

公告本

404827

89年4月7日修正
補充

申請日期	87. 6. 18
案 號	87109776
類 別	A61F13/00

A4
C4

(以上各欄由本局填註)

404827

第87109776號 發明 專利說明書 修正本
修正日期：89年 4月

一、發明 名稱	中 文	液體可通透覆片及含有該液體可通透覆片的吸收性物品
	英 文	LIQUID-PERMEABLE COVER SHEET AND ABSORBENT ARTICLE CONTAINING THE SAME
二、發明 人	姓 名	(1)尤拉·奧羅森 (2)凱林·克里斯提安森 (3)薩米·奇韓尼
	國 籍	瑞 典
	住、居所	(1)瑞典波哈斯-布約可·密爾瓦根22號 (2)瑞典史金·阿塞達爾斯加坦4號 (3)瑞典莫林力克·拉達波塔7號
三、申請人	姓 名 (名稱)	瑞典商·SCA衛生產品公司
	國 籍	瑞 典
	住、居所 (事務所)	瑞典S-40503高登堡
	代 表 人 姓 名	班特·佛舒爾

裝

訂

線

公告本

404827

89年4月7日修正
補充

申請日期	87. 6. 18
案 號	87109776
類 別	A61F13/00

A4
C4

(以上各欄由本局填註)

404827

第87109776號 發明 專利說明書 修正本
修正日期：89年 4月

一、發明 名稱	中 文	液體可通透覆片及含有該液體可通透覆片的吸收性物品
	英 文	LIQUID-PERMEABLE COVER SHEET AND ABSORBENT ARTICLE CONTAINING THE SAME
二、發明 人	姓 名	(1)尤拉·奧羅森 (2)凱林·克里斯提安森 (3)薩米·奇韓尼
	國 籍	瑞 典
	住、居所	(1)瑞典波哈斯-布約可·密爾瓦根22號 (2)瑞典史金·阿塞達爾斯加坦4號 (3)瑞典莫林力克·拉達波塔7號
三、申請人	姓 名 (名稱)	瑞典商·SCA衛生產品公司
	國 籍	瑞 典
	住、居所 (事務所)	瑞典S-40503高登堡
	代 表 人 姓 名	班特·佛舒爾

裝

訂

線

(由本局填寫)

承辦人代碼：	404827
大類：	
I P C分類：	

A6
B6

本案已向：

瑞典 國(地區) 申請專利，申請日期： 案號： ，☐有 ☒無主張優先權
1997,7,3 9702572-0

有關微生物已寄存於： ，寄存日期： ，寄存號碼：

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

線

經濟部中央標準局員工消費合作社印製

五、發明說明(12)

必不能視本發明是受限於本文所述之實體，實際上在所附申請專利範圍內可有許多其它變化和改良。另外，所述實體之一切可預見的組合也視為涵蓋於本發明。

元件標號對照表

- 1...液體可通透覆片
- 2...材料層
- 201...液體可通透覆片
- 202...第一材料層
- 204...第二材料層
- 300...尿布
- 301...液體可通透覆片
- 303...液體不通透覆片
- 305...吸收體
- 307...突出範圍
- 309...前端邊緣
- 311...背端邊緣
- 313...前部分
- 315...背部分
- 317...胯部分
- 319、321...彈性元件
- 323、325...縱向側邊緣
- 327...彈性元件
- 329、331...膠帶翼
- 333...接受範圍

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

404827

五、發明說明 (1)

本發明係有關於用於諸如一尿布、一失禁護墊、一衛生棉或其類的吸收性物品之一液體可通透覆片，該覆片包括至少一第一材料層。

當使用吸收性物品時，液體可通透覆片是要貼緊使用者的身體，意味此片是最先接受排出的體液。為防液體漏出，液體可通透覆片要能在短時間內接受大量液體是很重要的。覆片能承受重覆溼透也是重要的，即當物品已經數次溼過後仍能保持其液體可通透性。

作為液體可通透覆片，習慣使用非織物和膜材料。這些覆片通常由合成材料製成，合成材料本質上是疏水的。為獲得液體可通透性，慣常以潤溼劑處理這些材料。塑膠膜用作液體可通透覆片時必須附加刺孔，使之成為液體可通透的。然而，也常對非織材料刺孔為了增加液體可通透性。然而，要製造完全消除漏出危險之刺孔的疏水性材料是困難的。

以潤溼劑處理通常以一表面活性物質，諸如一表面活性劑塗覆疏水材料來進行。如此製得一親水的覆片。對於被視為液體可通透的材料，必須是所考慮的液體之表面能低於材料之臨界表面能。藉將表面活性化合物溶於液體中來降低液體的表面能和／或藉將表面活性化合物結合於材料表面上，其結果是增加了材料之臨界表面能，來獲得。

使用以表面活性材料塗覆的覆片之一問題是這些覆片經重覆溼過後，其液體可通透性變差。這是由於表面活性化合物並非穩繫於覆片表面上，而在第一次溼過時就溶入體

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

五、發明說明 (2)

液中的事實。在後續的溼透時，在覆片表面上表面活性劑之量因此實質上降低，結果降低了液體可通透性。當使用以表面活性劑塗覆覆片之物品的另一問題是，表面活性劑化合物會刺激皮膚，因為它們從覆片遷移入使用者的皮膚之事實。用這類覆片的又一問題是在貯存期間，表面活性化合物也從覆片遷移入內部吸收性結構中，結果是甚至在第一次濕潤時覆片之液體可通透性已不合適。

歐洲專利第0,483,859號敘述了一液體可通透覆片，它經電暈處理，為承受重覆溼透。在電暈處理中，覆片以一電漿處理，它是給予高能量經完全或部分離子化的一氣體。以高能量氣體接觸的材料表面，結果在材料表面形成游離基。因此在材料表面上引入不同類型之官能團，諸如，例如含氧官能團。因此這類處理創造了比表面只用表面活性化合物塗覆而沒有化合物以化學鍵合在表面上有更穩定的親水結構。被電暈處理的材料是包括聚丙烯纖維的非織材料。然而在此已知覆片的情況中，仍然有第一次潤溼後液體可通透性實質上會降低的問題。對這類覆片還有一個問題是發現改良後並不耐用，貯存中也會變弱。

製造一材料的一相似方法是藉電漿處理的方法使表面經化學改質。US 4,743,494和WO 94/28568敘述了經電漿處理的材料適用作為例如液體可通透的覆片。電漿處理比電暈處理可得一更均勻的混合物。否則，電暈和電漿處理或多或少是相等價值的。如電暈處理，電漿處理因此可製得化學表面改質的材料。然而，即使以此方法處理的液體

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

五、發明說明 (3)

可通透覆片的情況中，仍然有獲得穩定的親水表面之問題，即經重覆濕過後仍保持親水的表面。

雖如此，本發明仍然使在引言中所討論的那型液體可通透覆片成為可用，即使在物品重覆潮濕後仍有良好的液體通透性。

依照本發明的一液體可通透覆片包括至少一第一材料層，其特徵在於材料層表面基本上包括聚乙烯，它經電漿或電暈處理為獲得持久的親水性。

至於以電暈處理和電漿處理的材料，發現要獲得經重覆潮溼後能保持液體通透性的能力，不同材料呈現顯著的不同。當用電暈處理或電漿處理用於吸收性物品之液體可通透覆片的材料時，發現在經重覆潮溼後的液體可通透性，用聚乙烯作表面材料的，基本上比用聚丙烯作表面材料為更好。也發現物品在貯存一段時間後，處理過的聚乙烯材料其液體可通透性基本上沒有改變。

依照一有利的實體，第一材料層包括一非織材料。非織材料包括有聚乙烯表面的纖維。例如，纖維是二組分纖維，包括聚丙烯或聚酯的中心和周圍以聚乙烯的覆蓋。

依照另一實體，第一材料層是一刺孔的塑膠膜，它經電暈處理或電漿處理。因處理過的表面基本上包括聚乙烯，膜有親水基團，它們是穩繫在塑膠表面上。在膜表面的親水基團使液體可方便移動透過孔。

又一實體是有一液體可通透覆片，它包括許多材料層。覆片理想地包括二層。第一材料層是按照上述實體中之

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

404827

五、發明說明(4)

一製成。第二材料層有一表面，基本上由聚丙烯製成。第二材料層理想地是一非織物，它不經電漿處理或電暈處理。第二材料層有利地位於遠離吸收體，即最靠近使用者。因第二材料層是一薄結構，其面積重量在 $6-20\text{g/m}^2$ 之間，纖維結構呈現刺孔液體能通過而達到內部的親水第一材料層。因此，可在最靠近使用者得到一疏水的乾燥表面。當然，也可能使第二材料層用電暈處理或電漿處理。當片用作一吸收性物品之液體可通透覆片時，也可能將第二材料層置於最靠近吸收性結構。這些變化將在以後闡明實體和諸例中有更詳細敘述。

本發明更進一步有關一吸收性物品，諸如一尿布、一失禁護墊、一衛生棉或其類，包括封在一液體不通透覆片和一液體可通透覆片之間的一吸收體，其中液體可通透覆片包括至少一第一材料層，其材料表面基本上包括聚乙烯。材料層經過電漿處理或電暈處理，為獲得液體可通透性。

一實體有關於一吸收性物品，其特徵在於液體可通透覆片也包括一第二材料層。依照此一實體，第一材料層位於最靠近吸收體，而第二材料層位於最遠離吸收體。第二材料層理想地包括一薄的非織聚丙烯，它不經電暈處理或電漿處理。未處理的非織聚丙烯本質上為疏水的，它意味著最靠近使用者的表面即使在潮溼後能保持乾燥。更者，第二材料層為一薄結構，其面積重量為 $6-20\text{g/m}^2$ 之間，其結果是纖維結構為有孔的，液體能通過達到內部的第一材

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

始

五、發明說明 (5)

料層。也可能將第二材料層刺孔為獲得預期的液體可通透性。在此實體中，第一材料層，即內部纖維結構，之作用如同一排水材料，它有從最靠近使用者的上材料層將液體排除的能力。第一材料層理想地包括一非織物。為獲得能從位於最靠近使用者的材料層快速吸收液體的一第一材料層，非織材料包括，例如一龐大的，棉絮狀結構、一刺孔的塑膠膜，或其類。

也可能對第二材料層作電暈處理或電漿處理。因材料基本上包括聚丙烯纖維，在聚丙烯纖維表面的親水化合物並不穩固緊緊在表面上如同在聚乙烯表面進行處理所創造的親水化合物。此意味當潮溼時，親水基團溶入體液中因而降低液體的表面張力，結果是液體更易被內部吸收性結構吸收。本實體之另一優點是由電漿或電暈處理之進行可在第一材料層和第二材料層層製在一起後。在以後潮溼時使液體能通過位於最靠近使用者的第二材料層，第二材料層理想地包括一薄的或刺孔的非織物。第二材料層也能包括一刺孔的膜、一網材料、或其類。

依照尚有的另一實體，吸收性物品設計成這樣的方式，第二材料層位於最接近吸收體，而第一材料層位於最遠離吸收體。理想地兩材料層都經電暈處理或電漿處理，為了增加液體通透性。如已述，第二材料層包括主要為聚丙烯之一表面。此實體之一優點是當使用物品時，第二材料層不會直接與使用者接觸，減少了第一次潮溼後親水性基團刺激使用者皮膚的危險。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

第

訂

五、發明說明(6)

圖之簡述：

以下對本發明有較詳細說明，參照示於附圖之說明實體。

第1圖顯示依照本發明的一液體可通透覆片；

第2圖顯示依照本發明的另一液體可通透覆片；

第3圖顯非從側面觀察的一尿布，使用時它是朝向使用者的。

闡明實體之詳述：

示於第1圖的液體可通透覆片1包括一材料層2，它包括一非織材料，其纖維的纖維表面基本上為聚乙烯。為獲得持久的親水性，材料層2經電暈處理或電漿處理。在電暈或電漿處理中，材料經表面改質使親水性基團能化學鍵接至材料層2之表面。

材料2理想地在纖維形成一非織結構後才以電暈處理或電漿處理。進行處理可以僅在材料層2的一面或可以在材料層2的二面。然而也可以在纖維真正形成非織材料前對材料層2之纖維進行電漿處理。

不同類型的聚乙烯之例是LDPE(低密度聚乙烯)、HDPE(高密度聚乙烯)和LLDPE(低線型密度聚乙烯)。能使用的纖維之例有以聚丙烯或聚酯為中心而以聚乙烯覆蓋的二組分纖維。當然，纖維也能只包含聚乙烯，不同類型的或同類型的。為獲得預期的纖維性能，也可使用含聚乙烯的共聚物，例如含少量丙烯酸酯或乙酸酯之聚乙烯。丙烯酸酯或乙酸酯組分使材料更具彈性，更者，對電漿和電暈處理

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

五、發明說明 (7)

，發現金屬錯合物催化的聚乙烯是十分適用於此目的。

對一非織紡合材料要有高均勻性而因此有高抗張強度，這類材料是由二不同片組成。為製造包含二片狀結構之紡合材料，在過程中從二連續的擠壓機供應材料。這種製造方法可以製得包括一片聚丙烯和一片聚乙烯的紡合材料。

材料層2自然不限於紡合材料，當然也可以是其它非織材料，諸如梳毛的材料，或其它方法製得的材料。材料層2也能包括聚乙烯的刺孔膜。

示於第2圖的液體可通透覆片201包括二材料層。第一材料層202像第1圖所述的材料層2，因此包括一電暈處理的或電漿處理的非織物，其纖維具聚乙烯的表面。第二材料層204包括一非織材料，基本上由聚丙烯纖維製成。第二材料層204是一薄非織物，其面積重量在6-20g/m²之間。當然，第一材料層204也能包括其它親水性纖維，或二種或多種不同型纖維之纖維混合物，諸如，例如不同型之聚酯、或尼龍。第二材料層204可以包括一刺孔的聚丙烯膜。

示於第3圖的尿布300包括依照本發明的一液體可通透覆片301、一液體不通透覆片303、封在二片之間的一吸收體305。液體不通透片303能包括一液體不通透塑膠膜、以攔阻液體材料塗覆的非織片、或某些能抗液體透過的某些容易彎折的材料片。通常，若液體不通透覆片303有一定透氣性是有利的，即有水汽通道。兩覆片301、303在它們

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

五、發明說明 (8)

的平面上比吸收體305有較大範圍，它們伸出超過吸收體305邊緣一短距離，沿其整個周界。覆片301、303在突出範圍307內互相連接，例如以黏合或由熱或超音波熔合。

吸收體305通常由一片或多片纖維素纖維片製成，例如纖維素鬆軟漿。除纖維素纖維，吸收體305也能含有超吸收性材料，即纖維、顆粒、粒狀、膜或其類形式的材料，它們吸收液體的能力對應於超吸收性材料真正重量的數倍。超吸收性材料結合被吸收的液體，如此形成一液態凝膠。更者，吸收體305能含黏合劑、形狀穩定組分、或其類。也能使用有改良吸收性能的其它吸收性片，諸如不同型之液體擴散嵌層或材料片。吸收體305可經化學或物理處理，為改變其吸收性能。為控制在吸收體305中的液體流動，通常可提供，例如經壓縮的吸收片。也可用其它類型的吸收材料，單獨使用或與纖維素纖維和超吸收性材料結合使用。能使用的吸收材料之例是吸收性非纖材料、泡沫，或其類。

尿布301附加有二縱向側邊緣323、325，一前端邊緣309和一背端邊緣311，和它有一前部分313，一背部分315和位於前部分313和背部分315之間的一較窄胯部分317。

沿尿布的側邊緣323、325、胯部分317也安排了彈性元件319、321。當使用尿布時，這些彈性元件319、321的作用是維持尿布能緊貼在使用者腿部周圍。沿背端邊緣311裝了另一彈性元件327是給尿布300有一些伸縮性，其作用是作為尿布在使用者腰部的貼合元件。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

五、發明說明(9)

在各側邊緣323、325近背部端邊緣311處裝一膠帶翼329、311。膠帶翼329、311組成尿布300的繫緊元件，讓它們關合在一起時，它將使用者的軀體下部分包裹起來像一條褲子。膠帶翼329、331與在尿布300的液體可通透覆片303上，在前部分313之一接受範圍333合作。接受範圍333包括，例如一強化的材料，它層壓在液體可通透覆片303上。藉此強化部分，尿布300能重覆關合和打開而不會損傷膠帶翼329、331之黏附性能，或不會撕破液體可通透覆片303。

當然也可以用一些其它種類的繫緊元件來取代所述之膠帶翼329、331。可選擇的繫緊元件之例有velcro(鈎與圈)表面、按扣、繫繩、或其類。

尿布的液體可通透覆片301由一第一材料層302和一第二材料層304製成。當使用時，第一材料層302安排在最靠近吸收體305，而第二材料層304安排在，最靠近使用者。第一材料層302與按照第1圖的第二材料層2以相同方法製成，因此包括一非織物，它基本上由在表面上有聚乙烯的纖維，或有聚乙烯表面之刺孔塑膠膜製成，為獲得持久之液體可通透性，它經電暈處理或電漿處理。第一材料層302也包括一棉絮結構，基本上包括的纖維是有聚乙烯的表面，為獲得持久的親水性，它經電暈處理或電漿處理。第二材料層304是如第2圖所示的材料層204之相同方法製成。因此第二材料層304是一非織材料，基本上由聚丙烯纖維製成。第二材料層304理想地不經電暈處理或電漿處理，

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

五、發明說明 (10)

因它位於最靠近使用者，但當然它也可以經電暈或電漿處理。為獲得液體可通透性，它包括一薄的或刺孔的非織物。對第二材料層304，它也可由一刺孔的塑膠膜製成。

第二材料層304也可能最靠近吸收體305，而第一材料層302則位於最遠離吸收體305。

例1-ESCA

為了檢驗材料表面之化學組分，對下列材料進行電子分光譜化學分析(ESCA)：

1. 電漿處理的聚丙烯纖維的非織物
 - a. 洗滌前
 - b. 洗滌後
2. 電漿處理的二組分纖維之非織物，纖維心是聚丙烯，而纖維覆蓋是聚乙烯
 - a. 洗滌前
 - b. 洗滌後
3. 電漿處理的二組分纖維之非織物，纖維心是聚酯，而纖維覆蓋是聚乙烯
 - a. 洗滌前
 - b. 洗滌後
4. 未處理的非織物：
 - a. 聚丙烯纖維
 - b. 二組分纖維，纖維心是聚丙烯，而纖維覆蓋是聚乙烯。
 - c. 二組分纖維，纖維心是聚酯，而纖維覆蓋是聚乙烯。

材料之洗滌是將它置入有蒸餾水的容器中。蒸餾水溫

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

五、發明說明 (11)

度為37°C。將材料留在水中15秒，然後取出並鋪平乾燥。

材料表面在ESCA上照X光。高能X輻射造成電子從材料表面的組分發射。用下列公式得到電子的結合能：

$$E_b = h\nu - E_k$$

E_b = 電子的結合能

E_k = 電子的動能

$h\nu$ = 輻射能

X輻射之強度在測量時為已知，藉測量電子的速度可得電子之動能。因此可得到發射電子結合能之量度，意味表面的化學組分能被鑑定。

發明了以下的氧／碳比率(O/C)：

試樣	O/C
1a	0.19
1b	0.08
2a	0.26
2b	0.23
3a	0.29
3b	0.24
4a	0.007
4b	0.02
4c	0.007

結果顯示在材料表面上含氧化合物之比例，在材料2和3中為最高，即材料有聚乙烯覆蓋的纖維。這意味著電漿處理的聚乙烯表面比對應的電漿處理之聚丙烯表面有較高親水性或潤濕性。另外，材料2和3即使結構在洗滌後仍保留高O/C比率，這意味在潤濕後的保持潤濕性方面，聚乙烯超越聚丙烯。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

五、發明說明(12)

必不能視本發明是受限於本文所述之實體，實際上在所附申請專利範圍內可有許多其它變化和改良。另外，所述實體之一切可預見的組合也視為涵蓋於本發明。

元件標號對照表

- 1...液體可通透覆片
- 2...材料層
- 201...液體可通透覆片
- 202...第一材料層
- 204...第二材料層
- 300...尿布
- 301...液體可通透覆片
- 303...液體不通透覆片
- 305...吸收體
- 307...突出範圍
- 309...前端邊緣
- 311...背端邊緣
- 313...前部分
- 315...背部分
- 317...胯部分
- 319、321...彈性元件
- 323、325...縱向側邊緣
- 327...彈性元件
- 329、331...膠帶翼
- 333...接受範圍

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

四、中文發明摘要(發明之名稱： 液體可通透覆片及含有該液體可通透覆片的吸收性物品)

用於吸收性物品，諸如一尿布(300)、一失禁護墊、一衛生棉或其類，的液體可通透覆片(1、201、301)，該覆片包括至少一第一材料層(2、202、302)，有基本上包含已經電漿或電暈處理的聚乙烯之一表面，為獲得液體可通透性。本發明更有關於一吸收性物品，它有依照本發明的一液體可通透覆片(1、201、301)。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

英文發明摘要(發明之名稱： LIQUID-PERMEABLE COVER SHEET AND ABSORBENT ARTICLE CONTAINING THE SAME)

A liquid-permeable cover sheet (1,201,301) for an absorbent article such as a diaper (300), an incontinence protector, a sanitary towel or the like, which cover sheet comprises at least a first material layer (2,202,302) with a surface which essentially consists of polyethylene which has been treated with plasma or corona in order to obtain liquid permeability. The invention moreover concerns an absorbent article with a liquid-permeable cover sheet (1,201,301) according to the invention.

訂

線

四、中文發明摘要(發明之名稱： 液體可通透覆片及含有該液體可通透覆片的吸收性物品)

用於吸收性物品，諸如一尿布(300)、一失禁護墊、一衛生棉或其類，的液體可通透覆片(1、201、301)，該覆片包括至少一第一材料層(2、202、302)，有基本上包含已經電漿或電暈處理的聚乙烯之一表面，為獲得液體可通透性。本發明更有關於一吸收性物品，它有依照本發明的一液體可通透覆片(1、201、301)。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

英文發明摘要(發明之名稱： LIQUID-PERMEABLE COVER SHEET AND ABSORBENT ARTICLE CONTAINING THE SAME)

A liquid-permeable cover sheet (1,201,301) for an absorbent article such as a diaper (300), an incontinence protector, a sanitary towel or the like, which cover sheet comprises at least a first material layer (2,202,302) with a surface which essentially consists of polyethylene which has been treated with plasma or corona in order to obtain liquid permeability. The invention moreover concerns an absorbent article with a liquid-permeable cover sheet (1,201,301) according to the invention.

訂

線

六、申請專利範圍

第087109776號專利申請案申請專利範圍修正本

修正日期：89年4月

1. 一種用於一吸收性物品(諸如一尿布(300)、一失禁護墊、一衛生棉或其類)的液體可通透覆片(1、201、301)，該覆片包括至少一第一材料層，其特徵在於該第一材料層(2)的表面基本上包括聚乙烯，它經過電漿或電暈處理，如此能有一親水的表面。
2. 如申請專利範圍第1項之液體可通透覆片，其特徵在於該第一材料層(2)包括一非織材料，其中至少該纖維的表面係基本上由聚乙烯所構成。
3. 如申請專利範圍第1或2項之液體可通透覆片，其特徵在於該纖維是二組分纖維且係由一聚丙烯的心和包圍的聚乙烯覆蓋所構成。
4. 如申請專利範圍第2項之液體可通透覆片，其特徵在於該纖維是二組分纖維且係由一聚酯的心和包圍的聚乙烯覆蓋所構成。
5. 如申請專利範圍第1項之液體可通透覆片，其特徵在於該第一材料層(2)包括一刺孔的塑膠膜。
6. 如上述申請專利範圍第1項之液體可通透覆片，其進一步具有一第二材料層(204)，其特徵在於該第二材料層(204)之表面基本上包括聚丙烯。
7. 如申請專利範圍第6項之液體可通透覆片，其特徵在於該第二材料層(204)是一非織材料，它基本上由聚丙烯纖維製成。

六、申請專利範圍

第087109776號專利申請案申請專利範圍修正本

修正日期：89年4月

1. 一種用於一吸收性物品(諸如一尿布(300)、一失禁護墊、一衛生棉或其類)的液體可通透覆片(1、201、301)，該覆片包括至少一第一材料層，其特徵在於該第一材料層(2)的表面基本上包括聚乙烯，它經過電漿或電暈處理，如此能有一親水的表面。
2. 如申請專利範圍第1項之液體可通透覆片，其特徵在於該第一材料層(2)包括一非織材料，其中至少該纖維的表面係基本上由聚乙烯所構成。
3. 如申請專利範圍第1或2項之液體可通透覆片，其特徵在於該纖維是二組分纖維且係由一聚丙烯的心和包圍的聚乙烯覆蓋所構成。
4. 如申請專利範圍第2項之液體可通透覆片，其特徵在於該纖維是二組分纖維且係由一聚酯的心和包圍的聚乙烯覆蓋所構成。
5. 如申請專利範圍第1項之液體可通透覆片，其特徵在於該第一材料層(2)包括一刺孔的塑膠膜。
6. 如上述申請專利範圍第1項之液體可通透覆片，其進一步具有一第二材料層(204)，其特徵在於該第二材料層(204)之表面基本上包括聚丙烯。
7. 如申請專利範圍第6項之液體可通透覆片，其特徵在於該第二材料層(204)是一非織材料，它基本上由聚丙烯纖維製成。

六、申請專利範圍

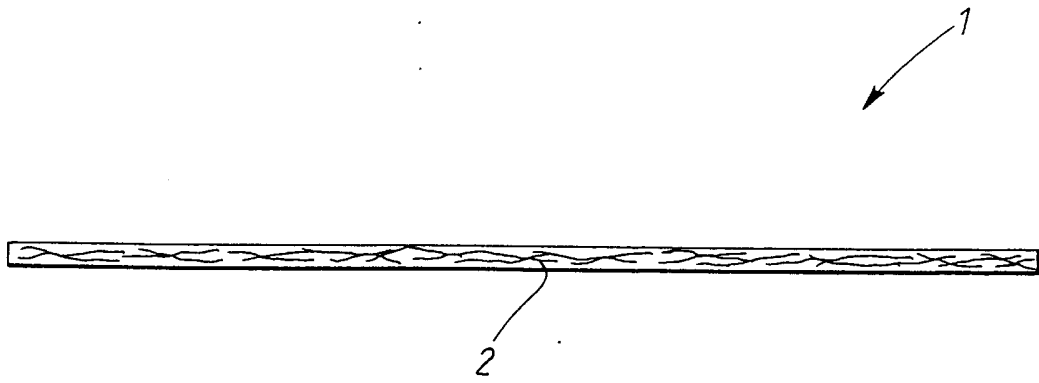
8. 一種吸收性物品，諸如一尿布(300)、一失禁護墊、一衛生棉或其類，其包括一吸收體(305)，它被封在一液體不通透覆片(303)和一液體可通透覆片(301)之間，該液體可通透覆片(301)包括至少一第一材料層(302)，其特徵在於該第一材料層(302)的表面係基本上由聚乙烯所構成，它經過電漿或電暈處理，俾以獲得液體可通透性。
9. 如申請專利範圍第8項之吸收性物品，其特徵在於該液體可通透覆片包括一第二材料層(304)，它具有一主要由聚丙烯所構成之材料表面。
10. 如申請專利範圍第8或9項之吸收性物品，其特徵在於該第一材料層(302)位於最靠近吸收體(305)，而第二材料層(304)位於最遠離吸收體(305)。
11. 如申請專利範圍第9項之吸收性物品，其特徵在於該第二材料層(304)是位於最靠近吸收體(305)而該第一材料層(302)位於最遠離吸收體(305)。

六、申請專利範圍

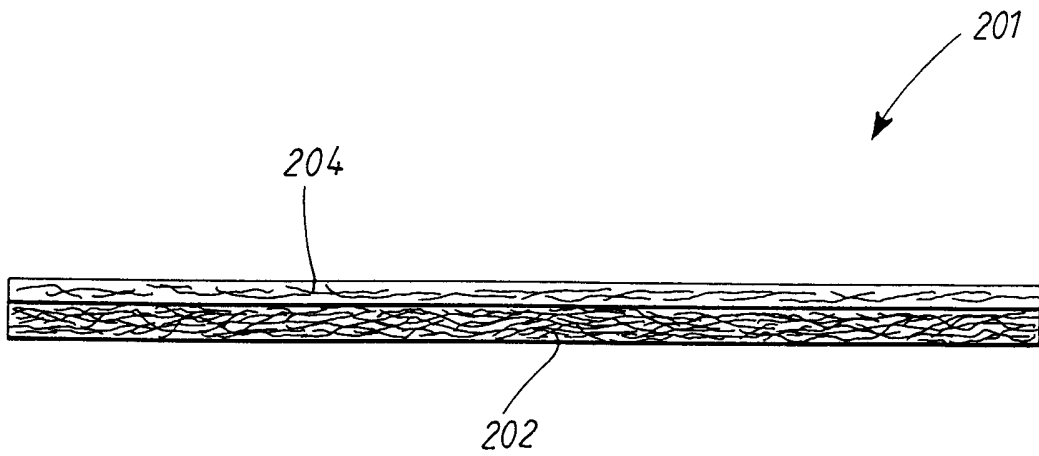
8. 一種吸收性物品，諸如一尿布(300)、一失禁護墊、一衛生棉或其類，其包括一吸收體(305)，它被封在一液體不通透覆片(303)和一液體可通透覆片(301)之間，該液體可通透覆片(301)包括至少一第一材料層(302)，其特徵在於該第一材料層(302)的表面係基本上由聚乙烯所構成，它經過電漿或電暈處理，俾以獲得液體可通透性。
9. 如申請專利範圍第8項之吸收性物品，其特徵在於該液體可通透覆片包括一第二材料層(304)，它具有一主要由聚丙烯所構成之材料表面。
10. 如申請專利範圍第8或9項之吸收性物品，其特徵在於該第一材料層(302)位於最靠近吸收體(305)，而第二材料層(304)位於最遠離吸收體(305)。
11. 如申請專利範圍第9項之吸收性物品，其特徵在於該第二材料層(304)是位於最靠近吸收體(305)而該第一材料層(302)位於最遠離吸收體(305)。

8710P776

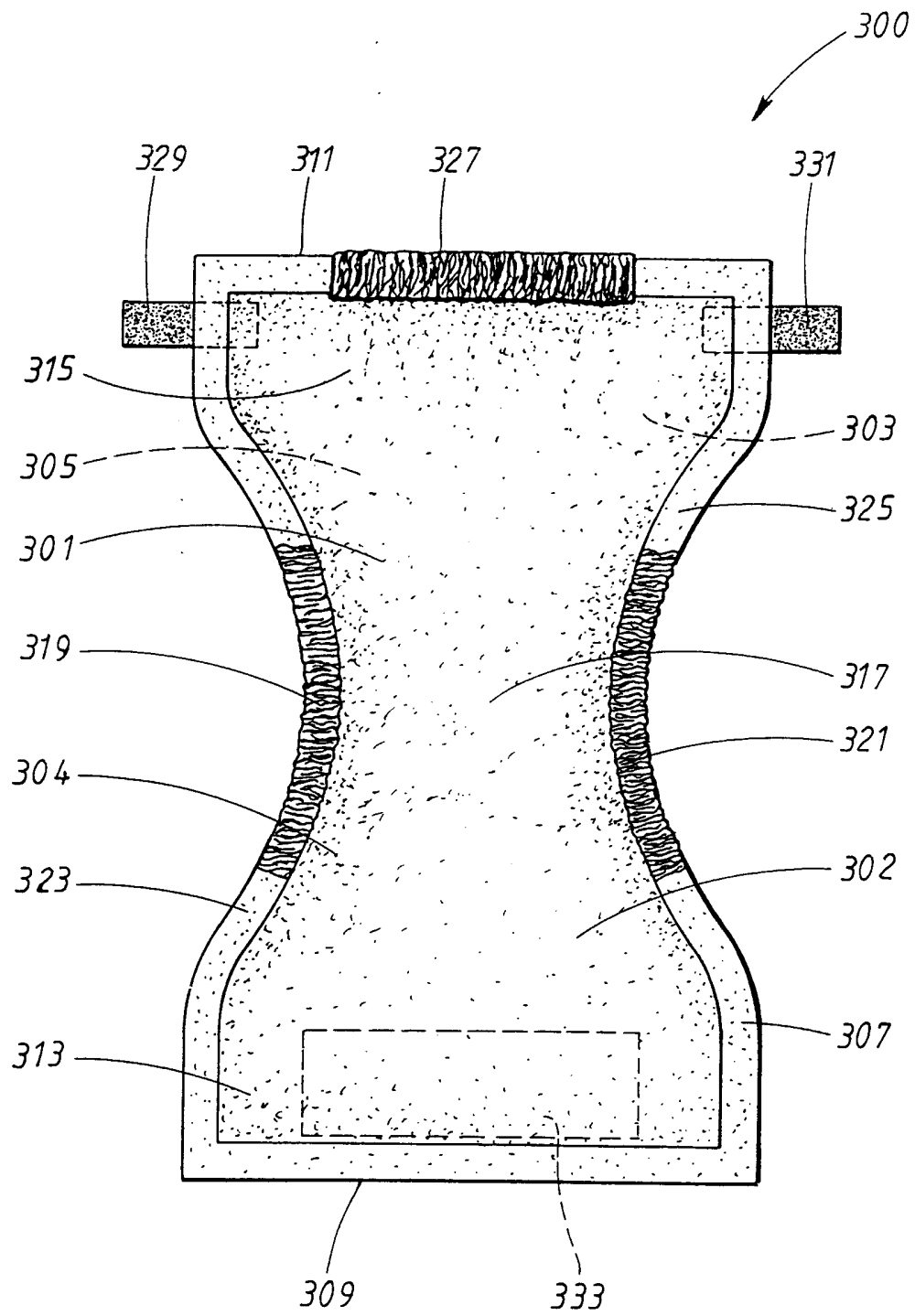
404827



第 1 圖



第 2 圖



第 3 圖