



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209289818 U

(45)授权公告日 2019.08.23

(21)申请号 201822262277.8

(22)申请日 2018.12.30

(73)专利权人 广州市申兆酒店用品制造有限公司

地址 511400 广东省广州市番禺区大石街
官坑村官坑工业区自编5号

(72)发明人 洗洁红

(51)Int.Cl.

B31B 50/20(2017.01)

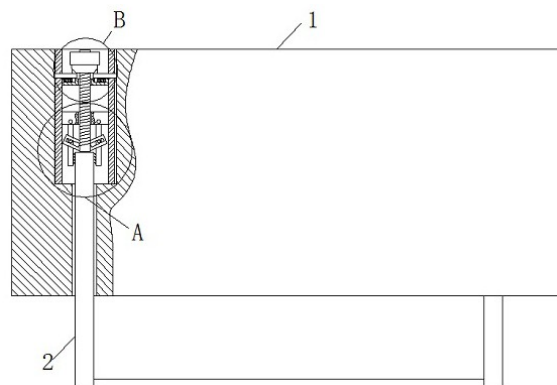
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种酒店纸巾盒生产用刀模

(57)摘要

本实用新型公开了一种酒店纸巾盒生产用刀模,包括基板和刀模,基板的下端开设有与刀模相配合的安装槽,基板上端四角处均开设有盲孔,多个盲孔的下端均与安装槽远离槽口处的一侧连通,盲孔内活动套接有套筒,套筒内横向固定连接环形块,环形块内活动套接有丝杆,丝杆的下端穿过环形块并连接有夹持机构,套筒内固定连接环形板,套筒的左右两侧内壁位于环形板的上方均开设有矩形通孔,两个矩形通孔内均连接有限位机构,丝杆的上端穿过环形板并滑动套接有与限位机构相配合的环形垫块。本实用新型,能够增加刀模与刀模板之间的连接稳定性,使刀模受力时不易松动,增加了刀模的切割质量,同时也能够方便拆装循环使用刀模。



1. 一种酒店纸巾盒生产用刀模,包括基板(1)和刀模(2),其特征在于,所述基板(1)的下端开设有与刀模(2)相配合的安装槽,所述基板(1)的上端四角处均开设有盲孔,多个所述盲孔的下端均与安装槽远离槽口处的一侧连通,所述盲孔内活动套接有套筒(3),所述套筒(3)内横向固定连接环形块(6),所述环形块(6)内活动套接有丝杆(7),所述丝杆(7)的下端穿过环形块(6)并连接有夹持机构,所述套筒(3)内固定连接环形板(11),所述套筒(3)的左右两侧内壁位于环形板(11)的上方均开设有矩形通孔,两个所述矩形通孔内均连接有限位机构,所述丝杆(7)的上端穿过环形板(11)并滑动套接有与限位机构相配合的环形垫块(9),所述丝杆(7)的杆壁上螺纹连接有螺纹套筒(8),所述螺纹套筒(8)位于环形垫块(9)的上方。

2. 根据权利要求1所述的一种酒店纸巾盒生产用刀模,其特征在于,所述夹持机构包括倾斜固定连接在丝杆(7)左右两侧下端的矩形框(4),两个所述矩形框(4)的内侧均滑动连接有轴销,所述环形块(6)的下端通过转轴转动连接有两个固定板(5),两个所述固定板(5)的一侧均与轴销固定连接,两个所述固定板(5)分别位于刀模(2)的左右两侧。

3. 根据权利要求2所述的一种酒店纸巾盒生产用刀模,其特征在于,所述固定板(5)与刀模(2)相对的一端下侧均匀固定连接有多个三角凸块。

4. 根据权利要求1所述的一种酒店纸巾盒生产用刀模,其特征在于,所述限位机构包括滑动套接在两个矩形通孔内的矩形杆(14),两个所述矩形杆(14)上端相对的一侧均固定连接三角滑块(15),所述三角滑块(15)的一侧与环形垫块(9)的下端边角处滑动连接,所述环形板(11)的上端开设有滑槽(13),所述滑槽(13)内滑动连接有滑块(10),所述滑块(10)与矩形杆(14)的杆壁固定连接。

5. 根据权利要求4所述的一种酒店纸巾盒生产用刀模,其特征在于,所述滑槽(13)内设有弹簧(12),所述弹簧(12)的一端与滑槽(13)的一侧固定连接,所述弹簧(12)的另一端与滑块(10)的一侧固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种酒店纸巾盒生产用刀模,其特征在于,所述基板(1)的材质为桦木胶合板。

一种酒店纸巾盒生产用刀模

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸盒刀模技术领域,尤其涉及一种酒店纸巾盒生产用刀模。

背景技术

[0002] 传统刀模制作是在刀模板上用铅笔或圆珠笔进行绘制,后通过锯床锯的,在移动的过程中就会形成错位而产生误差,加工速度慢,而使用了激光切割机后,绘图设计就可以直接在计算机上进行,刀模板是由激光切割机全自动运行切割成型,不需要人工干预。误差小,速度快。各种各样的电脑弯刀机,切刀机涌入市场,给刀模制作带来无限便利,提高工作效率,减少弯刀成型误差,刀模材料中的主要耗材为刀模板和定位销,目前使用量最大的刀模板为胶合板及铝板,材质主要为杨木、桦木、椴木等。

[0003] 现有技术中,在刀模板上使用激光开槽后,直接将刀模安装在槽内,虽然能够做到使刀模尺寸误差较小,但是刀模和刀模板的连接结构过于简单,在冲压使用时刀模容易与刀模板之间松动,在刀模受力时使得刀模板变形,影响了刀模的切割精度。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中刀模和刀模板的连接结构过于简单,刀模容易与刀模板之间松动的问题,而提出的一种酒店纸巾盒生产用刀模。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种酒店纸巾盒生产用刀模,包括基板和刀模,所述基板的下端开设有与刀模相配合的安装槽,所述基板上端四角处均开设有盲孔,多个所述盲孔的下端均与安装槽远离槽口处的一侧连通,所述盲孔内活动套接有套筒,所述套筒内横向固定连接环形块,所述环形块内活动套接有丝杆,所述丝杆的下端穿过环形块并连接有夹持机构,所述套筒内固定连接环形板,所述套筒的左右两侧内壁位于环形板的上方均开设有矩形通孔,两个所述矩形通孔内均连接有限位机构,所述丝杆的上端穿过环形板并滑动套接有与限位机构相配合的环形垫块,所述丝杆的杆壁上螺纹连接有螺纹套筒,所述螺纹套筒位于环形垫块的上方。

[0007] 优选的,所述夹持机构包括倾斜固定连接在丝杆左右两侧下端的矩形框,两个所述矩形框的内侧均滑动连接有轴销,所述环形块的下端通过转轴转动连接有两个固定板,两个所述固定板的一侧均与轴销固定连接,两个所述固定板分别位于刀模的左右两侧。

[0008] 优选的,所述固定板与刀模相对的一端下侧均匀固定连接有多个三角凸块。

[0009] 优选的,所述限位机构包括滑动套接在两个矩形通孔内的矩形杆,两个所述矩形杆上端相对的一侧均固定连接三角滑块,所述三角滑块的一侧与环形垫块的下端边角处滑动连接,所述环形板的上方开设有滑槽,所述滑槽内滑动连接有滑块,所述滑块与矩形杆的杆壁固定连接。

[0010] 优选的,所述滑槽内设有弹簧,所述弹簧的一端与滑槽的一侧固定连接,所述弹簧的另一端与滑块的一侧固定连接。

[0011] 优选的,所述基板的材质为桦木胶合板。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种酒店纸巾盒生产用刀模,具备以下有益效果:

[0013] 1、该酒店纸巾盒生产用刀模,通过设置在丝杆上的螺纹套筒,使用扳手拧紧螺纹套筒,螺纹套筒与丝杆相互作用使丝杆移动,丝杆移动时带动倾斜的矩形框拉动轴销移动,轴销移动带动固定板移动对刀模进行夹紧,从而能够增加刀模与刀模板之间的连接稳定性,使刀模受力时不易松动,增加了刀模的切割质量。

[0014] 2、该酒店纸巾盒生产用刀模,通过设置在丝杆上的环形垫块,当固定板夹持刀模后,丝杆停止移动,螺纹套筒挤压环形垫块使三角滑块移动,三角滑块移动带动矩形杆移动,矩形杆移动伸出矩形通孔与盲孔相互挤压对套筒进行限位固定,从而能够增加固定后刀模的稳定性,而且也能够方便拆装循环使用刀模。

[0015] 该装置中未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现,本实用新型,能够增加刀模与刀模板之间的连接稳定性,使刀模受力时不易松动,增加了刀模的切割质量,同时也能够方便拆装循环使用刀模。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出的一种酒店纸巾盒生产用刀模的结构示意图;

[0017] 图2为图1中A处的结构放大图;

[0018] 图3为图1中B处的结构放大图;

[0019] 图4本实用新型提出的一种酒店纸巾盒生产用刀模中基板的俯视图。

[0020] 图中:1基板、2刀模、3套筒、4矩形框、5固定板、6环形块、7丝杆、8螺纹套筒、9环形垫块、10滑块、11环形板、12弹簧、13滑槽、14矩形杆、15三角滑块。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0022] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0023] 参照图1-4,一种酒店纸巾盒生产用刀模,包括基板1和刀模2,基板1的下端开设有与刀模2相配合的安装槽,基板1的上端四角处均开设有盲孔,多个盲孔的下端均与安装槽远离槽口处的一侧连通,盲孔内活动套接有套筒3,套筒3内横向固定连接环形块6,环形块6内活动套接有丝杆7,丝杆7的下端穿过环形块6并连接有夹持机构,夹持机构包括倾斜固定连接在丝杆7左右两侧下端的矩形框4,两个矩形框4的内侧均滑动连接有轴销,环形块6的下端通过转轴转动连接有两个固定板5,固定板5与刀模2相对的一端下侧均匀固定连接多个三角凸块,增加与固定板5与刀模2之间的摩擦力,两个固定板5的一侧均与轴销固定连接,两个固定板5分别位于刀模2的左右两侧,丝杆7移动时带动倾斜的矩形框4拉动轴销

移动,轴销移动带动固定板5移动对刀模2进行夹紧,能够增加刀模2与刀模板之间的连接稳定性,套筒3内固定连接有环形板11,套筒3的左右两侧内壁位于环形板11的上方均开设有矩形通孔,两个矩形通孔内均连接有限位机构,限位机构包括滑动套接在两个矩形通孔内的矩形杆14,两个矩形杆14上端相对的一侧均固定连接有三角滑块15,三角滑块15的一侧与环形垫块9的下端边角处滑动连接,环形板11的上端开设有滑槽13,滑槽13内滑动连接有滑块10,滑块10与矩形杆14的杆壁固定连接,滑槽13内设有弹簧12,弹簧12的一端与滑槽13的一侧固定连接,弹簧12的另一端与滑块10的一侧固定连接,弹簧12能够使矩形杆14位于套筒3内,方便安装套管3,螺纹套筒8挤压环形垫块9使三角滑块15移动,三角滑块15移动带动矩形杆14移动,矩形杆14移动伸出矩形通孔与盲孔相互挤压对套筒3进行限位固定,丝杆7的上端穿过环形板11并滑动套接有与限位机构相配合的环形垫块9,丝杆7的杆壁上螺纹连接有螺纹套筒8,螺纹套筒8位于环形垫块9的上方,基板1的材质为桦木胶合板。

[0024] 本实用新型中,使用时,使用扳手拧紧螺纹套筒8,螺纹套筒8与丝杆7相互作用使丝杆7移动,丝杆7移动时带动倾斜的矩形框4拉动轴销移动,轴销移动带动固定板5移动对刀模2进行夹紧,能够增加刀模2与刀模板之间的连接稳定性,当固定板5夹持刀模2后,丝杆7停止移动,螺纹套筒8挤压环形垫块9使三角滑块15移动,三角滑块15移动带动矩形杆14移动,矩形杆14移动伸出矩形通孔与盲孔相互挤压对套筒3进行限位固定,能够增加固定后刀模2的稳定性,而且也能够方便拆装循环使用刀模2。

[0025] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

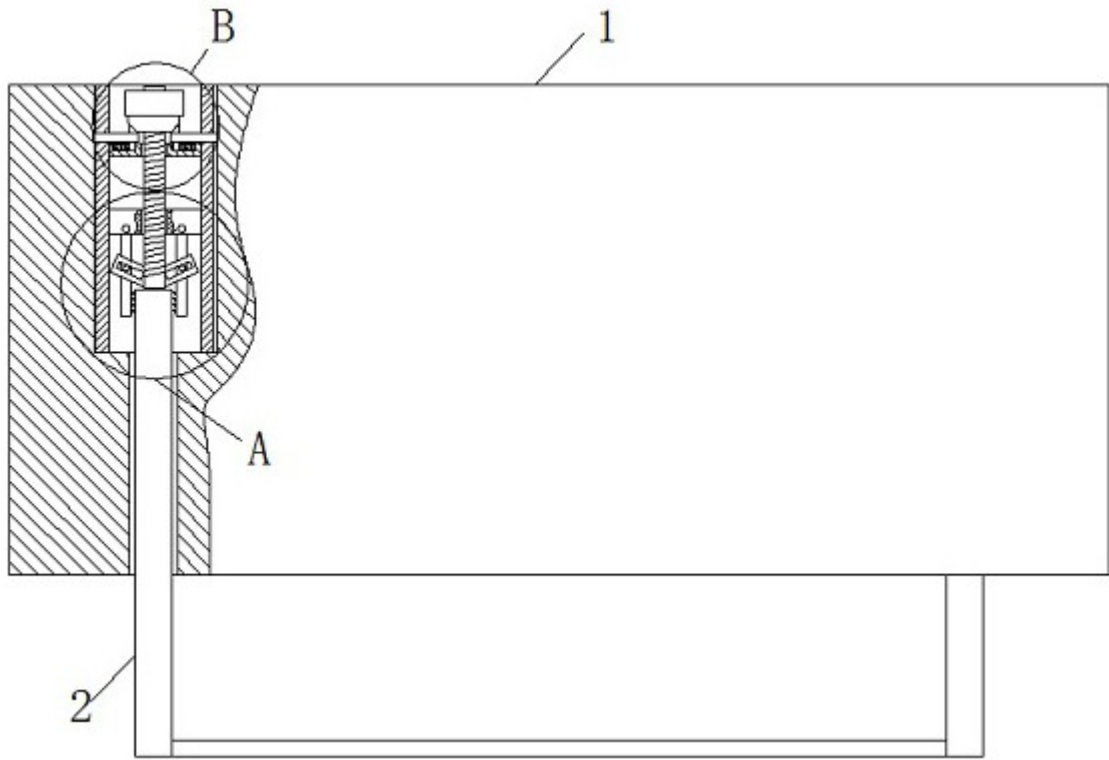


图1

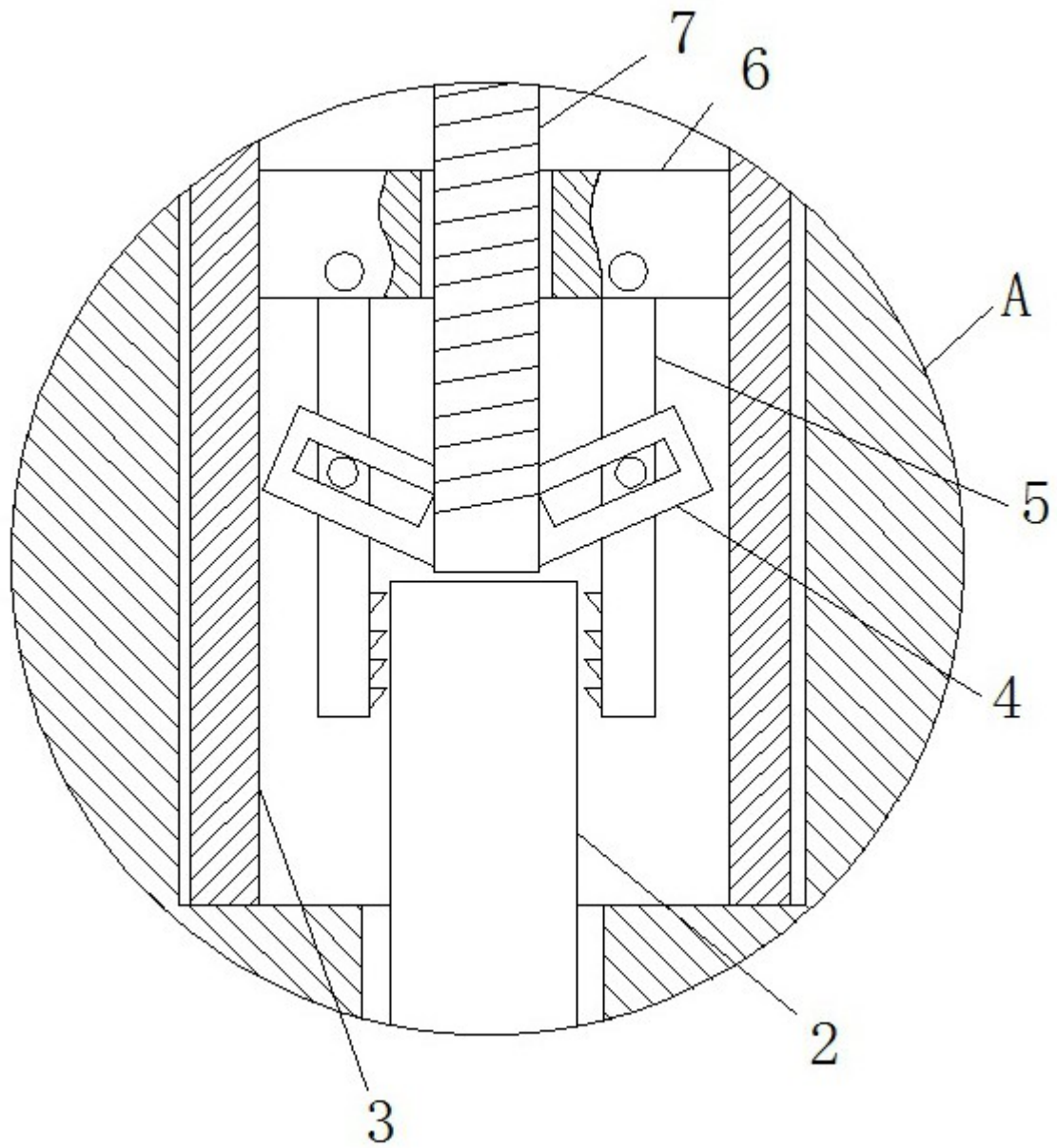


图2

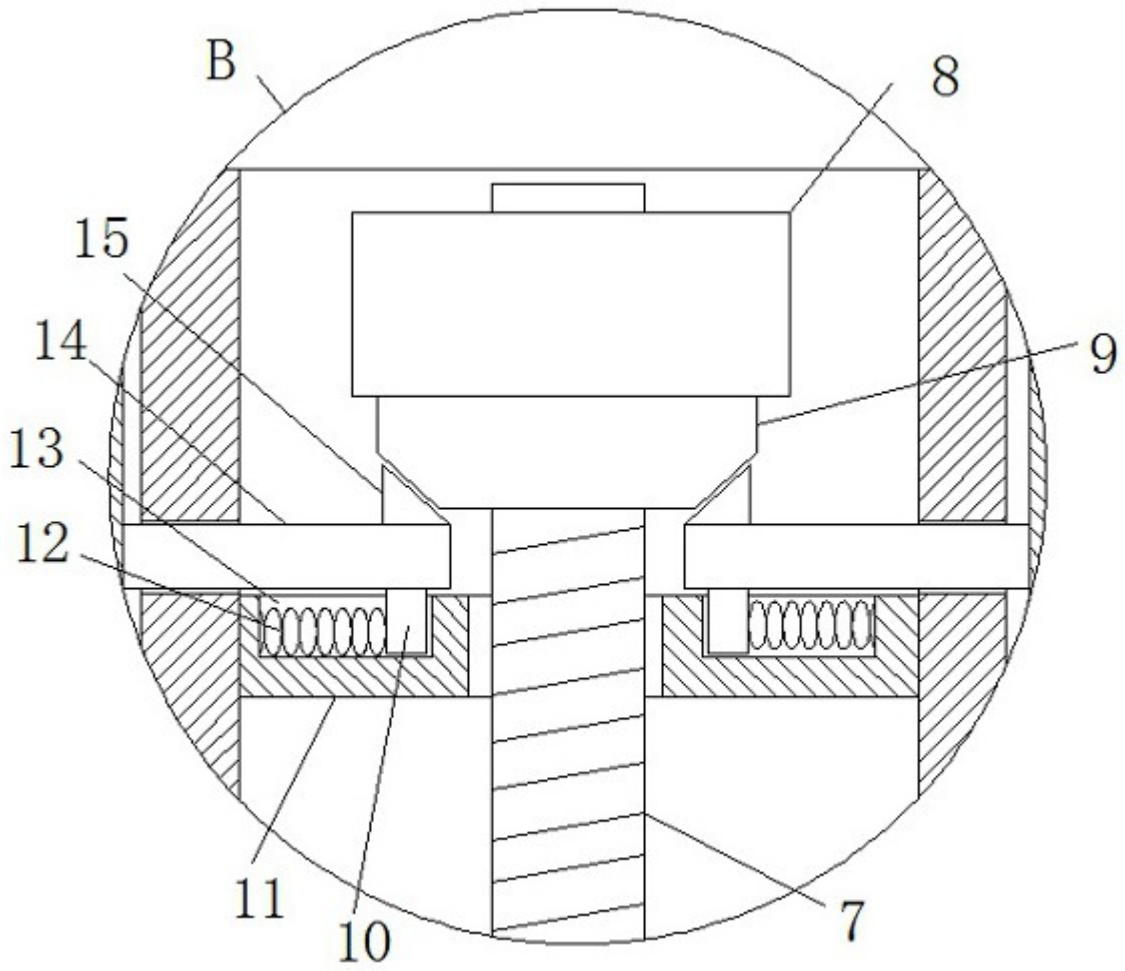


图3

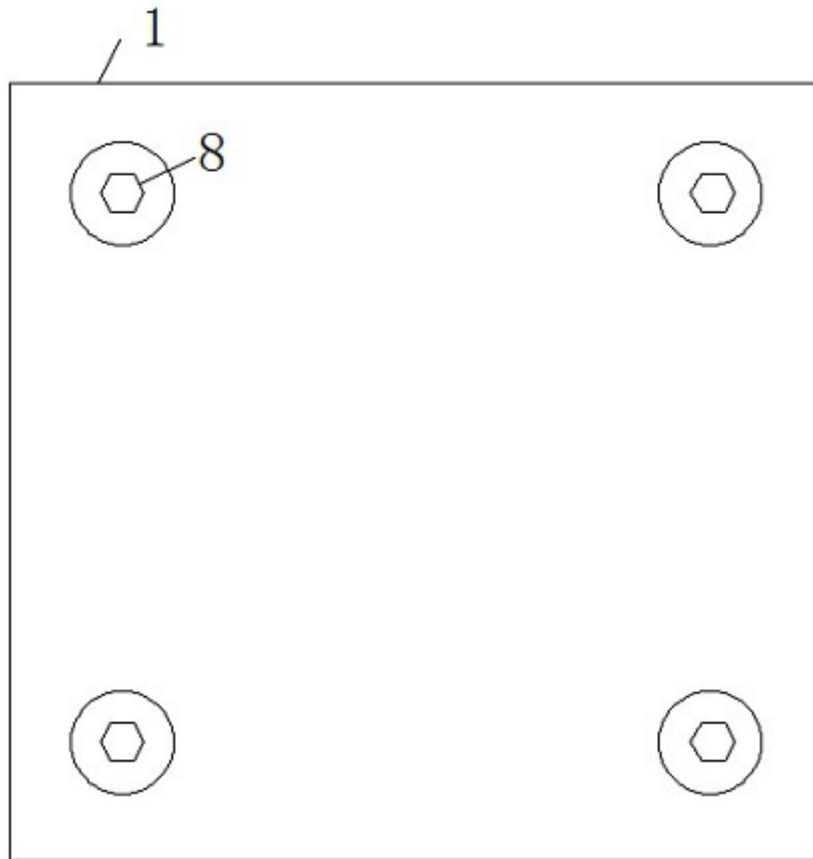


图4