(19) OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

(11) Número de publicación: **2 348 615**

(51) Int. Cl.:
E04F 19/04 (2006.01)

(12) TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA T3

(96) Número de solicitud europea: **04405367 .6**
(96) Fecha de presentación : **16.06.2004**
(97) Número de publicación de la solicitud: **1607545**
(97) Fecha de publicación de la solicitud: **21.12.2005**

(54) Título: **Pieza angular y pieza terminal para piezas de zócalo de aluminio en forma de L.**

(45) Fecha de publicación de la mención BOPI:
09.12.2010

(45) Fecha de la publicación del folleto de la patente:
09.12.2010

(73) Titular/es: **Stucky Holzprofilleisten AG.**
Im Grossherweg 8
8902 Urdorf, DE

(72) Inventor/es: **Hansruedi, Arni**

(74) Agente: **Carvajal y Urquijo, Isabel**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

Venta de fascículos: Oficina Española de Patentes y Marcas. Pº de la Castellana, 75 – 28071 Madrid

PIEZA ANGULAR Y PIEZA TERMINAL PARA PIEZAS DE ZOCALO DE ALUMINIO EN FORMA DE L.

DESCRIPCION.-

La presente invención se refiere a una pieza angular, o bien a una pieza terminal para zócalos de aluminio.

De manera acrecentada se emplean zócalos de aluminio como alternativas a zócalos de madera, ya que por una parte se pueden limpiar a máquina de manera sencilla, y por otra parte son muy decorativos. En especial para campos de aplicación con requisitos higiénicos especiales, como por ejemplo en hospitales, son especialmente apropiados zócalos de aluminio. Pero también en el sector privado se recurre a zócalos de aluminio en medida creciente para suelos de parquet, suelos en láminas, suelos de linóleo o suelos de PVC.

Un problema en el caso de empleo de zócalos de aluminio consiste en que por una parte es necesario un trabajo muy exacto, pero por otra parte los cantos del zócalo de aluminio son muy afilados. Esto dificulta la disposición de zócalos de aluminio sobre ángulos.

En la GB-1 210 418 se describe un sistema de listones vulnerarios. Una pieza terminal empleada en el mismo comprende dos áreas laterales, un área cubriente y una sección interna con dos paredes internas.

Por lo tanto, la tarea de la presente invención consistía en poner a disposición piezas angulares y terminales para zócalos de aluminio, que deben cumplir el siguiente perfil de requisitos:

- elaborabilidad exacta,
- montaje sencillo,
- la unión en ángulo o terminal se podrá limpiar a máquina convenientemente, y no dejará ranuras abiertas en las que pueden anidar, a modo de ejemplo, bacterias.

Según la presente invención, la anterior tarea se soluciona mediante una pieza angular para zócalos de aluminio según la reivindicación 1.

Análogamente, la presente invención se refiere a una pieza terminal para zócalos de aluminio según la reivindicación 4.

Las áreas laterales de las piezas angulares o terminales según la invención incluyen preferentemente un ángulo de 90º. Para aplicaciones especiales en las que, a modo de ejemplo, los componentes en los que se deben aplicar los zócalos incluyen ángulos mayores o menores que 90º, las áreas laterales de piezas angulares o terminales según la invención incluyen los correspondientes ángulos.

El área cubriente de las piezas angulares o terminales según la invención incluye un ángulo de 90º con las áreas laterales.

La unión entre la pieza angular o terminal según la invención y una pieza de zócalo se realiza como sigue:

La pieza de zócalo se impele en el espacio intermedio, que se limita respectivamente mediante dos espigas y un área lateral de la pieza angular o terminal según la invención. El espacio intermedio está dimensionado en ajuste preciso a la pieza de zócalo.

Según la presente invención, se debe entender por "ajuste preciso" que la distancia entre área lateral y espiga corresponde esencialmente al grosor de canto de la correspondiente pieza de zócalo, pero quedando suficiente juego para poder mover la pieza de zócalo ligeramente hacia delante o hacia atrás. De este modo es posible compensar ligeras irregularidades del componente, en el que se debe aplicar el zócalo.

La inserción de la pieza de zócalo en el espacio intermedio se limita por un canto de cierre de la sección en el interior de la pieza angular o terminal. Este canto de cierre está desplazado en el interior de la pieza angular o terminal frente al canto de cierre de la correspondiente área lateral de la pieza angular o terminal. El canto de cierre está configurado preferentemente en unión positiva con el canto de cierre de la pieza de zócalo, para garantizar una unión horizontal especialmente sólida.

El canto de cierre de la sección interna de la pieza angular o terminal no debe estar configurada sobre la altura total de la pieza angular o terminal. Es suficiente tal configuración del canto de cierre de la sección interna para que se garantice la unión horizontal sólida descrita anteriormente. Según la invención, el canto de cierre de la sección interna se extiende de modo preferente sobre aproximadamente dos tercios de la altura de la pieza angular o terminal. Según la invención, el grosor del canto de cierre de la sección interna corresponde preferentemente al grosor de la

correspondiente pieza de zócalo a unir. No obstante, también es posible emplear cantos más delgados o más gruesos.

Para impedir que puedan llegar impurezas o bacterias a la ranura entre pieza angular o terminal y pieza de zócalo, las áreas laterales y el área cubriente de la pieza angular o terminal están acabadas de modo en estado montado cubren completamente el área lateral y el área cubriente de la correspondiente pieza de zócalo. Mediante este solapamiento se genera por otra parte uno de los límites del espacio intermedio, en el que se debe insertar en ajuste preciso la pieza de zócalo.

Según la presente invención, se debe entender por "solapamiento completo" que la correspondiente superficie de pieza angular o terminal cubre una correspondiente superficie de una pieza de zócalo a introducir sobre su anchura total, pero generalmente no sobre su longitud total.

En total, mediante la presente invención se pone a disposición una unión, o bien un cierre de piezas de zócalo de aluminio, que es suficientemente sólido y exacto por una parte, pero por otra parte ofrece la posibilidad de adaptar la unión aproximadamente a la forma del componente, como una pared, en la que se debe aplicar el zócalo. Esto se posibilita rodeándose exactamente la pieza de zócalo por el área lateral solapante, las espigas y el canto de cierre de la sección interna de la pieza angular o terminal. Por consiguiente, según la invención es posible crear zócalos que se pueden aplicar en componentes cuyas esquinas forman ángulos de 90º no exactos.

Por otra parte, el área lateral solapante de la pieza angular o terminal garantiza también una limpieza a máquina sencilla, y favorece las propiedades higiénicas del zócalo mediante cubierta de una eventual ranura.

También son concebibles acondicionamientos en los que se forma respectivamente un espacio intermedio a través de un área lateral y más de dos espigas. Según la presente invención, también se forma el espacio intermedio para el alojamiento exacto de la correspondiente pieza de zócalo mediante un área lateral solapante y dos espigas, que están aplicadas en la sección interna de la pieza angular o terminal. En el caso de una pieza angular están presentes dos espacios intermedios de tal naturaleza, mientras que una pieza terminal presenta sólo tal espacio intermedio.

Las piezas angulares y terminales están diseñadas para piezas de zócalo en forma de L, ya que entonces es posible la introducción, descrita anteriormente, de la pieza de zócalo en el espacio intermedio entre área lateral y las espigas. No obstante, teóricamente también sería concebible emplear una pieza de zócalo correspondientemente gruesa con orificios, introduciéndose las espigas en el orificio.

Según la invención, las piezas de zócalo están configuradas en forma de L y presentan en el lado interno dos raíles que están dispuestos de modo que en el caso de introducción de la pieza de zócalo en el espacio intermedio entre área lateral y las dos espigas de la pieza angular o terminal, la espiga superior descansa en el lado inferior del rail superior, y la espiga inferior descansa en el lado superior del rail inferior. De este modo se consigue una estabilidad aún mayor de la unión frente a un desplazamiento vertical. En una forma de ejecución con más de dos espigas por espacio intermedio, la correspondiente pieza de zócalo puede presentar el número correspondiente de raíles.

Por lo tanto, la presente invención se refiere también a un zócalo de aluminio según la reivindicación 7.

Las piezas angulares y terminales están elaboradas preferentemente a partir de aluminio. Según una forma de ejecución preferente, las piezas angulares o terminales según la invención están anodizadas, pudiéndose realizar diversos tonos, como plata, oro o bronce. Las espigas se elaboran preferentemente por separado, y se fijan en la sección interna de la pieza angular o terminal.

Las piezas de zócalo se pueden elaborar de modo conocido.

La unión de pieza de zócalo y pieza angular o terminal se efectúa de modo sencillo como se explica anteriormente, mediante inserción de la pieza de zócalo en el espacio intermedio entre área lateral y al menos una espiga de la pieza angular o terminal. De este modo se realiza una unión simple, pero simultáneamente también exacta.

La invención se explica más detalladamente a continuación por medio de dibujos y formas de ejecución especiales no limitantes.

Muestran:

la figura 1a una vista lateral de una pieza angular externa según la invención,

la figura 1b una vista en planta de la pieza angular según la figura 1a,

la figura 2a una vista lateral de una pieza angular interna según la invención,

la figura 2b una vista en planta de la pieza angular según la figura 2a,

la figura 3a una vista lateral de una pieza angular según la invención,

la figura 3b una vista en planta de la pieza terminal según la figura 2a,

la figura 4 una vista lateral de una unión de zócalo según la invención.

La pieza angular externa mostrada en la figura 1a y 1b comprende dos paredes laterales 1a y 1b, que forman un ángulo de 90º entre sí. En una sección interna 4 están dispuestas cuatro espigas 2a y 2b, formando un espacio intermedio las espigas 2a con el área lateral 1a, y las espigas 2b con el área lateral 1b. Este espacio intermedio se limita mediante los cantos de cierre 3a y 3b de la sección interna 4. En la forma de ejecución según la figura 1a y 1b, la pieza angular presenta una altura de 6,15 cm y una longitud y anchura de 1,9 cm.

De la figura 1b se desprende que la pieza angular externa está configurada de tal manera que se puede aplicar exactamente en un ángulo de 90º de un componente.

La pieza terminal interna mostrada en la figura 2a y 2b comprende dos paredes laterales 1a y 1b, que forman un ángulo de 90º entre sí. En una sección interna 4 están dispuestas cuatro espigas 2a y 2b, formando un espacio intermedio las espigas 2a con el área lateral 1a, y las espigas 2b con el área lateral 1b. Este espacio intermedio se limita mediante los cantos de cierre 3a y 3b de la sección interna 4. En la forma de ejecución según la figura 2a y 2b, la pieza angular presenta una altura de 6,15 cm y una longitud y anchura de 1,9 cm.

De la figura 2b se desprende que la pieza angular externa está configurada de tal manera que se puede aplicar exactamente en un ángulo de 90º de un componente.

En la figura 3a y 3b se muestra una pieza terminal según la invención. Esta se diferencia de la pieza angular según la figura 1a y 1b esencialmente en que en la sección interna 9 están aplicadas sólo dos espigas 8, que forman un espacio intermedio con una primera superficie lateral 6. Este espacio intermedio se limita mediante el canto de cierre 10 de la sección interna 9. Una segunda superficie lateral 7 cierra esencialmente la pieza terminal en estado montado por los laterales. Como se desprende de la figura 3b, el área cubriente 11 presenta configuración cuadrada. En la forma de ejecución según la figura 3a y 3b, la pieza angular presenta una altura de 6,15 cm y una longitud y anchura de 1,25 cm.

En la figura 4a se muestra una vista lateral de una unión de zócalo preferente según la invención. La pared lateral 13 de la pieza de zócalo está insertada en el espacio intermedio entre las espigas 2a' y 2a" y el área lateral 1a. El área lateral 1a de la pieza angular solapa la pared lateral 13 de la pieza de zócalo. El área cubriente 5 de la pieza angular solapa el área cubriente 12 de la pieza de zócalo. La pieza de zócalo presenta además dos raíles 14a y 14b, que descansan en las espigas 2a' y 2a" en estado montado. De este modo se impide un desplazamiento de la unión hacia arriba o abajo.

La posición de los raíles 14a y 14b respecto a las espigas 2a y 2b se ilustra de nuevo en la figura 4b.

REIVINDICACIONES

1.- Pieza angular para piezas de zócalo de aluminio en forma de L (12), que comprende

a) dos áreas laterales (1a, 1b), que solapan completamente las áreas laterales de dos correspondientes piezas de zócalo (13) en estado montado,

b) un área cubriente (5), que cierra completamente en lo esencial la pieza angular hacia arriba en estado montado, y solapa completamente un área cubriente (12), presente en caso dado, de una correspondiente pieza de zócalo (13),

c) una sección (4) en el interior de la pieza angular, que está unida a las áreas laterales (1a, 1b), y presenta al menos en una sección cantos de cierre (3a, 3b), que están desplazados frente a los cantos de cierre de las áreas laterales (1a, 1b) de la pieza angular en el interior de la pieza angular,

d) cuatro espigas (2a, 2b), que están aplicadas en la sección (4) de tal manera que, mediante un área lateral (1a, 1b) de la pieza angular y dos espigas (2a, 2b), se forma un espacio intermedio que está limitado a través de un canto de cierre (3a, 3b) de la sección (4), y en la que se puede introducir en ajuste preciso una correspondiente pieza de zócalo en forma de L (12), que presenta en su lado interno dos raíles (14a, 14b), de modo que en la introducción de la pieza de zócalo (12) en el espacio intermedio entre un área lateral (1a, 1b) y dos espigas (2a, 2b), la espiga superior (2a'') descansa en el lado inferior del raíl superior (14b), y la espiga inferior (2a') descansa en el lado superior del raíl inferior (14a).

2.- Pieza angular según la reivindicación 1, caracterizada porque los cantos de cierre (3a, 3b) de la sección (4) en el interior de la pieza angular están configurados en unión positiva respecto a los cantos de cierre de las piezas de zócalo a introducir (13).

3.- Pieza angular según una de las reivindicaciones 1 a 2, caracterizada porque los cantos de cierre (3a, 3b) de la sección (4) en el interior de la pieza angular se extienden sobre dos tercios de la altura de la pieza angular.

4.- Pieza terminal para piezas de zócalo de aluminio en forma de L (12), que comprende

a) una primera superficie lateral (6), que solapa completamente las áreas laterales de una correspondiente pieza de zócalo (13) en estado montado,

b) una segunda superficie cubriente (7), que cierra completamente en lo esencial la pieza terminal por los laterales en estado montado,

c) un área cubriente (11), que cierra completamente en lo esencial la pieza terminal hacia arriba en estado montado, y solapa completamente un área cubriente (12), presente en caso dado, de una correspondiente pieza de zócalo (13),

d) una sección (9) en el interior de la pieza terminal, que está unida a las áreas laterales (6, 7), y presenta al menos en una sección un canto de cierre (10), que está desplazado frente a los cantos de cierre de la primera superficie lateral (6) de la pieza terminal en el interior de la pieza terminal,

e) dos espigas (8), que están aplicadas en la sección (9) de tal manera que, mediante la primera superficie lateral (6) de la pieza terminal y las espigas (8), se forma un espacio intermedio que está limitado a través de un canto de cierre (10) de la sección (9), y en la que se puede introducir en ajuste preciso una correspondiente pieza de zócalo en forma de L (12), que presenta en su lado interno dos raíles (14a, 14b), de modo que en la introducción de la pieza de zócalo (12) en el espacio intermedio entre un área lateral (1a, 1b) y dos espigas (8), la espiga superior (8) descansa en el lado inferior del raíl superior (14b), y la espiga inferior (8) descansa en el lado superior del raíl inferior (14a).

5.- Pieza terminal según la reivindicación 4, caracterizada porque el canto de cierre (10) de la sección (9) en el interior de la pieza terminal está configurada en unión positiva respecto al canto de cierre de la pieza de zócalo a introducir (12).

6.- Pieza terminal según una de las reivindicaciones 4 a 5, caracterizada porque el canto de cierre (10) de la sección (9) en el interior de la pieza terminal se extiende sobre dos tercios de la altura de la pieza terminal.

7.- Zócalo de aluminio, que comprende al menos una pieza angular según una de las reivindicaciones 1 a 3 y/o al menos una pieza terminal según una de las reivindicaciones 4 a 6, y al menos una pieza de zócalo, caracterizado porque la pieza de zócalo (12) tiene forma de L, y presenta en su lado interno dos raíles (14a, 14b), que están dispuestos de modo que en la introducción de la pieza de zócalo (12) en el espacio intermedio entre área lateral (1a, 1b, 6) y las dos espigas (2a, 2b, 8) de la pieza angular o terminal, la espiga superior (2a") descansa en el lado inferior del raíl

superior (14b), y la espiga inferior (2a') descansa en el lado superior del raíl inferior (14a).

8.- Empleo de una pieza angular según una de las reivindicaciones 1 a 3, o bien de una pieza terminal según una de las reivindicaciones 4 a 6, para la unión, o bien cierre, de piezas de zócalo de aluminio.

9.- Empleo de un zócalo según la reivindicación 7 como cierre de suelos.

Siguen cinco hojas de dibujos.

FIG. 1a

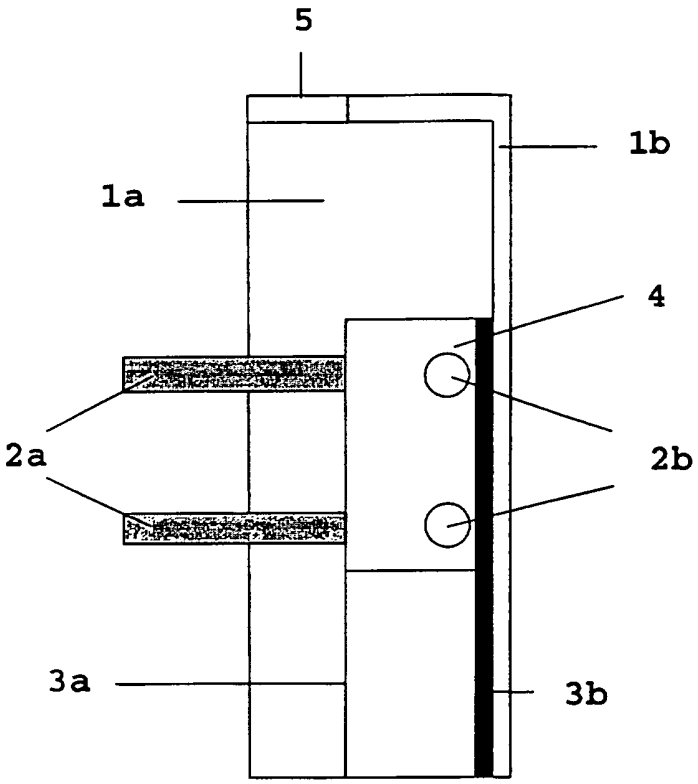


FIG. 1b

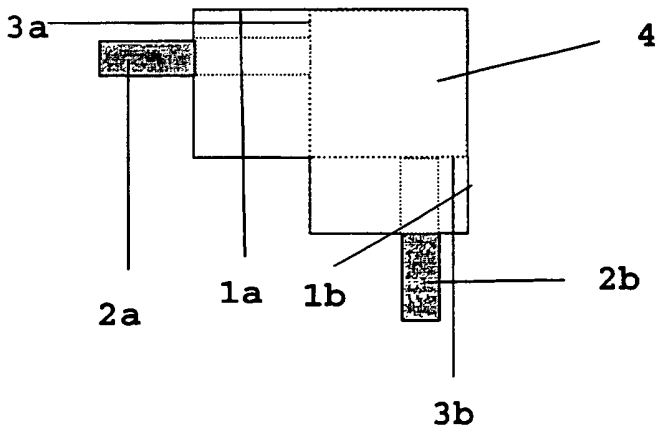


FIG. 2a

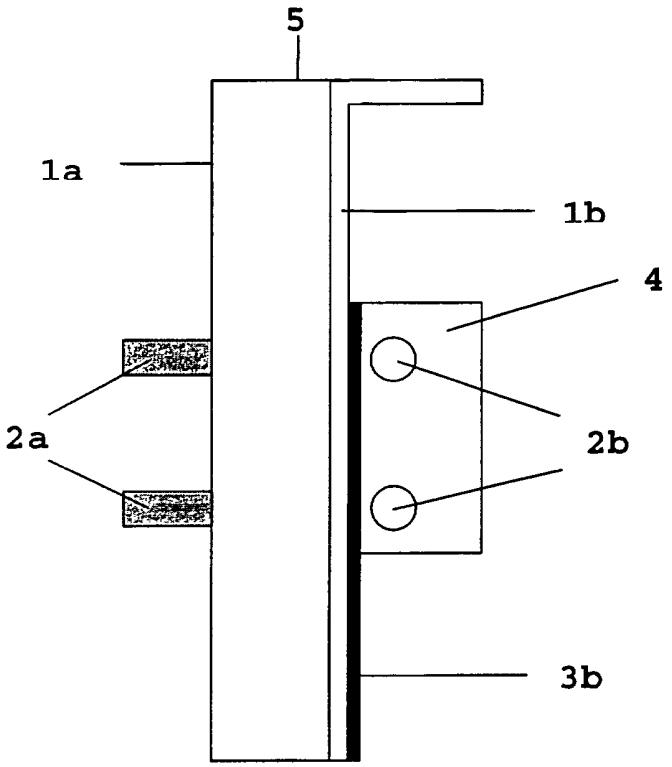


FIG. 2b

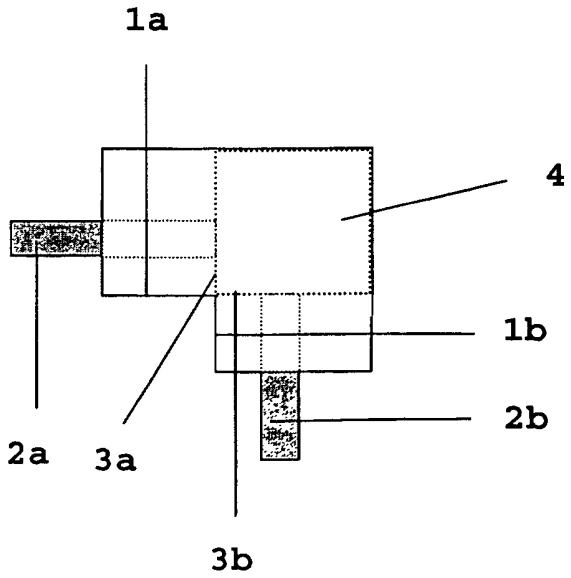


Fig. 3a

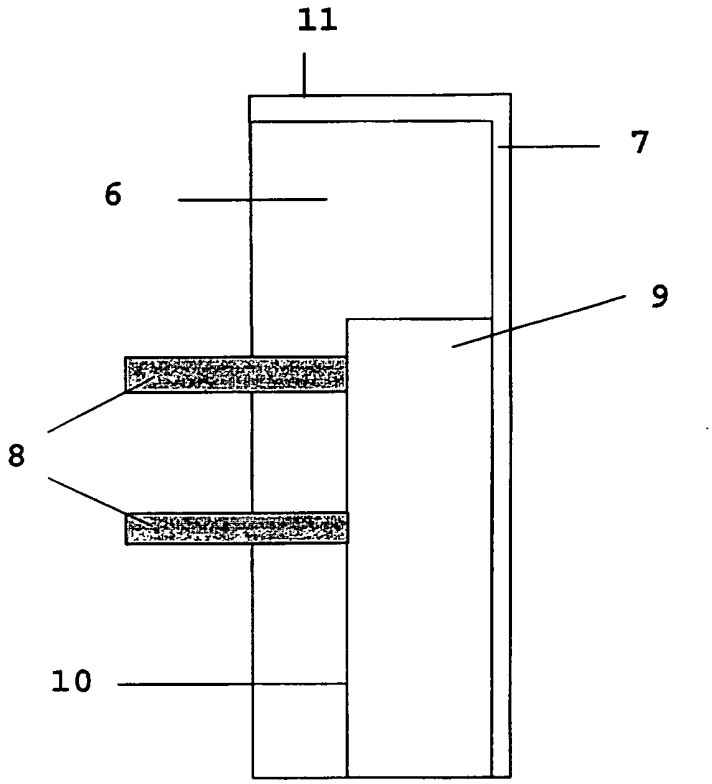


FIG. 3b

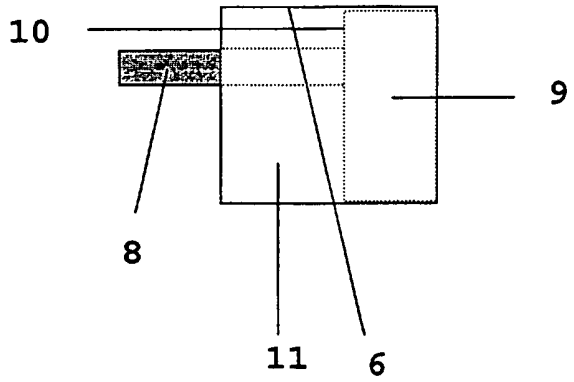


FIG. 4a

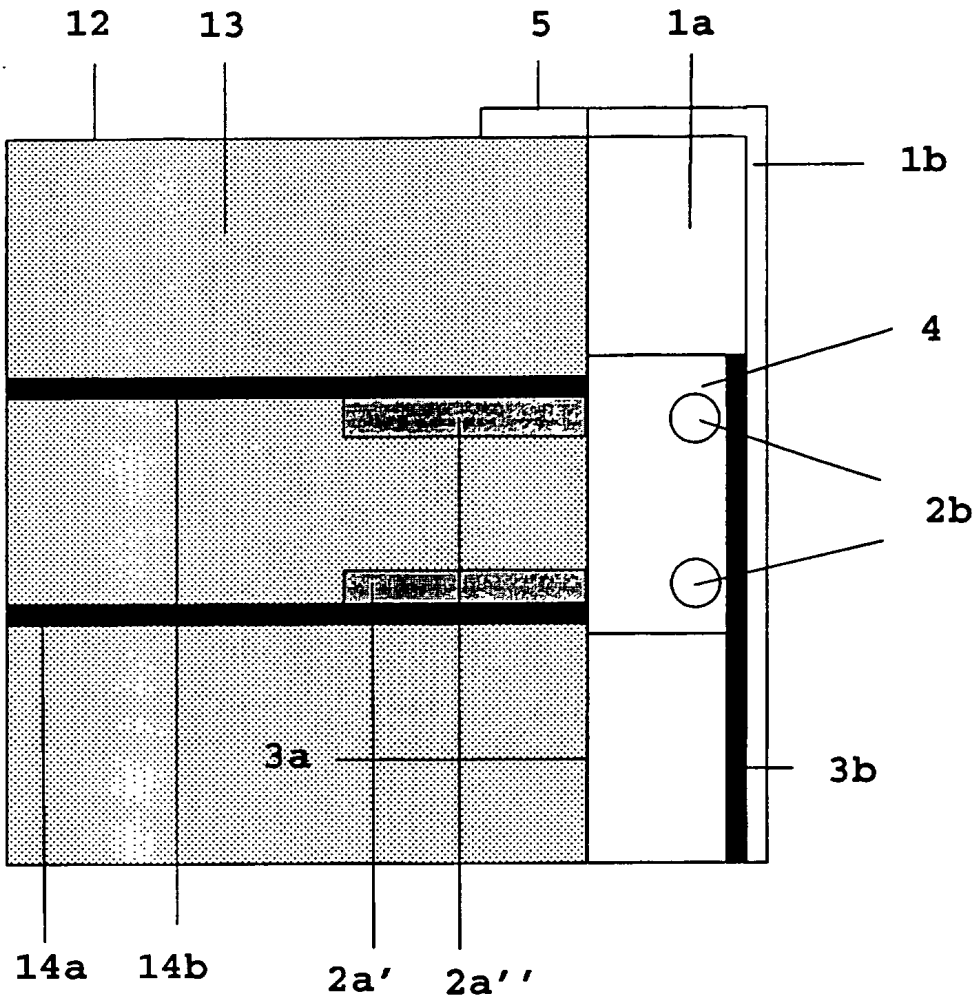


FIG. 4b

