



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102841424 A

(43) 申请公布日 2012. 12. 26

(21) 申请号 201110170794. 2

(22) 申请日 2011. 06. 23

(71) 申请人 苏州五方光电科技有限公司
地址 215200 江苏省苏州市吴江市松陵镇八
坼友谊工业区 187 号

(72) 发明人 奂微微

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限
公司 32224

代理人 董建林

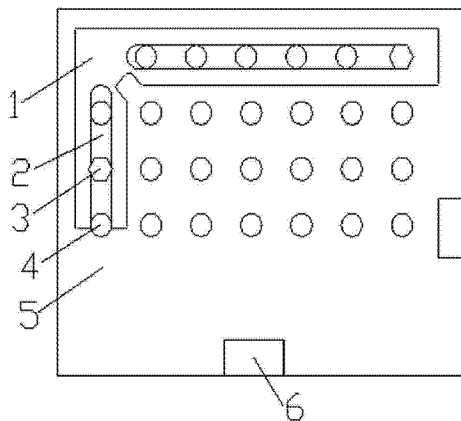
(51) Int. Cl.
G02B 7/00 (2006. 01)

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称
点胶板固定装置

(57) 摘要

本发明涉及一种点胶板固定装置,包括点胶用的工作台,所述工作台的一角固定有两个固定块,所述工作台的另一对角设置有与固定块合围夹持点胶板的限位板,该限位板为拐尺形,限位板的两个板面上各设置有一个通槽,在所述工作台上设置有多排平行于通槽的定位孔,两个通槽和对应的定位孔中分别穿设有配套的固定件。本发明改在点胶板的四周合围夹持点胶板,使点胶板受力更均匀,且点胶板的铜槽板和不锈钢底板不会相互挤压,不易变形,固定效果好,延长了点胶板的寿命;只用两个固定件穿设通槽和对应的定位孔即可固定好点胶板,拆装简便,而且,通过移动固定件在通槽和工作台上的位置,可固定规格大于点胶工作台上的点胶板。



1. 一种点胶板固定装置,包括点胶用的工作台,所述工作台的一角固定有两个固定块,所述工作台的另一对角设置有与固定块合围夹持点胶板的限位板,该限位板为拐尺形,限位板的两个板面上各设置有一个通槽,在所述工作台上设置有多排平行于通槽的定位孔,两个通槽和对应的定位孔中分别穿设有配套的固定件。

2. 如权利要求 1 所述的点胶板固定装置,其特征是所述固定件为螺栓或螺杆。

3. 如权利要求 1 所述的点胶板固定装置,其特征是所述限位板为不锈钢板。

点胶板固定装置

[0001] 技术领域

本发明涉及光学镜头组装领域,尤其涉及一种点胶板固定装置。

背景技术

[0002] 光学镜头组装要先将镜片粘到镜头座上制成半成品,通常先将镜头座放置在点胶板中,向镜头座上点胶,再用贴片机将镜片粘到镜头座上。点胶板由铜槽板和不锈钢底板组成,铜槽板和不锈钢底板通过螺丝联接;点胶板也是通过螺丝直接固定在点胶工作台上,只用一个螺丝时固定效果不好,在四角都安一个螺丝时,不仅拆装螺丝麻烦,而且铜槽板和不锈钢底板长时间受挤压会产生较明显且不同程度的形变,使铜槽板和不锈钢底板不能紧密贴合,点胶板不能很好地夹持、盛载镜头座甚至报废,此类问题对于规格大于点胶工作台的点胶板则更易发生,以致工作台通常都只能用于固定规格比其小的点胶板。

发明内容

[0003] 本发明解决的技术问题是,提供了一种点胶板固定装置,不仅拆装简便,扩大了工作台的工作面积,而且固定效果好,延长了点胶板的寿命。

[0004] 本发明采用的技术方案为:

一种点胶板固定装置,包括点胶用的工作台,所述工作台的一角固定有两个固定块,所述工作台的另一对角设置有与固定块合围夹持点胶板的限位板,该限位板为拐尺形,限位板的两个板面上各设置有一个通槽,在所述工作台上设置有多排平行于通槽的定位孔,两个通槽和对应的定位孔中分别穿设有配套的固定件。

[0005] 进一步,所述固定件为螺栓或螺杆。

[0006] 进一步,所述限位板为不锈钢板。

本发明的有益效果为:

本发明改在点胶板的四周,用两个固定块和一个拐尺形限位板,合围夹持点胶板,使点胶板受力更均匀,且点胶板的铜槽板和不锈钢底板不会相互挤压,不易变形,固定效果好,延长了点胶板的寿命;只用两个固定件穿设通槽和对应的定位孔即可固定好点胶板,拆装简便,而且,通过移动固定件在通槽和工作台上的位置,可固定不同规格的点胶板,包括规格大于点胶工作台的点胶板,相当于扩大了工作台的工作面积。

附图说明

[0007] 图1为本发明的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图和实施例对本发明作进一步说明。

实施例:

如附图所示,点胶板固定装置,包括点胶用的工作台5,所述工作台5的一角固定有两

个固定块 6, 所述工作台 5 的另一对角设置有与固定块 6 合围夹持点胶板的限位板 1, 该限位板 1 为拐尺形, 限位板 1 的两个板面上各设置有一个通槽 2, 在所述工作台上设置有多排平行于通槽 2 的定位孔 4, 两个通槽 2 和对应的定位孔 4 中分别穿设有配套的固定件 3。

[0009] 使用时, 点胶板紧靠固定块 6 放置, 接着将限位板 1 紧贴点胶板, 然后将两个固定件 3 穿过通槽 2 和对应的定位孔 4 即固定好点胶板。固定件可为螺栓或螺杆, 限位板 1 形状为与点胶板匹配的拐尺形, 限位板 1 可用铜板或耐磨、表面光洁的不锈钢板, 工作台面通常也为不锈钢板。

[0010] 本发明改在点胶板的四周, 用两个固定块和一个拐尺形限位板, 合围夹持点胶板, 使点胶板受力更均匀, 且点胶板的铜槽板和不锈钢底板不会相互挤压, 不易变形, 固定效果好, 延长了点胶板的寿命; 只用两个固定件穿设通槽和对应的定位孔即可固定好点胶板, 拆装简便, 而且, 通过移动固定件在通槽和工作台上的位置, 可固定不同规格的点胶板, 包括规格大于点胶工作台的点胶板, 相当于扩大了工作台的工作面积。

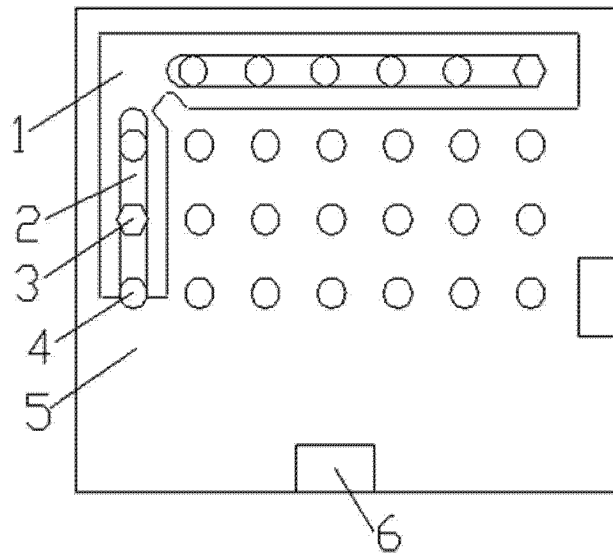


图 1