



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203092878 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 31

(21) 申请号 201320029494. 7

(22) 申请日 2013. 01. 21

(73) 专利权人 张家港先锋自动化机械设备有限公司

地址 215600 江苏省苏州市张家港市凤凰镇
双龙村张家港先锋自动化机械设备有限公司

(72) 发明人 钱仁明

(74) 专利代理机构 张家港市高松专利事务所
(普通合伙) 32209

代理人 孙高

(51) Int. Cl.

B29C 41/42 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

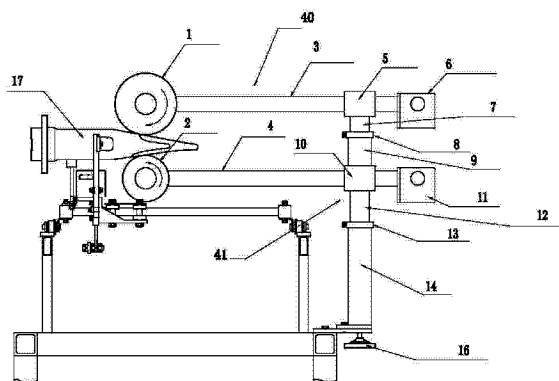
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种手套脱模机中的翻边装置

(57) 摘要

本实用新型公布了一种手套脱模机中的翻边装置,包括机架,所述机架上设置有上毛刷和下毛刷,所述上毛刷设置在手模的上部,所述下毛刷设置在手模的下部,并且机架中设置有驱动上毛刷转动的上毛刷驱动和设置有驱动下毛刷转动的下毛刷驱动,上毛刷和下毛刷均与手模相贴合。通过毛刷转动使其手模上的手套卷边展开,该装置运行简单,结构简单,噪声小,消耗小,降低成本。



1. 一种手套脱模机中的翻边装置,包括机架,其特征在于:所述机架上设置有上毛刷和下毛刷,所述上毛刷设置在手模的上部,所述下毛刷设置在手模的下部,并且机架中设置有驱动上毛刷转动的上毛刷驱动和设置有驱动下毛刷转动的下毛刷驱动,上毛刷和下毛刷均与手模相贴合。

2. 根据权利要求1所述的一种手套脱模机中的翻边装置,其特征在于:所述上毛刷驱动和下毛刷驱动的结构相同,包括设置在机架上的电机,电机的输出轴上设置有主动轮,机架中设置有毛刷轴,上毛刷或者下毛刷与对应的毛刷轴相连接,毛刷轴上设置有从动轮,主动轮和从动轮之间通过皮带相连接。

3. 根据权利要求1或2所述的一种手套脱模机中的翻边装置,其特征在于:所述机架包括固定板,固定板上设置有立柱,立柱中设置有可沿立柱上下移动的升降立柱,升降立柱的外部设置有固定套,升降立柱的顶部设置有锁紧座,锁紧座上设置有横向的支架。

4. 根据权利要求3所述的一种手套脱模机中的翻边装置,其特征在于:所述固定套与升降立柱螺纹连接,升降立柱与立柱之间螺纹连接,升降立柱的下部设置有调节手轮。

一种手套脱模机中的翻边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种手套脱模机中的翻边装置。

背景技术

[0002] 现有技术生产胶类手套脱模过程中,手模机上的手套通过翻转装置将手套边部卷起一段,然后用机械手夹住手模两边通过传输装置到达翻边装置,目前所使用的翻边装置为设置在机架上的一对连接气源的气嘴,该对气嘴在手模的一上一下布置,运行时气嘴吹气将其卷起的边部吹翻至机械手上,接着机械手向外撑开并向前移动,使其手套与手模分离从而达到脱模的目的,目前所使用的翻边装置的缺点:使用时,为了确保实现可靠的翻边效果,必须采用高压气进行喷吹,不仅造成了很大的噪声,而且能源消耗很大,提高了成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供了一种低消耗、噪声小的手套脱模机中的翻边装置。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用如下技术方案:一种手套脱模机中的翻边装置,包括机架,所述机架上设置有上毛刷和下毛刷,所述上毛刷设置在手模的上部,所述下毛刷设置在手模的下部,并且机架中设置有驱动上毛刷转动的上毛刷驱动和设置有驱动下毛刷转动的下毛刷驱动,上毛刷和下毛刷均与手模相贴合。

[0005] 优选地,所述上毛刷的驱动和下毛刷的驱动的结构相同,包括设置在机架上的电机,电机的输出轴上设置有主动轮,机架中设置有毛刷轴,上毛刷或者下毛刷与对应的毛刷轴相连接,毛刷轴上设置有从动轮,主动轮和从动轮之间通过皮带相连接。

[0006] 优选地,所述机架包括固定板,固定板上设置有立柱,立柱中设置有可沿立柱上下移动的升降立柱,升降立柱的外部设置有固定套,升降立柱的顶部设置有锁紧座,锁紧座上设置有横向的支架。

[0007] 优选地,固定套与升降立柱螺纹连接,升降立柱与立柱之间螺纹连接,升降立柱的下部设置有调节手轮。

[0008] 本实用新型的有益效果:本实用新型通过用毛刷转动代替原有技术中的吹气方式,该装置运行稳定,结构简单,噪音小,无需外接气源,不仅可以保证稳定的翻边效果,而且降低能源消耗,减少生产成本,提高生产效率。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型翻边装置的正视图;

[0010] 图2为本实用新型翻边装置的俯视图;

[0011] 图3为本实用新型翻边装置的立体图;

[0012] 图中:1、上毛刷;2、下毛刷;3、上支架;4、下支架;5、上锁紧座;6、上调速电机;7、上升降立柱;8、上固定套;9、上立柱;10、下锁紧座;11、下调速电机;12、下升降立柱;13、下固定套;14、下立柱;15、上调节手轮;16、下调节手轮;17、手模;18、上皮带;19、下皮带;

20、上从动轮 ;21、下从动轮 ;22、上主动轮 ;23、下主动轮 ;25、固定板 ;26、上毛刷轴 ;27、下毛刷轴 ;40、上机架 ;41、下机架。

具体实施方式

[0013] 以下结合附图对本实用新型的实例进行说明：

[0014] 如图 1、图 2 所示；本实用新型是一种手套脱模机中的翻边装置，包括机架，所述机架上设置有上毛刷 1 和下毛刷 2，所述上毛刷 1 设置在手模 17 的上部，所述下毛刷 2 设置在手模 17 的下部，并且机架中设置有驱动上毛刷 1 转动的上毛刷驱动和设置有驱动下毛刷 2 转动的下毛刷驱动，上毛刷 1 和下毛刷 2 均与手模 17 相贴合，实际使用时，其上毛刷 1 的机架及毛刷驱动部分和下毛刷 2 的机架及毛刷驱动部分为分体结构，上毛刷 1 采用单独的上机架 40 及上毛刷驱动，下毛刷 2 采用单独的下机架 41 及下毛刷驱动，本实施例中，上毛刷的驱动部分和下毛刷的驱动部分结构相同，其单个的上毛刷 1 及上机架 40 组件如图 3 所示，包括上机架 40，包括设置在上机架 40 上的上调速电机 6，上调速电机 6 的输出轴上设置有上主动轮 22，上机架 40 中设置有上毛刷轴 26，上毛刷 1 与上毛刷轴 26 相连接，上毛刷轴 26 上设置有上从动轮 20，上主动轮 22 和上从动轮 20 之间通过上皮带 18 相连接，所述上机架 40 包括固定板 25，固定板 25 上设置有上立柱 9，上立柱 9 中设置有可沿上立柱 9 上下移动的上升立柱 7，上升立柱 7 的外部设置有上固定套 8，上升立柱 7 的顶部设置有上锁紧座 5，上锁紧座 5 设置有横向的上支架 3，上毛刷轴 26 和上毛刷 1 设置在上支架 3 的端部，所述上固定套 8 与上升立柱 7 螺纹连接，上升立柱 7 与上立柱 9 之间螺纹连接，上升立柱 7 的下部设置有上调节手轮 15，在实例操作中，上调节手轮 15 调节上升立柱 7 的上下移动，使上支架 3 前端设置的上毛刷 1 与手模 17 的位置相贴合，再由上固定套 8 螺纹旋转固定上升立柱 7。

[0015] 其中下毛刷 2 的机架及驱动部分结构，包括下机架 41，包括设置在下机架 41 上的下调速电机 11，下调速电机 11 的输出轴上设置有下列主动轮 23，下机架 41 中设置有下列毛刷轴 27，下毛刷 2 与下毛刷轴 27 相连接，下毛刷轴 27 上设置有下列从动轮 21，下主动轮 23 和下从动轮 21 之间通过下皮带 19 相连接，所述下机架 41 包括固定板 25，固定板 25 上设置有下列立柱 14，下立柱 14 中设置有可沿下立柱 14 上下移动的下升降立柱 12，下升降立柱 12 的外部设置有下列固定套 13，下升降立柱 12 的顶部设置有下列锁紧座 10，下锁紧座 10 设置有横向的下支架 4，下毛刷轴 27 和下毛刷 2 设置在下支架 4 的端部，所述下固定套 13 与下升降立柱 12 螺纹连接，下升降立柱 12 与下立柱 14 之间螺纹连接，下升降立柱 12 的下部设置有下列调节手轮 16，在实例操作中，下调节手轮 16 调节下升降立柱 12 的上下移动，使下支架 4 前端设置的下毛刷 2 与手模 17 的位置相贴合，再由下固定套 13 螺纹旋转固定下升降立柱 12。

[0016] 应用该翻边装置对手模上手套翻边的过程如图 1 所示；首先调节升降立柱的上下位置，将上机架 40 前端设置的上毛刷 1 和下机架 41 前端设置的下毛刷 2 放与手模 17 的贴合部位置，上毛刷 1 在手模 17 上部，下毛刷 2 在手模 17 下部，由固定套螺纹固定升降立柱，通过上毛刷 1 和下毛刷 2 相互反方向的旋转，使其卷起部展开在机械手上，接着机械手向外撑开并向前移动达到手套与手模分离。

[0017] 本实用新型通过用毛刷转动代替原有技术中的吹气方式，该装置结构简单，噪音

小,无需外接气源,不仅可以保证稳定的翻边效果,而且降低能源消耗,减少生产成本,提高生产效率。

[0018] 上述的实施例仅例示性说明本发明创造的原理及其功效,以及部分运用的实施例,而非用于限制本实用新型;应当指出,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型创造构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

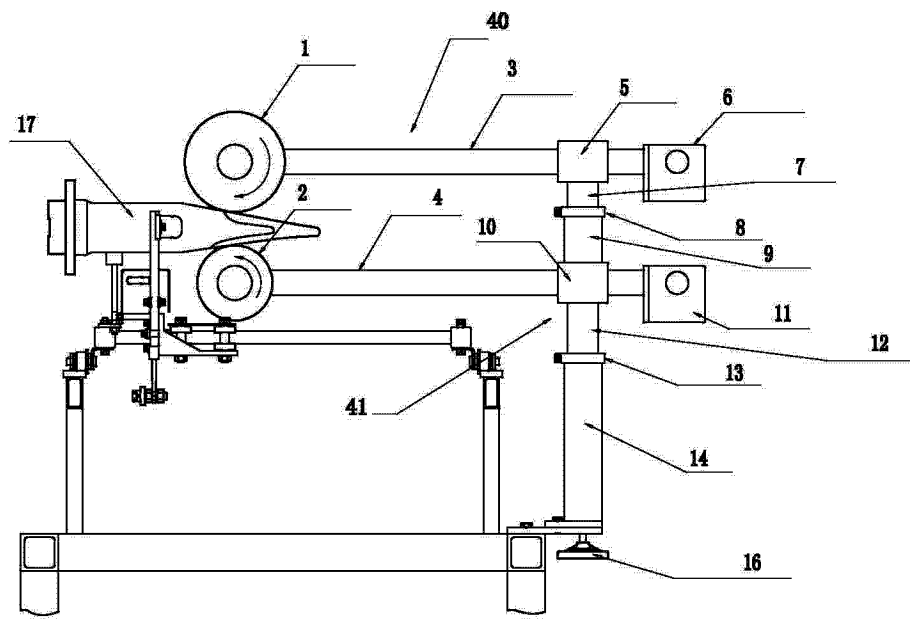


图 1

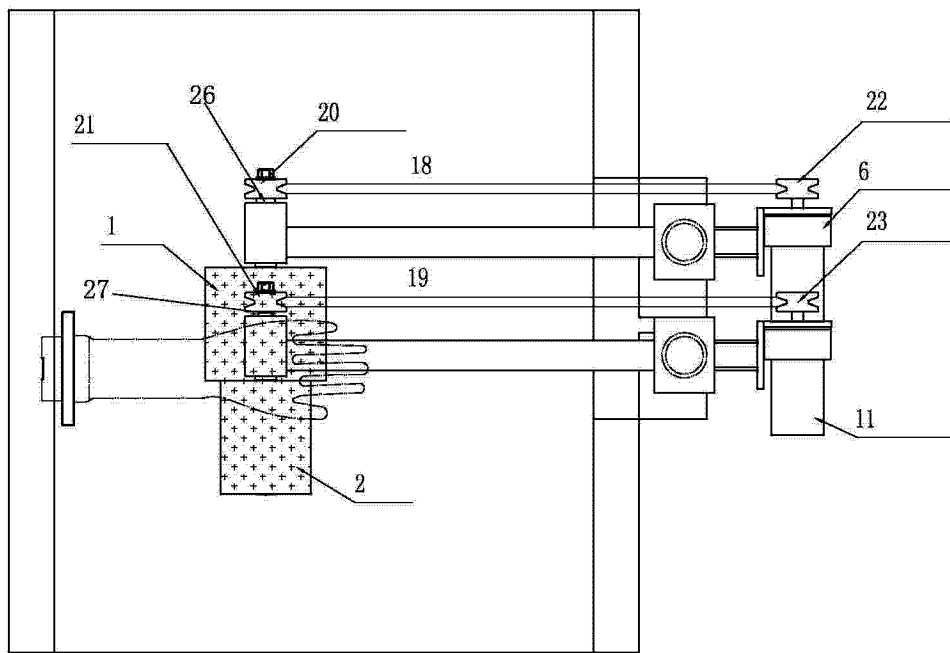


图 2

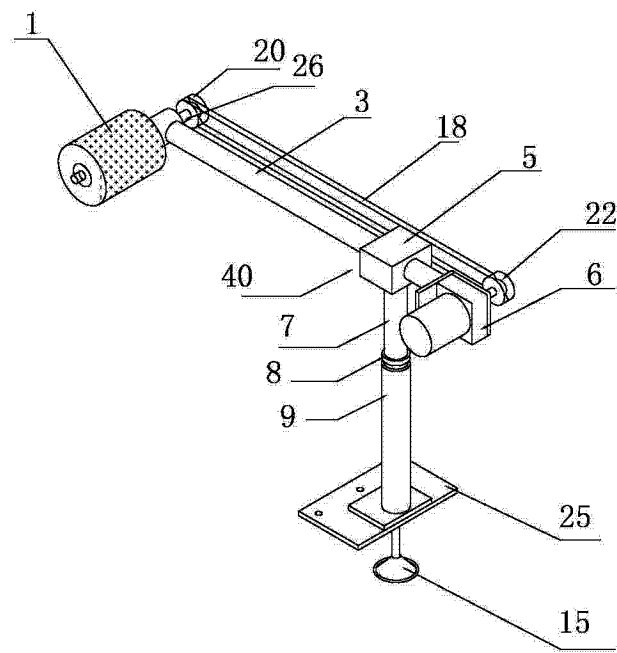


图 3