony z patentu: Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ma-
szyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź
(Polska)

Urządzenie do wymiany wsadów w wirówce

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wymiany wsadów w wirówce włókienniczej z wyjmowalnym koszem współpracującym z zestawem pralniczym lub barwiarskim.

Znany sposób wymiany wsadów w wirówce włókienniczej z wyjmowalnym koszem polega na tym, że kosz z odwirowanym materiałem włóknistym znajdujący się w wirówce załapywany jest uchwytem wciągnika umieszczonego na suwnicy pomostowej, wystawiany z wirówki i uwalniany z uchwytu, którym załapuje się z kolei przygotowany kosz z mokrym materiałem włóknistym, wstawia go do wirówki po czym uwalnia z uchwytu. Sposób ten jest również realizowany za pomocą przenośnika umieszczonego w pewnej odległości od wirówki. Przenośnik ma wychylne ramię, na końcu którego umieszczony jest wciągnik hakowy. Manewrowanie koszem wypełnionym materiałem włóknistym przy przemieszczaniu go z i do wirówki wymaga bezpośredniej obsługi ze względu na małą stabilność wciągnika hakowego w czasie pracy i powoduje długie przestoje maszyny.

Urządzenie do wymiany wsadów w wirówce z wyjmowalnym koszem ma załadowniczą kolumnę z ramionami zamocowanymi względem siebie pod kątem. Każde z nich zakończone jest głowicą zaczepową. Ma również podający transporter po którym przesuwają się kosze z mokrym surowcem włóknistym i transporter odbierający, na którym ustawiane i przemieszczane są kosze z odwirowa-

2

nym surowcem włóknistym. Transportery umieszczone są za kolumną tak, że gdy jedna z głowic zaczepowych znajduje się nad środkiem wirówki, druga głowica zaczepowa usytuowana jest nad jednym z transporterów.

Przemieszczanie koszy z materiałem włóknistym jest łatwe, precyzyjne i nie wymaga bezpośredniej obsługi.

Przedmiot wynalazku przedstawiony jest w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z góry, fig. 2 przedstawia kolumnę załadowniczą w widoku i w częściowym przekroju. Przy wirówce 1 umieszczona jest kolumna załadownicza, za którą usytuowany jest podający transporter 2 i odbierający transporter 3, po których przesuwają się kosze 4 z materiałem włóknistym. Kolumnę załadowniczą stanowi słup nośny 5 zawierający prowadzące rolki 6, po których przesuwają się wewnętrzny słup 7 pod wpływem zadziałania siłownika 8. Na wewnętrznym słupie 7 osadzone są ramiona 9 zamocowane względem siebie pod kątem, wykonujące ruch obrotowy wokół łożyska 10 od siłownika 11. Każde z ramion 9 zakończone jest głowicą zaczepową 12 składającą się z zaczepów 13 uruchamianych przez siłownik 14. Ruchy robocze realizowane są przy pomocy silników hydraulicznych. Podczas pracy wirówki 1 jej korpus znajduje się między ramionami 9. W chwili zakończenia pracy wirówki 1 i otwierania się jej pokrywy, ramiona 9 obracają

3

się do takiego położenia, żeby jedna głowica zaczepowa 12 znalazła się nad koszem 4 umieszczonym w wirówce 1, a druga nad koszem 4 z mokrym surowcem włóknistym stojącym na podającym transporterze 2.

Następnie ramiona 9 wykonują ruch posuwisty w dół, tak żeby zaczepy 13 znalazły się wewnątrz wyprofilowanych środków koszy 4 i zakleszczają je. Wykonując ruch posuwisty w górę, po czym obrotowy ramiona 9 zajmują taką pozycję, że kosz 4 z mokrym surowcem włóknistym znajduje się nad wirówką 1. Następnie ramiona 9 wykonując ruch ku dołowi wstawiają kosz 4 z mokrym surowcem włóknistym do wirówki 1, a kosz 4 z odwirowanym surowcem włóknistym na odbierający transporter 3. Zaczepy 13 uwalniają kosze 4

4

wysuwając się z nich. Ramiona 9 zajmują pozycję wyjściową i rozpoczyna się praca wirówki. Cykl ten może być powtarzany do momentu wyczerpania koszy 4 z transportera podającego 2.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do wymiany wsadów w wirówce włókienniczej, **znamiennie tym**, że ma załadowniczą kolumnę z ramionami (9) zamocowanymi względem siebie pod kątem, a każde z ramion (9) zakończone jest głowicą zaczepową (12) i ma podający transporter (2) i odbierający transporter (3), przy czym gdy jedna głowica zaczepowa (12) znajduje się nad wirówką (1), to druga usytuowana jest nad jednym z transporterów (2) lub (3).

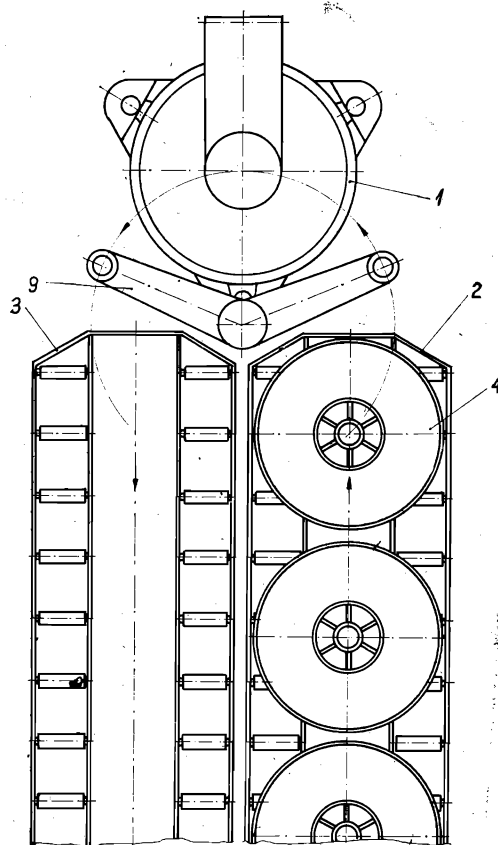


Fig. 1

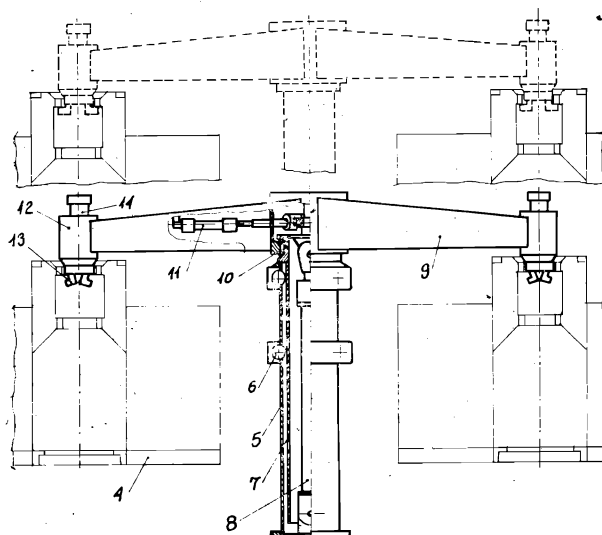


Fig. 2