



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222309649 U

(45) 授权公告日 2025. 01. 07

(21) 申请号 202421104501.X

(22) 申请日 2024.05.21

(73) 专利权人 苏州芳科实业有限公司

地址 215000 江苏省苏州市太仓市大连东路136号

(72) 发明人 张红健 桓俊 陈建华

(74) 专利代理机构 安徽南极星知识产权代理事

务所(特殊普通合伙) 34330

专利代理师 熊小青

(51) Int. Cl.

B29C 45/26 (2006.01)

B29C 45/40 (2006.01)

B29L 1/00 (2006.01)

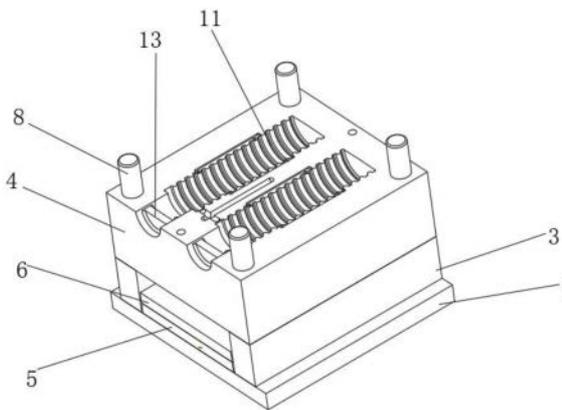
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种简易的内螺纹产品的注塑模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种简易的内螺纹产品的注塑模具,包括动模固定板和定模固定板,所述动模固定板顶部一侧对称固定连接支撑板,两个所述支撑板顶部一侧之间固定连接动模板,两个所述支撑板一侧之间滑动连接顶针地板,所述顶针地板顶部一侧固定连接顶针面板,所述顶针面板顶部一侧固定连接顶针,所述动模板顶部一侧四角处均固定连接安装杆,所述定模固定板底部一侧固定连接定模板,所述定模板一侧四角处均设置安装槽,本实用新型通过设置动模板和定模板,动模板和定模板内部设置有第一螺纹槽和第二螺纹槽,模具结构简单,极大的降低了模具生产的制作成本及制作周期。



1. 一种简易的内螺纹产品的注塑模具,包括动模固定板(1)和定模固定板(2),其特征在于:所述动模固定板(1)顶部一侧对称固定连接有支撑板(3),两个所述支撑板(3)顶部一侧之间固定连接有动模板(4),两个所述支撑板(3)一侧之间滑动连接有顶针地板(5),所述顶针地板(5)顶部一侧固定连接有顶针面板(6),所述顶针面板(6)顶部一侧固定连接有顶针(7),所述动模板(4)顶部一侧四角处均固定连接有安装杆(8),所述定模固定板(2)底部一侧固定连接有定模板(9),所述定模板(9)一侧四角处均设置有安装槽(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种简易的内螺纹产品的注塑模具,其特征在于:所述动模板(4)一侧对称设置有第一螺纹槽(11),所述定模板(9)一侧对称设置有第二螺纹槽(12),所述第一螺纹槽(11)内部一侧固定连接有定位板(13)。

3. 根据权利要求2所述的一种简易的内螺纹产品的注塑模具,其特征在于:所述第一螺纹槽(11)内部设置有活动镶件(14),所述活动镶件(14)一侧设置有定位槽(15)。

4. 根据权利要求1所述的一种简易的内螺纹产品的注塑模具,其特征在于:所述顶针(7)的另一端贯穿动模板(4),且位于第一螺纹槽(11)底部。

5. 根据权利要求1所述的一种简易的内螺纹产品的注塑模具,其特征在于:所述顶针面板(6)顶部一侧对称固定连接有伸缩杆(16),所述伸缩杆(16)的另一端固定连接于动模板(4)底部一侧。

6. 根据权利要求1所述的一种简易的内螺纹产品的注塑模具,其特征在于:所述安装杆(8)与安装槽(10)位于同一垂直位置,且大小相同。

7. 根据权利要求2所述的一种简易的内螺纹产品的注塑模具,其特征在于:所述第一螺纹槽(11)和第二螺纹槽(12)大小相同,且位于同一垂直位置。

8. 根据权利要求1所述的一种简易的内螺纹产品的注塑模具,其特征在于:所述定模板(9)的大小与动模板(4)的大小相同。

一种简易的内螺纹产品的注塑模具

技术领域

[0001] 本实用新型属于注塑模具技术领域,具体涉及一种简易的内螺纹产品的注塑模具。

背景技术

[0002] 注塑模具是一种生产塑胶制品的工具,也是赋予塑胶制品完整结构和精确尺寸的工具,注塑成型是批量生产某些形状复杂部件时用到的一种加工方法,具体指将受热融化的塑料由注塑机高压射入模腔,经冷却固化后,得到成形品。

[0003] 现有的内螺纹产品的注塑模具一般都较为复杂,小批量进行生产内螺纹注塑产品的时候成本较高,不方便进行生产。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有的缺陷,提供一种简易的内螺纹产品的注塑模具,以解决上述背景技术中提出的现有的内螺纹产品的注塑模具一般都较为复杂,小批量进行生产内螺纹注塑产品的时候成本较高,不方便进行生产的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种简易的内螺纹产品的注塑模具,包括动模固定板和定模固定板,所述动模固定板顶部一侧对称固定连接有支撑板,两个所述支撑板顶部一侧之间固定连接有动模板,两个所述支撑板一侧之间滑动连接有顶针地板,所述顶针地板顶部一侧固定连接有顶针面板,所述顶针面板顶部一侧固定连接有顶针,所述动模板顶部一侧四角处均固定连接有安装杆,所述定模固定板底部一侧固定连接有定模板,所述定模板一侧四角处均设置有安装槽。

[0006] 优选的,所述动模板一侧对称设置有第一螺纹槽,所述定模板一侧对称设置有第二螺纹槽,所述第一螺纹槽内部一侧固定连接有定位板。

[0007] 优选的,所述第一螺纹槽内部设置有活动镶件,所述活动镶件一侧设置有定位槽。

[0008] 优选的,所述顶针的另一端贯穿动模板,且位于第一螺纹槽底部。

[0009] 优选的,所述顶针面板顶部一侧对称固定连接有伸缩杆,所述伸缩杆的另一端固定连接于动模板底部一侧。

[0010] 优选的,所述安装杆与安装槽位于同一垂直位置,且大小相同。

[0011] 优选的,所述第一螺纹槽和第二螺纹槽大小相同,且位于同一垂直位置。

[0012] 优选的,所述定模板的大小与动模板的大小相同。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种简易的内螺纹产品的注塑模具,具备以下有益效果:

[0014] 1、本实用新型通过设置动模板和定模板,动模板和定模板内部设置有第一螺纹槽和第二螺纹槽,模具结构简单,极大的降低了模具生产的制作成本及制作周期。

[0015] 2、本实用新型通过设置顶针,在产品制作完成后,工作人员可以推动顶针地板,伸缩杆带动顶针进行移动,将第一螺纹槽内部的活动镶件进行顶出,方便快捷,拿取方便。

[0016] 该装置中未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现,本实用新型结构科学合理,使用安全方便,为人们提供了很大的帮助。

附图说明

[0017] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制,在附图中:

[0018] 图1为本实用新型提出的一种简易的内螺纹产品的注塑模具动模板的结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型提出的一种简易的内螺纹产品的注塑模具动模板俯视图的结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型提出的一种简易的内螺纹产品的注塑模具定模板的结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型提出的一种简易的内螺纹产品的注塑模具定模板俯视图的结构示意图;

[0022] 图5为本实用新型提出的一种简易的内螺纹产品的注塑模具侧视剖面的结构示意图;

[0023] 图6为本实用新型提出的一种简易的内螺纹产品的注塑模具活动镶件剖面的结构示意图;

[0024] 图7为本实用新型提出的一种简易的内螺纹产品的注塑模具活动镶件的结构示意图;

[0025] 图中:1、动模固定板;2、定模固定板;3、支撑板;4、动模板;5、顶针地板;6、顶针面板;7、顶针;8、安装杆;9、定模板;10、安装槽;11、第一螺纹槽;12、第二螺纹槽;13、定位板;14、活动镶件;15、定位槽;16、伸缩杆。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0027] 请参阅图1-7,本实用新型提供一种技术方案:一种简易的内螺纹产品的注塑模具,包括动模固定板1和定模固定板2,动模固定板1顶部一侧对称固定连接支撑板3,两个支撑板3顶部一侧之间固定连接动模板4,两个支撑板3一侧之间滑动连接顶针地板5,顶针地板5顶部一侧固定连接顶针面板6,顶针面板6顶部一侧固定连接顶针7,动模板4顶部一侧四角处均固定连接安装杆8,定模固定板2底部一侧固定连接定模板9,定模板9一侧四角处均设置安装槽10,推动顶针地板5,可以带动顶针面板6进行移动,从而可以带动顶针7进行移动。

[0028] 本实用新型中,优选的,动模板4一侧对称设置有第一螺纹槽11,定模板9一侧对称设置有第二螺纹槽12,第一螺纹槽11内部一侧固定连接定位板13,动模板4和定模板9内部设置有第一螺纹槽11和第二螺纹槽12,模具结构简单,极大的降低了模具生产的制作成

本及制作周期。

[0029] 本实用新型中,优选的,第一螺纹槽11内部设置有活动镶件14,活动镶件14一侧设置有定位槽15,在第一螺纹槽11内部防止活动镶件14的时候,将定位槽15与定位板13对准结合进行卡位,方便快捷。

[0030] 本实用新型中,优选的,顶针7的另一端贯穿动模板4,且位于第一螺纹槽11底部,移动顶针7的时候,可以将活动镶件14顶出,方便拿取。

[0031] 本实用新型中,优选的,顶针面板6顶部一侧对称固定连接于伸缩杆16,伸缩杆16的另一端固定连接于动模板4底部一侧,推动顶针地板5,随后松手,伸缩杆16会带动顶针地板5回到原位。

[0032] 本实用新型中,优选的,安装杆8与安装槽10位于同一垂直位置,且大小相同。

[0033] 本实用新型中,优选的,第一螺纹槽11和第二螺纹槽12大小相同,且位于同一垂直位置。

[0034] 本实用新型中,优选的,定模板9的大小与动模板4的大小相同。

[0035] 本实用新型的工作原理及使用流程:使用时,注塑生产的时候,手工放置活动镶件14在第一螺纹槽11内部,通过定位槽15卡在定位板13上,再将定模板9盖上,进行注塑操作,完成后,推动顶针地板5,可以带动顶针面板6进行移动,从而可以带动顶针7进行移动,将活动镶件14和成品一同顶出第一螺纹槽11内部,再由人工手动将活动镶件14从产品中旋转出来。

[0036] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

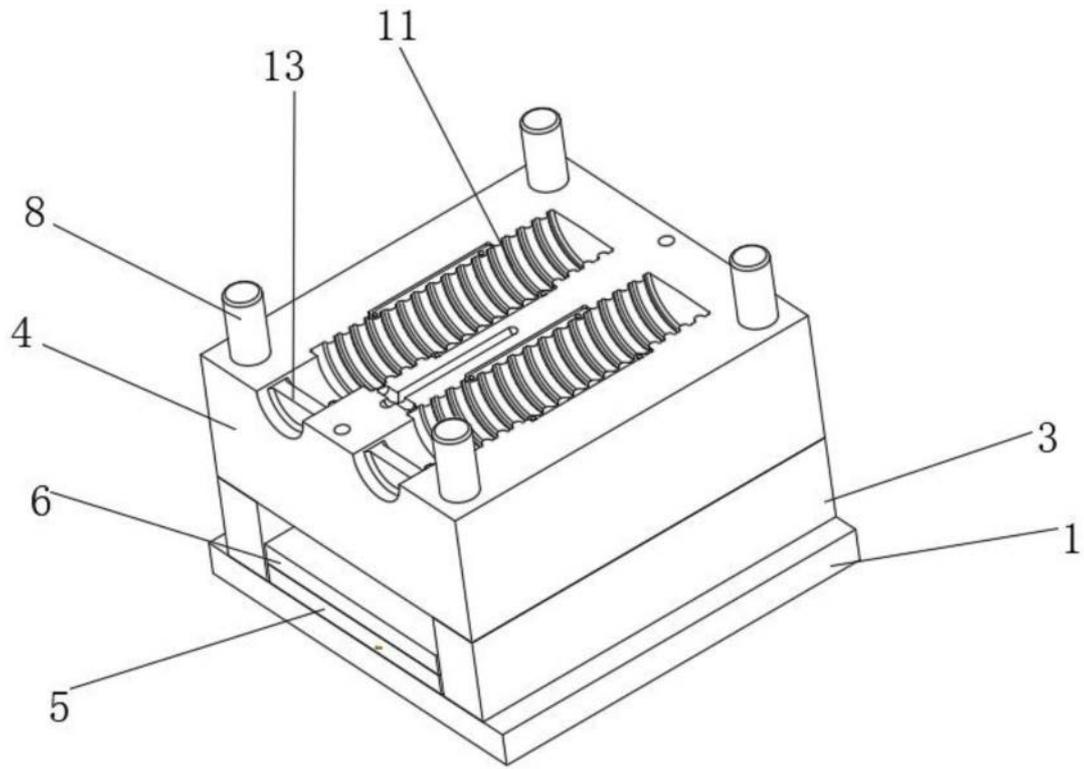


图1

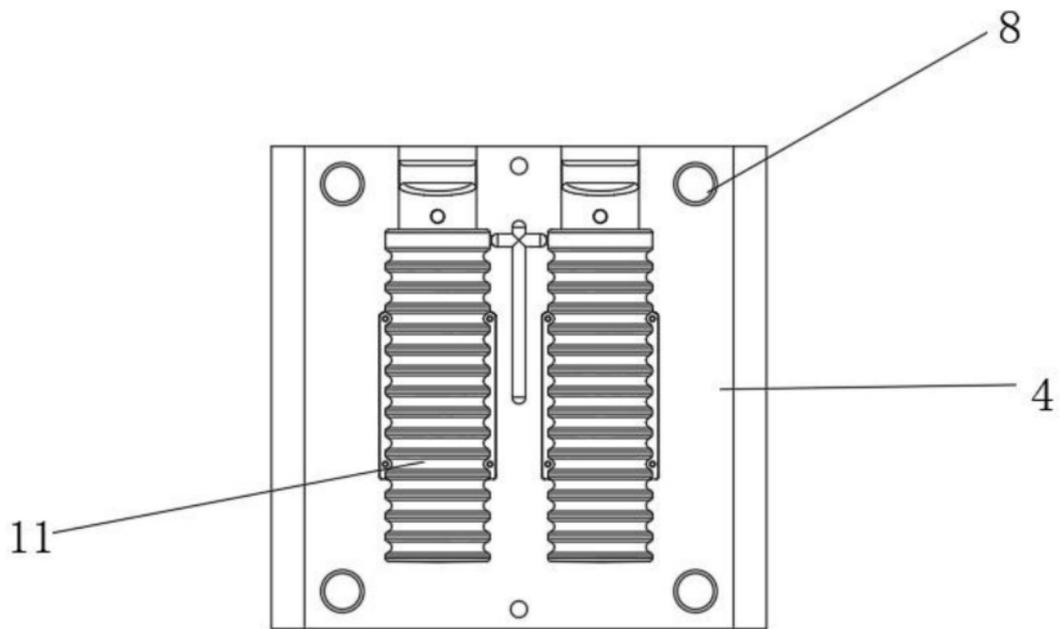


图2

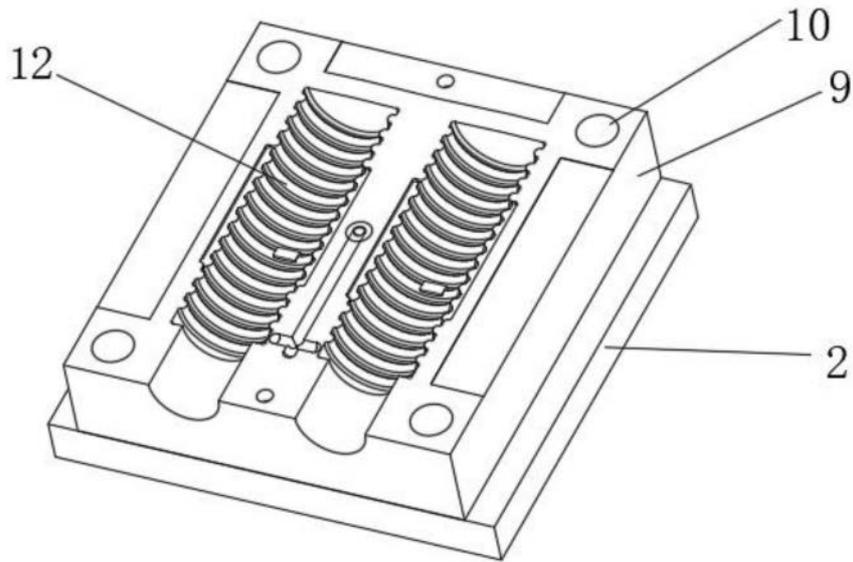


图3

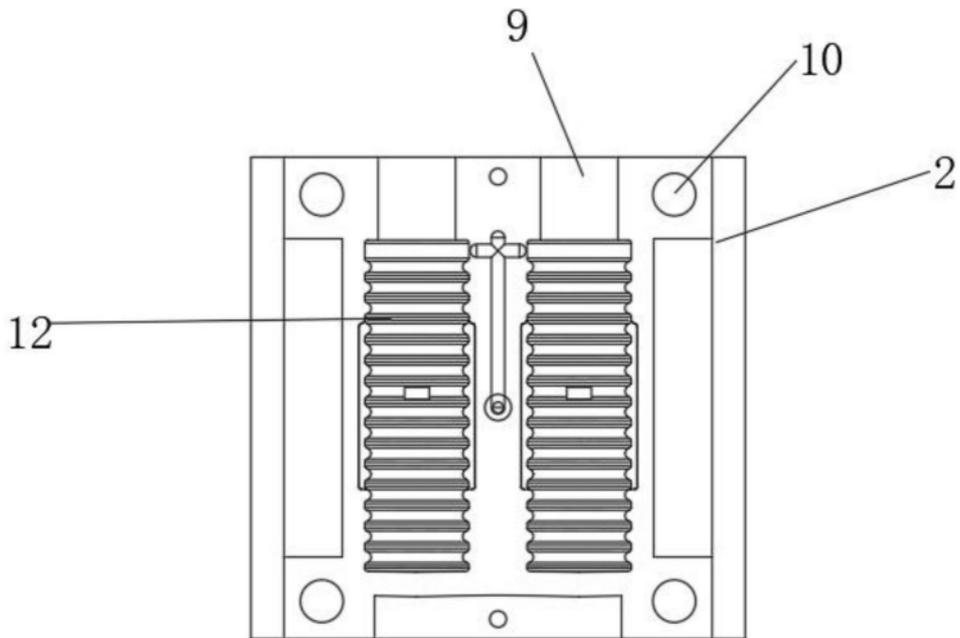


图4

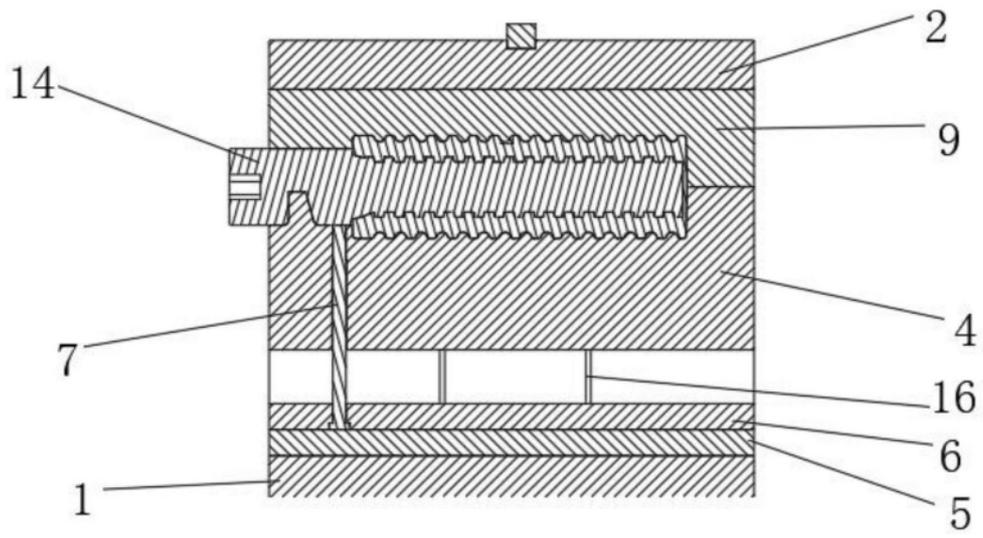


图5

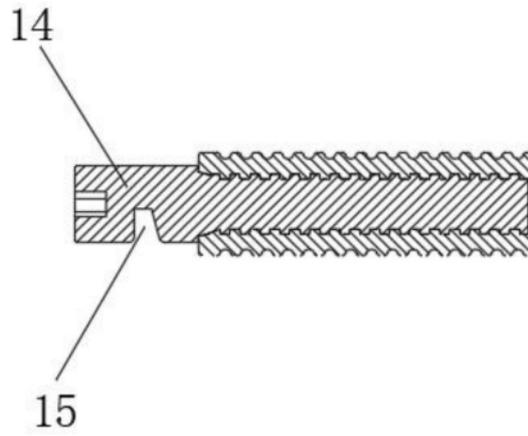


图6

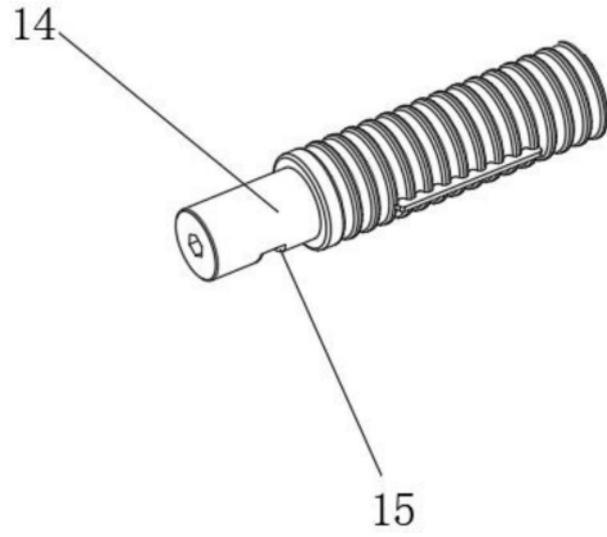


图7