



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212862721 U

(45) 授权公告日 2021.04.02

(21) 申请号 202021052214.0

(22) 申请日 2020.06.10

(73) 专利权人 金信诺(常州)轨道信号系统科技
有限公司

地址 213000 江苏省常州市武进国家高新
技术产业开发区凤栖路28-1号

(72) 发明人 鲁杰

(74) 专利代理机构 常州市权航专利代理有限公
司 32280

代理人 赵慧

(51) Int.Cl.

B65G 15/00 (2006.01)

B65G 47/90 (2006.01)

B65G 47/82 (2006.01)

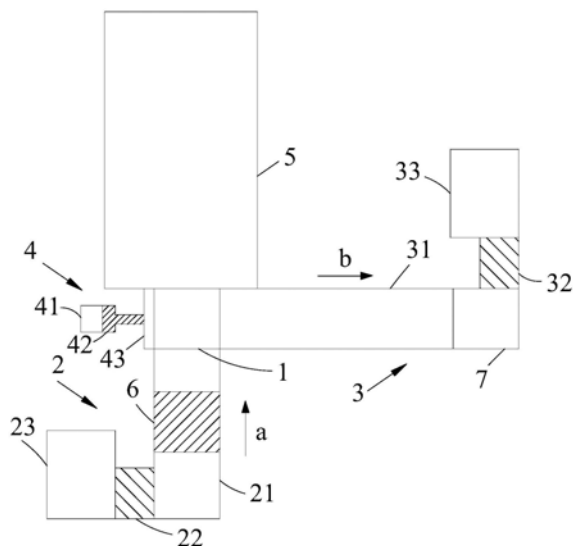
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于口罩机的接料装置及口罩生产设备

(57) 摘要

本实用新型属于口罩生产技术领域,具体涉及一种用于口罩机的接料装置及口罩生产设备,本接料装置包括:接料平台、连接所述接料平台的第一传送机构、第二传送机构和推动机构;其中所述接料平台设置在口罩机出料口处,所述第一传送机构适于将接料筐运送至接料平台,即所述接料筐完成接料后,所述推动机构推动接料平台上的接料筐至第二传送机构,所述第二传送机构将接料筐运送至出料平台;本实用新型通过第一传送机构将接料筐运送至接料平台,在接料筐对口罩机生产的口罩接料完成后,通过推动机构推动接料筐至第二传送机构运送至出料平台,实现了机器代替人工对对口罩机下料的功能,能够省时省力、节约人工成本。



1. 一种用于口罩机的接料装置,其特征在于,包括:
接料平台、连接所述接料平台的第一传送机构、第二传送机构和推动机构;其中
所述接料平台设置在口罩机的出料口处,所述第一传送机构适于将接料筐运送至接料平台,即
所述接料筐完成接料后,所述推动机构推动接料平台上的接料筐至第二传送机构,所述第二传送机构将接料筐运送至出料平台。
2. 如权利要求1所述的用于口罩机的接料装置,其特征在于,
所述第一传送机构包括:第一传送带;
所述第一传送带适于运送接料筐。
3. 如权利要求2所述的用于口罩机的接料装置,其特征在于,
所述第一传送机构包括:第一机械手;
所述第一机械手适于夹取放置在接料筐放置区的接料筐,以搬运至第一传送带上。
4. 如权利要求1所述的用于口罩机的接料装置,其特征在于,
所述第一传送机构包括:第二传送带;
所述第二传送带适于运送接料筐。
5. 如权利要求4所述的用于口罩机的接料装置,其特征在于,
所述第一传送机构包括:第二机械手;
所述第二机械手适于夹取由第二传送带运送至出料平台处接料筐,以搬运至叉车区域。
6. 如权利要求1所述的用于口罩机的接料装置,其特征在于,
所述推动机构包括:支撑架和安装在支撑架上的电动推杆;
所述电动推杆的输出部连接有推板,即
所述电动推杆驱动推板,以将接料平台上的接料筐推向第二传送机构。
7. 一种口罩生产设备,其特征在于,包括:
口罩机和用于口罩机的接料装置;其中
所述用于口罩机的接料装置设置在口罩机的出料口处,以接取口罩机生产的口罩;
所述用于口罩机的接料装置适于采用如权利要求1-6任一项所述的用于口罩机的接料装置。

一种用于口罩机的接料装置及口罩生产设备

技术领域

[0001] 本实用新型属于口罩生产技术领域，具体涉及一种用于口罩机的接料装置及口罩生产设备。

背景技术

[0002] 传统的口罩机下料方式都是采用人工搬运接料筐，不仅费时费力，人工成本还高。

[0003] 因此，亟需开发一种新的用于口罩机的接料装置及口罩生产设备，以解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种用于口罩机的接料装置及口罩生产设备，以解决如何实现机器代替人力对口罩机下料的问题。

[0005] 为了解决上述技术问题，本实用新型提供了一种用于口罩机的接料装置，其包括：接料平台、连接所述接料平台的第一传送机构、第二传送机构和推动机构；其中所述接料平台设置在口罩机出料口处，所述第一传送机构适于将接料筐运送至接料平台，即所述接料筐完成接料后，所述推动机构推动接料平台上的接料筐至第二传送机构，所述第二传送机构将接料筐运送至出料平台。

[0006] 进一步，所述第一传送机构包括：第一传送带；所述第一传送带适于运送接料筐。

[0007] 进一步，所述第一传送机构包括：第一机械手；所述第一机械手适于夹取放置在接料筐放置区的接料筐，以搬运至第一传送带上。

[0008] 进一步，所述第一传送机构包括：第二传送带；所述第二传送带适于运送接料筐。

[0009] 进一步，所述第一传送机构包括：第二机械手；所述第二机械手适于夹取由第二传送带运送至出料平台处接料筐，以搬运至叉车区域。

[0010] 进一步，所述推动机构包括：支撑架和安装在支撑架上的电动推杆；所述电动推杆的输出部连接有推板，即所述电动推杆驱动推板，以将接料平台上的接料筐推向第二传送机构。

[0011] 另一方面，本实用新型提供一种口罩生产设备，其包括：口罩机和用于口罩机的接料装置；其中所述用于口罩机的接料装置设置在口罩机的出料口处，以接取口罩机生产的口罩。

[0012] 进一步，所述用于口罩机的接料装置适于采用如上述的用于口罩机的接料装置。

[0013] 本实用新型的有益效果是，本实用新型通过第一传送机构将接料筐运送至接料平台，在接料筐对口罩机生产的口罩接料完成后，通过推动机构推动接料筐至第二传送机构运送至出料平台，实现了机器代替人工对口罩机下料的功能，能够省时省力、节约人工成本。

[0014] 本实用新型的其他特征和优点将在随后的说明书中阐述，并且，部分地从说明书中变得显而易见，或者通过实施本实用新型而了解。本实用新型的目的和其他优点在说明

书、权利要求书以及附图中所特别指出的结构来实现和获得。

[0015] 为使本实用新型的上述目的、特征和优点能更明显易懂，下文特举较佳实施例，并配合所附附图，作详细说明如下。

附图说明

[0016] 为了更清楚地说明本实用新型具体实施方式或现有技术中的技术方案，下面将对具体实施方式或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图是本实用新型的一些实施方式，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0017] 图1是本实用新型的用于口罩机的接料装置的结构图。

[0018] 图中：

[0019] 接料平台1；

[0020] 第一传送机构2、第一传送带21、第一机械手22、接料筐放置区23；

[0021] 第二传送机构3、第二传送带31、第二机械手32、叉车区域33；

[0022] 推动机构4、支撑架41、电动推杆42、推板43；

[0023] 口罩机5、接料筐6、出料平台7。

具体实施方式

[0024] 为使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚，下面将结合附图对本实用新型的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 实施例1

[0026] 图1是本实用新型的用于口罩机的接料装置的结构图。

[0027] 在本实施例中，如图1所示，本实施例提供了一种用于口罩机的接料装置，其包括：接料平台1、连接所述接料平台1的第一传送机构2、第二传送机构3和推动机构4；其中所述接料平台1设置在口罩机5出料口处，所述第一传送机构2适于将接料筐6运送至接料平台1，即所述接料筐6完成接料后，所述推动机构4推动接料平台1上的接料筐6至第二传送机构3，所述第二传送机构3将接料筐6运送至出料平台7。

[0028] 在本实施例中，本实施例通过第一传送机构2将接料筐6运送至接料平台1，在接料筐6对口罩机5生产的口罩接料完成后，通过推动机构4推动接料筐6至第二传送机构3运送至出料平台7，实现了机器代替人工对口罩机5下料的功能，能够省时省力、节约人工成本。

[0029] 在本实施例中，所述第一传送机构2包括：第一传送带21；所述第一传送带21适于运送接料筐6。

[0030] 在本实施例中，如图1所示，第一传送带21沿a方向将接料筐6传送至接料平台1上。

[0031] 在本实施例中，所述第一传送机构2包括：第一机械手22；所述第一机械手22适于夹取放置在接料筐放置区23的接料筐6，以搬运至第一传送带21上。

[0032] 在本实施例中，接料筐放置区23处堆叠放置有若干接料筐6，第一机械手22对接料

筐6进行抓取。

[0033] 在本实施例中,所述第一传送机构2包括:第二传送带31;所述第二传送带31适于运送接料筐6。

[0034] 在本实施例中,所述第一传送机构2包括:第二机械手32;所述第二机械手32适于夹取由第二传送带31运送至出料平台7处接料筐6,以搬运至叉车区域33。

[0035] 在本实施例中,所述推动机构4包括:支撑架41和安装在支撑架41上的电动推杆42;所述电动推杆42的输出部连接有推板43,即所述电动推杆42驱动推板43,以将接料平台1上的接料筐6推向第二传送机构3。

[0036] 在本实施例中,如图1所示,当电动推杆42驱动推板43将接料完成的接料筐6推至第二传送带31上后,第二传送带31沿b方向将接料筐6传送至出料平台7上。

[0037] 在本实施例中,第一机械手22能够抓取传送至出料平台7处的接料筐6,以转移至叉车区域33。

[0038] 在本实施例中,通过第一传送机构2、第二传送机构3和推动机构4,满足现代化工业生产需求,区域划分合理,效率高。

[0039] 实施例2

[0040] 在实施例1的基础上,如图1所示,本实施例提供一种口罩生产设备,其包括:口罩机5和用于口罩机的接料装置;其中所述用于口罩机的接料装置设置在口罩机5的出料口处,以接取口罩机5生产的口罩。

[0041] 在本实施例中,所述用于口罩机的接料装置适于采用如实施例1所提供的用于口罩机的接料装置。

[0042] 在本实施例中,用于口罩机的接料装置已在实施例1中阐述清楚。

[0043] 综上所述,本实用新型通过第一传送机构将接料筐运送至接料平台,在接料筐对口罩机生产的口罩接料完成后,通过推动机构推动接料筐至第二传送机构运送至出料平台,实现了机器代替人工对口罩机下料的功能,能够省时省力、节约人工成本。

[0044] 本申请中选用的各个器件(未说明具体结构的部件)均为通用标准件或本领域技术人员知晓的部件,其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知。

[0045] 在本实用新型实施例的描述中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0046] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0047] 在本申请所提供的几个实施例中,应该理解到,所揭露的系统、装置和方法,可以通过其它的方式实现。以上所描述的装置实施例仅仅是示意性的,例如,所述单元的划分,

仅仅为一种逻辑功能划分,实际实现时可以有另外的划分方式,又例如,多个单元或组件可以结合或者可以集成到另一个系统,或一些特征可以忽略,或不执行。另一点,所显示或讨论的相互之间的耦合或直接耦合或通信连接可以是通过一些通信接口,装置或单元的间接耦合或通信连接,可以是电性,机械或其它的形式。

[0048] 以上述依据本实用新型的理想实施例为启示,通过上述的说明内容,相关工作人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内,进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容,必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

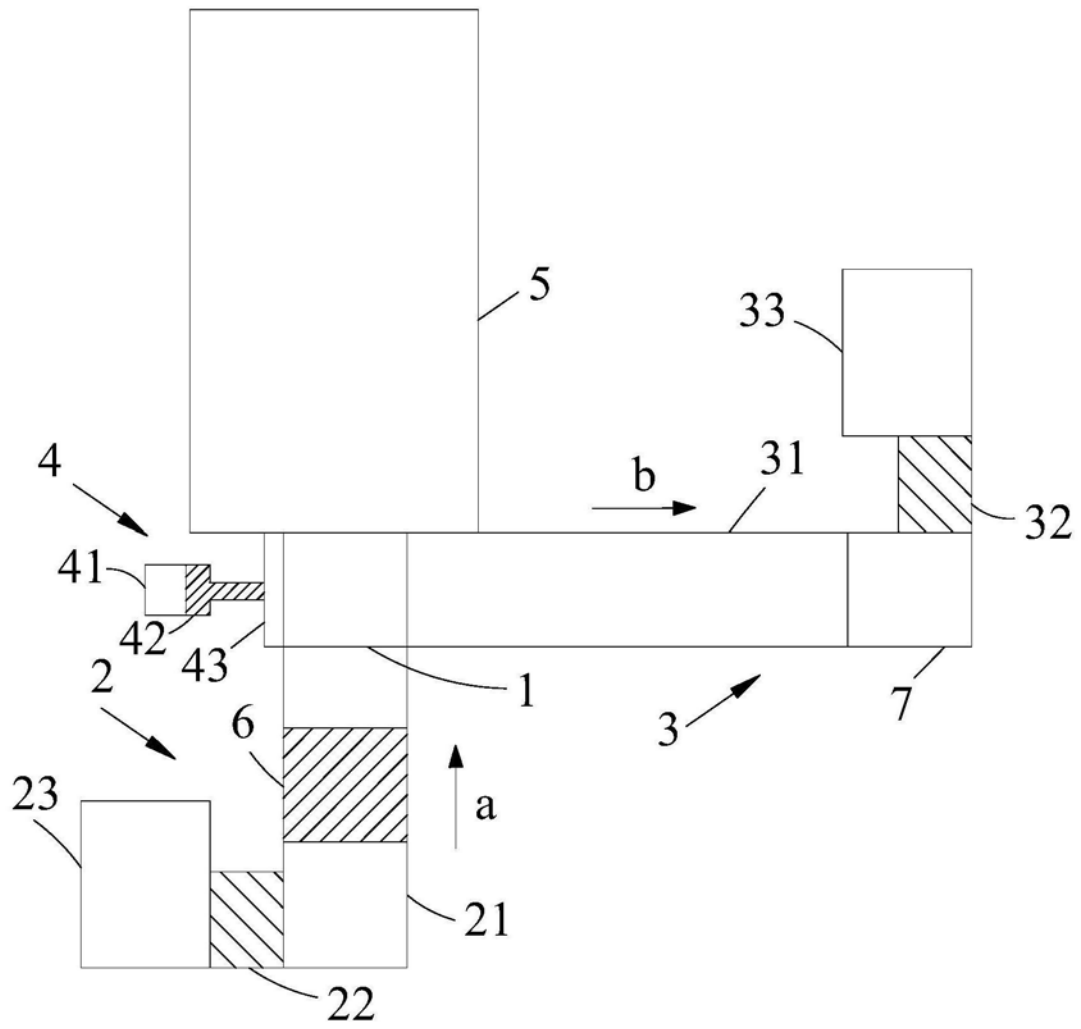


图1