



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216730984 U

(45) 授权公告日 2022. 06. 14

(21) 申请号 202220309263.0

(22) 申请日 2022.02.16

(73) 专利权人 惠州市胜德玻璃科技有限公司

地址 516000 广东省惠州市惠城区三栋镇  
陶前帽岭村18号

(72) 发明人 彭位田 谢焕刚 王玉华 彭胜杰

(74) 专利代理机构 广州京诺知识产权代理有限公司 44407

专利代理师 肖金艳

(51) Int. Cl.

B24B 7/24 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 47/22 (2006.01)

B24B 55/06 (2006.01)

B24B 41/00 (2006.01)

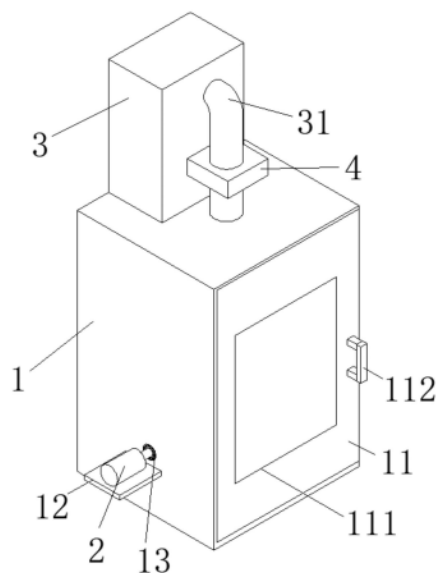
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种玻璃表面处理用磨砂机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种玻璃表面处理用磨砂机,包括:箱体,箱体的一侧固定安装有两组第二支撑板,两组第二支撑板上均固定安装有电动推杆,箱体的一侧开设有两组圆孔,箱体的内壁上固定安装有两组滑轨,两组滑轨的下部均滑动连接有滑块,两组滑块的下部均固定安装有液压缸,两组液压缸的伸缩端固定安装有第二支撑杆,第二支撑杆的下部固定安装有第二驱动电机,第二驱动电机的转动轴上固定安装有磨砂板。本玻璃表面处理用磨砂机,实现对玻璃进行自动打磨,避免了人工操作,提高了安全性;同时也对粉尘进行了处理,避免了粉尘对工人身体健康造成危害。



1. 一种玻璃表面处理用磨砂机,其特征在于:包括箱体(1),所述箱体(1)的一侧转动安装有箱门(11),所述箱体(1)的一侧固定安装有第一支撑板(12),所述第一支撑板(12)上部固定安装有第一驱动电机(2),所述箱体(1)的两侧内部均固定安装有轴承(13),所述第一驱动电机(2)的转轴与一组所述轴承(13)的内圈固定连接,两组所述轴承(13)的内圈均固定安装有一第一支撑杆(5),其中一个所述第一支撑杆(5)的一端与所述第一驱动电机(2)的转动轴固定连接,两个所述第一支撑杆(5)相互靠近的一端均固定安装有固定架(6),所述固定架(6)的上部螺纹连接有螺栓(61),所述螺栓(61)的底部与所述固定架(6)的下部均固定安装有支撑块(62),两组所述支撑块(62)上均固定安装有吸盘(63);

所述箱体(1)的一侧固定安装有两组第二支撑板(14),两组所述第二支撑板(14)上均固定安装有电动推杆(10),所述箱体(1)的一侧开设有两组圆孔(15),所述箱体(1)的内壁上固定安装有两组滑轨(7),两组所述滑轨(7)的下部均滑动连接有滑块(71),两组所述电动推杆(10)的伸缩端穿过两组所述圆孔(15)分别与两组所述滑块(71)固定连接,两组所述滑块(71)的下部均固定安装有液压缸(8),两组所述液压缸(8)的伸缩端固定安装有第二支撑杆(81),所述第二支撑杆(81)的下部固定安装有第二驱动电机(9),所述第二驱动电机(9)的转动轴上固定安装有磨砂板(91)。

2. 根据权利要求1所述的一种玻璃表面处理用磨砂机,其特征在于:所述箱体(1)的上部固定安装有集尘箱(3),所述集尘箱(3)的一侧固定连通有吸尘管(31),所述吸尘管(31)上固定连通有风机(4),所述吸尘管(31)的一端穿过所述箱体(1)上部,且伸入箱体(1)内部并固定连接有吸尘罩(41)。

3. 根据权利要求1所述的一种玻璃表面处理用磨砂机,其特征在于:所述箱门(11)的一侧固定安装有把手(112)。

4. 根据权利要求1所述的一种玻璃表面处理用磨砂机,其特征在于:所述箱门(11)的一侧设有观察口(111)。

5. 根据权利要求4所述的一种玻璃表面处理用磨砂机,其特征在于:所述观察口(111)内部固定安装有透明玻璃板。

6. 根据权利要求1所述的一种玻璃表面处理用磨砂机,其特征在于:所述吸盘(63)为上下对称设置。

## 一种玻璃表面处理用磨砂机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃加工生产技术领域,具体为一种玻璃表面处理用磨砂机。

### 背景技术

[0002] 玻璃是一个非结晶的,无定形固体,其通常是透明的并且在窗玻璃,餐具和光电子学中具有广泛的实用、技术和装饰用途。

[0003] 玻璃在日常生活中广泛应用,在玻璃制造过程中需要使用磨砂机对玻璃进行加工,但目前所使用的磨砂机都是工人手工进行操作,危险性较大,且生产过程中的粉尘也严重影响了工人的身体健康。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种玻璃表面处理用磨砂机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种玻璃表面处理用磨砂机,包括箱体,所述箱体的一侧转动安装有箱门,所述箱体的一侧固定安装有第一支撑板,所述第一支撑板上部固定安装有第一驱动电机,所述箱体的两侧内部均固定安装有轴承,所述第一驱动电机的转轴与一组所述轴承的内圈固定连接,两组所述轴承的内圈均固定安装有一第一支撑杆,其中一个所述第一支撑杆的一端与所述第一驱动电机的转动轴固定连接,两个所述第一支撑杆相互靠近的一端均固定安装有固定架,所述固定架的上部螺纹连接有螺栓,所述螺栓的底部与所述固定架的下部均固定安装有支撑块,两组所述支撑块上均固定安装有吸盘;所述箱体的一侧固定安装有两组第二支撑板,两组所述第二支撑板上均固定安装有电动推杆,所述箱体的一侧开设有两组圆孔,所述箱体的内壁上固定安装有两组滑轨,两组所述滑轨的下部均滑动连接有滑块,两组所述电动推杆的伸缩端穿过两组所述圆孔分别与两组所述滑块固定连接,两组所述滑块的下部均固定安装有液压缸,两组所述液压缸的伸缩端固定安装有第二支撑杆,所述第二支撑杆的下部固定安装有第二驱动电机,所述第二驱动电机的转动轴上固定安装有磨砂板。

[0007] 上述的一种玻璃表面处理用磨砂机,其中,所述箱体的上部固定安装有集尘箱,所述集尘箱的一侧固定连通有吸尘管,所述吸尘管上固定连通有风机,所述吸尘管的一端穿过所述箱体上部,且伸入箱体内部并固定连接有吸尘罩。

[0008] 上述的一种玻璃表面处理用磨砂机,其中,所述箱门的一侧固定安装有把手。

[0009] 上述的一种玻璃表面处理用磨砂机,其中,所述箱门的一侧设有观察口。

[0010] 上述的一种玻璃表面处理用磨砂机,其中,所述观察口内部固定安装有透明玻璃板。

[0011] 上述的一种玻璃表面处理用磨砂机,其中,所述吸盘为上下对称设置。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 本实用新型提供的玻璃表面处理用磨砂机,通过安装固定架、螺栓与吸盘,将玻璃

进行固定,通过安装电动推杆带动安装在滑块底部的液压缸进行滑动,通过安装液压缸带动第二驱动电机进行伸缩与玻璃进行贴合打磨,从而实现对玻璃进行自动打磨,避免了人工操作,提高了安全性;同时也对粉尘进行了处理,避免了粉尘对工人身体健康造成危害。

### 附图说明

[0014] 图1为本实用新型一种玻璃表面处理用磨砂机的立体图;

[0015] 图2为本实用新型一种玻璃表面处理用磨砂机的箱体正视切面图;

[0016] 图3为本实用新型一种玻璃表面处理用磨砂机的箱体侧视切面图。

[0017] 图中:1、箱体;11、箱门;111、观察口;112、把手;12、第一支撑板;13、轴承;14、第二支撑板;15、圆孔;2、第一驱动电机;3、集尘箱;31、吸尘管;4、风机;41、吸尘罩;5、第一支撑杆;6、固定架;61、螺栓;62、支撑块;63、吸盘;7、滑轨;71、滑块;8、液压缸;81、第二支撑杆;9、第二驱动电机;91、磨砂板;10、电动推杆。

### 具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 实施例

[0020] 请参阅图1-图3,本实用新型提供如下实施例提供的一种技术方案:

[0021] 本实施例提供一种玻璃表面处理用磨砂机,包括:箱体1,箱体1的一侧转动安装有箱门11,箱体1的一侧固定安装有第一支撑板12,第一支撑板12上部固定安装有第一驱动电机2,箱体1的两侧内部均固定安装有轴承13,第一驱动电机2的转轴与一组轴承13的内圈固定连接,两组轴承13的内圈均固定安装有一第一支撑杆5,其中一个第一支撑杆5的一端与第一驱动电机2的转动轴固定连接,两个第一支撑杆5相互靠近的一端均固定安装有固定架6,固定架6的上部螺纹连接有螺栓61,螺栓61的底部与固定架6的下部均固定安装有支撑块62,两组支撑块62上均固定安装有吸盘63;箱体1的一侧固定安装有两组第二支撑板14,两组第二支撑板14上均固定安装有电动推杆10,箱体1的一侧开设有两组圆孔15,箱体1的内壁上固定安装有两组滑轨7,两组滑轨7的下部均滑动连接有滑块71,两组电动推杆10的伸缩端穿过两组圆孔15分别与两组滑块71固定连接,两组滑块71的下部均固定安装有液压缸8,两组液压缸8的伸缩端固定安装有第二支撑杆81,第二支撑杆81的下部固定安装有第二驱动电机9,第二驱动电机9的转动轴上固定安装有磨砂板91。

[0022] 其中,为了将在打磨时产生的粉尘集中处理,避免工作人员吸入肺部,设置箱体1的上部固定安装有集尘箱3,集尘箱3的一侧固定连通有吸尘管31,吸尘管31上固定连通有风机4,吸尘管31的一端穿过箱体1上部,且伸入箱体1内部并固定连接有吸尘罩41。

[0023] 其中,为了方便开关箱门11,设置箱门11的一侧固定安装有把手112。

[0024] 其中,为了观察箱体1内部打磨情况,设置箱门11的一侧设有观察口111。

[0025] 其中,为了观察箱体1内部打磨情况和防止粉尘溢出,设置观察口111内部固定安装有透明玻璃板。

[0026] 其中,为了有效的对玻璃进行夹紧,设置吸盘63为上下对称设置。

[0027] 工作原理:使用时,将箱门11打开,将需要打磨的玻璃放在吸盘63上,拧动螺栓61进行夹紧固定,启动第二驱动电机9,带动磨砂板91进行旋转,启动液压缸8与电动推杆10将磨砂板91与玻璃贴合进行打磨,同时启动风机4,将打磨粉尘吸入集尘箱3内,待一面打磨完成,启动第一驱动电机2带动固定架6进行旋转翻面,再对其进行打磨即可。

[0028] 本实用新型中未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现。尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

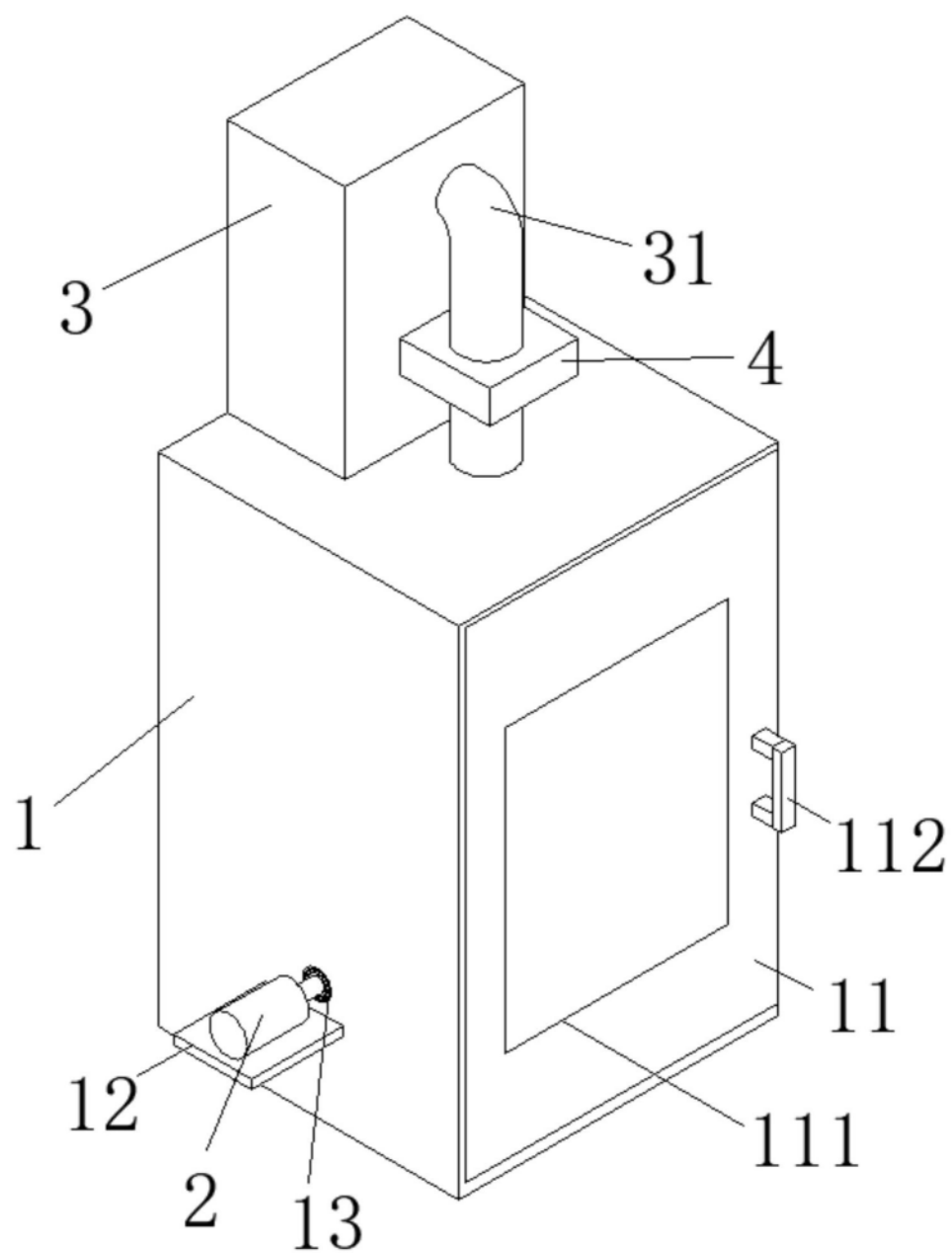


图1

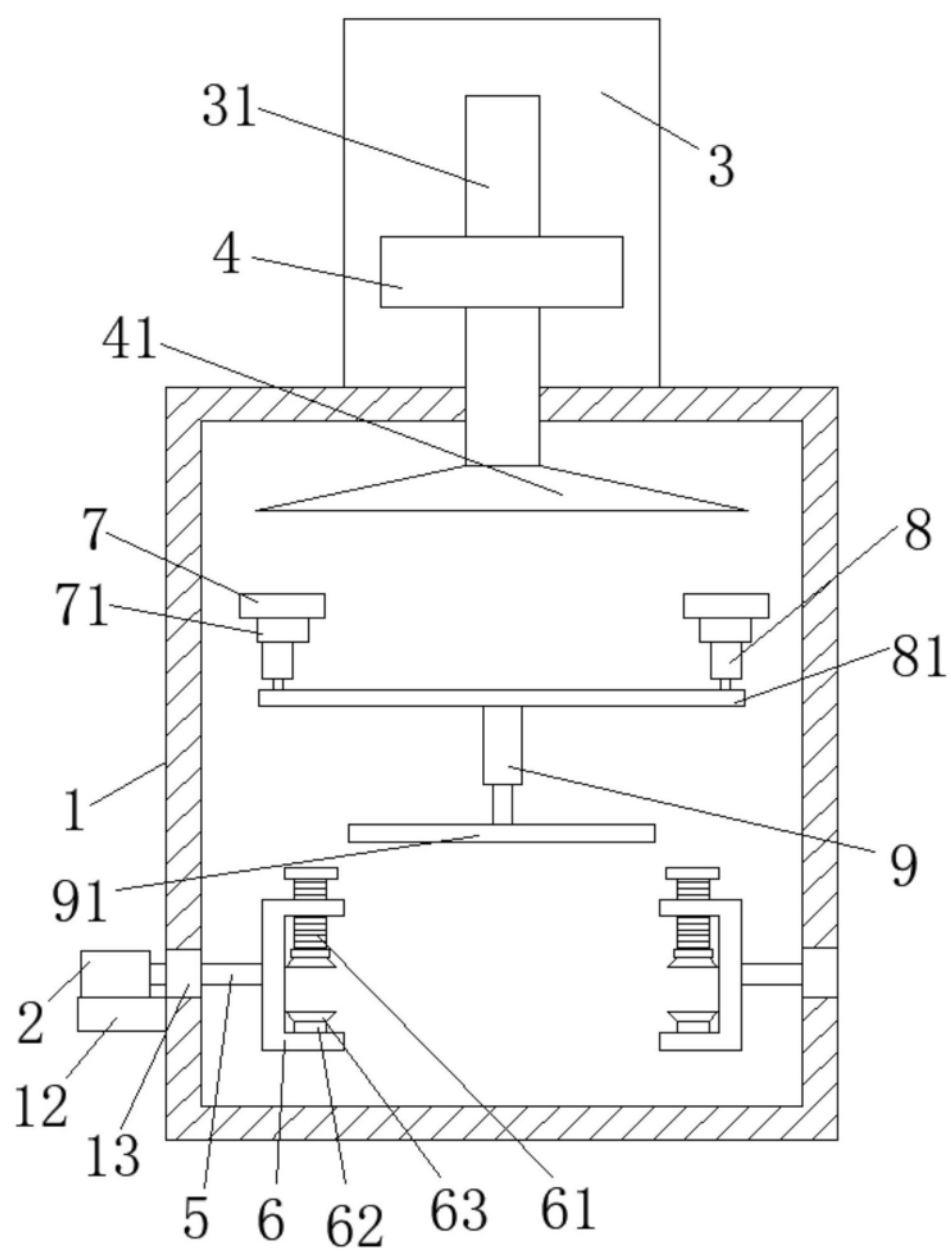


图2

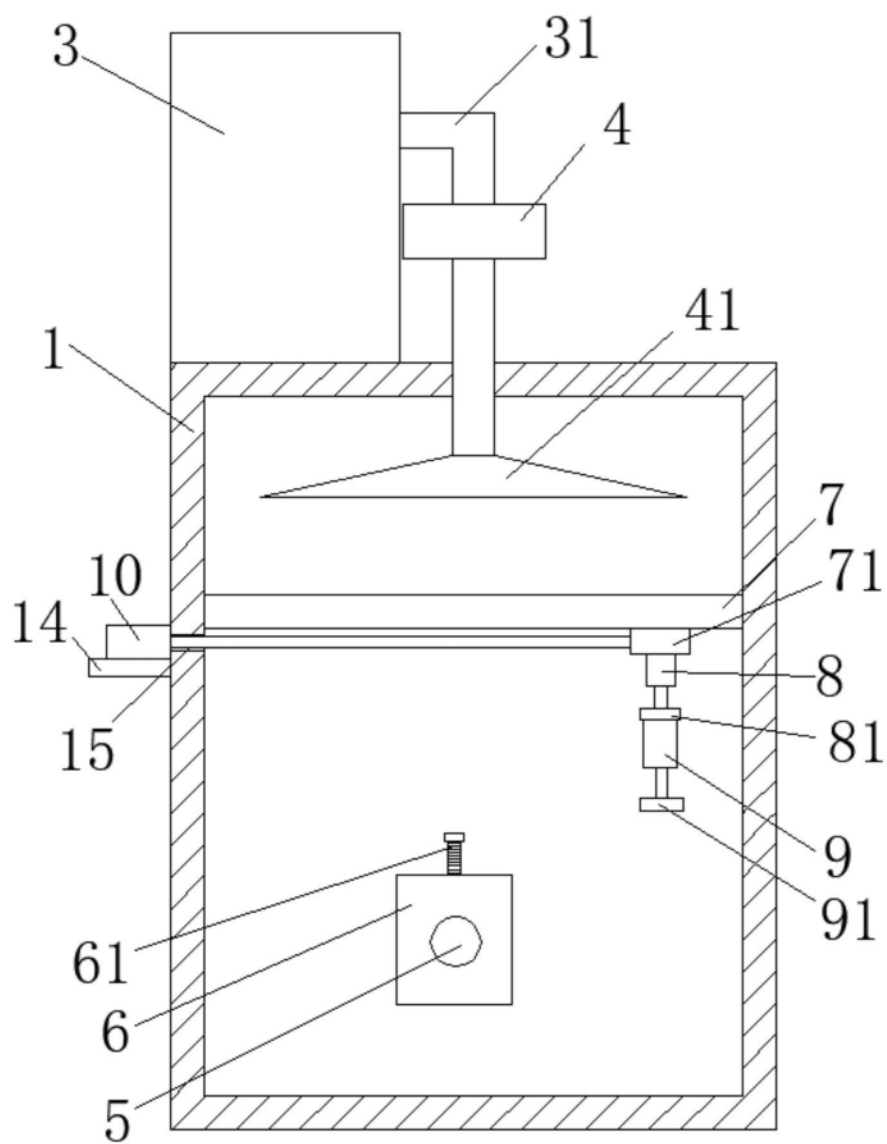


图3